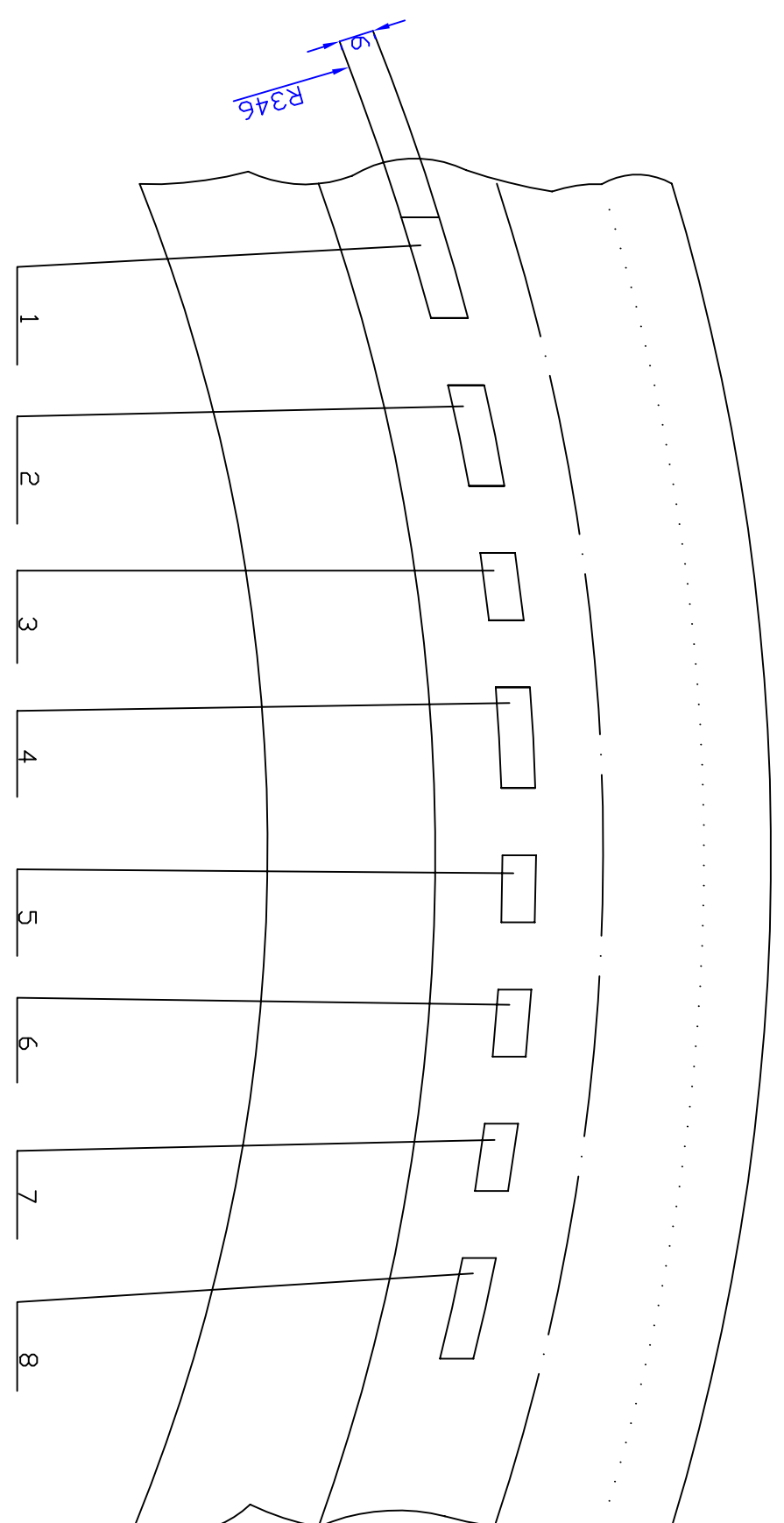
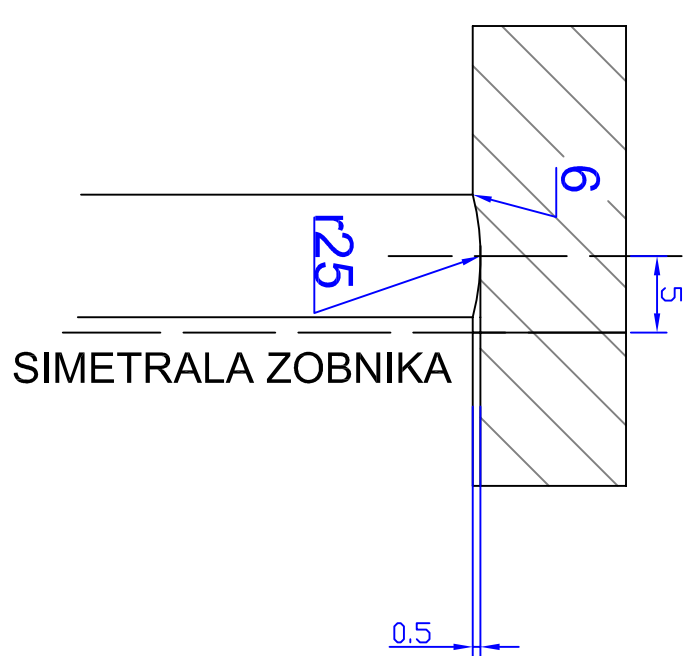


# POGGLED A

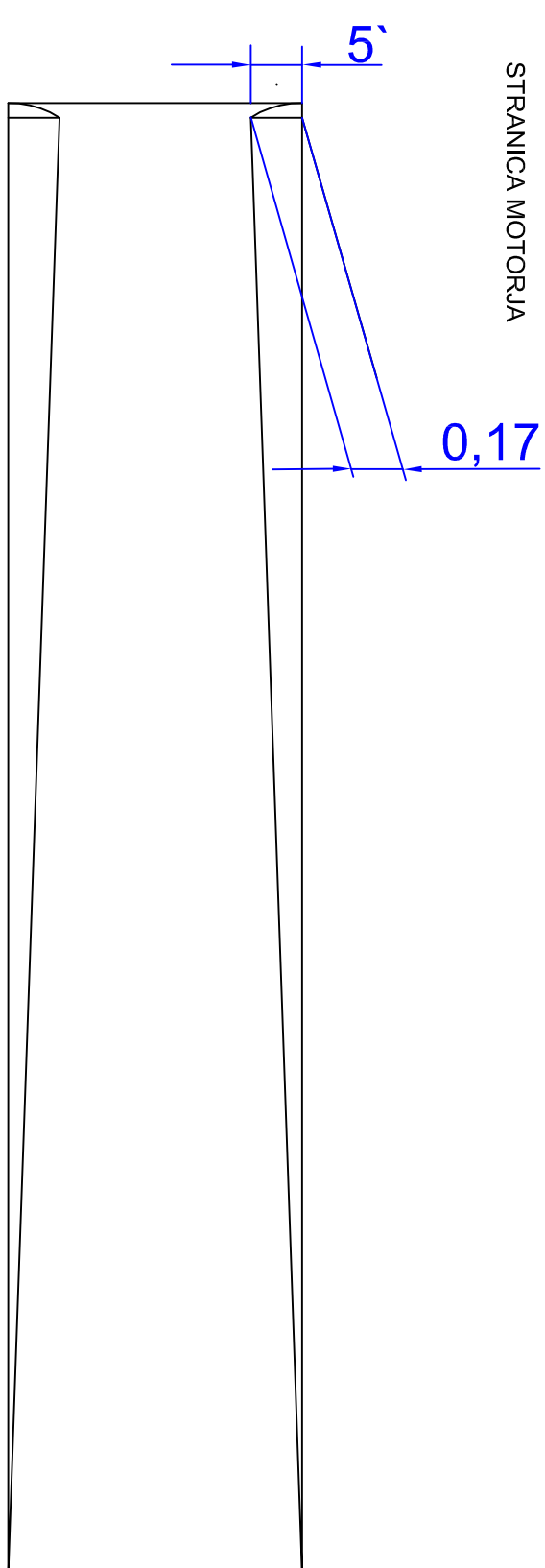


# DETAIL A

M 2:1 =



# POGLED B



Označiti na globino 1mm višina črk je 6mm

- 1 - ŠTEVILKA SARŽE
- 2 - OZNAKA PROIZVAJALCA
- 3 - LETO PROIZVODNJE
- 4 - OZNAKA POREKLA
- 5 - KVALITETA MATERIALA
- 6 - ODTIS ŽIGA PREVZEMNIKA
- 7 - ŠTEVILKA SERIJE
- 8 - TRDNOST MATERIALA

## MEHANSKE LASTNOSTI ZOBNIKA

PO TOPLLOTNI OBDELAVI:

NATEZNA TRDNOST  $\delta \geq 980 \text{ N/mm}^2$

MEJA PROŽNOSTI  $\delta=80 \text{ KP/mm}^2$

RAZTEZEK	$\delta=11\%$
----------	---------------

**KRČENJE**  $\tau=45\%$

UDARNA ŽILAVOST - SREDNJA VREDNOST  $\rho \geq 6 \text{ kpm/cm}^2$

Popisni zoznam	
PRÍLOHA KATAL. MERIA MOKRA	709 811
STENA ZOB	69
MOKA	11
VRATNÍK OT	27
VROST. ZOB. DLAHA	ROUND
PRÍLOHA MOKA	3,60
KONTAKT. MOKA	0,272
TROCHOM. MERIA MOKA	14,30
MERA. MOKA ZOB. V. TROCHOM.	
20. 70. 810	
STENA STENA ZOB	8
OKROVNA MOKA	30,43
OKROVNA MOKA	14,017
OKROVNA MOKA	27,70
MOKA MOKA	466
STENA ZOB. MOKA	9
STENA MOKA MOKA	1,62631

KAKOVOST BOKA PROFILA 8 ODPSTOPANJA PO DIN-u 3963

\* WERE 59,49 IN 48,76 SO SAMO TEORETIČNE, IZHOD LUKNJE Ø 5

MORA BITI NA SREDINI UTORA

[illegible]