

TEHNIČNI OPIS	ČEVLJI NIZKI črni (mornariška bojna uniforma)	OZNAKA IZDELKA B.OB. 32/07
IDENT 72240	ŠT DU 80072240	Strani: 7

1. PREDMET

Tehnični opis se nanaša na čevlje nizke, ki se nosijo k mornariški bojni uniformi – dodatek bojne uniforme posadke plovil.

Škornji so črne barve, polvisoki, segajo preko gležnjev.

Sestavni del tehničnega opisa je orientacijski vzorec (v nadaljevanju vzorec). V kolikor so med vzorcem in tehničnim opisom kakršna koli odstopanja, je potrebno pri izdelavi upoštevati tehnični opis.

2. SPLOŠNE ZAHTEVE

- 2.01. Zgornji del čevlja je iz črnega vodoodbojno obdelanega usnja, gladko lice, box obdelava. Podložen je z laminatom, ki zagotavlja zračno propustnost vodne pare iz obutve in preprečuje vdor vode v obutev. Šivi podloge morajo biti varjeni.
- 2.02. Čevelj je podložen z laminatom, ki zagotavlja zračno propustnost vodne pare iz obutve in preprečuje vdor vode v obutev. Šivi podloge morajo biti varjeni.
- 2.03. Podplat je direktno brizgan in je sestavljen iz gume in poliuretana. Guma ima globok profil, ki omogoča dober oprijem na vseh podlagah, poliuretan pa služi kot dobra termo izolacija in blažilec udarcev pri hoji.
- 2.04. Vezalke in sukanci so visoko vzdržljivi na obrabo in imajo visoko raztržno trdnostjo. Dodatni par se priloži v parski karton. So črne barve.
- 2.05. Konstrukcija zgornjega dela mora omogočati dober oprijem stopala in hkrati gibljivost obutve pri uporabi. Vdelan opetnik mora nuditi nogi stabilnost v predelu pete.
- 2.06. Kovinska galanterija je protikorozivno obdelana in visoko obstojna.
- 2.07. Vgrajeni vmesni materiali, pene, medvloge, ojačila morajo zagotoviti poleg trdnosti in udobnosti tudi ustrezno zračno propustnost.
- 2.08. Vložek je anatomsko oblikovan, deluje kot blažilec udarcev, sestavljen je iz več slojev, preko zgornjega tekstilnega sloja prevaja vlago proč od stopala do filca, ki jo dobro vpija, je zamenljiv. Dodatni par se priloži v parski karton.

2.09. Na čevlju so naslednje oznake:

- velikostna številka
- mesec in letnica izdelave
- številka artikla,

2.10. Vsak par čevljev se pakira v škatlo. Na prednji strani škatle je označeno:

- naziv proizvajalca / dobavitelja,
- naziv izdelka (iz tehničnega opisa),
- številka DU,
- številka identa,
- oznaka izdelka,
- črna koda s številko spodaj (v kolikor je etiketa dvostranska in znotraj vrečke, mora biti črna koda obrnjena na vrhjo stran, da se lahko odčita iz zapakiranega izdelka)
- velikostna številka
- navodilo o vzdrževanju,
- številka pošiljke,
- datum izdelave.

Škatle se zloži v transportno embalažo, na katero se vpišejo enaki podatki kot na parsko embalažo, razvidno pa mora biti še količina parov v embalaži. V transportni embalaži se praviloma pakirajo enake velikostne številke.

V škatli so priložena tudi navodila za pravilno uporabo in vzdrževanje škornjev.

2.11. Čevlji se izdelujejo v velikostnih številkah od 36 do 50.

2.12. Garancija

Dobavitelj je dolžan zagotoviti garancijo za obdobje najmanj 1 leta od dneva izdaje čevlja v uporabo in sicer za naslednje napake:

prekomerna obraba podplata
Odlepljenost podplata od zgornjega dela čevlja
Pokanje oz. odpadanje rinčic
Vodotesnost (usnja)
Prekomerna obraba podloge (pretrganje).

Naročnik vodi ustrezno evidenco o izdaji obutve v uporabo. Garancijski list mora biti priložen v parsko embalažo.

2.13. Navodila za uporabo obutve

Dobavitelj mora poleg obutve, v vsako parsko embalažo, predložiti tudi splošne pogoje o vzdrževanju in negi obutve.

Nega obutve ima tri osnovne cilje:

1. Zagotoviti ustrezno vodoodbojnost, ki s časom peša in jo je potrebno obnoviti,
2. Obdržati zračno prepustnost in s tem izločanje odvečne vlage iz obutve kot posledica znojenja stopal,
3. Obdržati obliko in izgled, saj je večji del obutve narejen z naravnega usnja, kateremu je občasno potrebno obnoviti vsebnost maščob

Postopki vzdrževanja in nege obutve:

1. Najprej izvlečemo vložke, da se osušijo in prezračijo.
2. Pred obdelavo s sprejem in čiščenjem odstranimo vezalke.
3. Odstranimo večje nečistoče z vodo, krpo in ščetko.
4. Čiščenje notranjosti je mogoče le z vlažno krpo ali mehko ščetko, da se ne poškoduje notranjost.
5. Pri sušenju, obutev ne sme biti izpostavljena direktno soncu ali grelnim telesom.
6. Obutev, ki ima vlažno notranjost zapolnimo s časopisnim papirjem, ki ga po sušenju odstranimo.
7. Pred popolno osušitvijo ima usnje bolj odprte pore in takrat je najbolj primeren čas za impregnacijo z brezbarvnim sprejem in črno kremo za zaščito usnja. Priporoča se, da se v usnjene dele obutve najprej dobro s krtačo utre krema in nato se v tankem sloju nanese še sprej.
8. Usnje potrebuje redno vzdrževanje z brezbarvnim sprejem in črno kremo za zaščito usnjenih delov obutve. Zaščito je potrebno obnoviti vsakič, ko se obutev uporablja v mokrem (po sušenju in ob vsakem čiščenju obutve).
9. Kovinsko galanterijo lahko pred zunanjimi vplivi zaščitimo z voski ali vazelinom, očistimo pa s poliranjem.

V kolikor dobavitelj zahteva kakršno koli drugačno vzdrževanje, navede svoj priporočeni način vzdrževanja in nege obutve.

Navodilo o vzdrževanju in negi obutve mora biti priloženo v parsko embalažo.

2.14. Proizvajalec je na zahtevo dobavitelja priložiti laboratorijska poročila za vgrajene materiale opredeljene v tehničnem opisu, ki niso starejša od 6 mesecev.

2.15. Tehnični opis z vzorcem se ob naročilu, lahko na zahtevo dobavitelja, izroči dobavitelju.

3. TEHNIČNE ZAHTEVE

3.1. Oblika čevlja

Zgornji del je iz naravnega usnje črne barve, ovratnik je iz tekstila. Čevelj ima spredaj preko prstov ojačanje iz usnja prekrita s PU zaščito. Podplat je direktno brizgan in je sestavljen iz gume in poliuretana. Guma ima globok profil, ki omogoča dober oprijem na vseh podlagah, poliuretan pa služi kot dobra termo izolacija in blažilec udarcev pri hoji. Podloga je tekstilna z vgrajeno membrano, ki ne prepušča vode in istočasno transportira vlago iz čevlja. Vezalke so iz poliestra ali podobno, ploščate, črne barve.

3.2. Tehnični opis

Izdelava:

Direktno brizgana.

Zgornje usnje:

Naravno usnje, hidrofobirano, box obdelava, barva črna, gladko lice.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Debelina	2 – 2.3 mm	Merilo za merjenje debeline usnja z diametrom 10 mm
Odpornost na trganje	Min 120 N	Dinamometer
Natezna trdnost	Min 15 N/mm ²	Dinamometer
Absorbcijska voda	Ne sme preseči 30% po 60 minutah	Bally Penetrometer
Odpornost na prepogibanje	Brez pokanja po 100.000 zgibih	Vamp stroj za prepogibanje
Prepustnost vodne pare	> 0,8 mg/(cm ² *h)	Naprava za testiranje

		paroprepustnosti
--	--	------------------

Podloga ovratnika:

Poliamidna tkanina kaširana s 3mm PU peno.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Odpornost na trganje	Min 150 N	Dinamometer
Natezna trdnost	Min 15 N/mm ²	Dinamometer
Odpornost na prepogibanje	Brez pokanja po 100.000 zgibih	Vamp naprava za prepogibanje
Prepustnost vodne pare	> 0,8 mg/(cm ² *h)	Naprava za testiranje paroprepustnosti
Odpornost na obrabo	Brez lukenj in poškodb: v suhem 51.200 ciklov v mokrem 12.800 ciklov	Naprava za merjenje obrabe Martindale

Ovratnik in jezik:

Poliamidna tkanina kaširana s PU peno.

Karakteristika laminata:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Odpornost na trganje	Min 150 N	Dinamometer
Natezna trdnost	Min 15 N/mm ²	Dinamometer
Odpornost na prepogibanje	Brez pokanja po 100.000 zgibih	Vamp naprava za prepogibanje
Prepustnost vodne pare	> 0,8 mg/(cm ² *h)	Naprava za testiranje paroprepustnosti
Odpornost na obrabo	Brez lukenj in poškodb: v suhem 51.200 ciklov v mokrem 12.800 ciklov	Naprava za merjenje obrabe Martindale

Pritrditev jezika na čevelj:

Naravno usnje, goveja box napa, debeline 0,9 – 1,2 mm.

Podloga z membrano:

Je štirislojni laminat (kombinacija PA, PES, PUR in membrana- simpatex, goretex ali podobno), ki mora skupaj zagotavljati naslednje karakteristike:

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Odpornost na trganje	Min 30 N	Dinamometer
Odpornost na prepogibanje	Brez pokanja po 100.000 zgibih	Vamp naprava za prepogibanje
Prepustnost vodne pare	> 2,5 mg/(cm ² *h)	Naprava za testiranje paroprepustnosti
Odpornost na obrabo (notranji sloj – podloga)	Brez lukenj in poškodb: v suhem 51.200 ciklov v mokrem 12.800 ciklov	Naprava za merjenje obrabe Martindale
Površinska masa ISO3801	300 g/m ² +- 20 g/m ²	Tehnica

Pena v ovratniku in predelu gležnja

Pena je iz poliuretana.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Debelina	8 mm +- 0,5 mm – na koncih ustrezno tanjšana	Merilo za merjenje debelin materiala z diametrom tipala 10 mm (brez pritiska sile) oz. kljunasto merilo

Podplat

Podplat je iz gume, antistatičen in odporen na olje. Barva črna.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Obraba	Manj kot 150 mm ³	Naprava za merjenje obrabe
Odpornost podplata ne prepogibanje	Povečanje zareze manjše kot 4 mm po 30.000 prepogibih	Bennewart naprava za merjenje prepogibov podplatov
Antistatičnost	Med 100kΩ in 1000kΩ	Naprava za merjenje antistatičnosti. EN ISO 20344; 2004; točka 5.10.2
Oljeodpornost	Oljeodporen	Naprava za merjenje oljeodpornosti. EN ISO 20344;2004; točka 8.6.1
Debelina gume	Min. 3 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin
Globina profila spredaj; merjeno v členskem delu, na sredini podplata	5 mm +- 0,3 mm	Kljunasto merilo
Globina profila v petnem delu; merjeno v peti, na sredini podplata	6 mm +-0,3 mm	Kljunasto merilo

Vmesni podplat

Vmesni podplat je iz poliuretana za blaženje udarcev in toplotno izolacijo. Barva črna.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Debelina v členu; merjeno na sredini podplata	12 mm +- 2 mm	Kljunasto merilo
Debelina v peti; merjeno na sredini podplata	25 mm +- 2 mm	Kljunasto merilo

Opetnik in kapica

Opetnik in kapica termoplastična.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Debelina opetnika	2 mm +- 0.5 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin
Debelina kapice	1.2 mm +- 0.3 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin

Steljka

Anatomsko oblikovana, antibakterijsko obdelana.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Odpornost na obrabo (zgornji sloj)	Brez lukenj in poškodb: v suhem 25.600 ciklov v mokrem 12.800 ciklov	Naprava za merjenje obrabe Martindale
Debelina; merjeno v predelu člena	6.5 mm +- 0.5 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin, debelina se meri v predelu člena
Antibakterijska zaščita	Zmanjšanje bakterij več kot 99.99%	Po testu ASTM E 2149-01 (lahko se upošteva izjava in izvedene meritve dobavitelja)

Termoizolativnost glede na mraz

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Padec temperature po 30 minutah	Manj kot 3 stopinje C	Naprava za merjenje odpornosti obutve na mraz (-17 st C)

Vodoodpornost škornja.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Vodootpornost	Čevlji ne sme prepustiti vode po 3000 pregibih čevlja v vodi	Naprava za dinamični test odpornosti obutve na prepuščanje vode Nivo vode v napravi sega do prve zanke/rinčice čevlja.

Rinčnice in zakovice

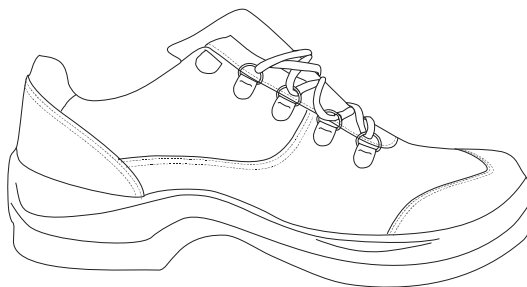
So iz materiala CuFe in sicer 20 rinčic in 8 kljukic na par.

Vezalke

Vezalke so iz poliestra ali podobno, oblika ploščata. Barva je črna.

Karakteristika:	Vrednost:	Oprema za merjenje:
Dolžnina	160 cm +- 10 cm	Linijsko ali tračno merilo
Obstojnost na obrabo ob zanko po metodi Satra PM93	> 100.000 drgnjenj brez vidnih poškodb	Naprava za ugotavljanje obrabe vezalk

3.3. Skica čevlja



4. NAČIN PREVZEMANJA IN JEMANJE VZORCEV

- 4.1. Izvajalec prevzema izbere iz količine, ki je predlagana za dobavo, določeno število vzorcev / izdelkov. Na teh izdelkih izvede kontrolo kakovosti . Vzorčenje (izbor izdelkov) se vrši po ISO 2859-1.
- 4.2. Kontrola kakovosti zajema :
- vizualni izgled glede na vzorec (v kolikor obstaja)
 - preverjanje skladnosti izdelka z vsemi zahtevami tega opisa
 - pregled dokumentov (v kolikor so zahtevani)
- 4.3. V kolikor se pri kontroli kakovosti ugotovi določena odstopanja ali posumi, da določen podatek ni skladen z izdelkom, potem izvajalec prevzema lahko predlaga dodatne analize izdelka.
- 4.4. Izdelek se lahko sprejme tudi v primeru manjših vizualnih napak ali prekoračitve dovoljenih toleranc, vendar je potrebno pred tem ugotoviti njegovo uporabnost. V primeru, da se ugotovi, da je izdelek še vedno uporaben, ga je potrebno ustrezno klasificirati (določiti stopnjo kvalitete in sprejemljivo količino v tej kvaliteti) ter ovrednotiti.