Pos.	Pos	A	B	C	D	E	gestr. Länge
001	002	4320	2300	4470	4711	4021	10'992
003	004	4200	2060	4350	4051	3901	10'512
005	006	4080	1820	4230	3831	3781	10'032
007	008	3960	1580	4110	3611	3661	9'552

Pos	A	B	C	gestr. Länge
009	4800	2300	4950	11'934
010	4680	2060	4830	11'454
011	4560	1820	4710	10'974
012	4440	1580	4590	10'494

206, 205, 204	203, 202, 201, 200	Pos. Kennzahl / Pos.-Art	Artikelnummer / Zeichnungsnummer	Stück-bez. / Buchst.	Benennung / Werkstoff und Bemerkungen	Bezugsvermerk / Gewicht ca. kg/Stk.	Änd. Buchst.
					Zwischenüberhitzer 2		
					Zus.-fassung Ausf. 201÷206		
* * *	* * *				Rohrbündel		
1 1 1		23	001	103.021.904.001	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'992		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	98	
	1 1 1	23	002	.002	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'992		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	98	
1 1 1		23	003	.003	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'512		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	93,6	
	1 1 1	23	004	.004	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'512		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	93,6	
1 1 1		23	005	.005	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'032		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	88,3	
	1 1 1	23	006	.006	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'032		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	88,3	
1 1 1		23	007	.007	Rohr nahtl. 63,5×6,3×9'552		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	85	
	1 1 1	23	008	.008	Rohr nahtl. 63,5×6,3×9'552		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	85	
1 1 1	1 1 1	46	009	.009	Rohr nahtl. 63,5×6,3×11'934		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	106,3	
1 1 1	1 1 1	46	010	.010	Rohr nahtl. 63,5×6,3×11'454		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	102	
1 1 1	1 1 1	46	011	.011	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'974		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	97,7	
1 1 1	1 1 1	46	012	.012	Rohr nahtl. 63,5×6,3×10'494		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	97,7	
8 8 8	8 8 8	368	013	.013	Rohr nahtl. 63,5×8×10'900		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	116,6	
8 8 8	8 8 8	368	014	.014	103.021.904.014 Rohr nahtl. 63,5×4,5×10'560		
			0-		10CrMo910 EB Wr. AD (Wa)	68,7	
			015				
24 24 24	24 24 24	1104	016		103.021.904.016 Flachstahl 15×5×180		
			0-		x10CrAl7 AD	0,011	
32 32 32	32 32 32	1472	017		103.021.904.017 Flachstahl 15×5×150		
			0-		x10CrAl7 AD	0,088	
32 32 32	32 32 32	1472	018		103.021.904.018 Flachstahl 15×5×120		
			0-		x10CrAl7 AD	0,070	
		1039			Gewicht der Ausführung in to.		

Berdarf pro Kessel:

1 x Ausführungskennzahl 200
enthaltend:
15 x Ausführungskenzahl 201
4 x " " 202
4 x " " 203
15 x " " 204
4 x " " 205
4 x " " 206

Anlage	Sostanj 4	
Fabrikations-No.	15286	
Bestell-No./Bg.		
Schema No.	88	
Konstr.-Druck: Kg/cm²	55,8	
Berechnungstemperatur °C	591	
Werkstoff-Probedruck Kg/cm²	180	
Einzelne Schlangen Kg/cm²		
Ganzes Objekt Kg/cm²		
Montage-Probedruck Kg/cm²		
Amtliche Bauprüfung	Jugoslawisches Kesselinspektorat	

Thermische Behandlung:
Material: 10CrMo910
Vorwärmung °C 200 ÷ 250

Spannungsarmglühbehandlung
Temperatur °C
Haltezeit °C siehe unten
Richtzeichnungen:
Vorwärmung °C 300
Haltezeit örtlich bei Montage °C 720÷760 / 30' L.A.
Schweißen am Hauptrohr:
Vorwärmen °C
Zwischenlagen: X 10CrAl7 °C 300

Nachbehandlung im Ofen:
Ganzes Objekt °C
Einzelteile u. Partien: 720÷740 / 30' L.O.
Besondere Anweisungen:

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich anvertraut wird, verbleibt unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert noch vervielfältigt, noch Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.
GEBRÜDER SULZER
AKTIENGESELLSCHAFT
WINTERTHUR, SCHWEIZ

Qualitätsstufe 2
Montageschweissung

Bearbeitungsvorschriften siehe Zeichnungsnormen

Seq. Stückverzeichnis ja/nein	Konstruktionsgruppe	Werkstückschlüssel	
Änderungen: Name Datum: Jager 30.7.75	Name Datum	Name Datum	Ersetzt durch
			Ersetzt für
			Orig. Maßstab 1:50; 1:25
Sostanj 4	Zwischenüberhitzer 2		Gez. Name Jager Datum 5.6.74
			Geg. Name Datum 16.12.74
			Kontr.

SULZER | 0-103.021.904-1

Änd. Zeichg.