SŽ - Vleka in tehnika, d.o.o.
Zaloška cesta 217, 1000 Ljubljana, Slovenija

RAZPISNA DOKUMENTACIJA

(postopek s pogajanji po predhodni objavi na podlagi 2. odst. 34. člena ZJNVETPS)

»Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«

Ljubljana, december 2015

KAZALO

1 NAROČNIK IN PREDMET JAVNEGA NAROČILA 3
1.1 Naročnik 3
1.2 Oznaka in predmet javnega naročila 3
2 POVABILO K ODDAJI PONUDBE 4
2.1 Vrsta postopka 4
2.2 Sklopi in variantne ponudbe 4
2.3 Rok za izvedbo pogodbenih obveznosti 4
2.4 Lokacije dostave 4
2.5 Ponudnik 4
2.6 Priprava ponudbe 4
2.7 Ponudbena cena 4
2.8 Pridobivanje dodatnih informacij 5
2.9 Spremembe in dopolnitve razpisne dokumentacije 5
2.10 Oddaja ponmudb 6
2.11 Odpiranje ponudb 6
2.12 Pregled ponudb 6
2.13 Dopustni popravki ponudb 6
2.14 Izvedba pogajanj 6
2.15 Merilo za ocenjevanje ponudb 6
2.16 Oddaja javnega naročila 7
2.17 Sklenitev pogodb 8
2.18 Revizija postopka 7
2.19 Veljavnost ponudbe 8
3 NAVODILA PONUDNIKOM ZA PRIPRAVO PONUDB 9
3.1 Jezik ponudbe 9
3.2 Izdelava ponudbe 9
3.3 Označitev podatkov, ki pomenijo poslovno skrivnost 9
3.4 Ponudba 10
3.5 Ponudbeni predračun 10
3.6 Osnovne sposobnosti in pooblastila 10
3.7 Ekonomska in finančna sposobnost ponudnika 12
3.8 Finančna zavarovanja 12
3.9 Pogodba 13
3.10 Tehnične zahteve 13
3.11 Dodatne zahteve 13
SEZNAM RAZPISNIH OBRAZCEV 14
Razpisni obrazec 1: Podatki o ponudniku **15**
Razpisni obrazec 2: Izjava ponudnika, da je sposoben za opravljanje poklicne dejavnosti **16**
Razpisni obrazec 3: Izjava pooblaščene osebe ponudnika v zvezi s kaznivimi dejanji **17**
Razpisni obrazec 4: Izjava zakonitega zastopnika v zvezi s kaznivimi dejanji **18**
Razpisni obrazec 5: Izjava ponudnika o izpolnjevanju pogojev osnovne sposobnosti **19**
Razpisni obrazec 6: Izjava ponudnika o posredovanju podatkov **20**
Razpisni obrazec 7: Izjava ponudnika o sprejemanju vseh ostalih pogojev **21**
Razpisni obrazec 8: Izjava o izpolnjevanju pogojev za priznanje ekonomske in finančne sposobnosti ponudnika **22**
Razpisni obrazec 9: Ponudba **23**
Razpisni obrazec 10: Ponudbeni predračun **24**
Razpisni obrazec 11: Garancija za resnost ponudbe **25**
Razpisni obrazec 12: Garancija za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti **27**
Razpisni obrazec 13: Vzorec pogodbe **269**
Razpisni obrazec 14: Reference ponudnika **36**
Razpisni obrazec 15: Izjava ponudnika, da ne nastopa s podizvajalci **37**
Razpisni obrazec 16: Podatki o podizvajalcu **38**
Razpisni obrazec 17: Soglasje podizvajalca **39**
Razpisni obrazec 18: Tehnične zahteve **40**

1 NAROČNIK IN PREDMET JAVNEGA NAROČILA

1.1 Naročnik

Naziv naročnika	SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o.
Naslov in kraj naročnika	Zaloška cesta 217, 1000 Ljubljana
Matična številka	5865824
Identifikacijska številka za DDV	SI99181762
Transakcijski račun	SI02921-0018534804

1.2 Oznaka in predmet javnega naročila

Oznaka javnega naročila "**Ležajna ohišija, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi ".**

Predmet javnega naročila je nabava ležajnih ohišij, monoblok koles, kolesnih obročev in osi za potrebe SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o. Podrobnejši opisi zahtev je določen v tehničnih zahtevah te razpisne dokumentacije (razpisni obrazec 17 – Tehnične zahteve).

Javno naročilo je razdeljeno na šestindvajset (26) sklopov:

Sklop 1: Ležajna ohišja Y BA 182	300 kosov
Sklop 2: Os kolesne dvojice BA 002	300 kosov
Sklop 3: Os kolesne dvojice 20 t brez navoja Tip 409	50 kosov
Sklop 4: Os kolesne dvojice za W-9	12 kosov
Sklop 5: Os kolesne dvojice za W-25	12 kosov
Sklop 6: Monoblok kolesa za EMG 310 fi 890 mm	53 kosov
Sklop 7: Monoblok kolo za EMG 312 fi 850 mm	100 kosov
Sklop 8: Kolesni obroč- bandaž za EMG 311 fi 800 mm	32 kosov
Sklop 9: Kolesni obroč- bandaž za EMG 315 fi 840 mm	32 kosov
Sklop 10: Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642 fi 940 mm	84 kosov
Sklop 11: Kolesni obroč- bandaž za DMG 813 fi 760 mm	76 kosov
Sklop 12: Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644 fi 690 mm	20 kosov
Sklop 13: Kolesni obroč- bandaž za DLOK 661, 664, 644 fi 870 mm	36 kosov
Sklop 14: Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342 fi 1090 mm	24 kosov
Sklop 15: Monoblok kolo za DMG 713 fi 770 mm	96 kosov
Sklop 16: Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski fi 1027 mm	56 kosov
Sklop 17: Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t) fi 920 mm	600 kosov
Sklop 18: Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t) fi 920 mm	350 kosov
Sklop 19: Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone	60 kosov
Sklop 20: Kolesne plošče za DMG 813 fi 770 mm	32 kosov
Sklop 21: Os kolesne dvojice za DLOK 661/664 235x2198 mm	5 kosov
Sklop 22: Os pogonska za TMD 911 260x2160 mm	10 kosov
Sklop 23: Os prosta za DMG 813 154x2007 mm	5 kosov
Sklop 24: Os prosta za EMG 310 190x2180 mm	7 kosov
Sklop 25: Os pogonska za EMG 310 190x2180 mm	10 kosov
Sklop 26: Os kolesne dvojice za ELOK 342 228x2214 mm	6 kosov

2 POVABILO K ODDAJI PONUDBE

Naročnik SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o., Zaloška cesta 217, 1000 Ljubljana oddaja naročilo po postopku s pogajanji po predhodni objavi po Zakonu o javnem naročanju na vodnem, energetskem, transportnem področju in področju poštnih storitev (Ur.l. RS, št. 128/2006, 16/08, 34/2008, 19/10, 18/11, 43/11, 43/12, 90/12, 19/2014 v nadaljevanju ZJNVETPS).

2.1 Vrsta postopka

Oddaja javnega naročila se vodi na podlagi 2. odstavka 34. člena ZJNVETPS, po postopku s pogajanji po predhodni objavi**.**

2.2 Sklopi in variantne ponudbe

Javno naročilo je razdeljeno na 26 sklopov, ponudnik lahko odda ponudbo za vse sklope ali za posamezni sklop.
Variantne ponudbe niso dovoljene.

2.3 Rok za izvedbo pogodbenih obveznosti

Roki za izvedbo pogodbenih obveznosti so navedeni v tehničnih zahtevah razpisne dokumentacije (razpisni obrazec 17 – Tehnične zahteve) za vsak sklop posebej.

2.4 Lokacije dostave

Kraj dobave za vse sklopa je SŽ – VIT, d.o.o., Proizvodnja Ptuj, Osojnikova 6, 2250 Ptuj.

2.5 Ponudnik

Kot ponudnik lahko za javno naročilo konkurira vsak gospodarski subjekt, ki na trgu prodaja blago, ki je predmet tega razpisa in ima za to registrirano dejavnost.

2.6 Priprava ponudbe

Ponudba mora biti oblikovana v skladu z razpisnimi pogoji in tehničnimi zahtevami naročnika.

2.7 Ponudbena cena

Cena mora biti fiksna, izražena v evrih (EUR), brez davka na dodano vrednost (DDV). Cene v ponudbi morajo zajemati vse stroške, ki jih bo imel ponudnik z realizacijo naročila, vključno z dostavo blaga do naročnikovega skladišča oziroma lokacije dostave (DDP Ptuj, Incoterms 2010). DDV plača kupec.

2.8 Pridobivanje dodatnih informacij

Vsa morebitna dodatna pojasnila oziroma vprašanja, vezana na razpisno dokumentacijo, se posredujejo naročniku preko portala v skladu z 2. odstavkom 76. člena ZJNVETPS. Naročnik bo odgovarjal le na vprašanja, postavljena preko portala v elektronski obliki, najpozneje šest dni pred iztekom roka za odpiranje ponudb pod pogojem, da bodo vprašanja posredovana pravočasno.
Naročnik ni odgovoren za pojasnila, razlage in dodatke, ki so bili ponudnikom dani v ustni obliki in ne obvezujejo naročnika.
Naročnik ponudnike opozarja, da morajo sami spremljati objavljena vprašanja in odgovore.

2.9 Spremembe in dopolnitve razpisne dokumentacije

Naročnik sme v skladu s 1. odstavkom 76. člena ZJNVETPS spremeniti ali dopolniti razpisno dokumentacijo. Tovrstne spremembe in dopolnitve bo naročnik objavil na Portalu.
Vsaka sprememba ali dopolnitev je sestavni del razpisne dokumentacije.
Naročnik ponudnike opozarja, da morajo sami spremljati morebitne popravke razpisne dokumentacije.

2.10 Oddaja ponudbe

Oddaja javnega naročila se vodi na podlagi Zakona o javnem naročanju na vodnem, energetskem, transportnem področju in področju poštnih storitev / Uradni list RS, št. 72/11 - UPB3, 43/12, 90/12, 19/2014 (v nadaljevanju ZJNVETPS), po postopku s pogajanji po predhodni objavi na podlagi 2. odstavka 34. člena.

Naročnik vabi ponudnike, da oddajo svojo ponudbo v skladu z objavljenim javnim naročilom.

Ponudniki oddajo ponudbo s priporočeno pošiljko po pošti ali osebno na naslov: Slovenske železnice, d.o.o., Kolodvorska ulica 11, 1506 Ljubljana (s pripisom: Služba za nabavo in investicije), pri čemer se šteje, da je ponudba prispela pravočasno, če prispe v vložišče naročnika **do 1.2.2016, najkasneje do 10.00 ure.** Osebno dostavljene ponudbe pa v Vložišče Slovenske železnice, d.o.o. (s pripisom: Služba za nabavo in investicije).

Ponudnik odda ponudbo v zapečatenem ali zaprtem ovoju tako, da je na odpiranju možno preveriti, ali je zaprt tako kot je bil predan, z jasno oznako in napisom »**PONUDBA – Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi – NE ODPIRAJ - 28«,** z navedbo številke objave javnega naročila na Portalu javnih naročil in navedbo predmeta javnega naročila. Na hrbtni strani ovoja pa mora biti naveden točen naziv in naslov ponudnika.

Če ponudnik v skladu z določbami ZJNVETPS želi spremeniti, dopolniti ali umakniti ponudbo do predpisanega roka, mora na ovitku označiti **»Ne odpiraj« - ponudba za javni razpis "Ležajna ohišija, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi" s pripisom "Umik", "Sprememba" ali "Dopolnitev".**

Vse nepravočasno predložene ponudbe bo komisija naročnika izločila.

2.11 Odpiranje ponudb

Javno odpiranje ponudb bo izvedeno **1.2.2016 ob 12.00** uri na naslovu:

Slovenske železnice, d.o.o.
Služba za nabavo in investicije
Kolodvorska ulica 11,
1506 Ljubljana
Sejna soba 606

Javno odpiranje bo vodila strokovna komisija.

Navzoči pooblaščeni predstavniki za zastopanje ponudnikov pred začetkom javnega odpiranja izročijo komisiji naročnika pisna pooblastila za sodelovanje na javnem odpiranju. Samo predstavniki, ki bodo predložili pooblastila, imajo pravico dajati pripombe v postopku odpiranja ponudb.

Komisija naročnika bo pri odpiranju ponudb objavila glavne podatke iz vsake ponudbe, in sicer:

- naziv ponudnika,
- ugotovitev o pravočasnosti prispele ponudbe,
- ponudbo - ponudbene cene,

O odpiranju ponudb bo komisija naročnika skladno z 80. členom ZJNVETPS sproti sestavljala zapisnik. Po en izvod zapisnika prejmejo navzoči predstavniki takoj po odpiranju, ostali ponudniki, ki na odpiranju niso prisotni, pa ga prejmejo po pošti najkasneje v 3 (treh) delovnih dneh po odpiranju ponudb.

2.12 Pregled ponudb
Naročnik bo v skladu z 8. odst. 45. člena ZJNVETPS najprej preveril ali so predložene ponudbe popolne, nato bo popolne ponudbe razvrstil glede na merila in izvedel pogajanja ter nato naročilo oddal tistemu ponudniku, ki bo ponudil najnižjo ceno.
V primeru, da ponudba ne izpolnjuje vseh zahtev in pogojev iz razpisne dokumentacije, bo izločena iz postopka oddaje javnega naročila.

2.13 Dopustni popravki ponudb
Naročnik sme skladno z 82. členom ZJNVETPS od ponudnikov zahtevati, da v roku 3 (treh) delovnih dni svoje ponudbe dopolnijo, v kolikor je ponudba formalno nepopolna.

2.14 Izvedba pogajanj
Izveden bo 1 (en) krog pogajanj.
Predmet pogajanj bo **cena.**
K pogajanjem bodo povabljeni vsi ponudniki, ki bodo do izteka skrajnega roka za predložitev ponudb predložili svoje ponudbe in katerih ponudbe bodo popolne. Točen datum, ura in lokacija pogajanj bodo določeni po odpiranju ponudb.

Naročnik bo ponudnike povabil na pogajanja po elektronski pošti, na elektronski naslov, ki ga bodo navedli v svoji ponudbi, v obrazcu št. 1 - Podatki o ponudniku. V pozivu bo naveden kraj in ura pogajanj. Pogajanja se bodo vršila z vsemi ponudniki istočasno, na način, da bo vsak ponudnik predložil novo ponudbo (obrazec ponudbe in obrazec ponudbenega predračuna), v zaprti ovojnici. Temu bo sledilo javno odpiranje ponudb. Naročnik in ponudniki se bodo pogajali o ponudbeni ceni.
Cene (vrednost naročila) na pogajanjih morajo biti **nižje od prvotne cene**, nikakor ne višje glede na prvotno ceno in ne glede na spremembe, ki se bodo ali bi se lahko dogajale na trgu.

Predstavniki ponudnikov so pred začetkom pogajanj komisiji naročnika dolžni predložiti **pooblastila**, da se v imenu in za račun podjetja, ki ga zastopajo, udeležujejo pogajanj. Samo predstavniki, ki bodo predložili pooblastila, imajo pravico udeležbe v pogajanjih.
O poteku pogajanj se bo sestavil zapisnik, katerega kopija bo vročena navzočim pooblaščenim predstavnikom ponudnika.
Pogajanj se udeležijo pooblaščeni predstavniki ponudnikov.

Udeležba na pogajanjih je za ponudnika pravica. V primeru, da se ponudnik pogajanj ne udeleži (torej ne predloži nove ponudbe), bo naročnik v zapisniku ugotovil, da pogajanja s tem ponudnikom niso izvedena in bo pri izbiri kot merodajno ceno upošteval ceno iz zadnje pravočasno in pravilno predložene ponudbe.
Pogajanja bodo potekala izključno med komisijo in ponudniki in bodo za javnost zaprta.

Vse morebitne ugotovljene računske napake v predračunu, ki bi predstavljale povečanje vrednosti, se ne upoštevajo in gredo v škodo ponudnika.

2.15 Merilo za ocenjevanje ponudb
Naročnik bo izbral najugodnejšega ponudnika ob izpolnjevanju pogojev in zahtev iz razpisne dokumentacije ter na podlagi edinega merila - **najnižja cena**.

2.16 Oddaja javnega naročila
Naročnik bo po pregledu in ocenjevanju ponudb izbral ponudbo v skladu z merilom za ocenjevanje ponudb ter sprejel odločitev o oddaji javnega naročila.

Naročnik bo skladno z 83. členom ZJNVETPS posredoval ponudnikom pisno odločitev o oddaji naročila.

Ponudnik, ki ni bil izbran, lahko vloži pri naročniku zahtevo za dodatno obrazložitev odločitve o oddaji naročila, v kateri mora jasno navesti, o čem mora naročnik predložiti obrazložitev. Zahteva se lahko vloži v roku 3 (treh) delovnih dni po prejemu odločitve naročnika. Če ponudnik ne vloži zahteve pravočasno ali če je ta nepopolna ali če niso izpolnjeni pogoji za vložitev zahteve za dodatno obrazložitev, jo naročnik zavrže. Naročnik mora poslati ponudniku dodatno obrazložitev odločitve ali odločitev o zavrženju zahteve v roku 3 (treh) delovnih dni po prejemu zahteve. Od dneva prejema dodatne obrazložitve, v primeru zavrženja zahteve za dodatno obrazložitev pa od dneva prejema odločitve o oddaji naročila, teče rok za uveljavitev pravnega varstva v postopku javnega naročanja.

2.17 Sklenitev pogodbe

Po pravnomočnosti odločitve o oddaji javnega naročila bo naročnik pisno obvestil uspešnega ponudnika, da mora najkasneje v roku 10 (deset) dni po prejemu usklajenega besedila pogodbe le to podpisati in jo vrniti naročniku. Če se ponudnik v tem roku ne odzove na podpis pogodbe, se šteje, da je odstopil od ponudbe. Naročnik bo v tem primeru unovčil zavarovanje za resnost ponudbe ne glede na razloge za odstop od ponudbe. Pogodba bo pričela veljati, ko jo bo podpisal tudi naročnik, in bo ponudnik predložil zavarovanje za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti.
Naročnik ne bo sklenil pogodbe, dokler odločitev o oddaji javnega naročila ne bo pravnomočna.

2.18 Revizija postopka

V skladu s 14. členom Zakona o pravnem varstvu v postopkih javnega naročanja (Ur. list RS št. 43/11, 60/11-ZTP-D, 63/13, v nadaljevanju: ZPVPJN) lahko zahtevo za pravno varstvo v postopku javnega naročila vloži vsaka oseba, ki ima ali je imela interes za dodelitev javnega naročila in ji je ali bi ji lahko z domnevno kršitvijo nastala škoda, in zagovorniki javnega interesa, določeni v drugem odstavku 6. člena ZPVPJN. Šteje se, da je interes za dodelitev javnega naročila izkazala tista oseba, ki je oddala pravočasno ponudbo, če rok za oddajo ponudb še ni potekel, pa vsaka oseba, ki lahko opravlja dejavnost, potrebno za izvedbo predmeta javnega naročanja. Če v skladu s petim odstavkom 5. člena ZPVPJN oseba, ki je vložila zahtevek za revizijo, naročnika predhodno ni opozorila na očitano kršitev, ali tega ni storil drug morebitni ponudnik, s čimer je bila oseba seznanjena preko portala javnih naročil ali bi lahko bila seznanjena, se šteje, da taka oseba ni izkazala interesa za dodelitev javnega naročila. Kadar je bila v postopku oddaje javnega naročila predložena skupna ponudba, lahko zahtevek za revizijo vloži katerakoli od oseb, ki so oddale skupno ponudbo.

Zahteva za pravno varstvo v postopku javnega naročanja se lahko vloži v vseh stopnjah postopka oddaje javnega naročila zoper vsako ravnanje naročnika, ki pomeni kršitev predpisov, ki bistveno vpliva ali bi lahko bistveno vplivala na oddajo javnega naročila, razen, če ZJNVETPS in ZPVPJN ne določata drugače.

Zahtevek za revizijo se vloži pisno, neposredno pri naročniku, po pošti priporočeno ali priporočeno s povratnico. Vlagatelj mora kopijo zahtevka za revizijo hkrati posredovati Ministrstvu za finance.

Zahtevek za revizijo, ki se nanaša na vsebino objave, povabilo k oddaji ponudbe ali razpisno dokumentacijo se vloži v osmih delovnih dneh od dneva objave obvestila o javnem naročilu, obvestila o dodatnih informacijah, informacijah o nedokončanem postopku ali popravku, če se s tem obvestilom spreminjajo ali dopolnjujejo zahteve ali merila za izbor najugodnejšega ponudnika iz razpisne dokumentacije ali predhodno objavljenega obvestila o naročilu ali prejema povabila k oddaji ponudb. Zahteva za pravno varstvo, ki se nanaša na vsebino objave, povabilo k oddaji

ponudb ali razpisno dokumentacijo, ni dopustna, če bi lahko vlagatelj ali drug morebitni ponudnik preko portala javnih naročil naročnika opozoril na očitano kršitev, pa te možnosti ni uporabil.

Po odločitvi o oddaji javnega naročila je rok za vložitev zahtevka za revizijo osem delovnih dni od prejema te odločitve.
Zahtevku za revizijo obvezno priloži tudi potrdilo o plačilu takse iz drugega ali tretjega odstavka 71. člena ZPVPJN, ki se plača na TRR Ministrstva za finance št. 0110 0100 0358 802, odprt pri Banki Slovenije. Navodila za sestavo sklica s primeri so dostopna na spletni strani Ministrstva za javno upravo:
http://www.djn.mju.gov.si/sistem-javnega-narocanja/**pravno-varstvo**

Kadar se zahtevek za revizijo nanaša na vsebino objave, povabilo k oddaji ponudb ali razpisno dokumentacijo, znaša taksa 3.500,00 EUR.

2.19 Veljavnost ponudb
Ponudbe morajo biti veljavne 90 dni od skrajnega roka za predložitev ponudb.

SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o.
Dušan Žičkar
Direktor

3 NAVODILA PONUDNIKOM ZA PRIPRAVO PONUDB

3.1 Jezik ponudbe

Ponudnik mora ponudbo izdelati v slovenskem jeziku, isto velja za morebitna vprašanja v zvezi razpisno dokumentacijo. Tehnična dokumentacija pa je lahko v tujem jeziku h kateri bo potrebno na zahtevo naročnika priložiti uradni prevod v slovenskem jeziku. Stroške prevoda nosi ponudnik. Za presojo spornih vprašanj se vedno uporablja ponudba oziroma njen uradni prevod v slovenskem jeziku. Morebitne napake v prevodu gredo izključno v breme ponudnika.

Prospekti, strokovna literatura, certifikati in podobno kar pojasnjuje ponudbo, morajo biti v slovenskem ali angleškem jeziku.

3.2 Izdelava ponudbe

Ponudbena dokumentacija se sestavi tako, da ponudnik vpiše zahtevane podatke v razpisne obrazce.
Ponudba mora biti oddana na originalnih obrazcih iz razpisne dokumentacije v skladu s temi navodili. Vsi ponudbeni obrazci morajo biti podpisani s strani pooblaščene osebe za zastopanje ponudnika in žigosani s strani ponudnika.
Morebitne popravke mora ponudnik opremiti z žigom in podpisom svoje pooblaščene osebe za zastopanje.
Zaželeno je, da:

- so vsa zahtevana dokazila in pripadajoče priloge v ponudbi oziroma mapi ločene s pregradnimi kartoni, na katerih so navedeni naslovi zahtevanih dokazil in zaporedna črka,
- da so vsi dokumenti, priloženi v ponudbi, zvezani z notarsko vrvico in žigosani, da ni možno naknadno vložiti, odstraniti ali zamenjati listov,

Vse stroške s pripravo in predložitvijo ponudbe nosi ponudnik. Ponudba mora veljati najmanj 90 (devetdeset) dni od skrajnega roka za predložitev ponudbe.

3.3 Označitev podatkov, ki pomenijo poslovno skrivnost

Podatke, ki pomenijo poslovno skrivnost, mora ponudnik označiti že v ponudbi, naknadno označevanje ne bo več možno. Če na posamezni strani pomeni poslovno skrivnost le določen podatek, mora biti natančno označeno.
Če ponudba vsebuje podatke, ki za ponudnika pomenijo poslovno skrivnost, mora ponudnik v ponudbi **priložiti ustrezen sklep o določitvi podatkov, ki pomenijo poslovno skrivnost** po 39. in 40. členu Zakona o gospodarskih družbah (Uradni list RS, št. 42/06, 60/06 – po pr., 26/07, 33/07, 67/07- ZTFi, 10/08, 68/08 in 42/09, 33/11, 91/11, 32/12, 57/12, 44/13- Odl. US), iz katerega bo jasno izhajalo, kateri podatki v ponudbi pomenijo poslovno skrivnost. Podatki, navedeni v tem sklepu, morajo biti označeni tudi v posameznih delih ponudbe. Pri tem mora upoštevati tudi določbe 27. člena ZJNVETPS.

Če ponudbo odda skupina ponudnikov, velja zahteva po predložitvi sklepa iz prejšnjega odstavka za vsakega posameznega soponudnika, v kolikor poslovno skrivnost predstavljajo podatki v ponudbi, ki se nanašajo na soponudnika.

Za osebni podatek, tajni podatek ali poslovno skrivnost se ne morejo določiti količina iz specifikacije, cena na enoto, vrednost posamezne postavke ali skupna vrednost iz ponudbe, v primeru merila ekonomsko najugodnejša ponudba pa tudi tisti podatki, ki so vplivali na razvrstitev ponudbe v okviru drugih meril. Kot poslovna skrivnost pa tudi ne morejo biti označeni podatki, ki so javno dostopni oziroma vezani na pogodbe, sklenjene z javnim sektorjem.

Naročnik bo skladno s sedmim odstavkom 27. člena ZJNVETPS v primeru vložene zahteve za vpogled v ponudbo obvestil ponudnika in ga pozval, da prisostvuje vpogledu drugih ponudnikov v svojo ponudbo zaradi varovanja svojih interesov.

3.4 Ponudba

Ponudbe, ki ne bodo popolnoma skladne s tehničnimi pogoji iz razpisne dokumentacije, bodo kot neprimerne izločene iz nadaljnjega postopka naročanja. Ravno tako morajo biti ponudbe popolnoma skladne s komercialnimi zahtevami iz razpisne dokumentacije, sicer bodo kot neprimerne izločene iz nadaljnjega postopka naročanja.

V ponudbeni vrednosti morajo biti zajeti vsi stroški ponudnika, ki so potrebni za izvedbo naročila in vsi popusti. Vrednosti cen na enoto morajo biti fiksne ter nespremenljive do konca izvedbe naročila.

Cena morajo biti izražene v EUR na dve decimalni mesti natančno. Ponudbena vrednost v razpisnem obrazcu št. 9 - Ponudba, mora biti enaka skupni vrednosti iz razpisnega obrazca št. 10 - Ponudbeni predračun.

3.5 Ponudbeni predračun

Ponudnik v celoti izpolni razpisni obrazec št. 10 - Ponudbeni predračun. V ponudbeni ceni morajo biti zajeti vsi stroški ponudnika, ki so potrebni za izvedbo naročila in vračunanim morebitnim popustom.

3.6 Osnovne sposobnosti in pooblastila

Naročnik bo iz nadaljnjega postopka izbire izločil ponudnika, če ugotovi, da ponudnik, njegovi podizvajalci ali ponudniki v skupini ne izpolnjujejo osnovnih sposobnosti (48. člen ZJNVETPS v povezavi z 42. člen ZJN-2).

Naročnik bo iz postopka javnega naročanja izločil kandidata ali ponudnika, katerega osnovno sposobnost je preverjal, če je bil le-ta ali njegov zakoniti zastopnik, v kolikor gre za pravno osebo, pravnomočno obsojen zaradi naslednjih kaznivih dejanj, ki so opredeljena v Kazenskem zakoniku (Uradni list RS, št. 50/12 – uradno prečiščeno besedilo; v nadaljnjem besedilu: KZ-1):

- sprejemanje podkupnine pri volitvah (157. člen KZ-1),
- goljufija (211. člen KZ-1),
- protipravno omejevanje konkurence (225. člen KZ-1),
- povzročitev stečaja z goljufijo ali nevestnim poslovanjem (226. člen KZ-1),
- oškodovanje upnikov (227. člen KZ-1),
- poslovna goljufija (228. člen KZ-1),
- goljufija na škodo Evropske unije (229. člen KZ-1),
- preslepitev pri pridobitvi in uporabi posojila ali ugodnosti (230. člen KZ-1),
- preslepitev pri poslovanju z vrednostnimi papirji (231. člen KZ-1),
- preslepitev kupcev (232. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tuje oznake ali modela (233. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tujega izuma ali topografije (234. člen KZ-1),
- ponareditev ali uničenje poslovnih listin (235. člen KZ-1),
- izdaja in neupravičena pridobitev poslovne skrivnosti (236. člen KZ-1),
- zloraba informacijskega sistema (237. člen KZ-1),
- zloraba notranje informacije (238. člen KZ-1),
- zloraba trga finančnih instrumentov (239. člen KZ-1),
- zloraba položaja ali zaupanja pri gospodarski dejavnosti (240. člen KZ-1),
- nedovoljeno sprejemanje daril (241. člen KZ-1),
- nedovoljeno dajanje daril (242. člen KZ-1),
- ponarejanje denarja (243. člen KZ-1),

- ponarejanje in uporaba ponarejenih vrednotnic ali vrednostnih papirjev (244. člen KZ-1),
- pranje denarja (245. člen KZ-1),
- zloraba negotovinskega plačilnega sredstva (246. člen KZ-1),
- uporaba ponarejenega negotovinskega plačilnega sredstva (247. člen KZ-1),
- izdelava, pridobitev in odtujitev pripomočkov za ponarejanje (248. člen KZ-1),
- davčna zatajitev (249. člen KZ-1),
- tihotapstvo (250. člen KZ-1),
- izdaja tajnih podatkov (260. člen KZ-1),
- jemanje podkupnine (261. člen KZ-1),
- dajanje podkupnine (262. člen KZ-1),
- sprejemanje koristi za nezakonito posredovanje (263. člen KZ-1),
- dajanje daril za nezakonito posredovanje (264. člen KZ-1),
- hudodelsko združevanje (294. člen KZ-1).

Naročnik bo iz posameznega postopka javnega naročanja izločil ponudnika ali kandidata, če je le-ta na dan, ko poteče rok za oddajo ponudb, izločen iz postopkov oddaje javnih naročil zaradi uvrstitve v evidenco ponudnikov z negativnimi referencami iz 77.a člena ZJN-2, 81.a člena ZJNVETPS oziroma 73. člena ZJNPOV.

Naročnik bo iz postopka javnega naročanja izločil kandidata ali ponudnika, če ima na dan, ko je bila oddana ponudba, v skladu s predpisi države, v kateri ima sedež, ali predpisi države naročnika zapadle, neplačane obveznosti v zvezi s plačili prispevkov za socialno varnost ali v zvezi s plačili davkov v vrednosti 50 EUR ali več.

Naročnik bo iz postopka javnega naročanja izločil kandidata ali ponudnika, če:
- je v postopku prisilne poravnave ali je bil zanj podan predlog za začetek postopka prisilne poravnave in sodišče o tem predlogu še ni odločilo;
- je v stečajnem postopku ali je bil zanj podan predlog za začetek stečajnega postopka in sodišče o tem predlogu še ni odločilo;
- je v postopku prisilnega prenehanja, je bil zanj podan predlog za začetek postopka prisilnega prenehanja in sodišče o tem predlogu še ni odločilo, z njegovimi posli iz drugih razlogov upravlja sodišče ali je opustil poslovno dejavnost ali je v katerem koli podobnem položaju;
- je bil s pravnomočno sodbo v kateri koli državi obsojen za prestopek v zvezi z njegovim poklicnim ravnanjem;
- mu lahko naročnik na kakršni koli upravičeni podlagi dokaže veliko strokovno napako ali hujšo kršitev poklicnih pravil;
- je pri dajanju informacij, zahtevanih v skladu z določbami 41. do 49. člena tega zakona, v tem ali predhodnih postopkih namerno podal zavajajoče razlage ali teh informacij ni zagotovil.

<u>Naročnik bo izpolnjevanje osnovne sposobnosti ponudnika preverjal po javnem odpiranju, pregledu in ocenjevanju ponudb na način, da bo pozval ponudnika, če bo to potrebno, da ponudbo dopolni z dokazili (2. odst. 82. člena ZJNVETPS).</u>

Ponudnik mora izpolniti, podpisati, ožigosati vse izjave in pooblastila in sicer:

Razpisni obrazec 2 – Izjava ponudnika za opravljanje poklicne dejavnosti
Razpisni obrazec 3 – Izjava pooblaščene osebe ponudnika v zvezi s kaznivimi dejanji
Razpisni obrazec 4 – Izjava zakonitega zastopnika (fizične osebe) v zvezi s kaznivimi dejanji
Razpisni obrazec 5 – Izjava ponudnika o izpolnjevanju pogojev
Razpisni obrazec 6 – Izjava ponudnika o posredovanju podatkov
Razpisni obrazec 7 – Izjava ponudnika o sprejemanju vseh ostalih pogojev

Ponudnik mora predložiti tudi pooblastilo za podpis vseh razpisnih obrazcev, iz katerega je razvidno, da je oseba, ki je podpisala ponudbo, pooblaščena za tako dejanje in je ponudba za ponudnika pravno zavezujoča. Pooblastila ni potrebno predložiti za osebe, ki so navedene kot pooblaščene za tako dejanje v izpisku iz sodnega registra. Overovitev pooblastila pri notarju ni potrebna.

V primeru, da ponudnik v skupnem nastopu nima sedeža v Republiki Sloveniji, mora le ta že v ponudbi predložiti podatke iz kazenske evidence. Dokazila ne smejo biti starejša od 120 (sto dvajset) dni pred skrajnim rokom za oddajo ponudbe.

Ponudnik mora izpolnjevati vse pogoje za dokazovanje osnovne sposobnosti in sposobnosti za opravljanje poklicne dejavnosti. Ponudnik bo izločen, če ne izpolnjuje zahtev določenih v ZJNVETPS (na podlagi 48. člena ZJNVETPS mora za priznavanje sposobnosti ponudnik upoštevati zahteve navedene v 42. in 43. členu ZJN-2).
Tuji ponudniki, ki nimajo predstavnika v Republiki Sloveniji morajo v ponudbi imenovati pooblaščenca za vročanje.

3.7 Ekonomska in finančna sposobnost ponudnika

Ponudnik mora izpolnjevati vse pogoje za dokazovanje ekonomske in finančne sposobnosti.
Ponudnik mora podpisati razpisni obrazec št. 8 - Izjava o izpolnjevanju pogojev za priznanje ekonomske in finančne sposobnosti ponudnika.

Ponudnik bo izločen, če ne izpolnjuje zahtev, določenih v ZJNVETPS (na podlagi 48. člena ZJNVETPS mora za priznavanje sposobnosti ponudnik izpolnjevati zahteve, navedene v 44. členu ZJN-2) in tej točki razpisne dokumentacije, da:

- v zadnjih 6 (šestih) mesecih pred dnevom objave tega javnega naročila ne sme imeti blokiranega nobenega transakcijskega računa,

Poleg tega lahko naročnik od ponudnikov ter vodilnih in ostalih partnerjev iz skupnega nastopa zahteva, da pred sprejetjem odločitve o oddaji javnega naročila predložijo za zadnje zaključeno obračunsko obdobje (obračunsko leto) pred dnevom objave tega javnega naročila informacijo o boniteti poslovanja podjetja v Sloveniji S.BON-1, potrjeno s strani AJPES-a (http://www.ajpes.si/Bonitetne_storitve/AJPES_S.BON/Splosno?id=338). V kolikor ponudniki ter vodilni in ostali partnerji v skupnem nastopu nimajo sedeža v Republiki Sloveniji, pa S.BON-1 primerljive podatke, overjene s strani notarja ali druge pristojne inštitucije za izdajanje takšnih dokumentov (pravosodni ali upravni organ, pristojni organ poklicnih ali gospodarskih subjektov, poročilo priznane bonitetne hiše).
Bonitetna informacija ne sme biti starejša od 30 (trideset) dni od datuma, ki je določen kot skrajni rok za predložitev ponudb.

3.8 Finančna zavarovanja

Zavarovanje za resnost ponudbe
Kot zavarovanje za resnost ponudbe ponudnik priloži v ponudbi bančno garancijo ali kavcijsko zavarovanje zavarovalnice v višini 5% skupne ponudbene vrednosti brez DDV. V primeru predložitve garancije zavarovalnice določbe, ki se v tej razpisni dokumentaciji nanašajo na bančne garancije, veljajo tudi za garancijo zavarovalnice.

Zavarovanje za resnost ponudbe mora biti v veljavi **najmanj 90 (devetdeset) dni** od skrajnega roka za predložitev ponudb oziroma enako kot veljavnost same ponudbe, Razpisni obrazec št. 11 – Garancija za resnost ponudbe.

Vsako ponudbo, ki ne vsebuje bančno garancije ali kavcijsko zavarovanje zavarovalnice za zavarovanje resnosti ponudbe, bo naročnik zavrnil kot nepopolno.
Naročnik lahko unovči garancijo za resnost ponudbe:

- če ponudnik umakne ali spremeni ponudbo v času njene veljavnosti, navedene v ponudbi,
- če ponudnik, ki ga je naročnik v času veljavnosti ponudbe obvestil o sprejetju njegove ponudbe, ne izpolni ali zavrne sklenitev pogodbe v skladu z določbami teh navodil ponudnikom, ali ne priloži ali zavrne predložitev finančnega zavarovanja za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti v skladu z določbami teh navodil in pogodbe.

Zavarovanje za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti
V roku pet delovnih dni po podpisu pogodbe mora izvajalec naročniku predložiti bančno garancijo ali kavcijsko zavarovanje zavarovalnice za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti v znesku 5 % pogodbene vrednosti z DDV, v skladu z vzorcem, ki je sestavni del te razpisne dokumentacije Razpisni obrazec 12 - Garancija za dobro izvedbo posla. V primeru, da ponudnik priloži garancijo zavarovalnice, veljajo določbe, ki se v tej razpisni dokumentaciji nanašajo na bančne garancije, tudi za garancijo zavarovalnice. Veljavnost garancije za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti je 30 dni po končani zadnji dobavi.
Pogodba o izvedbi javnega naročila postane veljavna pod pogojem, da izbrani ponudnik predloži finančno zavarovanje za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti.

3.9 Pogodba
Vzorec pogodbe mora ponudnik izpolniti, parafirati vsako stran pogodbe in pogodbo podpisati Razpisni obrazec 13 - Vzorec pogodbe.

3.10 Tehnične zahteve
Ponudnik izpolni, podpiše in žigosa vse strani Razpisnega obrazca 18 - Tehnični zahteve. Ponudnik mora k ponudbi predloži načrte, prospekte.

3.11 Drugi pogoji
Drugi pogoji, potrebni za izvedbo javnega naročila– ponudnik mora predložiti:

- Pisno potrdilo dveh ŽPP iz držav članic EU, katerim so bile v preteklem letu dobavljena ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi,.

Ponudnik izpolni, podpiše in žigosa vse strani razpisnega obrazca 14 - Reference ponudnika.

SEZNAM RAZPISNIH OBRAZCEV

Ponudba se bo štela za popolno, če bo ponudnik predložil izpolnjene naslednje razpisne obrazce:

Razpisni obrazec 1: Podatki o ponudniku

Razpisni obrazec 2: Izjava ponudnika za opravljanje poklicne dejavnosti

Razpisni obrazec 3: Izjava pooblaščene osebe ponudnika v zvezi s kaznivimi dejanji

Razpisni obrazec 4: Izjava zakonitega zastopnika (fizične osebe) v zvezi s kaznivimi dejanji

Razpisni obrazec 5: Izjava ponudnika o izpolnjevanju pogojev

Razpisni obrazec 6: Izjava ponudnika o posredovanju podatkov

Razpisni obrazec 7: Izjava ponudnika o sprejemanju vseh ostalih pogojev

Razpisni obrazec 8: Izjava o izpolnjevanju pogojev za priznanje ekonomske in finančne sposobnosti ponudnika

Razpisni obrazec 9: Ponudba

Razpisni obrazec 10: Ponudbeni predračun

Razpisni obrazec 11: Garancija za resnost ponudbe

Razpisni obrazec 12: Garancija za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti

Razpisni obrazec 13: Vzorec pogodbe

Razpisni obrazec 14: Reference ponudnika

Razpisni obrazec 15: Izjava ponudnika, da ne nastopa s podizvajalci

Razpisni obrazec 16: Podatki o podizvajalcu

Razpisni obrazec 17: Soglasje podizvajalca

Razpisni obrazec 18: Tehnične zahteve

Razpisni obrazec 1: Podatki o ponudniku

Naziv ponudnika	
Naslov ponudnika	
Kontaktna oseba	
Matična številka ponudnika	
Davčna številka ponudnika	
Številka transakcijskega računa in banka pri kateri je račun odprt	
Telefon	
Fax	
E-mail	
Številka vpisa v sodni register (št. vložka)	
Pooblaščena oseba za podpis pogodbe	

Kraj in datum: Žig in podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 2: Izjava ponudnika, da je sposoben za opravljanje poklicne dejavnosti

PONUDNIK

.....

.....

.....

IZJAVA

Pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljamo**, da smo sposobni za opravljanje poklicne dejavnosti:**

1. da smo vpisani:
   - v sodni register ali poslovni register .....
   - pod št. .....

in

2. da imamo registrirano dejavnost .....

oziroma

3. da smo vpisani v register poklicev ali trgovski register ……. ……

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 3: Izjava pooblaščene osebe ponudnika v zvezi s kaznivimi dejanji

Pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljam, da naša družba ni bila pravnomočno obsojena zaradi naslednjih kaznivih dejanj, ki so opredeljena v Kazenskem zakoniku (Uradni list RS, št. 50/12, uradno prečiščeno besedilo, v nadaljnjem besedilu KZ-1):
- sprejemanje podkupnine pri volitvah (157. člen KZ-1),
- goljufija (211. člen KZ-1),
- protipravno omejevanje konkurence (225. člen KZ-1),
- povzročitev stečaja z goljufijo ali nevestnim poslovanjem (226. člen KZ-1),
- oškodovanje upnikov (227. člen KZ-1),
- poslovna goljufija (228. člen KZ-1),
- goljufija na škodo Evropske unije (229. člen KZ-1),
- preslepitev pri pridobitvi in uporabi posojila ali ugodnosti (230. člen KZ-1),
- preslepitev pri poslovanju z vrednostnimi papirji (231. člen KZ-1),
- preslepitev kupcev (232. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tuje oznake ali modela (233. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tujega izuma ali topografije (234. člen KZ-1),
- ponareditev ali uničenje poslovnih listin (235. člen KZ-1),
- izdaja in neupravičena pridobitev poslovne skrivnosti (236. člen KZ-1),
- zloraba informacijskega sistema (237. člen KZ-1),
- zloraba notranje informacije (238. člen KZ-1),
- zloraba trga finančnih instrumentov (239. člen KZ-1),
- zloraba položaja ali zaupanja pri gospodarski dejavnosti (240. člen KZ-1),
- nedovoljeno sprejemanje daril (241. člen KZ-1),
- nedovoljeno dajanje daril (242. člen KZ-1),
- ponarejanje denarja (243. člen KZ-1),
- ponarejanje in uporaba ponarejenih vrednotnic ali vrednostnih papirjev (244. člen KZ-1),
- pranje denarja (245. člen KZ-1),
- zloraba negotovinskega plačilnega sredstva (246. člen KZ-1),
- uporaba ponarejenega negotovinskega plačilnega sredstva (247. člen KZ-1),
- izdelava, pridobitev in odtujitev pripomočkov za ponarejanje (248. člen KZ-1),
- davčna zatajitev (249. člen KZ-1),
- tihotapstvo (250. člen KZ-1),
- izdaja tajnih podatkov (260. člen KZ-1),
- jemanje podkupnine (261. člen KZ-1),
- dajanje podkupnine (262. člen KZ-1),
- sprejemanje koristi za nezakonito posredovanje (263. člen KZ-1),
- dajanje daril za nezakonito posredovanje (264. člen KZ-1),
- hudodelsko združevanje (294. člen KZ-1).

in

POOBLASTILO ZA PRIDOBITEV PODATKOV IZ KAZENSKE EVIDENCE

Pooblaščam družbo SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o., da za potrebe preverjanja izpolnjevanja pogojev v postopku oddaje javnega naročila »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«, od Ministrstva za pravosodje pridobi potrdilo iz kazenske evidence.

Polno ime podjetja:_____

Sedež podjetja:_____

Občina sedeža podjetja:_____

Številka vpisa v sodni register (št. vložka):_____

Matična številka podjetja:_____

Kraj in datum: Žig ponudnika in podpis pooblaščene osebe:

Razpisni obrazec 4: Izjava zakonitega zastopnika v zvezi s kaznivimi dejanji

Pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljam, da nisem bil/a pravnomočno obsojen/a zaradi naslednjih kaznivih dejanj, ki so opredeljena v Kazenskem zakoniku (Uradni list RS, št. št. 50/12 uradno prečiščeno besedilo, v nadaljnjem besedilu KZ-1):

- sprejemanje podkupnine pri volitvah (157. člen KZ-1),
- goljufija (211. člen KZ-1),
- protipravno omejevanje konkurence (225. člen KZ-1),
- povzročitev stečaja z goljufijo ali nevestnim poslovanjem (226. člen KZ-1),
- oškodovanje upnikov (227. člen KZ-1),
- poslovna goljufija (228. člen KZ-1),
- goljufija na škodo Evropske unije (229. člen KZ-1),
- preslepitev pri pridobitvi in uporabi posojila ali ugodnosti (230. člen KZ-1),
- preslepitev pri poslovanju z vrednostnimi papirji (231. člen KZ-1),
- preslepitev kupcev (232. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tuje oznake ali modela (233. člen KZ-1),
- neupravičena uporaba tujega izuma ali topografije (234. člen KZ-1),
- ponareditev ali uničenje poslovnih listin (235. člen KZ-1),
- izdaja in neupravičena pridobitev poslovne skrivnosti (236. člen KZ-1),
- zloraba informacijskega sistema (237. člen KZ-1),
- zloraba notranje informacije (238. člen KZ-1),
- zloraba trga finančnih instrumentov (239. člen KZ-1),
- zloraba položaja ali zaupanja pri gospodarski dejavnosti (240. člen KZ-1),
- nedovoljeno sprejemanje daril (241. člen KZ-1),
- nedovoljeno dajanje daril (242. člen KZ-1),
- ponarejanje denarja (243. člen KZ-1),
- ponarejanje in uporaba ponarejenih vrednotnic ali vrednostnih papirjev (244. člen KZ-1),
- pranje denarja (245. člen KZ-1),
- zloraba negotovinskega plačilnega sredstva (246. člen KZ-1),
- uporaba ponarejenega negotovinskega plačilnega sredstva (247. člen KZ-1),
- izdelava, pridobitev in odtujitev pripomočkov za ponarejanje (248. člen KZ-1),
- davčna zatajitev (249. člen KZ-1),
- tihotapstvo (250. člen KZ-1),
- izdaja tajnih podatkov (260. člen KZ-1),
- jemanje podkupnine (261. člen KZ-1),
- dajanje podkupnine (262. člen KZ-1),
- sprejemanje koristi za nezakonito posredovanje (263. člen KZ-1),
- dajanje daril za nezakonito posredovanje (264. člen KZ-1),- hudodelsko združevanje (294. člen KZ-1).

in

POOBLASTILO ZA PRIDOBITEV PODATKOV IZ KAZENSKE EVIDENCE

Spodaj podpisani _____(ime in priimek) pooblaščam SŽ – Vleko in tehniko, d.o.o., da za potrebe preverjanja izpolnjevanja pogojev v postopku oddaje javnega naročila »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«, od Ministrstva za pravosodje pridobi potrdilo iz kazenske evidence fizičnih oseb.

Moji osebni podatki so naslednji:

EMŠO: _____

Datum rojstva: _____

Kraj rojstva: _____

Občina rojstva: _____

Država rojstva: _____

Naslov stalnega/začasnega bivališča: _____

Državljanstvo: _____

Kraj in datum: Podpis zakonitega zastopnika/pooblastitelja

Razpisni obrazec 5: Izjava ponudnika o izpolnjevanju pogojev osnovne sposobnosti

PONUDNIK:

.....

.....

.....

Pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljamo:

- da imamo plačane vse zapadle obveznosti do podizvajalcev, dobaviteljev ali kooperantov v predhodnih postopkih javnega naročanja;
- da na dan, ko se izteče rok za oddajo ponudb nismo uvrščeni v evidenco ponudnikov z negativnimi referencami iz 81. a člena ZJNVETPS;
- da nismo v stečajnem postopku;
- da proti nam ni bil podan predlog za začetek likvidacije ali stečajnega postopka ali za začetek postopka prisilne poravnave;
- da nismo v postopku prisilne poravnave ali v postopku prisilnega prenehanja, da z našimi posli iz drugih razlogov ne upravlja sodišče in da nismo opustili poslovne dejavnosti, in da nismo v katerem koli podobnem položaju;
- da na dan, ko se izteče rok za oddajo ponudb nimamo neplačanih obveznosti v zvezi s plačili prispevkov za socialno varnost ali v zvezi s plačili davkov v vrednosti 50 evrov ali več, v skladu z zakonskimi določbami države, v kateri imamo sedež, ali določbami države naročnika;

Navedeni podatki so resnični in smo jih, če bo naročnik tako zahteval, pripravljeni dokazati s predložitvijo ustreznih dokazil oziroma potrdil.

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

OPOMBA:

Obrazec morajo izpolniti in podpisati ponudnik, vsi partnerji v skupnem nastopu in vsi podizvajalci.

Razpisni obrazec 6: Izjava ponudnika o posredovanju podatkov

PONUDNIK:

.....

.....

.....

IZJAVA

Pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljamo, da bomo naročniku, na njegov poziv, v postopku javnega naročanja ali pri izvajanju javnega naročila, posredovali podatke o:

- svojih ustanoviteljih, družbenikih, vključno s tihimi družbeniki, delničarji, komandisti ali drugih lastnikih in podatke o lastniških deležih navedenih oseb;
- gospodarskih subjektih, za katere se glede na določbe zakona, ki ureja gospodarske družbe, šteje, da so z njim povezane družbe.
- udeležbi fizičnih in pravnih oseb v lastništvu ponudnika, vključno z udeležbo tihih družbenikov, ter o gospodarskih subjektih, za katere se glede na določbe zakona, ki ureja gospodarske družbe, šteje, da so povezane družbe s ponudnikom.

Podatke bomo naročniku posredovali v roku 8 (osmih) dni, od dneva prejema poziva.

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

OPOMBA:

Obrazec morajo izpolniti in podpisati ponudnik, vsi partnerji v skupnem nastopu in vsi podizvajalci.

Razpisni obrazec 7: Izjava ponudnika o sprejemanju vseh ostalih pogojev

PONUDNIK:

……..

……..

……..

IZJAVA

- da se v celoti strinjamo in sprejemamo zahteve in pogoje naročnika, navedene v razpisni dokumentaciji na predmetnem javnem naročilu in po njih dajemo svojo ponudbo;
- da smo ob izdelavi ponudbe pregledali vso razpoložljivo razpisno dokumentacijo in prilogo k razpisni dokumentaciji,
- da smo v celoti seznanjeni z obsegom in zahtevnostjo razpisanih del;
- da ne bomo imeli nobenih odškodninskih zahtevkov, če ne bomo izbrani kot najugodnejši ponudnik,
- da se strinjamo in smo seznanjeni z vsemi dodatki, ki so sestavni del te razpisne dokumentacije,
- da se strinjamo s pogodbo,
- da se strinjamo, da je/bo naša ponudba izločena, če smo dali namerno zavajajoče izjave in podatke v zvezi z izpolnjevanjem pogojev.

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

OPOMBA:

Obrazec morajo izpolniti in podpisati ponudnik, vsi partnerji v skupnem nastopu in vsi podizvajalci.

Razpisni obrazec 8: Izjava o izpolnjevanju pogojev za priznanje ekonomske in finančne sposobnosti ponudnika

Ponudnik (in vsi partnerji v primeru skupne izvedbe javnega naročila):

.....

.....

.....

IZJAVA

Predmet javnega naročila: Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi

V zvezi z izpolnjevanjem pogojev ponudnikov za izdelavo ponudbe pod materialno in kazensko odgovornostjo izjavljamo, da:

1. v zadnjih 6 (šestih) mesecih pred objavo tega javnega naročila nismo imeli blokiranega nobenega transakcijskega računa,

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 9: Ponudba

PONUDNIK:

.....

.....

.....

PONUDBA

Na podlagi javnega razpisa za oddajo javnega naročila za »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«**,** za potrebe SŽ - Vleka in tehnika, d.o.o., številka javnega naročila JN ……/2015, poslanega v objavo na Portal javnih naročil pri Uradnem listu RS, dne…….……, dajemo ponudbo, kot sledi:

I. Ponudbo dajemo (ustrezno obkrožiti!):

a) samostojno
b) skupno ponudbo v skupini izvajalcev:……..

Na podlagi izpolnjenega predračuna je skupna vrednost …..…….. EUR brez DDV in skupna vrednost …… EUR z DDV.

II. Ponudbeni pogoji:

1. Ponudba velja **90 dni**, od skrajnega roka za predložitev ponudb.

2 Rok plačila je **30 dni** od dneva prejema računa.

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 10: Ponudbeni predračun

PONUDNIK:

.....

.....

.....

Sklop	Naziv	Količina v kosih	Cena v EUR/kos brez DDV	Skupna vrednost v EUR brez DDV
1.	Ležajna ohišja Y BA 182	300		
2.	Os kolesne dvojice BA 002	300		
3.	Os kolesne dvojice 20 t brez navoja Tip 409	50		
4.	Os kolesne dvojice za W-9	12		
5.	Os kolesne dvojice za W-25	12		
6.	Monoblok kolesa za EMG 310 fi 890 mm	53		
7.	Monoblok kolo za EMG 312 fi 850 mm	100		
8.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 311 fi 800 mm	32		
9.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 315 fi 840 mm	32		
10.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642 fi 940 mm	84		
11.	Kolesni obroč- bandaž za DMG 813 fi 760 mm	76		
12.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644 fi 690 mm	20		
13.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 661, 664, 644 fi 870 mm	36		
14.	Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342 fi 1090 mm	24		
15.	Monoblok kolo za DMG 713 fi 770 mm	96		
16.	Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski fi 1027 mm	56		
17.	Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t) fi 920 mm	600		
18.	Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t) fi 920 mm	350		
19.	Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone	60		
20.	Kolesne plošče za DMG 813 fi 770 mm	32		

21.	Os kolesne dvojice za DLOK 661/664 235x2198 mm	5		
22.	Os pogonska za TMD 911 260x2160 mm	10		
23.	Os prosta za DMG 813 154x2007 mm	5		
24.	Os prosta za EMG 310 190x2180 mm	7		
25.	Os pogonska za EMG 310 190x2180 mm	10		
26.	Os kolesne dvojice za ELOK 342 228x2214 mm	6		
Skupaj				
22% DDV				
Skupaj z DDV				

Kraj in datum: _____

Ponudnik

……

(podpis pooblaščene osebe)

Razpisni obrazec 11: Garancija za resnost ponudbe

Obrazec zavarovanje za resnost ponudbe

Glava s podatki o garantu (zavarovalnici/banki)

Za: ……. (vpiše se upravičenca tj. izvajalca postopka javnega naročanja)
Datum: ……. (vpiše se datum izdaje)

VRSTA: (kavcijsko zavarovanje/garancija za resnost ponudbe)

ŠTEVILKA: …… (vpiše se številka zavarovanja)

GARANT: …… (vpiše se ime in naslov zavarovalnice/banke v kraju izdaje)

NAROČNIK: …… (vpiše se ime in naslov naročnika zavarovanja/garancije, tj. kandidata oziroma ponudnika v postopku javnega naročanja)

UPRAVIČENEC: ……. (vpiše se izvajalca postopka javnega naročanja)

OSNOVNI POSEL: obveznost naročnika zavarovanja/garancije iz njegove ponudbe, predložene v postopku javnega naročanja št. JNXXXX/2015 (interna oznaka), z dne……, katerega predmet je……..
ZNESEK IN VALUTA: …….. (vpiše se najvišji znesek s številko in besedo in valuto)

LISTINE, KI JIH JE POLEG IZJAVE TREBA PRILOŽITI ZAHTEVI ZA PLAČILO IN SE IZRECNO ZAHTEVAJO V SPODNJEM BESEDILU: ……. (nobena/navede se listina)

JEZIK V ZAHTEVANIH LISTINAH: slovenski

OBLIKA PREDLOŽITVE: v papirni obliki s priporočeno pošto ali katerokoli obliko hitre pošte ali v elektronski obliki po SWIFT sistemu na naslov…….(navede se SWIFT naslova garanta)

KRAJ PREDLOŽITVE: …….. (garant vpiše naslov podružnice, kjer se opravi predložitev papirnih listin, ali elektronski naslov za predložitev v elektronski obliki, kot na primer garantov SWIFT naslov. Če kraj predložitve v tej rubriki ni naveden, se predložitev opravi v kraju, kjer je garant izdal zavarovanje.)

DATUM VELJAVNOSTI: ……..…… (vpiše se datum, ki je naveden v razpisni dokumentaciji za oddajo predmetnega javnega naročila)

STRANKA, KI JE DOLŽNA PLAČATI STROŠKE: …….. (vpiše se ime naročnika zavarovanja, tj. kandidata oziroma ponudnika v postopku javnega naročanja)

Kot garant se s to zavarovanjem/garancijo nepreklicno zavezujemo, da bomo upravičencu izplačali katerikoli znesek do višine zneska zavarovanja/garancije, ko upravičenec predloži ustrezno zahtevo za plačilo v zgoraj navedeni obliki predložitve, podpisano s strani pooblaščenega (-ih) podpisnika (-ov), ter v vsakem primeru skupaj z izjavo upravičenca, ki je bodisi vključena v samo besedilo zahteve za plačilo, bodisi na ločeni podpisani listini, ki je priložena zahtevi za plačilo ali se nanjo sklicuje, in v kateri je navedeno, v kakšnem smislu naročnik ni izpolnil svojih obveznosti iz osnovnega posla.

Zavarovanje/garancija se lahko unovči iz naslednjih razlogov, ki morajo biti navedeni v izjavi upravičenca oziroma zahtevi za plačilo:

1. naročnik zavarovanja/garancije je umaknil ponudbo po poteku roka za prejem ponudb ali nedopustno spremenil ponudbo v času njene veljavnosti; ali
2. izbrani naročnik zavarovanja/garancije na poziv upravičenca ni podpisal pogodbe; ali

3. izbrani naročnik zavarovanja/garancije ni predložil zavarovanja/garancije za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti v skladu s pogoji naročila.

Katerokoli zahtevo za plačilo po tem zavarovanju moramo prejeti na datum veljavnosti zavarovanja ali pred njim v zgoraj navedenem kraju predložitve.

Morebitne spore v zvezi s tem zavarovanjem rešuje stvarno pristojno sodišče v Ljubljani po slovenskem pravu.

Za to zavarovanje/garancijo veljajo Enotna Pravila za Garancije na Poziv (EPGP) revizija iz leta 2010, izdana pri MTZ pod št. 758.

garant
(žig in podpis)

Razpisni obrazec 12: Garancija za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti

Vzorec obrazca garancije za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti

Glava s podatki o garantu (banki) ali SWIFT ključ

Za:…… (vpiše se upravičenca tj. izvajalca postopka javnega naročanja)
Datum: …… (vpiše se datum izdaje)

VRSTA GARANCIJE: Garancija za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti

ŠTEVILKA GARANCIJE: ……..(vpiše se številka garancije)

GARANT: ……..(vpiše se ime in naslov banke v kraju izdaje)

NAROČNIK GARANCIJE: …… (vpiše se ime in naslov naročnika garancije, tj. v postopku javnega naročanja izbranega ponudnika)

UPRAVIČENEC:……(vpiše se naročnika javnega naročila)

OSNOVNI POSEL: pogodba št.…… z dne …….. (vpiše se pogodbo o izvedbi javnega naročila)

ZNESEK IN VALUTA GARANCIJE:……. (vpiše se najvišji znesek s številko in besedo in valuto)

LISTINE, KI JIH JE POLEG IZJAVE TREBA PRILOŽITI ZAHTEVI ZA PLAČILO IN SE IZRECNO ZAHTEVAJO V SPODNJEM BESEDILU: …… (nobena/navede se listina)
JEZIK V ZAHTEVANIH LISTINAH: slovenski

OBLIKA PREDLOŽITVE: v papirni obliki s priporočeno pošto ali katerokoli obliko hitre pošte ali v elektronski obliki po SWIFT sistemu na naslov …….. (navede se SWIFT naslova garanta)

KRAJ PREDLOŽITVE: …….. (Garant vpiše naslov podružnice, kjer se opravi predložitev papirnih listin, ali elektronski naslov za predložitev v elektronski obliki, kot na primer garantov SWIFT naslov. Če kraj predložitve v tej rubriki ni naveden, se predložitev opravi v kraju, kjer je garant izdal garancijo.)

DATUM VELJAVNOSTI:…… (vpiše se datum zapadlosti garancije)
STRANKA, KI JE DOLŽNA PLAČATI STROŠKE:……. (vpiše se ime naročnika garancije, tj. v postopku javnega naročanja izbranega ponudnika)

Kot garant se s to garancijo nepreklicno zavezujemo, da bomo upravičencu izplačali katerikoli znesek do višine zneska garancije, ko upravičenec predloži ustrezno zahtevo za plačilo v zgoraj navedeni obliki predložitve, podpisano s strani pooblaščenega (-ih) podpisnika (-ov), ter v vsakem primeru skupaj z izjavo upravičenca, ki je bodisi vključena v samo besedilo zahteve za plačilo, bodisi na ločeni podpisani listini, ki je priložena zahtevi za plačilo ali se nanjo sklicuje, in v kateri je navedeno, v kakšnem smislu naročnik garancije ni izpolnil svojih obveznosti iz osnovnega posla.

Katerokoli zahtevo za plačilo po tej garanciji moramo prejeti na datum veljavnosti garancije ali pred njim v zgoraj navedenem kraju predložitve.

Morebitne spore v zvezi s to garancijo rešuje stvarno pristojno sodišče v Ljubljani po slovenskem pravu.

Za to garancijo veljajo Enotna Pravila za Garancije na Poziv (EPGP) revizija iz leta 2010, izdana pri MTZ pod št. 758.

garant
(žig in podpis)

Razpisni obrazec 13: Vzorec pogodbe

SŽ – Vleka in tehnika d.o.o., Zaloška cesta 217, 1000 Ljubljana, davčni zavezanec, Identifikacijaska številka za DDV: SI991811762, ki jih zastopa direktor Dušan Žičkar, (v nadaljnjem besedilu: KUPEC)
in
(v nadaljnjem besedilu: PRODAJALEC)

sklepata naslednjo

POGODBO NAB št.: ……../2015/28

Prodajalec je bil izbran kot najugodnejši ponudnik na podlagi izvedenega javnega naročila v skladu z 2. odstavkom 34. člena ZJNVETPS »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«, objavljenega na Portalu javnih naročil, št. objave …….. z dne ……...

I. PREDMET POGODBE

1. člen

S to pogodbo se pogodbeni stranki dogovorita o dobavi……sklopov ležajnih ohišij, monoblok koles, kolesnih obročev in osi.
Kakovost, količina in pogodbena cena so skladne s ponudbo št.: ……. z dne …… in pogajanji z dne …….

II. CENA IN ROK DOBAVE

2. člen

Skupna vrednost predmeta pogodbe je določena na podlagi ponudbe št. …… z dne ……..in sicer:

Sklop	Naziv	Količina v kosih	Cena v EUR/kos brez DDV	Skupna vrednost v EUR brez DDV
1.	Ležajna ohišja Y BA 182	300		
2.	Os kolesne dvojice BA 002	300		
3.	Os kolesne dvojice 20 t brez navoja Tip 409	50		
4.	Os kolesne dvojice za W-9	12		
5.	Os kolesne dvojice za W-25	12		
6.	Monoblok kolesa za EMG 310 fi 890 mm	53		
7.	Monoblok kolo za EMG 312 fi 850 mm	100		
8.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 311 fi 800 mm	32		
9.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 315 fi 840 mm	32		
10.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642 fi 940 mm	84		
11.	Kolesni obroč- bandaž za DMG 813 fi 760 mm	76		
12.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644 fi 690 mm	20		

13.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 661, 664, 644 fi 870 mm	36		
14.	Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342 fi 1090 mm	24		
15.	Monoblok kolo za DMG 713 fi 770 mm	96		
16.	Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski fi 1027 mm	56		
17.	Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t) fi 920 mm	600		
18.	Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t) fi 920 mm	350		
19.	Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone	60		
20.	Kolesne plošče za DMG 813 fi 770 mm	32		
21.	Os kolesne dvojice za DLOK 661/664 235x2198 mm	5		
22.	Os pogonska za TMD 911 260x2160 mm	10		
23.	Os prosta za DMG 813 154x2007 mm	5		
24.	Os prosta za EMG 310 190x2180 mm	7		
25.	Os pogonska za EMG 310 190x2180 mm	10		
26.	Os kolesne dvojice za ELOK 342 228x2214 mm	6		
Skupaj				
22% DDV				
Skupaj z DDV				

Navedena cena je nespremenljiva ves čas pogodbenega razmerja in se razume za dobavo DDP Ptuj (Incoterms 2010); SŽ – VIT, d.o.o., Proizvodnja Ptuj, Osojnikova 6, 2250 Ptuj. DDV plača kupec.

3. člen

Roki dobav so sledeči:

Sklop	Naziv	Količina	Prva dobava dobava	Ostale dobave
1.	Ležajna ohišja Y BA 182	300	120 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	180 kosov - sukcesivno v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018
2.	Os kolesne dvojice BA 002	300	60 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	240 kosov - sukcesivno v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018
3.	Os kolesne dvojice 20 t brez navoja Tip 409	50	50 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
4.	Os kolesne dvojice za W-9	12	12 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
5.	Os kolesne dvojice za W-25	12	12 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
6.	Monoblok kolesa za EMG 310 fi 890 mm	53	29 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	24 kosov- v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do januarja 2017

7.	Monoblok kolo za EMG 312 fi 850 mm	100	10 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
8.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 311 fi 800 mm	32	32 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
9.	Kolesni obroč- bandaž za EMG 315 fi 840 mm	32	32 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
10.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642 fi 940 mm	84	40 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	44 kosov- v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do junija 2017
11.	Kolesni obroč- bandaž za DMG 813 fi 760 mm	76	76 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
12.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644 fi 690 mm	20	20 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
13.	Kolesni obroč- bandaž za DLOK 661, 664, 644 fi 870 mm	36	18 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	18 kosov- v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do junija 2017
14.	Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342 fi 1090 mm	24	24 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
15.	Monoblok kolo za DMG 713 fi 770 mm	96	32 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	64 kosov- sukcesivno v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do junija 2017
16.	Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski fi 1027 mm	56	30 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	26 kosov- v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do junija 2017
17.	Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t) fi 920 mm	600	120 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	480 kosov - sukcesivno v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018
18.	Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t) fi 920 mm	350	180 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	170 kosov- sukcesivno v roku 20 dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018
19.	Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone	60	60 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
20.	Kolesne plošče za DMG 813 fi 770 mm	32	32 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
21.	Os kolesne dvojice za DLOK 661/664 235x2198 mm	5	5 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
22.	Os pogonska za TMD 911 260x2160 mm	10	10 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
23.	Os prosta za DMG 813 154x2007 mm	5	5 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
24.	Os prosta za EMG 310 190x2180 mm	7	7 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
25.	Os pogonska za EMG 310 190x2180 mm	10	10 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	
26.	Os kolesne dvojice za ELOK 342 228x2214 mm	6	6 kosov - 60 dni po podpisu pogodbe	

III. NAČIN PLAČILA

4. člen

Kupec se zavezuje, da bo svojo obveznost do prodajalca iz 2. člena te pogodbe poravnal v 30 dneh od prejema računa, na transakcijski račun prodajalca št.:…….…… odprt pri ……..... Za nepravočasno poravnavo obveznosti po tej pogodbi je kupec dolžan plačati zakonske zamudne obresti, ki veljajo v času plačilne zamude.

III. a PODIZVAJALCI

4. a člen

Poleg prodajalca sodelujejo pri izvedbi naročila tudi naslednji podizvajalci:
1._____(naziv, polni naslov, matična številka, davčna številka in transakcijski račun)
- vrsta del, ki jih bo izvedel podizvajalec in vsaka vrsta blaga, ki ga bo dobavil podizvajalec: ……
- predmet, količina, vrednost, kraj in rok izvedbe del: ……
2._____(naziv, polni naslov, matična številka, davčna številka in transakcijski račun)
- vrsta del, ki jih bo izvedel podizvajalec in vsaka vrsta blaga, ki ga bo dobavil podizvajalec: ……
- predmet, količina, vrednost, kraj in rok izvedbe del:……

Podizvajalec lahko plačilo od kupca zahteva samo v primeru in obsegu tistih del, ki so kot nesporna potrjena s strani kupca.
Prodajalec pooblašča kupca, da na podlagi potrjenega računa oziroma situacije neposredno plačuje podizvajalcem ter da je soglasje podizvajalca, na podlagi katerega kupec namesto prodajalca poravna podizvajalčevo terjatev do prodajalca, sestavni del pogodbe.
Prodajalec mora k svojemu računu oz. situaciji obvezno priložiti z njegove strani potrjene račune oz. situacije svojih podizvajalcev, ker so neposredna plačila podizvajalcem po zakonu obvezna.
Prodajalec se nadalje izrecno obvezuje, da mora v primeru, če odda sprejeto izvedbo storitev/del podizvajalcem oz. spremeni podizvajalca, pridobiti predhodno pisno soglasje kupca, za kar se sklene aneks k tej pogodbi, pri čemer mora podizvajalec izpolnjevati zahteve iz razpisne dokumentacije, ki se nanašajo na izpolnjevanje pogojev podizvajalcev predmetnega javnega naročila.

IV. KAKOVOST BLAGA - SISTEM ZAGOTAVLJANJA KAKOVOSTI

5. člen

Prodajalec se zavezuje, da bo v svojem proizvodnem procesu vzpostavil in vzdrževal sodoben nivo kakovosti blaga in storitev v skladu z zahtevami kupca, kar bo dosegel z ustrezno tehnično in ostalo definiranostjo proizvodnega oz. poslovnega procesa, kot tudi s sodobno organizacijo, modernimi metodami in tehnikami ter opremljenostjo sistema kakovosti.

6. člen

Kakovost blaga mora ustrezati tehnični specifikaciji, kontrolni in prevzemni dokumentaciji, opredeljenih standardih in ostalih dogovorjenih zahtevah, ki so sestavni del razpisne dokumentacije in te pogodbe (Priloga 1: Razpisni obrazec 18- Tehnične zahteve).

7. člen

Prodajalec je izpolnil svoje obveznosti v trenutku, ko je v skladu s členom 1. dobavil blago, ob upoštevanju vseh ostalih členov pogodbe.

V. PREVZEM BLAGA

8. člen

Prodajalec se obvezuje, da naročniku omogoči kakovostni prevzem pri proizvajalcu pred začetkom dobav. Stroški prevzema bremenijo prodajalca. Pri prevzemu mora biti napisan tehnično prevzemni zapisnik, na podlagi EN 10204 z certifikati 3.1 ali 3.2, iz katerega je razvidno, da blago odgovarja pogodbenim pogojem. Če se pri prevzemu ugotovi odstopanje med zahtevano in dejansko kvaliteto blaga se prevzem ne opravi.

9. člen

Količinski prevzem blaga opravi kupec v navzočnosti prevoznika, tako da preveri število zabojev oz. kosov, palet in ugotovi morebitno škodo na embalaži. Za blago v embalaži opravi kupec kontrolo količine v roku 8 dni od dneva prejema. Če ugotovi odstopanje med fakturirano in dejansko količino, kupec sestavi zapisnik in ga posreduje prodajalcu.

10. člen

Če se s kontrolo kakovosti ugotovi, da kakovost odstopa od dogovorjene kakovosti, ima kupec pravico:

a) zavrniti celotno ali delno količino dobavljenega blaga ali zahtevati od prodajalca, da v roku petnajst dni nadomesti nekvalitetne izdelke s kvalitetnimi,
b) zahtevati, da prodajalec ustrezno zniža ceno reklamiranega blaga, v kolikor se v kontroli kakovosti ugotovi zmanjšana uporabnost dobavljenega blaga,
c) izjaviti, da razdira pogodbo.

V vsakem izmed primerov iz prejšnjega odstavka, ima kupec pravico zahtevati povrnitev nastale škode po splošnih pravilih o odškodninski odgovornosti.

11. člen

V primeru nesoglasja o kvaliteti blaga, se ta rešuje sporazumno, v nasprotnem primeru pa izvede dokazovanje kvalitete blaga tretja oseba. Stroški dokazovanja bremenijo prodajalca, če je bila predhodna kupčeva ocena pravilna. Kot tretja oseba se smatrajo pooblaščene institucije za kontrolo kvalitete in preizkušanje kvalitete, ki niso v organizacijski sestavi niti kupca niti prodajalca.

VI. REKLAMIRANJE KAKOVOSTI

12. člen

Kupec je dolžan reklamirati blago z očitnimi napakami takoj oziroma v roku 8 dni po prejemu na podlagi komisijskega zapisnika. Če kontrolni pregled zahteva dodatne laboratorijske preiskave, se rok podaljša za 15 dni. O tem se sestavi komisijski zapisnik. V ta namen bo prodajalec dostavil kupcu vso potrebno dokumentacijo za ugotavljanje kakovosti in količine dobavljenega blaga.

VII. POGODBENA KAZEN

13. člen

V primeru zamude dobavnega roka ima kupec pravico do pogodbene kazni, in sicer 5 ‰ (pet promilov) za vsak dan zamude od celotne pogodbene vrednosti, vendar največ do 10% celotne pogodbene vrednosti.

14. člen

Pogodbeni stranki sta sporazumni, da se specifikacija dobav, kakor tudi vsa poslovna, komercialna, tehnična in proizvodna dokumentacija šteje kot poslovna tajnost.

VIII. JAMSTVO IN GARANCIJA KAKOVOSTI

15. člen

Dobavitelj jamči za kvaliteto dobavljenega blaga. Kvaliteta dobavljenega blaga mora ustrezati zahtevam naročnika zapisanim v tehničnih zahtevah.
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vozila v katerega je bil dobavljen del vgrajen, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

IX. ZAVAROVANJE ZA DOBRO IZVEDBO POGODBENIH OBVEZNOSTI

16. člen

Za dobro izvedbo posla po tej pogodbi bo dobavitelj v roku 5 delovnih dni po podpisu pogodbe izročil kupcu bančno garancijo ali kavcijsko zavarovanje zavarovalnice za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti v višini 5 % pogodbene vrednosti z DDV in veljavnostjo 30 dni po končani zadnji dobavi.

X. PROTIKORUPCIJSKA KLAVZULA

17. člen

Na podlagi Zakona o integriteti in preprečevanju korupcije (Ur. l. RS, št. 69/2011-UPB2), je nična vsaka pogodba, pri kateri kdo v imenu ali na račun druge pogodbene stranke, predstavniku ali posredniku organa ali organizacije javnega sektorja obljubi, ponudi ali da kakšno nedovoljeno korist za:

- pridobitev posla,
- za sklenitev posla pod ugodnejšimi pogoji,
- za opustitev dolžnega nadzora nad izvajanjem pogodbenih obveznosti,
- ter za vsako drugo ravnanje ali opustitev, s katerim je organu, ki pogodbo sklepa, povzročena škoda ali je omogočena pridobitev nedovoljene koristi predstavniku organa, drugi pogodbeni stranki ali njenemu predstavniku, zastopniku ali posredniku.

Pogodbeni stranki sta se dolžni vzdržati vsakršnih ravnanj, ki bi na podlagi vsebine iz I. odstavka pomenila kršitev zakonskih določil.

V primeru, da kupec ugotovi domnevni obstoj dejanskega stanja iz 1. in 2. odstavka tega člena, je dolžan sprožiti postopek ugotavljanja ničnosti pogodbe ter o tem obvestiti pristojne organe pregona.

XI. KONČNE DOLOČBE

18. člen

Morebitna nesoglasja iz te pogodbe bosta pogodbeni stranki reševali sporazumno, v nasprotnem primeru pa bo spore reševalo pristojno sodišče v Ljubljani.

19. člen

Pogodba je sestavljena v štirih (4) enakih izvodih, od katerih prejme prodajalec 1 (en), kupec pa 3 (tri) izvode.

Pogodba stopi v veljavo z dnem, ko jo podpišeta obe pogodbeni stranki in pod pogojem, da prodajalec predloži kupcu finančno zavarovanje za dobro izvedbo pogodbenih obveznosti.

V …….., dne ……

Prodajalec

V Ljubljani, dne ……

Kupec

SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o.

Dušan Žičkar

Direktor

Razpisni obrazec 14: Reference ponudnika

(izpolni ponudnik)

Številka ponudbe: _____

Datum: _____

REFERENCE PONUDNIKA

Ponudniki morajo izpolniti spodaj navedeni obrazec, kot dokaz, da izpolnjujejo zahteve iz dodatnih zahtev.
Podatke je treba navesti za dobave iz katerih bo razvidno, da je ponudnik v preteklem letu pred dnevom objave javnega razpisa dobavil ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesne obroče in osi **najmanj dveh ŽPP iz držav članic EU.**

Dobava/Pogodba	Datum zaključka	Naročnik (naziv in naslov)	Število dobavljenih monoblok koles, osi, kolesnih obročev

Pooblaščen za podpis v imenu ponudnika: _____

(ime in priimek)

Datum: Žig Podpis:

Razpisni obrazec 15: Izjava ponudnika, da ne nastopa s podizvajalci

PONUDNIK:

_____

_____

_____

IZJAVA

V zvezi z javnim naročilom za oddajo naročila »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi«, pod kazensko in materialno odgovornostjo izjavljamo, da ne nastopamo s podizvajalci.

(OPOMBA: Izjava se izpolni le v primeru, da ponudnik ne nastopa s podizvajalci)

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 16: Podatki o podizvajalcu

PONUDNIK:

.....

.....

.....

PODATKI O PODIZVAJALCU

NAZIV PODIZVAJALCA: _____

NASLOV PODIZVAJALCA: _____

KONTAKTNA OSEBA: _____

ELEKTRONSKI NASLOV KONTAKTNE OSEBE: _____

TELEFON: _____

TELEFAKS: _____

IDENTIFIKACIJSKA ŠTEVILKA ZA DDV: _____

ŠT. TRANSAKCIJSKEGA RAČUNA: _____

MATIČNA ŠTEVILKA: _____

ŠTEVILKA VPISA V SODNI REGISTER (št. vložka): _____

ODGOVORNA OSEBA ZA PODPIS POGODBE:_____

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika:

Razpisni obrazec 17: Soglasje podizvajalca

PONUDNIK:

.....

.....

.....

SOGLASJE PODIZVAJALCA

Podizvajalec:
……

(naziv in naslov podizvajalca)

V zvezi z javnim naročilom št. JN……../2015, »Ležajna ohišja, monoblok kolesa, kolesni obroči in osi« za potrebe SŽ – Vleka in tehnika, d.o.o., dajemo soglasje, da naročnik namesto glavnega izvajalca (dobavitelja) poravna našo terjatev do glavnega izvajalca (dobavitelja).

Kraj in datum: Žig in podpis podizvajalca:

Razpisni obrazec 18: Tehnične zahteve

1. Ležajna ohišja

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Ležajna ohišja za kolesne dvojice 22,5t za vgradnjo v podstavni voziček Y25	Y BA 182	510-1 Priloga 5	/	/	120 kos 60 dni po podpisu pogodbe	180 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018	**300 kos**

Ležajna ohišja za kolesne dvojice 22,5t za vgradnjo v podstavni voziček Y25 morajo biti izdelana skladno z UIC 510-1 Priloga 5 in EN 12082.

2. Os kolesne dvojice BA 002

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice BA 002 (22,5t)	BA 002	EN 13261	EA1N	SŽ-TP-14/01 SŽ-SV-98-11	60 kos 60 dni po podpisu pogodbe	240 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018	**300 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.

Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA1N.

Člen 3.1

Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).

V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4. Največja velikost zrna za EA1N odgovarja velikosti 5.

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, Tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri ≥ 30 J,
- v prečni smeri ≥ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **2** morajo biti označene skladno z risbo SŽ – SV – 98 – 11 => PAZI! Proizvajalec osi mora odtisniti samo oznake, ki so na risbi zabeležene pod zap. št.: 1, 2, 3, 4, 5, 6 in 12. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Kvaliteta jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka izdelano v elektro peči. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Osi morajo biti izdelane iz surovih valjanih gredic ali s kontinuiranim litjem.

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **2.** morajo imeti nasede monoblok koles neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi SŽ-TP-14/01.

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem

preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40 m. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles), pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Slika 1. Eden izmed načinov pakiranja osi, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

3. Os kolesne dvojice 20t brez navoja

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice 20 t brez navoja	Tip 409	EN 13261	EA1N	SŽ-SV-1210-20 SŽ-SV-98-11	50 kos 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**50 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261
Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA1N.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4. Največja velikost zrna za EA1N odgovarja velikosti 5.

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, Tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju 3**.** morajo biti označene skladno z risbo SŽ – SV – 98 – 11 => PAZI! Proizvajalec osi mora odtisniti samo oznake, ki so na risbi zabeležene pod zap. št.: 1, 2, 3, 4, 5, 6 in 12. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Kvaliteta jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka izdelano v elektro peči. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.
Osi morajo biti izdelane iz surovih valjanih gredic ali s kontinuiranim litjem.

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **3.** morajo imeti nasede monoblok koles neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi SŽ-SV-1210-20.

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40μm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

4. Os kolesne dvojice za W-9

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice za W-9	W-9	EN 13261	EA1N	SŽ-TVD-05-022-W9 SŽ-SV-07-01	12 kos 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**12 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261
Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA1N.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4. Največja velikost zrna za EA1N odgovarja velikosti 5.

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, Tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **4.** morajo biti označene skladno z risbo SŽ – SV – 07 – 01. => PAZI! Proizvajalec osi mora odtisniti samo oznake ki so na risbi zabeležene pod zap. št.: 1, 2, 3, 4, 5 in 6. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Kvaliteta jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka izdelano v elektro peči. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Osi morajo biti izdelane iz surovih valjanih gredic ali s kontinuiranim litjem.

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **4.** morajo imeti nasede monoblok koles in nasede diskov neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi SŽ-TVD-05-022-W9.

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40□m. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

5. Os kolesne dvojice W-25

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice za W-25	W-25	EN 13261	EA1N	SŽ-TVD-05-020 SŽ-SV-07-01	12 kos 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**12 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261
Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA1N.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4. Največja velikost zrna za EA1N odgovarja velikosti 5.

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, Tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **5.** morajo biti označene skladno z risbo SŽ – SV – 07 – 01. => PAZI! Proizvajalec osi mora odtisniti samo oznake ki so na risbi zabeležene pod zap. št.: 1, 2, 3, 4, 5 in 6. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Kvaliteta jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka izdelano v elektro peči. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Osi morajo biti izdelane iz surovih valjanih gredic ali s kontinuiranim litjem.

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju 5**.** morajo imeti nasede monoblok koles in nasede diskov neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi SŽ-TVD-05-020.

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40□m. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in diskov) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

6. Monoblok kolo za EMG 310

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolesa za EMG 310	□ 890 mm	EN 13262	ER8 + dodatne zahteve	SŽ-PV-1012-11	29 kos 60 dni po podpisu pogodbe	24 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do januarja 2017	53 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13262

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s predpisom EN 13262, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 1.
Monoblok kolesa se bodo izdelala in prevzemala po EN 13262.

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER8- poboljšano, skladno z načrtom SŽ-PV-1012-11.
Zahteve za R8- poboljšano (po tehnični specifikaciji FiatFeroviarie št. K21345): C 0.52-0.54 % (max 0.56); Mn 0,90-1.10; Si 0.90-1.10; P max 0.015; S max 0.006; Cr max 0.30; Ni max 0.30; Mo max 0.08; Cr+Ni+Mo max 0.50; Cu max 0.10, V max 0.08, Al max 0.015 (max 0.025); N2 max 80 ppm; H2 max 2.0 ppm; O2 max 10 ppm(max 20ppm).

Točka 3.2.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za R8 s poboljšanim kolesnim vencem mora biti v mejah za venec Rm= 860 do 980 N/mm²)oz stojino 900 N/mm^2 . Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .
Preizkus na nateg po EN 10 002.1:
Vrednosti na vencu kolesa - Rp (0.2) ≥530 MPa, Rm 860-980 MPa, A ≥13%, Z ≥50 %(max 40%)
Vrednost na stojini kolesa – Rm ≤900 MPa, A ≥16%, Z ≥50%(max 40%)
Žilavost – KU (20ºC) ≥15 J (pri treh preizkusih ne sme biti nobena pod 12 J), KU (-30ºC) ≥8 J 8pri treh preizkusih ne sme biti nobena pod 7 J).
Trdota Brinell venca kolesa: ≤320 HB.
Trdota po preseku venca kolesa: V točki A vrednost trdote mora biti ≥250 HB

Točka 3.2.2
Trdota po preseku venca kolesa mora biti v mejah:
V točkah A mora biti trdota najmanj 250 HB.
c) poboljšanje kolesnega venca kolesa »T« ne sme bistveno vplivati na trdoto v točki »A« (slika 2 EN 13262)); trdota v točki A mora biti najmanj za 10 HB manjša kot trdota po globini 35 mm.
Trdota v globini 5 mm mora biti večja od trdote na globini 35 mm.

Točka 3.4.2.
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 predpisa EN 13262 za kolesa kategorije 1
- pri tem je največja velikost napake do 1mm

Točka 3.7.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s predpisom EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev v kategorijo 1.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10. in označena po točki 3.10. Maksimalna neuravnoteženost je **25 gm (E0).**

Točka Dodatek F.4.2.
Homogenost trdote lotov: razlika med največjo in najmanjšo trdoto je lahko 25 HB

Točka 3.10
Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo. Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10 in risbo SŽ-PV-1012-11.

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Tehnologija toplotne obdelave mora biti določena skladno s točko 3.2 navodila EN 13262.

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 predpisa EN 13262.
V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Kemijska analiza
Kemijska analiza se mora opraviti iz končanega proizvoda. Poleg rezultatov analiza izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla.

Točka 3.2.3.
Preizkusa žilavosti Kq se ne zahteva.

Postopki v primeru odstopanja
V primeru,da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od predpisanih in zahtevanih vrednosti,se postopek ponovi na dvakratnem številu vzorca iz istega
monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam predpisa EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Slika 2. Slika prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja lokomotive v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

7. Monoblok kolo za EMG 312

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolo za EMG 312	□ 850 mm	EN 13262	ER9	SŽ-PV-1210-30	100 kos 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**100 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13262

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s predpisom EN 13262, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Monoblok kolesa se bodo izdelala in prevzemala po EN 13262.

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER9, skladno z načrtom SŽ-PV-1210-30.

Točka 3.2.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER9 mora biti v mejah za venec Rm= 900 do 1050 N/mm²)oz stojino 900 stojina N/mm^2 . Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 130 N/ mm^2 .
Preizkus na nateg po EN 10 002.1:

Točka 3.4.2.
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 predpisa EN 13262 za kolesa kategorije 2
- pri tem je največja velikost napake do 2 mm

Točka 3.7.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s predpisom EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev v kategorijo 2.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10. in označena po točki 3.10. Maksimalna neuravnoteženost je **75 gm (E2)**.

Točka 3.10
Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo. Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10 in risbo SŽ-PV-1210-30.

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Tehnologija toplotne obdelave mora biti določena skladno s točko 3.2 navodila EN 13262.

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 predpisa EN 13262.
V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Kemijska analiza
Kemijska analiza se mora opraviti iz končanega proizvoda. Poleg rezultatov analiza izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla.

Točka 3.2.5.
Preizkusa žilavosti Kq se ne zahteva, razen pri avditu novega proizvajalca.

Postopki v primeru odstopanja
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od predpisanih in zahtevanih vrednosti, se postopek ponovi na dvakratnem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam predpisa EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja elektromotorne garniture v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

8. Kolesni obroč- bandaž za EMG 311

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč-bandaž za EMG 311	Φ 800 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 6)	32 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	32 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:
- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.
Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:
a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

9. Kolesni obroč- bandaž za EMG 315

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč- bandaž za EMG 315	Φ 840 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 7)	32 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	32 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:

- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.
Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:

a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7

Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9

V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8

Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

10. Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč- bandaž za DLOK 642	Φ 940 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 8)	40 60 dni po podpisu pogodbe	44 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do junija 2017	**84 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:
- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.
Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov	A	1	2	1

	odtis)				
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:
a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

11. Kolesni obroč- bandaž za DMG 813

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč- bandaž za DMG 813	Φ 760 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 1)	76 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	76 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:

- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.

Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži do 100	nad 100	Število preizkusov po kolesnem obroču
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:
a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

12. Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč- bandaž za DLOK 644	Φ 690 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 4)	20 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	20 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:

- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.
Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:
a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

13. Kolesni obroč- bandaž za DLOK 661, 664, 644

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč-bandaž za DLOK 661, 664, 644	Φ 870 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 5)	18 60 dni po podpisu pogodbe	18 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do junij 2017	**36 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2

Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.

Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:

- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1

Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.

Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1

Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1

3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:

a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

14. Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesni obroč- bandaž za ELOK 342	Φ 1090 mm	UIC 810-1 UIC 810-2	B5T	SŽ-PV-0311-40 (pozicija 2)	24 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	24 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Kolesni obroči se bodo izdelali in prevzemali po UIC 810-1 in UIC 810-2, četrta izdaja z dne 1.7.1981 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami;

Točki 4.1 in 4.2
Kolesni obroči se bodo izdelali iz jekla kvalitete B5T po priloženem načrtu SŽ- PV- 0311-40.
Za material B5T zahtevamo v okviru toleranc UIC 810-1 natančnejše vrednosti za:

- minimalna trdota na 45mm od tekalnega kroga je 245HB
- maximalna trdota na 5mm od tekalnega kroga je 305HB

Za B5T dovoljujemo natezno trdnost R_m maximalno 1000 N/mm².

Točka 5.1
Kemična analiza se mora opraviti iz končnega proizvoda. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže, ki morajo odgovarjati tabeli 1 in 3, iz UIC 810-1.
Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati UIC 810-2 in načrtu SŽ-PV-0311-40

Točka 6.1
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka.

Točka 7.1

Zap. št.	Kontrola in preizkus	Vrsta kontrole in preizkusa	Število kolesnih obročev za preizkus po šarži		Število preizkusov po kolesnem obroču
			do 100	nad 100	
1	Kemijska analiza	A	1	1	1
2	Natezni preizkus na obdelanem vzorcu	B	1	2	1
3	Kontrola žilavosti (KCU)	B	1	2	3
4	Makrostruktura (Baumanov odtis)	A	1	2	1
5	Trdota po Brinellu	A	100%	100%	1
6	Ultrazvok	A	100%	100%	1
7	Videz in mere	B	100%	100%	1

Opombe:
a) Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9000 izvrši služba proizvajalca. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
b) Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca, če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9000.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po UIC 810-1 in 810-2.

Točka 7.7.3.7
Razlika med HB max. in min. mora biti manjša od 30 HB.

Točka 7.9
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz istih kolesnih obročev ali dveh drugih kolesnih obročev iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam iz UIC 810-1.

Točka 8
Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila v katerega je bil vgrajen kolesni obroč, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

15. Monoblok kolo za DMG 713

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolo za DMG 713	□ 770 mm	EN 13262	ER8	SŽ-PV-0311-30	32 60 dni po podpisu pogodbe	64 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do junij 2017	96 kos

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s predpisom EN 13262, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Monoblok kolesa se bodo izdelala in prevzemala po EN 13262

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER8, skladno z načrtom SŽ-PV-0311-30.

Točka 3.2.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER8 mora biti v mejah za venec Rm= 860 do 980 N/mm². Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 120 N/ mm^2 .
Preizkus na nateg po EN 10 002.1:

Točka 3.4.2.
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 predpisa EN 13262 za kolesa kategorije 2
- pri tem je največja velikost napake do 2 mm

Točka 3.7.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s predpisom EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev v kategorijo 2.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10. in označena po točki 3.10. Maksimalna neuravnoteženost je 50 gm (E1). (Pazi! Na risbi je označena 62 gm, vendar mi zahtevamo 50 gm)!

Točka 3.10
Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo. Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10.

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Tehnologija toplotne obdelave mora biti določena skladno s točko 3.2 navodila EN 13262.

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 predpisa EN 13262.
V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Kemijska analiza
Kemijska analiza se mora opraviti iz končanega proizvoda. Poleg rezultatov analiza izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla.

Točka 3.2.5.
Preizkusa žilavosti Kq se ne zahteva, razen pri avditu novega proizvajalca.

Postopki v primeru odstopanja
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od predpisanih in zahtevanih vrednosti, se postopek ponovi na dvakratnem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam predpisa EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja lokomotive v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je

prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

16. Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolo za DLOK 661, 664, 644 pogonski	Φ 1027 mm	EN 13262	ER8	SŽ-PV0311-20	30 60 dni po podpisu pogodbe	26 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do junij 2017	**56 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s predpisom EN 13262, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Monoblok kolesa se bodo izdelala in prevzemala po EN 13262

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER8, skladno z načrtom SŽ-PV-0311-20.

Točka 3.2.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER8 mora biti v mejah za venec Rm= 860 do 980 N/mm². Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 120 N/ mm^2 .
Preizkus na nateg po EN 10 002.1:

Točka 3.4.2.
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 predpisa EN 13262 za kolesa kategorije 2
- pri tem je največja velikost napake do 2 mm

Točka 3.7.
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s predpisom EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev v kategorijo 2.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka 3.8
Maksimalna neuravnoteženost je **125 gm,** označena mora biti skladno z točko 3.10.

Točka 3.10

Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo. Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10.

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje. Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0 ppm.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Tehnologija toplotne obdelave mora biti določena skladno s točko 3.2 navodila EN 13262.

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 predpisa EN 13262.
V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Kemijska analiza
Kemijska analiza se mora opraviti iz končanega proizvoda. Poleg rezultatov analiza izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla.

Točka 3.2.5.
Preizkusa žilavosti Kq se ne zahteva, razen pri avditu novega proizvajalca.

Postopki v primeru odstopanja
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od predpisanih in zahtevanih vrednosti, se postopek ponovi na dvakratnem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam predpisa EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja lokomotive v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

17. Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t)

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolo BA004 za tovorne vagone (22,5t)	Φ 920 mm	EN 13262	ER7	SŽ-TP14/02 SŽ-SV-98-31 SŽ-SV-07-03	120 60 dni po podpisu pogodbe	480 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018	**600 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s standardom SIST EN 13262.
Skladno s standardom spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Izdelava in kontrola poteka z naslednjimi spremembami in dopolnitvami posameznih točk:

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER7, skladno z načrti pri posameznem sklopu kolesnih dvojic oziroma posameznih monoblok koles.
Monoblok kolesa morajo imeti lastnosti termično močno obremenljivih koles za ustrezno obremenitev kolesnih dvojic. Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega proizvoda. Maksimalne vrednosti elementov morajo biti skladne s Tabelo 1. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla. Vsebnost C pri analizi šarže je ≤ 0,51, vsebnost C gotovega proizvoda je ≤ 0,52.

Točka 3.2
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER7 mora biti v mejah Rm= 850 do 940 N/mm^2. Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .

Točka 3.4.2
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13262 za kolesa kategorije 2;
- pri tem je največja velikost napake do 2mm.

Točka 3.7
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s standardom SIST EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka F.4.2
Homogenost trdote lotov: razlika med največjo in najmanjšo trdoto je lahko 25 HB.

Točka 3.2.2
Trdota po preseku venca kolesa mora biti v mejah:
a) po globini 5 mm 253-285 HB
b) po globini 35 mm 245-278 HB
c) poboljšanje kolesnega venca kolesa »T« ne sme bistveno vplivati na trdoto v točki »A« (slika 2 EN 13262); trdota v točki A mora biti najmanj za 10 HB manjša kot trdota po globini 35 mm.
Trdota v globini 5 mm mora biti večja od trdote na globini 35 mm.

Točka 3.5
Preostale napetosti morajo biti izmerjene z ultrazvokom na čelu kolesnega obroča obdelanega kolesa z ustreznim merilnikom skladno s Prilogo D.

Rezultati meritev za vsa kolesa morajo biti priloga dokumentacije (notranje napetosti morajo biti tlačne ali enake nič).

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10 in označena po točki 3.10 in skladno z risbo SŽ-SV-07-03. Maksimalna neuravnoteženost je 75 gm (E2).

Točka 3.10
Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo.

Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10 in risbo SŽ-SV-98-31 .

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje.

Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0ppm.Kontrola se izvede skladno s PrilogoA.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Monoblok kolesa morajo biti termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER7 poboljšan mora biti v mejah Rm= 850 do 940 N/mm^2. Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno s standardom SIST EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 standarda SIST EN 13262.
Kontrolo in preizkus,ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate s preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika.
V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca,če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9001:2000.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Preizkus udarne žilavosti tč. 3.2.3
Za preizkus udarne žilavosti preizkušanca z zarezo V zahtevamo preizkus pri –20 °C.

Preizkus lomne žilavosti tč.3.2.5
Na dveh naključno izbranih monoblokih različnih šarž (pri celotni količini) zahtevamo preizkus žilavosti Kq .

Postopki v primeru odstopanj kakovosti
V primeru,da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od standarda SISTnih in zahtevanih vrednosti se postopek ponovi na 2x-nem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

18. Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t)

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Monoblok kolo BA005 za tovorne vagone (20t)	Φ 920 mm	EN 13262	ER7	SŽ-TP14/04 SŽ-SV-98-31 SŽ-SV-07-03	180 60 dni po podpisu pogodbe	170 kos sukcesivno v roku 20 delovnih dni od odpoklica, najkasneje do februarja 2018	**350 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s standardom SIST EN 13262.
Skladno s standardom spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Izdelava in kontrola poteka z naslednjimi spremembami in dopolnitvami posameznih točk:

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER7, skladno z načrti pri posameznem sklopu kolesnih dvojic oziroma posameznih monoblok koles.
Monoblok kolesa morajo imeti lastnosti termično močno obremenljivih koles za ustrezno obremenitev kolesnih dvojic. Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega proizvoda. Maksimalne vrednosti elementov morajo biti skladne s Tabelo 1. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla. Vsebnost C pri analizi šarže je ≤ 0,51, vsebnost C gotovega proizvoda je ≤ 0,52.

Točka 3.2
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER7 mora biti v mejah Rm= 850 do 940 N/mm^2. Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .

Točka 3.4.2
Velja z naslednjimi dodatki:
- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13262 za kolesa kategorije 2;
- pri tem je največja velikost napake do 2mm.

Točka 3.7
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s standardom SIST EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Dimenzije in stanje površine morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 9.
Površine, ki ostanejo neobdelane, morajo biti očiščene s peskanjem in morajo gladko prehajati v strojno obdelana mesta.

Točka F.4.2
Homogenost trdote lotov: razlika med največjo in najmanjšo trdoto je lahko 25 HB.

Točka 3.2.2
Trdota po preseku venca kolesa mora biti v mejah:
a) po globini 5 mm 253-285 HB
b) po globini 35 mm 245-278 HB
c) poboljšanje kolesnega venca kolesa »T« ne sme bistveno vplivati na trdoto v točki »A« (slika 2 EN 13262); trdota v točki A mora biti najmanj za 10 HB manjša kot trdota po globini 35 mm.
Trdota v globini 5 mm mora biti večja od trdote na globini 35 mm.

Točka 3.5
Preostale napetosti morajo biti izmerjene z ultrazvokom na čelu kolesnega obroča obdelanega kolesa z ustreznim merilnikom skladno s Prilogo D.

Rezultati meritev za vsa kolesa morajo biti priloga dokumentacije (notranje napetosti morajo biti tlačne ali enake nič).

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10 in označena po točki 3.10 in skladno z risbo SŽ-SV-07-03. Maksimalna neuravnoteženost je 75 gm (E2).

Točka 3.10
Zaporedne številke monoblok koles v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko kosov v vsaki šarži. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo.

Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10 in risbo SŽ-SV-98-31 .

Proizvodnja in litje jekla
Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje.

Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0ppm.Kontrola se izvede skladno s PrilogoA.

Toplotna obdelava
Po oblikovanju koles v toplem, sledi toplotna obdelava. Monoblok kolesa morajo biti termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER7 poboljšan mora biti v mejah Rm= 850 do 940 N/mm^2. Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno s standardom SIST EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .

Kontrola in preizkusi
Vrste kontrol kakovosti in število kontrol mora biti skladno s tabelo F.1 standarda SIST EN 13262.
Kontrolo in preizkus,ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca.
Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate s preizkusom po metodi vzorca. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Kontrolo in preizkus se obvezno izvrši ob navzočnosti pooblaščenega predstavnika naročnika.
V primeru predhodnega dogovora to lahko izvrši služba proizvajalca,če le ta ima pridobljen certifikat kakovosti po sistemu ISO 9001:2000.

Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Preizkus udarne žilavosti tč. 3.2.3
Za preizkus udarne žilavosti preizkušanca z zarezo V zahtevamo preizkus pri –20 °C.

Preizkus lomne žilavosti tč.3.2.5
Na dveh naključno izbranih monoblokih različnih šarž (pri celotni količini) zahtevamo preizkus žilavosti Kq .

Postopki v primeru odstopanj kakovosti
V primeru,da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od standarda SISTnih in zahtevanih vrednosti se postopek ponovi na 2x-nem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

19. Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa za potniške vagone	Φ 920 mm	EN 13262	ER7	SŽ-SV-07-05 SŽ-SV-98-31 SŽ-SV-07-03	60 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**60 kos**

Poglavja in členi EN 13262 ali UIC 810-1 in 810-2, ki v teh dodatnih zahtevah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Monoblok kolesa se dobavljajo skladno z zgoraj navedenimi risbami (vključno z risbami oznak), ki so odobrene s strani kupca. Risbe monoblok koles so za predel plošče kolesa simbolične. Ponudnik mora ponuditi izvedbo oblike monoblok koles, ki je preverjena in potrjena skladno z UIC 510-5 ter EN 13979-1.
Pri izdelavi mora biti upoštevano:

Toplotno močno obremenljiva monoblok kolesa - za izdelavo toplotno močno obremenljivih monoblok koles je treba upoštevati določila te tehnične specifikacije.

Monoblok kolo mora imeti karakteristike toplotno močno obremenljivega kolesa (majhne toplotne deformacije in nizek nivo zaostalih napetosti).
Izdelava in kontrola poteka z naslednjimi dopolnitvami posameznih točk standarda EN 12362

V kolikor v teh tehničnih zahtevah niso navedena posebna določila, potem veljajo tehnične zahteve skladno s predpisom EN 13262.
Skladno s predpisom spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Izdelava in kontrola poteka z naslednjimi spremembami in dopolnitvami posameznih točk:

Točka 3.1
Monoblok kolesa morajo biti izdelana iz jekla kvalitete ER7, skladno z načrti pri posameznem sklopu kolesnih dvojic oziroma posameznih monoblok koles.
Monoblok kolesa morajo imeti lastnosti termično močno obremenljivih koles za ustrezno obremenitev kolesnih dvojic. Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega proizvoda. Maksimalne vrednosti elementov morajo biti skladne s Tabelo 1. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize proizvajalca jekla. Vsebnost C pri analizi šarže je ≤ 0,51, vsebnost C gotovega proizvoda je ≤ 0,52.

Točka 3.2
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu termično obdelana s poboljšanim kolesnim vencem. Natezna trdnost za ER7 poboljšan mora biti v mejah Rm= 850 do 940 N/mm^2. Najmanjša razlika med Rm venca in Rm stojine mora skladno z EN 13262 odgovarjati vrednosti 110 N/ mm^2 .

Točka 3.4.2
Velja z naslednjimi dodatki:

- ultrazvočni preskus se mora izvajati skladno z določili točke 3.4.2 predpisa EN 13262 za kolesa kategorije 2;
- pri tem je največja velikost napake do 2mm.

Točka 3.7
Monoblok kolesa morajo biti pri prevzemu končno obdelana. Skladno s predpisom EN 13262 spadajo monoblok kolesa, ki so predmet teh tehničnih zahtev, v kategorijo 2.
Stanje površin in geometrijske tolerance morajo biti v skladu z načrti opredeljenimi pri posameznem sklopu ter skladni s Tabelo 8. in tabelo 9. EN 13262.

Točka Dodatek F.4.2
Homogenost trdote lotov: razlika med največjo in najmanjšo trdoto je $\leq$ 25 HB.

Točka 3.2.2
Trdota po preseku venca kolesa mora biti v mejah:
a) po globini 5 mm 253-285 HB
b) po globini 35 mm 240-278 HB
c) poboljšanje kolesnega venca kolesa »T« ne sme bistveno vplivati na trdoto v točki »A« (slika 2 EN 13262); trdota v točki A mora biti najmanj za 10 HB manjša kot trdota po globini 35 mm.
Trdota v globini 5 mm mora biti večja od trdote na globini 35 mm.

Točka 3.5
Preostale napetosti morajo biti izmerjene z ultrazvokom na čelu kolesnega obroča obdelanega kolesa z ustreznim merilnikom skladno s Prilogo D.
Rezultati meritev za vsa kolesa morajo biti priloga dokumentacije (notranje napetosti morajo biti tlačne ali enake nič).

Točka 3.8
Obdelana monoblok kolesa morajo biti uravnotežena skladno s Tabelo 10, označena po točki 3.10 in skladno z risbo SŽ-SV-07-03. Maksimalna neuravnoteženost je 75 gm (E2).

Točka 3.10
Položaj oznak in način označevanja mora biti skladen s točko 3.10 in risbo SŽ-SV-98-31. Monoblok kolesa z drugačnimi številkami se ne prevzemajo.

Proizvodnja in litje jekla

Jeklo mora biti obvezno odplinjeno z uporabo vakuum postopka. V kokile (bloke) mora biti vlito s spodnje strani, tako da se dviguje.
Dovoljena najvišja vsebnost vodika pri šaržni analizi je do 2,0ppm. Kontrola se izvede skladno s PrilogoA.

Kontrola in preizkusi
Monoblok kolesa vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s Priloge F, poglavjem F.4 predpisa EN 13262.
V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem

preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Proizvajalec mora pred prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13262.

Preizkus lomne žilavosti točka 3.2.5
Na enem naključno izbranem monobloku (pri celotni količini) zahtevamo preizkus lomne žilavosti KQ .

Postopki v primeru odstopanj kakovosti
V primeru,da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanja od predpisanih in zahtevanih vrednosti se postopek ponovi na dvakratnem številu vzorca iz istega monobloka ali dveh drugih monoblokov iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam predpisa EN 13262.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Površine morajo biti protikorozijsko zaščitene, vendar monoblok kolo ne sme biti pobarvano. Garancija zaščite proti koroziji mora biti minimalno 6 mesecev. Monoblok kolesa morajo biti transportirana v kovinski embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 2. prikazuje enega izmed načinov pakiranja monoblok koles v kovinsko embalažo, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih!! Embalaža je last proizvajalca in se na stroške proizvajalca vrača!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bil vgrajen monoblok, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

20. Kolesne plošče za DMG 813

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Kolesne plošče za DMG 813	Φ 770 mm	UIC 812-1 in 812-4	C2 (UIC 812-1 / Tabela 1)	TVT 66.05.02.3	32 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**32 kos**

Kolesne plošče se izdelajo in prevzemajo po UIC 812-1 in UIC 812-4. izdaja z dne 1.1.1989 z naslednjimi dopolnitvami:

1. Kolesne plošče se izdelajo iz jekla kvalitete C2 po načrtu FIAT 479354 (Ruota Zenica) oz. TVT 66.05.02.3 (Kolo)

2. Kemična analiza se mora opraviti iz končnega polizdelka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v atestu navesti tudi analize šarže dobavitelja materiala.

3. Dimenzije in tolerance morajo odgovarjati načrtu pod točko 1 in UIC 812-2.

4. Opraviti se morajo vse kontrole in preizkusi po Tabeli 2 UIC 812-1:
a) Te kontrole in preizkuse opravi pooblaščena služba proizvajalca po sistemu ISO 9000. Pooblaščeni predstavnik naročnika kontrolira rezultate z preizkusom po metodi vzorca.
b) Te kontrole in preizkuse se obvezno izvrši ob navzočnosti predstavnika naročnika. V primeru predhodnega dogovora lahko te izvrši služba proizvajalca. Proizvajalec mora pred odpremo naročniku predati kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam.

5. V primeru odstopanj se postopek ponovi na 2x številu vzorcev istih kol. plošč ali koles iz iste šarže. Šarža se prevzame ob pozitivnih rezultatih ponovnega preizkušanja po UIC 812-1.

6. Garancija traja pet let in teče od pričetka obratovanja vozila, toda največ šest let od dneva dobave. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca.

21. Os kolesne dvojice za DLOK 661/664

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice za DLOK 661/664	235x2198	EN 13261	EA4T	661/664	5 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**5 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.

Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.

Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T.

Člen 3.1

Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).

V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3

Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi

Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.

Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost

Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti

Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:

- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **21.** morajo biti označene skladno z risbo št.:661/664. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **21.** morajo imeti nasede monoblok koles neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi št.: 661/664!.

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40□m. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in reduktorja) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

22. Os pogonska za TMD 911

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os pogonska za TMD 911	260x2160	EN 13261	EA4T	69.27.02.39	10 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**10 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T. **Pazi! Na risbi je narisan še material po starih standardih!**

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **22.** morajo biti označene skladno z risbo št.:69.27.02.39. Oznake

morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **22.** morajo imeti nasede monoblok koles neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi št.: 69.27.02.39!

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40μm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in reduktorja) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

23. Os prosta za DMG 813

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os pogonska za TMD 911	154x2007	EN 13261	EA4T	66.05.02.35	5 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**5 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T. **Pazi! Na risbi je narisan še material po starih standardih!**

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **23.** morajo biti označene skladno z risbo št.:66.05.02.35. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **23.** morajo imeti nasede monoblok koles neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi št.: 66.05.02.35! **PAZI! Na podlagi dopisa 3.3.3.356/2011AR iz dne 4.3.2011 se nasede monoblok koles obdelate na končno mero 154 $^{+0}_{-0,1}$ mm!**

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40μm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in reduktorja) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

24. Os prosta za EMG 310

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os prosta za EMG 310	190x2180	EN 13261	EA4T	SŽ-VIT-A3-2453	7 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**7 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 1.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **24.** morajo biti označene skladno z risbo št.: SŽ-VIT-A3-2453. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **24.** morajo imeti nasede monoblok koles in diskov neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi št.: SŽ-VIT-A3-2453!

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.
Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40µm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in diskov) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

25. Os pogonska za EMG 310

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os pogonska za EMG 310	190x2180	EN 13261	EA4T	2.54.105	10 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**10 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261

Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 1.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **25.** morajo biti označene skladno z risbo št.: 2.54.105. Oznake morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **25.** morajo imeti nasede monoblok koles in diskov neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi št.: 2.54.105!

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40μm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles, reduktorja in diskov) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

26 Os kolesne dvojice za ELOK 342

Deli	Dimenzije	Predpis	Mat.	Št. risbe	Dinamika dobav		Skupaj
Os kolesne dvojice za ELOK 342	228x2214	EN 13261	EA4T	SŽ-TP-2015-1005	6 60 dni po podpisu pogodbe	Ena dobava	**6 kos**

DODATNE ZAHTEVE K SIST EN 13261
Poglavja in členi standarda SIST EN 13261, ki v teh specifikacijah niso navedene, ostanejo v veljavi brez sprememb.
Osi se bodo izdelale in prevzemale po standardu SIST EN 13261 z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

Člen 1.
Osi se izdelajo iz jekla kakovosti EA4T.

Člen 3.1
Kemijska analiza materiala se mora opraviti iz končanega odkovka. Poleg rezultatov analize izbranega odkovka se morajo v ateste vnesti tudi analize šarže. Maksimalne vrednosti elementov ne smejo biti večje od predpisanih navedenih v SIST EN 13261 (Tabela 1).
V ponudbi je treba obvezno navesti tehnologijo izdelave surovca osi (odkovek, kontinuirano litje).

Člen 3.3
Mikrostruktura osi se ugotavlja z metodo po SIST EN ISO 643 na čepu osi, in sicer morajo biti izpolnjena določila točke 3.3 standarda SIST EN13261- slika 4

Ultrazvočni preskusi
Ultrazvočni preskusi v vzdolžni smeri se izvedejo v skladu z določili točke 3.5 standarda SIST EN 13261 pri izvedbi preskusnih pogojev za kategorijo 2.
Ultrazvočni preskusi za potrditev notranjih napak se izvedejo skladno z določili točke 3.4.2 standarda SIST EN 13261, pri tem je največja velikost napake do 2 mm.

Površinska neoporečnost
Površinska neoporečnost se preskusi z magnetnim prahom. Preskus se izvede skladno z določili točke 3.7.2 standarda SIST EN 13261. Po končanem preskusu je treba os razmagnetiti.

Mehanske lastnosti
Mehanske lastnosti morajo ustrezati vrednostim za ustrezno vrsto materiala skladno s členom 3.2. SIST EN 13261. Vrednosti za žilavost KU5 morajo biti skladne s SIST EN 13261, točka 3.2.2, tabela 3, in sicer so povprečne vrednosti iz treh preskusov najmanj naslednje:
- v vzdolžni smeri $\geq$ 30 J,
- v prečni smeri $\geq$ 25 J,

Označevanje osi
Zaporedne številke osi v šarži se začnejo z 1 in končajo s številko, ki označuje število kosov v vsaki šarži. Osi navedene v poglavju **26.** morajo biti označene skladno z risbo SŽ-TP-2015-1005. Oznake

morajo biti odtisnjene v hladnem stanju na obe čeli osi! Osi z drugačnimi oznakami se ne prevzemajo!

Člen 3.7, 3.8
Osi navedene v poglavju **26.** morajo imeti nasede monoblok koles in diskov neobdelane in v dimenzijskih tolerancah podanih na risbi SŽ-TP-2015-1005!

Kontrola in preizkušanje osi
Osi vsake šarže morajo biti kontrolirane in preizkušene skladno s tabelo J.1 standarda SIST EN 13261.
Kontrolo in preizkus, ki je predviden po sistemu ISO 9001:2000 izvrši služba proizvajalca. V teku prevzema naj bi bil prisoten predstavnik kupca. V kolikor predstavnik kupca ne potrdi svojo udeležbo pri prevzemu najmanj tri dni pred pričetkom prevzema, izvede izstopno kontrolo ustrezna služba proizvajalca. Povabilo k prevzemu, z navedbo datuma pričetka prevzema, mora biti predstavniku kupca poslano najmanj 14 dni pred pričetkom prevzema.
Proizvajalec mora pooblaščenemu predstavniku naročnika omogočiti nadzor izvajanja kontrol in preizkusov, ter pri neporušnih preizkusih kontrolo rezultatov s morebitnim ponavljanjem preizkusov po metodi vzorčenja. Število kosov za kontrolo odredi pooblaščeni predstavnik naročnika.

Proizvajalec mora pred končnim prevzemom predstavniku naročnika predati eno kopijo vseh dokumentov iz katerih je razvidno, da izdelki odgovarjajo vsem zahtevam po EN 13261.

Ponovitve preizkušanj
V primeru, da je pri zgoraj opisanih kontrolah in preizkusih prišlo do odstopanj, se postopek ponovi na 2x številu vzorcev iz iste osi ali dveh drugih osi iz iste šarže. Šarža se prevzame če rezultati ponovljenega preizkušanja odgovarjajo vsem zahtevam standarda SIST EN 13261.

Zaščita proti koroziji in proti mehanskim poškodbam
Osi morajo biti zaščitene proti mehanskim poškodbam in proti koroziji. Proti korozijska zaščita mora osi ščititi tako, da je možno skladiščenje osi na prostem tudi čez zimo za dobo dveh let. Telo osi mora biti pobarvano z črno barvo debeline 40μm. Čepi osi in pesta (sedeži monoblok koles in reduktorja) pa morajo biti zaščitena z EVOBAND »S«! Osi morajo biti transportirane v embalaži, ki omogoča skladiščenje le-teh v več nivojih. Slika 1. prikazuje samo enega izmed načinov pakiranja, ki omogoča skladiščenje osi v več nivojih!

Garancija
Garancija traja pet let in teče od trenutka pričetka obratovanja vagona v katerega je bila vgrajena os, toda največ šest let od dneva izročitve naročniku. Garancija velja ne glede na to ali je prevzem izvršil pooblaščeni predstavnik naročnika ali služba proizvajalca. Proizvajalec je odgovoren za vsa odstopanja od teh zahtev in priloženega načrta.

Kraj in datum: Žig: Podpis ponudnika: