




ŠT. ZOB	28
ŠT. ZOB ZOBNIKA V PARU	25
ŠT. RISBE ZOBNIKA V PARU	7-11-03-5.2
MODUL	12,7
PROFIL OSNOVNE ZOBNICE	20°
KOT POŠEVNOSTI ZOB	22°50'45"
PREMER DELOVANJA	Ø343,175 <sup>+0,2</sup> <sub>-0</sub>
W <sub>a</sub> - MERA ČEZ 4 ZOBE	138.39 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,25</sub>
TRDOTA ZOB	54-60 HRC
OZNAČEVANJE ZOBNIKA (28-Št. zob; 001 Zaporedna št.)	28001

TERMIČNA OBDELAVA ZOB:

- CEMENTACIJA
- GLOBINA 1,6 - 1,8mm

ZAHTEVANE MINIMALNE MEHANSKE LASTNOSTI MATERIALA PO TOPLOTNI OBDELAVI:

- Re=800Nmm<sup>2</sup>;
- Rm=1000Nmm<sup>2</sup>;
- A=8%
- KCL=6 daJ/cm<sup>2</sup>

		OZNAKA		REV.	OPIS			DATUM	ODOBRIL			
		B		B	DODANA TERMIČNA OBDELAVA			22.9.2014	B. BLAŽINČ			
 SZVIT SZ - Vleka in tehnika, d.o.o. Zasavska cesta 217, 1000 Ljubljana, Slovenija		OBDELAVA POVRŠIN:  Ra 1,6 /  Ra 0,8			LIVARSKÉ TOLERANCE ISO 8062-CT10		DIMENZIJE BREZ TOLERANC EN ISO 2768-mK		NE SPREMINJAJ MERILA RISBE		REVIZIJA	B
	IME	PODPIS	DATUM		POZICIJA	MP	NAZIV:  <b>ZOBNIK 28 ZOB/12,7 P - T</b>					
RISAL	B. BLAŽINČ		18.10.2011		06.2	2588						
KONTROLIRAL				Reprodukcija, distribucija in raba tega dokumenta, kot tudi komunikacija o njegovi vsebini drugim brez izrecne odobritve je prepovedana.								
ODOBRIL	I.SMOLEJ		18.10.2011									
Q.A	M.VOLK		18.10.2011	MATERIAL:			ŠT. RISBE		7-11-03-06.2			A3
				ECN200-18CrNi8								
				MASA: 81.47 kg								
							MERILO: 1:2		LIST: 1 OD 1			