



TS-Z a1.102 : 01/2007

**ZGORNJI USTROJ – PRITRDILNI SISTEM
POKONČNI VIJAK OBLIKE »T«
ZA PRITRDITEV TIRNICE**

Uporaba: Obvezna uporaba za nabavo.

Ključne besede:

Pokončni vijak T, klasični tirni pribor K.

Stanje izdaje, pripravil TO, datum objave (soglasje ministra):

Prva objava xx.02. 2007



1.	Predmet in področje uporabe.....	2
2.	Izrazi in definicije.....	2
3.	Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	2
4.	Oblike, mere in mase.....	3
5.	Kvaliteta materiala in izdelave.....	4
6.	Kontrola in prevzem	4
7.	Označevanje.....	4
8.	Pakiranje in odprema	4
9.	Garancija	5

1. Predmet in področje uporabe

- 1.1 Specifikacija določa oblike in mere vijaka oblike T tipa 102a in 102b, razred izdelave B, z metričnim navojem s trioglatim ISO- profilom, ki se pri K (klasičnem) tirnem priboru uporablja pri izvajanju vzdrževalnih aktivnosti za pritrditev tirnice na rebraste podložne plošče s pomočjo pritrdilnih ploščic.
- 1.2 Pokončni vijaki za pritrditev tirnice se uporabljajo skupaj s sledečimi veznimi elementi:
 - šestrobo matico za tirne vijake po TS-Z a1.103,
 - dvojno vzmetno elastično podložko po TS-Z a1.101.

2. Izrazi in definicije

Za uporabo te TS-Z se uporabljajo naslednji izrazi in definicije:

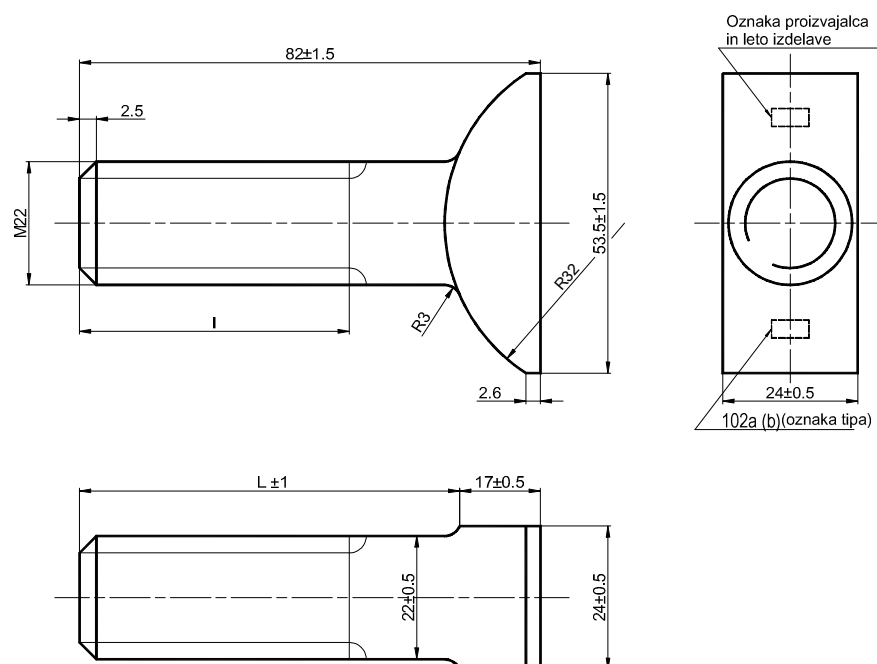
- vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture,
- pokončni vijak T tipa 102a in 102b je specifični vijak, z nestandardizirano glavo, ki se namensko uporablja na železniškem področju za pritrdjevanje tirnic,
- K (klasični pribor), ki se namensko uporablja za pritrdjevanje pokončnih T vijakov.

3. Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo,
- Direktive 2001/16/ES - Direktiva o interoperabilnosti vseevropskega železniškega sistema za konvencionalne hitrosti,
- UIC 864-2 - Tehnični pogoji za dobavo jeklenih vijakov za pritrdjevanje tirnic,
- SIST ISO 3508 - Izteki navojev za vezne elemente z metriskim navojem ISO,
- SIST EN ISO 3269 - Vezni elementi - Prezemna kontrola,
- SIST ISO 3269 - Mehanski vezni elementi - Preskusi za prevzem,
- SIST EN ISO 4759-1 - Tolerance za vezne elemente, Vijaki in matice - razredi izdelave A, B in C,
- SIST ISO 1502 - Metriski navoj ISO za splošno uporabo - mere in merjenje,
- SIST ISO 8991 - Sistemi označevanja za vezne elemente,
- SIST ISO 68-1 - Vijačni navoji ISO za splošno uporabo - Osnovni profil - 1. del: Metriski vijačni navoji,
- TS-Z a1.101 Zgornji ustroj - Pritrdilni sistem - Dvojna vzmetna elastična podložka,
- TS-Z a1.103 Zgornji ustroj - Pritrdilni sistem - Šestrobo matica.

4. Oblike, mere in mase

4.1 Oblike in mere vijaka po tej specifikaciji morajo odgovarjati dimezijam in tolerancam na sliki 1 in tabeli 1.



Slika 1

	T vijak tip 102a	T vijak tip 102b
l	46	48
L	63	65

Tabela 1

4.2 Dolžina izteka navoja "i" ne sme prekoračiti vrednosti, navedenih v SIST ISO 3508 za dolgi izhod.

4.3 Osnovni profil navoja mora biti skladen s SIST ISO 68-1, imenske mere navoja skladne s SIST ISO 1502. Dejanske mere navoja morajo ležati v mejah tolerančnega polja 6H, katerega vrednosti so določene v standardu SIST EN ISO 4759-1.



4.4 Toleranca mer, oblike in položaja matice morajo biti skladne s standardu SIST EN ISO 4759-1 za razred B.

4.5 Masa 1000 kosov vijakov znaša 300 kg za vijake tipa 102a in 305 kg za vijake tipa 102b.

5. Kvaliteta materiala in izdelave

5.1 Vijaki po tej specifikaciji se izdelujejo v razredu trdnosti 4.6.

5.2 Vijaki se izdelujejo v razredu izdelave B po določenih standarda SIST EN ISO 4759-1 Tolerance za vezne elemente, Vijaki in matice - razredi izdelave A, B in C.

6. Kontrola in prevzem

6.1 Splošna določila za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvodov z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopke modula B+F.

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le te jasno definirane v naročilu.

6.5 Kontrola kakovosti in prevzem vijakov se izvaja skladno s:

- to specifikacijo in referenčnimi dokumenti,
- kontrolno- prevzemnimi določili v naročilnih dokumentih,
- SIST EN ISO 3269 Vezni elementi - Prevzemna kontrola,
- SIST ISO 3269 Mehanski vezni elementi - Preskusi za prevzem,
- SIST EN ISO 4759-1 Tolerance za vezne elemente, Vijaki in matice - Razredi izdelave A, B in C.

7. Označevanje

7.1 Vsak vijak po tej specifikaciji mora imeti na glavi izbočene oznake:

- oznako proizvajalca in leto izdelave (zadnji dve številki),
- oznako tipa 102a ali 102b (tri zadnje številke oznake specifikacije).

7.2 Označevanje na embalaži

Način označevanja na embalaži vijaka ali na etiketi je določen v SIST ISO 8991.

8. Pakiranje in odprema

8.1 Za protikorozijsko zaščito in trenja pri uporabi se vijaki lahko zaščitijo s slojem fosfata debeline 5 µm ali katerim drugim primernim protikorozijskim sredstvom.



8.2 Način pakiranja in odpreme vijaka je določen v objavi UIC 864 – 2.

9. Garancija

Pogoji garancije so določeni v objavi UIC 864-2.