



TS-Z a1.106-10 : 01/2007

**ZGORNJI USTROJ – VEZNI ELEMENTI
SPOJKA ZA TIRNICE SISTEMA S 49 IN S 45**

Uporaba:

Obvezna uporaba nabavo.

Ključne besede:

Spojka - vezni tirni pribor.

Stanje izdaje, pripravil TO, datum objave (soglasje ministra):

Prva izdaja xx.02.2007



1.	Predmet in področje uporabe.....	2
2.	Izrazi in definicije.....	2
3.	Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	2
4.	Oblike, mere in masa	2
5.	Masa	4
6.	Izdelava in dobava.....	4
7.	Označevanje.....	4

1. Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa oblike in mere spojk, ki se uporabljajo za spajanje tirnic sistema S 49 in S 45 pri vzdrževanju železniških prog.

2. Izrazi in definicije

Izrazi in definicije, ki se nanašajo na to specifikacijo, so podrobneje opredeljeni v referenčnem pravilniku.

Spojka je element veznega tirnega pribora, ki s pomočjo ostalih delov veznega tirnega pribora omogoča neposredno spajanje dveh koncev tirnic v zaporedno povezavo tirnic v tir, ki omogoča kontinuirano vožnjo kolesa železniškega vozila.

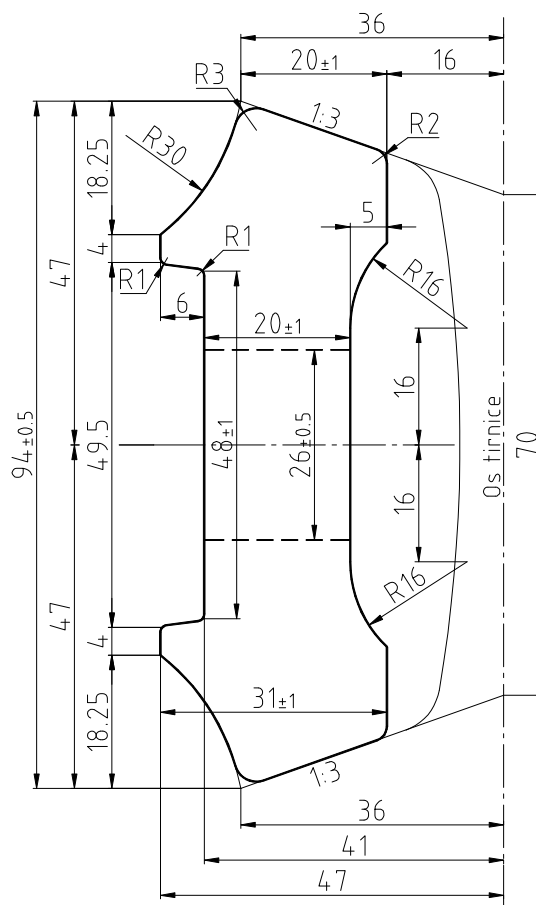
Pod vzdrževalne aktivnosti se razume nabava, zamenjava dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisani vzdrževalni posegi na obstoječi opremljeni železniške infrastrukture.

3. Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

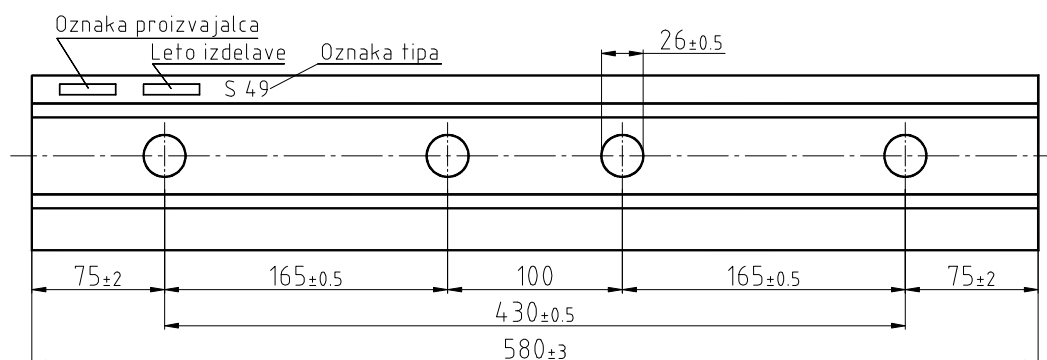
- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- TS-Z a1.106 - Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor - Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo,
- TS-Z a1.109 - Zgornji ustroj – Vezni elementi - Vijaki s štiri robo glavo za stikovanje tirnic in povezavo kretniških delov,
- TS-Z a1.110 - Zgornji ustroj - Vezni elementi - Vijaki s štiri robo glavo za povezavo kretniških delov,
- UIC 864-4 - Tehnične zahteve za dobavo veznih spojk ali profilov za spojke iz valjanega jekla,
- UIC 864-6 - Tehnične zahteve za dobavo podložnih plošč iz valjanega jekla.

4. Oblike, mere in masa

- 4.1 Oblike in mere prečnega preseka spojke po tej specifikaciji morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, označenih na sliki 1.
- 4.2 Dolžina, razpored in mere lukenj spojke morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, ki so označene na sliki 2.
- 4.3 Odstopanje od cilindričnosti lukenj mora biti v skladu s TS-Z a1.106.
- 4.4 Površina prečnega preseka spojke znaša $19,89 \text{ cm}^2$.



Slika 1



Slika 2



5. Masa

5.1 Masa

- Masa ene spojke znaša $\approx 8,72$ kg.
- Masa tekočega metra valjanega profila, iz katerega se izrežejo spojke $\approx 15,61$ kg/m.

6. Izdelava in dobava

- 6.1 Za material, izdelavo, preskušanja, dobavo in garancijo spojk po tej specifikaciji veljajo določila specifikacije TS-Z a1.106.
- 6.2 Povezovanje spojk pri spajanju tirov se izvaja z vijaki M24 x 130 po specifikaciji TS-Z a1.109.

7. Označevanje

- 7.1 V tehnični dokumentaciji ter v naročilih se spojke po tej specifikaciji označujejo z oznako:

Spojke S 49 TS-Z a1.106-10

- 7.2 Vsaka spojka mora imeti reliefne oznake:

- znak proizvajalca,
- leto izdelave (zadnji dve številki letnice) in
- oznako tipa spojke.

Oznake morajo biti jasne in nedvoumno prepoznavne ter razporejene tako, kot je prikazano na sliki 2.