



TS-Z a1.103 : 01/2007

**ZGORNJI USTROJ – PRITRDILNI SISTEM
ŠESTROBA MATICA**

Uporaba:

Obvezna uporaba za nabavo.

Ključne besede:

Material, trdota, vijlačna zveza.

Stanje izdaje, pripravil TO, datum objave (soglasje ministra):

Prva izdaja xx.02.2007



1.	Predmet in področje uporabe.....	2
2.	Izrazi in definicije.....	2
3.	Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	2
4.	Oblika, mera in masa	3
5.	Kakovost materiala in izdelave	4
6.	Preverjanje kakovosti	4
7.	Zaščita pred korozijo	4
8.	Pakiranje in oznake na embalaži	4

1. Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko in mere šestrobe matice razreda izdelave B z metriskim navojem s trikotnim profilom ISO, ki se uporablja pri izvajanju vzdrževalnih aktivnosti v vijačnih spojih železniškega zgornjega ustroja.

2. Izrazi in definicije

Za uporabo te TS-Z se uporabljajo naslednji izrazi in definicije:

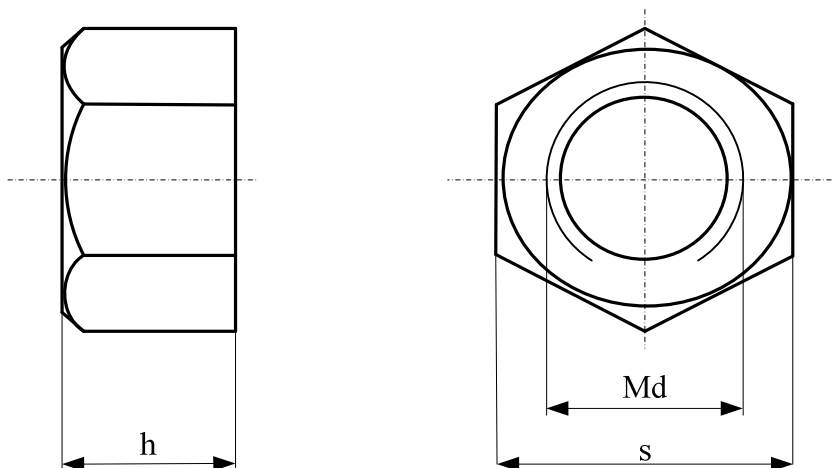
- šestroba matica je tip matice, ki se kot element veznega spoja namensko uporablja za vijake zgornjega ustroja železniške proge,
- vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3. Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo,
- Direktive 2001/16/ES - Direktiva o interoperabilnosti vseevropskega železniškega sistema za konvencionalne hitrosti,
- SIST ISO 68-1 - Vijačni navoji ISO za splošno uporabo - Osnovni profil - 1. del: Metriski vijačni navoji,
- SIST ISO 724 - ISO metriski vijačni navoji za splošno uporabo - Osnovne mere,
- ISO 965-3 - ISO general purpose metric screw threads - Tolerances - Part 3: Deviations for constructional screw threads,
- SIST EN ISO 4759-1 - Tolerance za vezne elemente - 1. del: Vijaki in matice - Razredi izdelave A, B in C,
- SIST EN ISO 898-1 - Mehanske lastnosti veznih elementov iz ogljikovega ali legiranega jekla - 1. del: Vijaki, zatiči in stebelni vijaki ,
- ISO 898-2 - Mechanical properties of fasteners - Part 2: Nuts with specified proof load values - Coarse thread.

4. Oblika, mera in masa

4.1 Oblika in mere matice po tem standardu morajo ustrezati dani sliki 1 in tabeli 1.



Slika 1

Navoj Md	Korak navoja P mm	h mm	s mm	Masa kg/1000 kosov
M22	2,5	25	39	180
M24	3	25	39	175
M27	3	30	41	280

Tabela 1



- 4.2 Profil navoja je določen v standardu SIST ISO 68-1, nazivne mere navoja pa v standardu SIST ISO 724.
- 4.3 Dejanske mere navoja morajo ležati v mejah tolerančnega polja 6H, katerega vrednosti so določene v standardu ISO 965-3.
- 4.4 Tolerance mer in oblike matice po tej TS-Z so določene s standardom SIST EN ISO 4759-1.

5. Kakovost materiala in izdelave

- 5.1 Matice po tej TS-Z se izdelujejo v razredu trdnosti 4 (min. natezna trdnost 400 N/mm²) ali v razredu trdnosti 5 (min. natezna trdnost 500 N/mm²) po standardu SIST EN ISO 898-1.
- 5.2 Kakovost materiala in izdelave matice po tem standardu se preverja po odredbah standarda ISO 898-2 in SIST EN ISO 4759-1.
- 5.3 Matice se izdelujejo v razredu izdelave B, ki je definiran s standardom SIST EN ISO 4759-1.

6. Preverjanje kakovosti

- 6.1 Splošna določila za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)
Za ocenjevanje skladnosti proizvodov z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopke modula B+F.
- 6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.
- 6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.
- 6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:
- specificira dodatne prevzemne zahteve,
 - določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
 - zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le te jasno definirane v naročilu.

- 6.5 V primeru, da naročnik v postopek ugotavljanja vključi priglašeni organ ali svoj prevzemni organ, veljajo sledeča določila prevzema:

Kontrola kakovosti in prevzem se izvajata skladno s:

- to specifikacijo in referenčnimi dokumenti,
- kontrolno-prevzemnimi določili v naročilnih dokumentih.

7. Zaščita pred korozijo

V smislu antikorozijske zaščite in zaščite proti zadretju pri uporabi, se matice na zahtevo naročnika lahko fosfatizirajo s slojem fosfata debeline 5µm, ali z drugim primernim sredstvom.

8. Pakiranje in oznake na embalaži

Način pakiranja in dostave matic mora biti takšen, da so preprečeni mehanski, atmosferski in kemični vplivi pri normalnem rokovanju med nakladanjem, prevozom, razkladanjem in skladiščenjem.

Na embalaži pošiljke morajo biti podani in jasno čitljivo napisani:

- podatki o proizvajalcu,
- količina matic,
- oznake in osnovne dimenzije matic, skladno s točko 4.1.