



**TS-Z a1.106-4 : 09/2006**

**ZGORNJI USTROJ – PRITRDILNI SISTEM  
REBRASTA PODLOŽNA PLOŠČA TIPA 45-0 IN 49-0**

---

**Uporaba:**

Obvezna uporaba za nabavo.

---

**Ključne besede:**

Rebraste podložne plošče, pritrdjevanje tirnic, leseni pragovi.

---

**Stanje izdaje, pripravil TO, datum objave (soglasje ministra):**

Osnutek, september 2006, pripravil tehnični odbor – TO a1.



1.	Predmet in področje uporabe.....	2
2.	Izrazi in definicije.....	2
3.	Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	2
4.	Oblika in mere .....	2
5.	Masa .....	3
6.	Izdelava in dobava.....	3
7.	Označevanje.....	3

## 1. Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa oblike in mere rebrastih podložnih plošč, ki se uporabljajo za pritrdjevanje tirnic oblike S 45 in S 49 za lesene prage pri vzdrževanju železniških prog.

## 2. Izrazi in definicije

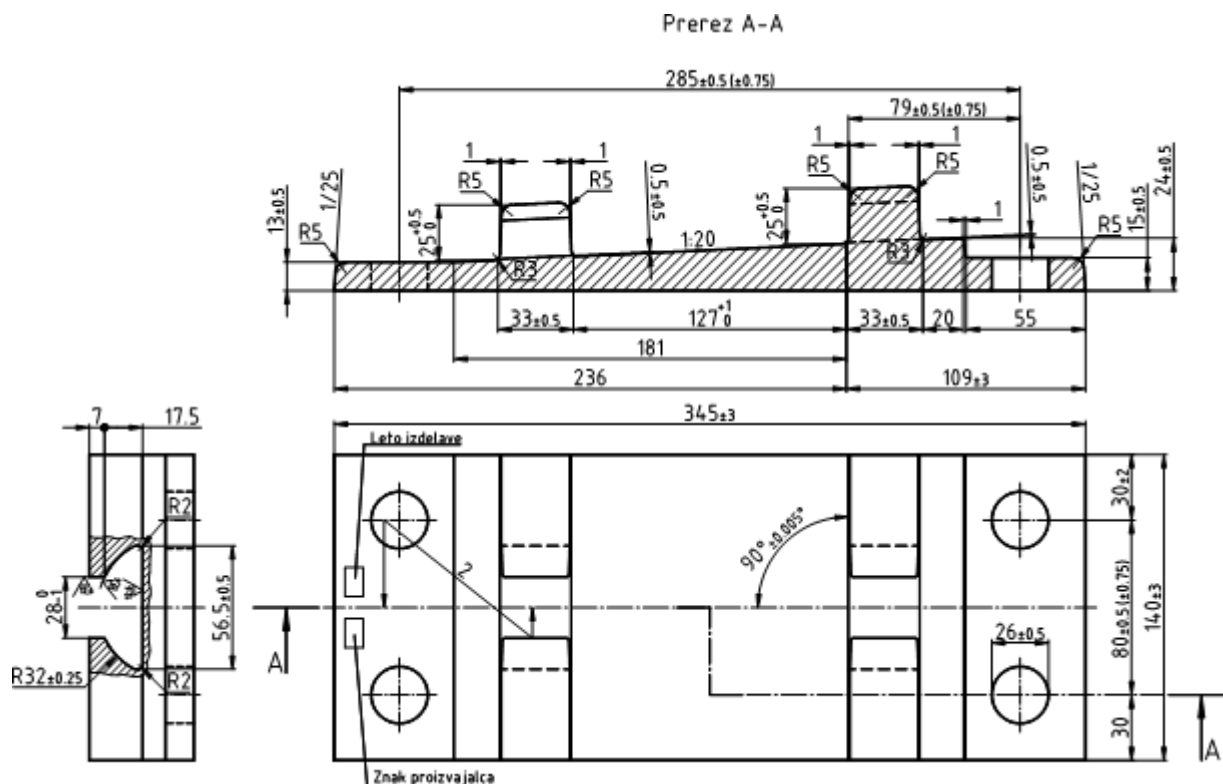
Pod vzdrževalne aktivnosti se razumevajo aktivnosti nabave, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov, predpisani vzdrževalni posegi na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3. Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo,
- TS-Z a1.106 : xx/2006 - Zgornji ustroj – pritrdilni sistem in vezni pribor - tehnične zahteve za izdelavo in dobavo.

## 4. Oblika in mere

- 4.1 Oblike in mere podložne plošče po tej specifikaciji morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, označenimi na sliki.
- 4.2 Tolerance mer, ki so označene z oklepajem, veljajo za luknje, prebite na hladni način.
- 4.3 Radiji zaokrožitve robov, ki niso kotirani na sliki, imajo polmer R2 .
- 4.4 Odstopanje od ravnine naležne površine podložne plošče in od cilindričnosti lukenj je predpisano v TS-Z a1.061.



## 5. Masa

Mase plošč so odvisne od stopnje obdelave:

- za popolno obdelane plošče 7,51 kg/kos,
- za plošče z izvrtanimi luknjami in neobdelanimi izrezi na rebrih 8,08 kg/kos,
- za nezavrtane plošče z neobdelanimi izrezi na rebrih 8,32 kg/kos.

## 6. Izdelava in dobava

Material, izdelava, način preverjanje kakovosti in dobava plošč po tej specifikaciji se izvaja v skladu s specifikacijo TS-Z a1.106.

## 7. Označevanje

7.1 V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se podložne plošče po tej specifikaciji označujejo z oznako:

Podložna plošča X TS-Z a1.106-4

Kjer je X je oznaka stanja obdelave, in to:

- popolnoma obdelane plošče se ne označujejo,
- plošče z izvrtanimi luknjami in z neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznako B,
- plošče z izrezi na plošči in nezvrtanimi luknjami ter neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznako N.

7.2 Vsaka plošča mora nositi vtisnjene oznake:

- znak proizvajalca,
- letnico izdelave (zadnji dve številki).

Oznake morajo biti jasno opazne in razporejene tako, kot je prikazano na sliki.