

TEHNIČNI DEL DOKUMENTACIJE

VLAŽENJE PRODUKTA NA PREHODNI DEPONIJ

1. UVOD

Pri procesu pridobivanja električne energije iz premoga proizvede TEŠ tudi velike količine lastnih odpadkov kot so pepel, sadra in žindra pa tudi manjše količine mulja dekarbonatizacije in eluatov iz ionske izmenjave ter jih predeluje v gradbeni proizvod stabilizat, ki se ga uporablja na področju sanacije ugreznin Premogovnika Velenje d.o.o. (PV).

Za proizvodnjo stabilizata mora TEŠ upoštevati pogoje iz slovenskega tehničnega soglasja št. STS - 07/031 (STS), ki ga izdal Zavod za gradbeništvo Slovenije. Zahteve zajemajo vrsto pogojev tehničnega značaja, ki se nanašajo tako na samo proizvodnjo kot tudi na vgradnjo. S stališča proizvodnje sta poleg pogoja homogenega mešanja najpomembnejša še pogoja doseganja zahtevane sestave komponent in pa doseganje zahtevane vlage. Trenutno veljaven STS zahteva višje vrednosti vlage kot predhodni in sicer mora biti vlaga stabilizata 19% +- 3 %. Vlaga mora biti dodajana iz zaprtega krogotoka voda (ZKV), ki vsebuje mulje dekarbonatizacije in eluate.

Ker se pogoji vlage z STS-i spreminjajo, mora projekt vlaženja omogočati spreminjanje teh pogojev v okviru/ pasu do +-1%.

Obstoječi sistem vlaženja je potrebno nadgraditi tako, da bo upošteval pogoje iz STS.

2. TEHNIČNE ZAHTEVE

V nadaljevanju bo predstavljena ena izmed rešitev. Če ima izvajalec na razpolago boljšo rešitev jo lahko ponudi (variantna ponudba). Sistem mora zagotavljati vlaženje skozi vse leto v vseh vremenski pogojih. Vlaženje ne sme vplivati na zabijanje presipov in samo obratovanje trakov.

2.2.1

Odlagalno površino traka je potrebno razdeliti na sekcije (nekje 30 sekcij) velikosti 2m. V vsaki sekciji je nameščen električni krogelni ventil z funkcijo ON/OFF in šoba. Ko se trak nahaja v zahtevani sekciji se aktivira ustrezni ventil. Pretok vode krmili regulirni ventil, ki je že nameščen.

- Pri izbiri šob in ventilov je potrebno upoštevati, da se voda odvzema iz ZKV cevi in da se v njej nahajajo nečistoče.
- Na vse cevi je potrebno namestiti grelne kable. Od odvzema iz ZKV cevi, do šob, ter do presipnega mesta cevne traka bloka 5. Vsi grelni kabli se priklopijo v podrazdelilno omaro, ki se napaja iz razdelilnika 4DS10.
- Vse zgoraj omenjene cevi je potrebno izolirati in obleči v pločevino.
- Na trak ali poleg njega je potrebno namestiti opremo, ki bo javljala položaj traku.
- Vse krmilne signale je potrebno priklopiti v podrazdelilno omaro, ki je priklopljena na krmilno omaro 4DS11. V omaro je potrebo dodati ustrezno število dodatnih vhodno / izhodnih kartic. Upravljanje sistema mora biti omogočeno v ročnem in avtomatskem režimu, na upravljalnem panelu v omenjeni omari, ter v avtomatskem režimu na SCADI. Izvorno kodo programa ima podjetje Jan&Florjan.

2.2.2

Za izpiranje tovorni vozil je nameščena NN krmilna omarica E10, ki jo je potrebo zaradi dotrajanosti zamenjati, vključno z njeno vsebino.

2.2.3

V ponudbi je potrebno specificirati opremo.

2.2.4

Pred oddajo ponudbe je obvezen ogled objekta (Potrdilo o udeležbi na ogledu je sestavni del ponudbe).

2.2.5

Dokumentacija:

- izdelava tehnične in kvalifikacijske dokumentacije za računalniški sistem,
- izvedba kvalifikacij sistema (IQ, OQ),
- izvedbo kvalifikacij, testiranje in zagon sistema na objektu (IQ, OQ),

- izdelava celotne primopredajne dokumentacije (navodila za delo, navodila za vzdrževanje, navodila za restavriranje sistema, program in izvedba šolanja porabnikov),
- predaja izvirne kode programa na CD.

3. GARANCIJE

Izvajalec (ponudnik) se zavezuje v rokih in pod pogoji, navedenimi v nadaljevanju, brezplačno odpraviti vsako pomanjkljivost ali napake, ki so posledica napak, pomanjkljivosti ali neustreznosti v projektni dokumentaciji, materialu, izdelavi, montažnih in kontrolnih postopkih.

V primeru ugotovljenih ponavljajočih se ali serijskih napak ali pomanjkljivosti na posameznih delih, je izvajalec (ponudnik) dolžan zamenjati tudi druge dele, ki so iz enakega materiala in obratujejo v enakih pogojih kot deli, katerih zamenjava je potrebna zaradi napak ali pomanjkljivosti na tem delu, ne glede na to, da napaka ali pomanjkljivost na takšnem delu ni nastopila.

Garancijski rok za brezhibno vlaženje produkta na prehodni deponiji znaša za opravljene storitve 2 leti, šteto od dne uspešno opravljenega končnega prevzema. Za vgrajeno opremo pa skladno z garancijskim rokom proizvajalca opreme.

V primeru poškodb, napak ali pomanjkljivosti, katerih vzrok je dokazana neustreznost materiala ali kakršnakoli skrita napaka, veljajo obveznosti izvajalca (ponudnika) tudi po izteku garancijskih rokov, vendar največ 5 let po uspešno opravljenem končnem prevzemu.