



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OBRAMBO

DIREKTORAT ZA LOGISTIKO

Vojkova cesta 59, 1000 Ljubljana

T: 01 471 25 46
F: 01 471 24 23
E: glavna.pisarna@mors.si
www.mors.si

Številka:430-26/2022-11

Datum:10. 05. 2022

RAZPISNA DOKUMENTACIJA

POPRAVEK 2

za

oddajo javnega naročila po odprtem postopku za

NAKUP OPERATIVNE INTERVENCIJSKE IN ZAŠČITNE OPREME ZA POTREBE ENOTE NUS

MORS 7/2022-ODP

REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OBRAMBO

NAROČNIK:

Republika Slovenija, Ministrstvo za obrambo, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana, tel: 01/471 22 11, fax: 01/471 29 78; glavna.pisarna@mors.si

I. POVABILO

1. POVABILO K ODDAJI PONUDBE ZA IZVEDBO JAVNEGA NAROČILA

Za oddajo predmetnega naročila se v skladu s 40. členom Zakona o javnem naročanju (Uradni list RS, št. 91/15, 14/18, 121/21 in 10/22; v nadaljevanju ZJN-3) izvede odprti postopek.

2. OZNAKA IN PREDMET JAVNEGA RAZPISA

2.1 oznaka: **MORS 7/2022-ODP.**

2.2 Predmet javnega razpisa: Nakup operativne intervencijske in zaščitne opreme za potrebe enote NUS.

SKLOPI JAVNEGA NAROČILA:

SKLOP 1: Podvodni dron s pripadajočo opremo;

SKLOP 2: Globinski detektor s pripadajočo opremo in zunanjo GPS napravo;

SKLOP 3: Komplet osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS.

Tehnične specifikacije predmeta javnega naročila so razvidne iz poglavja V. Tehnične specifikacije.

Ponudnik odda ponudbo za celotno javno naročilo ali za posamezen sklop javnega naročila.

3. ROK IN NAČIN PREDLOŽITVE PONUDB

Ponudniki morajo ponudbe predložiti v informacijski sistem e-JN na spletnem naslovu <https://ejn.gov.si/eJN2>, v skladu s točko 3 dokumenta Navodila za uporabo informacijskega sistema za uporabo funkcionalnosti elektronske oddaje ponudb e-JN: PONUDNIKI (v nadaljevanju: Navodila za uporabo e-JN), ki je del te razpisne dokumentacije in objavljen na spletnem naslovu <https://ejn.gov.si/eJN2>.

Ponudnik se mora pred oddajo ponudbe registrirati na spletnem naslovu <https://ejn.gov.si/eJN2>, v skladu z Navodili za uporabo e-JN. Če je ponudnik že registriran v informacijski sistem e-JN, se v aplikacijo prijavi na istem naslovu.

Uporabnik ponudnika, ki je v informacijskem sistemu e-JN pooblaščen za oddajanje ponudb, ponudbo odda s klikom na gumb »Oddaj«. Informacijski sistem e-JN ob oddaji ponudb zabeleži identiteto uporabnika in čas oddaje ponudbe. Uporabnik z dejanjem oddaje ponudbe izkaže in izjavi voljo v imenu ponudnika oddati zavezujočo ponudbo (18. člen Obligacijskega zakonika¹). Z oddajo ponudbe je le-ta zavezujoča za čas, naveden v ponudbi, razen če jo uporabnik ponudnika umakne ali spremeni pred potekom roka za oddajo ponudb.

Ponudba se šteje za pravočasno oddano, če jo naročnik prejme preko sistema e-JN (<https://ejn.gov.si/eJN2>) najkasneje do roka, kot je določeno v obvestilo o naročilu, objavljenem na

¹ Obligacijski zakonik (Uradni list RS, št. 97/07 – uradno prečiščeno besedilo, 64/16 – odl. US in 20/18 – OROZ631)

portalu javnih naročil. Za oddano ponudbo se šteje ponudba, ki je v informacijskem sistemu e-JN označena s statusom »ODDANO«.

Ponudnik lahko do roka za oddajo ponudb svojo ponudbo umakne ali spremeni. Če ponudnik v informacijskem sistemu e-JN svojo ponudbo umakne, se šteje, da ponudba ni bila oddana in je naročnik v sistemu e-JN tudi ne bo videl. Če ponudnik svojo ponudbo v informacijskem sistemu e-JN spremeni, je naročniku v tem sistemu odprta zadnja oddana ponudba.

Po preteku roka za predložitev ponudb ponudbe ne bo več mogoče oddati.

Dostop do povezave za oddajo elektronske ponudbe v tem postopku javnega naročila je na naslednji povezavi: <https://ejn.gov.si/eJN2>.

3.1. VZORCI ARTIKLOV – SKLOP 3

Ponudnik mora vzporedno z oddajo ponudbe predložiti ponudbene vzorce artiklov za sklop 3. javnega naročila (Kompleti osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS) za katerega bo oddal ponudbo. Ponudnik mora vzorce dostaviti po pošti naročniku na naslov: Ministrstvo za obrambo, glavna pisarna, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana s pripisom »**Vzorci za postopek JN MORS 7/2022-ODP**«. **Vzorci se odda najkasneje do roka za oddajo ponudbe.** K vzorcem naj bo priložena še mapa s fizičnim izvidom zahtevane tehnične dokumentacije (ta mora biti posredovana tudi v elektronski ponudbi).

Ponudnik, ki ne bo pravočasno dostavil vzorcev na naslov naročnika, bo izločen iz nadaljnjega postopka javnega naročila.

4. INFORMACIJE V ZVEZI Z ODPIRANJEM PONUDB

Odpiranje ponudb bo potekalo avtomatično v informacijskem sistemu e-JN (<https://ejn.gov.si/eJN2>), in sicer na dan, ki je določen v obvestilu o naročilu, objavljenem na portalu javnih naročil.

Odpiranje poteka tako, da informacijski sistem e-JN samodejno ob uri, ki je določena za javno odpiranje ponudb, prikaže podatke o ponudniku ter omogoči dostop do pdf dokumenta, ki ga ponudnik naloži v sistem e-JN pod razdelek »Predračun«.

5. VELJAVNOST PONUDBE

Ponudba, skupaj s ponudbeno dokumentacijo, mora veljati 120 dni od datuma določenega za oddajo ponudbe, kar ponudnik potrdi z oddajo ponudbe.

V kolikor zaradi objektivnih okoliščin v roku veljavnosti ponudbe ne pride do podpisa pogodbe, lahko naročnik zahteva od ponudnikov podaljšanje roka za veljavnost ponudbe, vendar ne več kot za 60 dni. Zahteve in odgovori v zvezi s podaljšanjem veljavnosti ponudb morajo biti v pisni obliki.

6. PREDVIDEN ČAS DOBAVE BLAGA

Rok dobave blaga je po ponudbi ponudnika oz. najkasneje 15.11.2022.

7. LOKACIJA DOBAVE

Izbrani dobavitelj bo moral naročeno blago dostaviti na lokacijo: **Skladišče URSZR, Obvozna pot 112, Ljubljana-Šentvid**

8. ROK IN NAČIN PLAČILA

Naročnik se zaveže e-račun plačati **30. dan**, pri čemer začne rok plačila teči naslednji dan po uradnem prejemu listine (e-računa), ki je podlaga za izplačilo, na naročnikovem naslovu. Račun mora biti naslovljen na: Ministrstvo za obrambo, Direktorat za logistiko, Sektor za nabavo, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana, s pripisom številke pogodbe in referenčne številke 104. V primeru, da e-račun ne bo izpolnjen z zahtevanimi podatki, se e-račun zavrne.

E-račun se uporablja le za slovenske pravne osebe, tuji ponudniki pošiljajo račune v pdf. obliki na e-naslov: glavna.pisarna@mors.si.

9. VROČITEV ODLOČITVE O ODDAJI NAROČILA

Naročnik bo podpisano odločitev o oddaji naročila objavil na portalu javnih naročil. Odločitev se šteje za vročeno z dnem objave na portalu javnih naročil.

10. SKLENITEV POGODBE

Naročnik bo upošteval določila 8. odstavka 90. člena ZJN-3, sklenil pogodbo z izbranim ponudnikom za posamezen sklop po pravnomočnosti odločitve o oddaji javnega naročila.

11. PRAVICA NAROČNIKA DO USTAVITVE IN DO ODSTOPA OD IZVEDBE POSTOPKA JAVNEGA NAROČILA

Naročnik si pridržuje pravico, da skladno z 90. členom ZJN-3 lahko do roka za oddajo ponudbe kadarkoli ustavi postopek oddaje javnega naročila brez odgovornosti do ponudnikov, ki sodelujejo ali bi sodelovali v postopku naročila.

Skladno z 8. odst. 90. člena ZJN-3 lahko naročnik po pravnomočnosti odločitve o oddaji javnega naročila do sklenitve pogodbe o izvedbi javnega naročila odstopi od izvedbe javnega naročila iz utemeljenih razlogov, da predmeta javnega naročila ne potrebuje več ali da zanj nima zagotovljenih sredstev ali da se pri naročniku pojavi utemeljen sum, da je bila ali bi lahko bila vsebina pogodbe posledica storjenega kaznivega dejanja ali da so nastale druge izredne okoliščine, na katere naročnik ni mogel vplivati in jih predvideti ter zaradi katerih je postala izvedba javnega naročila z izbranim ponudnikom nemogoča.

12. PROTIKORUPCIJSKA KLAVZULA

Pogodba, pri kateri kdo v imenu ali na račun druge pogodbene stranke, predstavniku ali posredniku organa ali organizacije iz javnega sektorja obljubi, ponudi ali da kakšno nedovoljeno korist: za pridobitev posla, za sklenitev posla pod ugodnejšimi pogoji, za opustitev dolžnega nadzora nad izvajanjem pogodbenih obveznosti ali za drugo ravnanje ali opustitve, s katerim je organu ali organizaciji iz javnega sektorja povzročena škoda ali je omogočena pridobitev nedovoljene koristi predstavniku organa, posredniku organa ali organizacije iz javnega sektorja, drugi pogodbeni stranki ali njenemu predstavniku, zastopniku ali posredniku, je nična.

II. NAVODILA PONUDNIKOM ZA IZDELAVO PONUDBE

1. PREDPISI, KI SE UPOŠTEVAJO PRI IZVEDBI POSTOPKA

Postopki se izvajajo na podlagi veljavnega zakona in podzakonskih aktov, ki urejajo javno naročanje ter v skladu z veljavno zakonodajo, ki ureja področje javnih financ ter področje, ki je predmet javnega naročila.

2. PONUDBA

Ponudbeno dokumentacijo sestavljajo naslednji dokumenti:

1. Izpolnjen obrazec **Obrazec »PREDRAČUN ENOSTAVNI«** (glede na sklop na katerega se prijavljamo);
2. Izpolnjen obrazec **»ESPD«** (za vse gospodarske subjekte v ponudbi);
3. Druge priloge:
 - **Dokazila** v zvezi z izpolnjevanjem zahtev iz tehničnih specifikacij iz točke 3. Poglavja III navodil iz katerih bo razviden tudi **proizvajalec in tip ponujenega blaga** – OBVEZEN PODATEK;
 - Izpolnjen obrazec **TEHNIČNE SPECIFIKACIJE** iz poglavja V. glede na sklop na katerega se ponudnik prijavlja:
 - Obrazec 1 - podatki o ponudniku;
 - Priloga 2 – prijava na sklop;
 - Priloga 2/1, SKLOP 1: PODVODNI DRON Z PRIPADAJOČO OPREMO;
 - Priloga 2/2, SKLOP 2: GLOBINSKI DETEKTOR Z OPREMO IN ZUNANJO GPS NAPRAVO;
 - Priloga 2/3, SKLOP 3: KOMPLET OSEBNE ZAŠČITNE OPREME PRIPADNIKOV NUS;
 - Priloga 3 – Izjava o omejitvah poslovanja;
 - Priloga 4 – Izjava o udeležbi fizičnih in pravnih oseb v lastništvu ponudnika;
 - Priloga K1 – Pooblastilo za pridobitev Potrdila iz kazenske evidence fizičnih oseb;
 - Priloga K2 – Pooblastilo za potrditev Potrdila iz kazenske evidence pravnih oseb;
 - Priloga T – izpolnjen, podpisan in žigosan obrazec Priloga T – izjava o poravnavi stroškov za laboratorijske analize (SKLOP 3);
 - Priloženi vzorci, skladno s točko 3.1 VZORCI ARTIKLOV za Sklop 3, KOMPLETI OSEBNE ZAŠČITNE OPREME PRIPADNIKOV NUS.

Ponudnik v ponudbi priloži le dokumente, ki so navedeni v tej točki.

Šteje se, da je s podpisom ponudbe podpisana vsa ponudbena dokumentacija, ki jo je ponudnik predložil v sistem e-JN, razen dokumentov, kjer je zahteva po fizičnem podpisu izrecno navedena in zahtevana.

3. OBRAZEC »PREDRAČUN ENOSTAVNI«

Ponudnik mora izpolniti predračun tako, da izpolni vse zahtevane podatke.

Ponudnik mora navesti ponudbene cene na naslednji način:

- v EUR, na enoto, brez DDV, na dve decimalni mesti, sicer bo naročnik vrednost na dve decimalni mesti zaokrožil sam upoštevajoč splošno veljavna pravila zaokroževanja vrednosti;
- DDV v EUR se obračuna skladno z veljavno zakonodajo, tuji ponudniki DDV ne navedejo – DDV obračuna naročnik sam po dobavi blaga;

- če cena ne bo zapisana z decimalnimi mesti, bo naročnik na prvih dveh decimalnih mestih upošteval vrednost »nič«;
- če ponudnik cene v posamezno postavko ne vpiše, se šteje, da predmetne postavke ne ponuja in tako ne izpolnjuje vseh zahtev naročnika iz predmetne razpisne dokumentacije;
- v kolikor ponudnik vpiše ceno nič (0) EUR, se šteje, da ponuja postavko brezplačno;
- zajeti morajo biti vsi stroški in popusti;
- naročnik naknadno ne bo priznaval nikakršnih stroškov;
- ne sme spreminjati vsebine predračuna;
- izračunana mora biti na rok plačila 30. dan od uradnega prejema računa na naslovu naročnika, z upoštevanjem, da rok plačila začne teči naslednji dan po prejemu listine pri naročniku in mora biti veljavna za čas veljavnosti ponudbe in pogodbe;
- navedena mora biti skupna vrednost ponudbe za posamezen sklop javnega naročila.
- cena vključuje dobavo in razložitev blaga DDP (INCOTERMS 2020) **Skladišče URSZR, Obvozna pot 112 Ljubljana-Šentvid.**

Ponudnik v sistemu e-JN predračun naloži v razdelek »Predračun« v .pdf formatu, k drugim prilogam pa priloži izvorni dokument le-tega. V primeru razhajanj med podatki v .pdf in podatki v izvornem dokumentu, kot veljavni štejejo podatki navedeni v .pdf formatu.

4. OBRAZEC »ESPD«

Ponudnik, ki v sistemu e-JN oddaja ponudbo, naloži svoj ESPD v razdelek »ESPD – ponudnik«, ESPD ostalih sodelujočih pa naloži v razdelek »ESPD – ostali sodelujoči«. Ponudnik, ki v sistemu e-JN oddaja ponudbo, naloži elektronsko podpisan ESPD v xml. obliki ali nepodpisan ESPD v xml. obliki, pri čemer se v slednjem primeru v skladu Splošnimi pogoji uporabe informacijskega sistema e-JN šteje, da je oddan pravno zavezujoč dokument, ki ima enako veljavnost kot podpisan.

Za ostale sodelujoče ponudnik v razdelek »ESPD – ostali sodelujoči« priloži podpisane ESPD v pdf. obliki, ali v elektronski obliki podpisan xml.

5. RAČUNSKE NAPAKE

Ponudbe bo naročnik preveril zaradi računskih napak.

Naročnik bo izključno ob pisnem soglasju ponudnika popravil računske napake, ki jih odkrije pri pregledu in ocenjevanju ponudb. Pri tem se količina in cena na enoto brez DDV ne smeta spreminjati.

Če se pri pregledu in ocenjevanju ponudb ugotovi, da je prišlo do računske napake zaradi nepravilne vnaprej določene matematične operacije s strani naročnika, lahko naročnik ob pisnem soglasju ponudnika popravi računsko napako tako, da ob upoštevanju cen na enoto brez DDV in količin, ki jih ponudi ponudnik, izračuna vrednost ponudbe z upoštevanjem pravilne matematične operacije.

Naročnik lahko ob pisnem soglasju ponudnika napačno zapisano stopnjo DDV popravi v pravilno.

6. POJASNILA IN ROK ZA POJASNILA RAZPISNE DOKUMENTACIJE

Zainteresirani ponudnik, ki potrebuje obrazložitev navedb oziroma zahtev v razpisni dokumentaciji, lahko naročniku naslovi vprašanje v pisni obliki na spletni naslov: <http://www.enarocanje.si>, in sicer do objavljenega roka na Portalu javnih naročil.

Naročnik bo odgovor objavil na istem spletnem naslovu najpozneje **6 (šest)** dni pred potekom roka za oddajo ponudb pod pogojem, da je bila zahteva posredovana pravočasno.

7. OBSEG PONUDBE IN VARIANTNE PONUDBE

Ponudniki oddajo ponudbo za posamezen sklop javnega naročila ali za celotno javno naročilo. Variantne ponudbe ne bodo upoštevane. Vsak ponudnik lahko predloži le eno ponudbo za posamezen sklop. Ponudnik, ki predloži več kot eno ponudbo za posamezen sklop, diskvalificira vse svoje ponudbe za sklop katerega je oddal variantne ponudbe.

8. NAČIN OCENJEVANJA PONUDB IN POSTOPKI, KI SE NANAŠAJO NA UGOTAVLJANJE SPOSOBNOSTI PONUDNIKOV

Splošni in posebni pogoji za priznanje sposobnosti in dokumenti, s katerimi se le-ta dokazuje, so navedeni v poglavju III. - Navodila o načinu dokazovanja ponudnikove sposobnosti za izvedbo javnega naročila.

Naročnik bo izvedel ocenjevanje ponudb kot je določeno v poglavju IV. – Ocenjevanje ponudb.

9. PODIZVAJALCI

Ponudnik lahko v celoti sam izvede predmetno javno naročilo ali pa ga izvede s podizvajalci. Ponudnik v razmerju do naročnika v celoti odgovarja za izvedbo prejetega naročila, ne glede na število podizvajalcev².

10. SKUPNA PONUDBA

V primeru skupne ponudbe bo naročnik od izbrane skupine pred podpisom pogodbe zahteval predložitev ustreznega pravnega akta o skupni izvedbi naročila, ki mora vsebovati natančno opredeljene naloge in odgovornosti posameznih ponudnikov za izvedbo naročila. Ne glede na to, pa ponudniki odgovarjajo naročniku neomejeno solidarno. Pravni akt o skupni izvedbi naročila bo moral vsebovati:

- navedbo vseh partnerjev v skupni (naziv in naslov partnerja, zakonitega zastopnika, matična številka, davčna številka, številka transakcijskega računa),
- pooblastilo vodilnemu partnerju v skupini,
- neomejeno solidarno odgovornost vseh partnerjev v skupini do naročnika,
- področje dela, ki ga bo prevzel in izvedel vsak partner v skupni ponudbi in delež vsakega partnerja v skupni ponudbi v % in vrednost del, ki jih prevzema vsak partner v skupni ponudbi,
- način plačila preko vodilnega partnerja ali vsakemu partnerju posebej,
- določbe v primeru izstopa kateregakoli od partnerjev v skupni,
- reševanje sporov med partnerji v skupini,
- druge morebitne pravice in obveznosti med partnerji v skupini,
- rok veljavnosti pravnega akta,
- datum, žig in podpis s strani vseh partnerjev v skupini.

² Podizvajalec je gospodarski subjekt, ki je pravna ali fizična oseba in za ponudnika, s katerim je naročnik po tem zakonu sklenil pogodbo o izvedbi javnega naročila, dobavlja blago ali izvaja storitev oziroma gradnjo, ki je neposredno povezana s predmetom javnega naročila.

V primeru, da skupina ponudnikov predloži skupno ponudbo, mora vsak ponudnik posamično izpolnjevati vse zahtevane pogoje, določene v 1. točki III. poglavja. Vsi ponudniki v skupni ponudbi morajo podati zahtevane dokumente iz 1. točke III. poglavja posamično.

Vsi ponudniki v skupni ponudbi morajo izpolniti ESPD posamično in v njem navesti vse zahtevane podatke.

Pogoje v zvezi z izpolnjevanjem tehničnih zahtev (pogojev) naročnika (točka 3. poglavja III.) ponudniki v skupni ponudbi lahko izpolnjujejo kumulativno. Tako ponudniki v skupni ponudbi lahko dokumentacijo: obrazec predračun in tehnično dokumentacijo oddajo v enem izvodu, ki ga mora podpisati vsaj en od ponudnikov, ki nastopajo v skupni ponudbi.

11. STROŠKI PONUDBE

Vse stroške povezane s pripravo in predložitvijo ponudbe nosi ponudnik.

12. VPOGLED V PONUDBE IN POSLOVNA SKRIVNOST

Naročnik bo morebiti zahtevan vpogled v ponudbo izbranega ponudnika omogočil in izvedel v skladu s 5. odstavkom 35. člena ZJN-3, pri čemer izpostavljamo, da naročnik izbranega ponudnika ni več dolžan obveščati in vabiti na vpogled.

Ponudnik se je dolžan opredeliti, kateri deli ponudbe zanj predstavljajo poslovno skrivnost oziroma konkurenčno prednost na trgu, in sicer s pisnim sklepom, kjer je vrsta podatka, opredeljenega kot poslovna skrivnost, odvisna od volje ponudnika, kot je to opredeljeno v Zakon o poslovni skrivnosti (Uradni list RS, št. 22/19. Iz pisnega sklepa mora izhajati, da je bil sprejet pred rokom za oddajo ponudb. V primeru, da bo ponudnik pozvan k dopolnitvi ponudb, mora biti pisni sklep za te podatke sprejet pred rokom določenim za predložitev dopolnitev.

Ne glede na navedeno, so javni podatki: specifikacije ponujenega blaga in količina iz te specifikacije, cena na enoto, vrednost posamezne postavke in skupna vrednost iz ponudbe ter vsi tisti podatki, ki so vplivali na razvrstitev ponudbe v okviru drugih meril.

III. NAVODILA O NAČINU DOKAZOVANJA PONUDNIKOVE SPOSOBNOSTI ZA IZVEDBO JAVNEGA NAROČILA

Ponudnik mora izpolnjevati vse pogoje, ki so navedeni v predmetni dokumentaciji v zvezi z oddajo javnega naročila. Za dokazovanje izpolnjevanja pogojev mora ponudnik priložiti dokazila, ki so navedena pri vsakem od zahtevanih pogojev. Obrazci izjav ponudnika so del razpisne dokumentacije. Izjave ponudnika morajo biti predložene v ponudbi. Dokumenti morajo odražati zadnje stanje ponudnika. Naročnik bo pozval ponudnika, da že predloženo ponudbo dopolnjuje, popravlja, spreminja in pojasnjuje pod pogoji, ki jih določa peti in šesti odstavek 89. člena ZJN-3.

Naročnik namesto potrdil, ki jih izdajajo javni organi ali tretje osebe, sprejme kot predhodni dokaz Enotni evropski dokument v zvezi z oddajo javnega naročila – ESPD v zvezi s 1. in 3. točko III. poglavja te dokumentacije. Če ponudnik uporablja zmogljivosti drugih subjektov, mora ESPD vsebovati zahtevane informacije tudi v zvezi s subjekti, katerih zmogljivosti uporablja ponudnik. ESPD je del ponudbe.

Ponudniki s sedežem v tuji državi morajo izpolnjevati enake pogoje kot ponudniki s sedežem v Republiki Sloveniji in morajo predložiti dokazila o izpolnjevanju pogojev iz točke 1. III. poglavja te dokumentacije v zvezi z oddajo javnega naročila.

Če država, v kateri ima ponudnik svoj sedež, ne izdaja zahtevanih dokazil iz točk 1.1, 1.2 in 1.4 in prve alineje točke 1.5 poglavja III. te dokumentacije v zvezi z oddajo javnega naročila ali če ti ne zajemajo vseh primerov iz teh točk, lahko ponudnik da zapriseženo izjavo. Če ta v državi, v kateri ima ponudnik svoj sedež, ni predvidena, pa lahko ponudnik da izjavo določene osebe, dano pred pristojnim sodnim ali upravnim organom, notarjem ali pred pristojno poklicno ali trgovinsko organizacijo v matični državi te osebe ali v državi, v kateri ima ponudnik sedež.

Naročnik lahko ponudnike kadarkoli med postopkom pozove, da predložijo vsa dokazila ali del dokazil v zvezi z navedbami v ESPD.

Ponudnik mora v obrazcu ESPD navesti vse informacije, na podlagi katerih bo naročnik potrdila ali druge informacije pridobil v nacionalni bazi podatkov, ter v predmetnem obrazcu podati soglasje, da dokazila pridobi naročnik.

Naročnik bo pred oddajo javnega naročila od ponudnika, katerim se bo odločil oddati javno naročilo, zahteval, da predloži najnovejša dokazila (potrdila, izjave) kot dokaz neobstoja razlogov za izključitev iz točke 1. in dokazila o izpolnjevanju pogojev za sodelovanje iz točke 3. III. poglavja te dokumentacije.

Navedbe v ESPD in/ali dokazila, ki jih predloži ponudnik, morajo biti veljavni.

Ponudnik naročnikov obrazec ESPD (datoteka XML) uvozi na spletni strani Portal javnih naročil/ESPD: <http://www.enarocanje.si/ESPD/>, v njega neposredno vnese zahtevane podatke in ga predloži v ponudbi.

Ponudnik lahko, ne glede na prejšnji odstavek, v tem postopku ponovno uporabi obrazec ESPD, ki je že bil uporabljen v enem izmed prejšnjih postopkov javnega naročanja, in sicer v primeru, da so navedene informacije točne in ustrezne ter v skladu z naročnikovimi zahtevami za predmetno naročilo.

Naročnik se lahko odloči, da ne odda javnega naročila ponudniku, ki predloži ekonomsko najugodnejšo ponudbo, če kadarkoli do izdaje odločitve o javnem naročilu ugotovi, da je ponudnik kršil obveznosti okoljskega, delovnega ali socialnega prava, če od datuma ugotovljene kršitve ni preteklo 3 leta.

Skladno s šestim odstavkom 14. člena Zakona o integriteti in preprečevanju korupcije (Uradni list RS, št. 69/11-UPB2; v nadaljevanju ZIntPK) se ponudnik zavezuje, da bo naročniku, na njegov poziv in na predloženem obrazcu, pred sklenitvijo pogodbe v vrednosti nad 10.000 evrov brez DDV, zaradi zagotovitve transparentnosti posla in preprečitve korupcijskih tveganj, v roku 8 dni posredoval izjavo oziroma podatke o udeležbi fizičnih in pravnih oseb v lastništvu ponudnika, vključno z udeležbo tihih družbenikov, ter o gospodarskih subjektih, za katere se glede na določbe zakona, ki ureja gospodarske družbe, šteje, da so povezane družbe s ponudnikom. Če ponudnik predloži lažno izjavo oziroma da neresnične podatke o navedenih dejstvih, ima to za posledico ničnost pogodbe.

Naročnik bo pred podpisom pogodbe preveril, ali obstajajo razlogi iz 35. člena ZIntPK o prepovedi poslovanja, zaradi katerih naročnik ne sme poslovati z izbranim ponudnikom.

Ponudnik, ki odda ponudbo pod kazensko in materialno odgovornostjo jamči, da so vsi podatki in dokumenti, podani v ponudbi, resnični in da priložene listine ustrezajo originalu. V nasprotnem primeru ponudnik naročniku odgovarja za vso škodo, ki mu je nastala.

S predložitvijo obrazca ESPD ponudnik potrdi, da izpolnjuje vse zahteve in pogoje naročnika in sprejema vsebino vzorca pogodbe in zahteve iz specifikacij naročila.

1. OSNOVNA SPOSOBNOST

- 1.1 Naročnik bo iz sodelovanja v postopku javnega naročanja izključil gospodarski subjekt, če bo pri preverjanju v skladu s 77., 79. in 80. členom ZJN-3 ugotovil ali je drugače seznanjen, da je bila gospodarskemu subjektu ali osebi, ki je članica upravnega, vodstvenega ali nadzornega organa tega gospodarskega subjekta, ali ki ima pooblastila za njegovo zastopanje ali odločanje ali nadzor v njem, izrečena pravnomočna sodba, ki ima elemente kaznivih dejanj iz prvega odstavka 75. člena ZJN-3.**

DOKAZILA:

- Izpis iz ustreznega registra, kakršen je sodni register, če tega registra ni, pa enakovreden dokument, ki ga izda pristojni sodni ali upravni organ v Republiki Sloveniji, drugi državi članici ali matični državi ali državi, v kateri ima sedež gospodarski subjekt, iz katere je razvidno, da ne obstajajo razlogi za izključitev ali
- izpolnjen obrazec ESPD (v »Del III: Razlogi za izključitev, Oddelek A: Razlogi, povezani s kazenskimi obsodbami«)

- 1.2 Naročnik bo iz sodelovanja v postopku javnega naročanja izključil gospodarski subjekt, če bo pri preverjanju v skladu s 77., 79. in 80. členom ZJN-3 ugotovil, da gospodarski subjekt ne izpolnjuje obveznih dajatev in drugih denarnih nedavčnih obveznosti v skladu z zakonom, ki ureja finančno upravo, ki jih pobira davčni organ v skladu s predpisi države, v kateri ima sedež, ali predpisi države naročnika, če vrednost teh neplačanih zapadlih obveznosti na dan oddaje ponudbe ali prijave znaša 50 eur ali več. Šteje se, da gospodarski subjekt ne izpolnjuje obveznosti tudi, če na dan oddaje ponudbe ni imel predloženih vseh obračunov davčnih odtegljajev za dohodke od delovnega razmerja za obdobje zadnjih pet let do dne oddaje ponudbe.**

DOKAZILO:

- potrdilo, ki ga izda pristojni organ v Republiki Sloveniji, drugi državi članici ali tretji državi ali
- izpolnjen obrazec ESPD (v »Del III: Razlogi za izključitev, Oddelek B: Razlogi, povezani s plačilom davkov ali prispevkov za socialno varnost«).

- 1.3 Naročnik bo iz sodelovanja v postopku javnega naročanja izključil gospodarski subjekt, če je ta na dan, ko poteče rok za oddajo ponudbe izločen iz postopkov oddaje javnih naročil zaradi uvrstitve v evidenco gospodarskih subjektov z negativnimi referencami.**

DOKAZILO:

- izpolnjen obrazec ESPD (v »Del III: Razlogi za izključitev, Oddelek D: Nacionalni razlogi za izključitev«).

- 1.4 Naročnik bo iz sodelovanja v postopku javnega naročanja izključil gospodarski subjekt, če je v zadnjih treh letih pred potekom roka za oddajo ponudbe pristojni organ Republike**

Slovenije ali druge države članice ali tretje države pri njem ugotovil najmanj dve kršitvi v zvezi s plačilom za delo, delovnim časom, počitki, opravljanjem dela na podlagi pogodb civilnega prava kljub obstoju elementov delovnega razmerja ali v zvezi z zaposlovanjem na črno, za kateri mu je bila s pravnomočno odločitvijo ali več pravnomočnimi odločitvami izrečena globa za prekršek.

DOKAZILO:

- Izpis iz evidence o pravnomočnih odločbah o prekrških, ki jo vodi pristojni organ v Republiki Sloveniji, drugi državi članici ali tretji državi ali
- izpolnjen obrazec ESPD (v »Del III: Razlogi za izključitev, Oddelek D: Nacionalni razlogi za izključitev«).

1.5 Naročnik bo iz postopka javnega naročanja izključil gospodarski subjekt, če:

- se je nad njim začel postopek zaradi insolventnosti ali prisilnega prenehanja po zakonu, ki ureja postopek zaradi insolventnosti in prisilnega prenehanja, ali postopek likvidacije, po zakonu, ki ureja gospodarske družbe, če njegova sredstva ali poslovanje upravlja upravitelj ali sodišče, ali če so njegove poslovne dejavnosti začasno ustavljene ali če se je v skladu s predpisi druge države nad njim začel postopek ali je nastal položaj z enakimi posledicami;
- je zagrešil hujšo kršitev poklicnih pravil, zaradi česar je omajana njegova integriteta;
- so se pri prejšnji pogodbi o izvedbi javnega naročila, sklenjeni z naročnikom, pokazale precejšnje ali stalne pomanjkljivosti pri izpolnjevanju ključne obveznosti, zaradi česar je naročnik predčasno odstopil od prejšnjega naročila oz. pogodbe ali uveljavljal odškodnino ali so bile izvedene druge primerljive sankcije.

DOKAZILO:

- izpolnjen obrazec ESPD (v »Del III: Razlogi za izključitev, Oddelek C: Razlogi, povezani z insolventnostjo, nasprotjem interesov ali kršitvijo poklicnih pravil«).

1.6 Ponudnik/partner v skupni ponudbi mora predložiti podatke o ponudniku/partnerju v skupni ponudbi.

DOKAZILA:

- Izpolnjen, podpisan in žigosan obrazec Priloga – Podatki o ponudniku/partnerju v skupni ponudbi.

2. TEHNIČNI POGOJI

2.1 Ponudnik mora zagotoviti, da je ponujeno blago v skladu s tehničnim in drugimi zahtevami naročnika iz razpisne dokumentacije.

DOKAZILO:

- izpolnjen obrazec ESPD. Ponudnik potrdi predmetni obrazec v delu IV (pogoji za sodelovanje), razdelek a: Skupna navedba za vse pogoje za sodelovanje.
- slika (lahko fotokopija iz kataloga) in tehnična dokumentacija v slovenskem ali angleškem jeziku, iz katere mora biti razvidno, da ponujeno blago zadošča najmanj vsem naročnikovim zahtevam. V primeru predložitve tehnične dokumentacije v angleškem jeziku si naročnik pridržuje pravico ponudnika pozvati k predložitvi

slovenskega prevoda na stroške ponudnika. Iz tehnične specifikacije mora biti razviden proizvajalec in tip ponujenega blaga. Ponudnik tehnično dokumentacijo in ostala dokazila predloži preko eJN, in sicer v razdelek »Druge priloge«

- **morebitne druge izjave, certifikati, dokazila...** skladno z zahtevami v prilogah 2/1, 2/2 in/oz. 2/3;
- **izpolnjen, podpisan in žigosan obrazec Priloga T (Sklop 3)** - izjava o poravnavi stroškov za laboratorijske analize;
- **dostavljeni ponudbeni vzorci** na naslov naročnika skladno s točko 3.1 VZORCI ARTIKLOV in z zahtevami iz poglavja V. Tehnične specifikacije, obrazec 3, sklop 3, kompleti osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS .
- Izpolnjen obrazec **TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**, glede na sklop na katerega se ponudnik prijavlja:
 - Priloga 2/1, SKLOP 1: Podvodni dron z pripadajočo opremo
 - Priloga 2/2, SKLOP 2: Globinski detektor z opremo in zunanjo GPS napravo
 - Priloga 2/3, SKLOP 3: Komplet osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS

IV. OCENJEVANJE PONUDB (MERILA)

Naročnik bo ob izpolnjevanju pogojev, navedenih v poglavju III. - Navodila o načinu dokazovanja ponudnikove sposobnosti za izvedbo javnega naročila, izbral **ekonomsko najugodnejšega** ponudnika za posamezen sklop javnega naročila, in sicer na podlagi ocenjevalnega merila najnižje cene brez DDV. Upoštevala se bo skupna vrednost posameznega sklopa javnega naročila.

V. TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Tehnične specifikacije za posamezen sklop so razvidne iz prilog 2, 2/1, 2/2 in 2/3.

Ponudnik izpolni obrazce skladno z navodilom in s tem potrjuje tehnične zahteve naročnika za posamezen sklop.

PRILOGA 1**PODATKI O PONUDNIKU****MORS 7/2022–ODP****NAKUP OPERATIVNE INTERVENCIJSKE IN ZAŠČITNE OPREME ZA POTREBE ENOTE NUS**

Podatki o ponudniku:

POPOLNI NAZIV PONUDNIKA	
ZAKONITI ZASTOPNIK PONUDNIKA	
NASLOV (SEDEŽ) PONUDNIKA	
MATIČNA ŠTEVILKA	
IDENTIFIKACIJSKA ŠTEVILKA	
ŠTEVILKA TRANSAKCIJSKEGA RAČUNA	
NAZIV BANKE	
PRISTOJNI FINANČNI URAD	
TELEFON	
TELEFAKS	
ELEKTRONSKI NASLOV (za prejemanje uradne pošte)	
KONTAKTNA OSEBA – SKRBNIK POGODBE	
MOBILNI TELEFON KONTAKTNE OSEBE - SLUŽBENI	
MSP (malo oziroma srednje podjetje) – primerno označiti zaradi zahteve objave oddaje javnega naročila	DA / NE
POOBlašČENA OSEBA ZA PODPIS POGODBE	

(desni stolpec izpolni ponudnik)

Priloga 2 – Prijava na sklop

Predmet javnega naročila je nakup operativna intervencijske in zaščitne opreme za potrebe enote NUS.

Javno naročilo je razdeljeno na tri sklope. Ponudniki lahko oddajo ponudbo za posamezen sklop naročila ali za več sklopov:

Prijavljajmo se na naslednje sklope (**označi ponudnik s X**):

	SKLOP 1	Podvodni dron s kompletom z vso pripadajočo opremo	kpl	1
	SKLOP 2	Globinska detektorja z vso opremo in zunanjo GPS napravo	kos	2
	SKLOP 3	Kompleti osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS	kpl	34

Ponudnik izpolni samo obrazec 2/1, 2/2 in/ali 2/3 za sklop javnega naročila na katerega se prijavlja.

Kraj in datum

Žig

Podpis odgovorne osebe

Priloga 2/1, SKLOP 1: PODVODNI DRON Z PRIPADAJOČO OPREMO

Namenjen je za varstvo pred neeksplozivnimi ubojnimi sredstvi in podvodno reševanje.

NAVODILO ZA IZPOLNJEVANJE OBRAZCA:

V stolpcu pod zaporedno številko 2 so podane zahteve naročnika. Ponudnik OBVEZNO izpolni stolpca 3 in 4:

- v stolpcu št. 3 ponudnik OBVEZNO navede odgovor na naročnikovo zahtevo iz drugega stolpca, opis in ostale tehnične podatke;
- ponudnik mora v ponudbi za vse ponujeno blago predložiti publikacije proizvajalca s tehničnimi in uporabniškimi podatki v slovenskem ali angleškem jeziku (v kolikor so v drugem tujem jeziku, mora predložiti prevod v angleški ali slovenski jezik) tudi slikovno gradivo (kjer obstaja) iz katerih bo razvidno izpolnjevanje zahtev naročnika;
- V stolpcu št. 4 ponudnik navede številko priloge ali strani, pod katero je priložena tehnična dokumentacija, iz katere je razvidno izpolnjevanje zahteve naročnika (USTREZNO OZNAČITI);

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
<u>Podvodni dron z pripadajočo opremo:</u>			
1.1	<u>PONUDBNIK:</u>		
1.2	Podvodni dron z pripadajočo opremo	Proizvajalec: _____ Model: _____	
1.3	<u>FUNKCIONALNE ZAHTEVE:</u>		
1.3.1	Zagotovljeno mora biti redno garancijsko in pogarancijsko vzdrževanje, servisiranje, intervencije na terenu, odpravljanje		

	napak in dobava nadomestnih originalnih nadomestnih delov še 10 let po dobavi blaga.		
1.4	<u>TEHNIČNE ZAHTEVE:</u>		
1.4.1	<u>OSNOVNI KOMPLET – PODVODNI DRON:</u>		
	a) Velikost mora biti maksimalno d:55 cmx š:45 cm x v:23 cm;		
	b) Teža na kopnem je lahko maksimalno 9 kg;		
	c) Integrirana mora imeti dva reflektorja svetilnosti minimalno 1000 lumnov vsak;		
	d) Imeti mora možnost upravljanja z zgolj enim upravljalcem;		
	e) Hitrost gibanja pod vodo minimalno 1,25 m/s (2,4 vozla);		
	f) Globina potopa maksimalno do 100 m;		
	g) <u>Senzorji</u> : mora imeti senzor globine (metri), števec notranje temperature, GPS, magnetno stikalo za vklop;		
	h) Mora imeti prenos slike v živo;		
	i) <u>Navigacija</u> : mora imeti avtonomno navigacijo, izogibanje oviram, nastavitve smeri, hitrosti in globine;		
	j) <u>Razsvetljava</u> : mora imeti dodatni set 2 reflektorjev jakosti minimalno 10000 lumnov vsak, kot svetlobe minimalno 110 °, samostojno napajanje, usmerjanje preko kamere;		

	k) <u>Kamera mora imeti:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Senzor: 1/2.8" CMOS Sony IMX290 Sensor - Ločljivost videa 2MP (stoječa fotografija) Full HD 1080p (30 sličic na sekundo). 		
1.4.2	<u>BATERIJA DRON:</u>		
	a) Kapaciteta baterije mora biti minimalno 10400 mAh;		
	b) Napetost mora biti 14,6V;		
	c) Čas polnjenja baterija mora biti maksimalno 4 ure;		
	d) Trajanje baterije mora biti: minimalno 2,5 ure;		
	e) Teža baterije mora biti maksimalno 1100g.		
1.4.3	<u>KABEL:</u>		
	a) Mora imeti minimalno 300 metrov kabla na elektronskem kolutu, ki je radijsko (WI-FI) upravljan, za upravljanje podvodnega drona brez uporabe navigatorja		
1.4.4	<u>NADZORNA KONZOLA S PRENOSNIM RAČUNALNIKOM:</u>		
	a) Računalnik mora biti 14 inčni;		
	b) Getac – MIL-STD810G;		
	c) Mora imeti programsko opremo;		
	d) Mora imeti nintendo konzolo;		
	e) Mora imeti kovček za prenos.		

1.4.5	<u>TRANSPORTNI KOVČEK ZA PRENOS DRONA IN OPREME:</u>		
	a) Mora imeti set dveh kočkov – tipa storm case.		
1.4.6	<u>BREZŽIČNI ODDAJNIK ZA POTAPLJAČE:</u>		
	a) Mora imeti brezžični oddajnik za podvodno brezžično spremljavo potapljača z dronom.		
1.4.7	<u>NAVIGATOR – AVTONOMNO POVRŠINSKO PLOVILO ZA NADZOR PODVODNEGA DRONA, MOTORIZIRAN:</u>		
	a) Dimenzije maksimalno d: 400mm x š: 400mm x v: 325mm;		
	b) Teža maksimalno 4 kg;		
	c) Nosilnost tovora mora biti minimalno 2kg;		
	d) Mora imeti možnost vnaprejšnjega programiranja poti drona, ki naj jo opravi pod vodo, in javljanje GPS pozicije drona;		
	e) Pokritost signala wi-fi mora biti – minimalno 500m;		
	f) Baterija: mora biti litijeva baterija minimalno 150Wh;		
	g) Avtonomija z motorji mora trajati min 4 ure, brez motorjev mora trajati min 8 ur;		
	h) Upiranje toku mora biti min 1m/s;		
	i) Hitrost gibanja mora biti minimalno 1,5 m/s;		
	j) Mora imeti kabel za vodenje podvodnega drona (ROV) minimalno 50 m.		
1.5	<u>USPOSABLJANJE:</u> Ponudnik mora pred ali ob dobavi izvesti »on line«		

	usposabljanje za minimalno dva pripadnika potapljačev DEvNUS.		
1.6	<p><u>ŽIVLJENSKA DOBA:</u> Zahtevana življenjska doba opreme mora biti najmanj 5 let od dneva prevzema sredstva. Ponudnik navede življenjsko dobo sredstva. Leto proizvodnje mora biti najmanj 2021 ali mlajše, kar mora biti jasno razvidno iz tehnične dokumentacije ali oznak na opremi.</p>		
1.7	<p><u>GARANCIJA:</u> Garancijska doba mora biti najmanj 12 mesecev od dneva dobave blaga. Dobavitelj mora zagotavljati servisiranje, morebitna popravila in nadomestne dele v času in po poteku garancijskega roka – na podlagi posebne pogodbe.</p>		
1.8	<u>PONUĐNIK MORA :</u>		
	a) V ponudbi predložiti tehnično navodilo o sredstvu, v slovenskem ali angleškem jeziku (tiskana in elektronska oblika).		
	b) <u>Ob dobavi zagotoviti :</u> <ul style="list-style-type: none"> – Navodilo za pravilno uporabo; – Navodila o osnovnem in tehničnem vzdrževanju; – Garancijski list; – Standard Getac-MIL-STD810G. 		

Priloga 2/2, SKLOP 2: GLOBINSKI DETEKTOR Z OPREMO IN ZUNANJO GPS NAPRAVO

Namenjen varstvu pred neeksplozivnimi ubojnimi sredstvi. Deluje na princip magnetometra, ki meri deformacijo zemeljskega magnetnega polja, ki ga povzročajo feromagnetni predmeti železo, jeklo ali nikelj. Namenjen je odkrivanju kovinskih predmetov – neeksplozivnih ubojnih sredstev (bombe, topovski izstrelki, minometne mine, letalske bombe, pehotno strelivo).

NAVODILO ZA IZPOLNJEVANJE OBRAZCA:

V stolpcu pod zaporedno številko 2 so podane zahteve naročnika. Ponudnik OBVEZNO izpolni stolpca 3 in 4:

- v stolpcu št. 3 ponudnik OBVEZNO navede odgovor na naročnikovo zahtevo iz drugega stolpca, opis in ostale tehnične podatke;
- ponudnik mora v ponudbi za vse ponujeno blago predložiti publikacije proizvajalca s tehničnimi in uporabniškimi podatki v slovenskem ali angleškem jeziku (v kolikor so v drugem tujem jeziku, mora predložiti prevod v angleški ali slovenski jezik) tudi slikovno gradivo (kjer obstaja) iz katerih bo razvidno izpolnjevanje zahtev naročnika;
- V stolpcu št. 4 ponudnik navede številko priloge ali strani, pod katero je priložena tehnična dokumentacija, iz katere je razvidno izpolnjevanje zahteve naročnika (USTREZNO OZNAČITI);.

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
<u>Globinski detektor z opremo in zunanjo GPS napravo:</u>			
1.1	<u>PONUDBNIK:</u>		
1.2	<u>Globinski detektor z vso opremo in zunanjo GPS napravo</u>	Proizvajalec: _____ Model: _____	
1.3	<u>FUNKCIONALNE ZAHTEVE:</u>		

	a) Delovati mora na princip magnetometra, ki meri deformacijo zemeljskega magnetnega polja, ki ga povzročajo feromagnetni predmeti železo, jeklo ali nikelj;		
	b) Namenjen mora biti za odkrivanje kovinskih predmetov – neeksplozivnih ubojnih sredstev (bombe, topovski izstrelki, minometne mine, letalske bombe, pehotno strelivo);		
	c) Mora imeti možnost odkrivanja podzemne infrastrukture (bunkerji, zaklonišča, skladišča,...);		
	d) Mora imeti filtre za zaznavanje bližine električnih vodnikov;		
	e) Mora imeti sistem za kompenzacijo pri delu neposredno ob kovinskih ograjah (avtocesta), cevovodih, železniški progi);		
	f) Mora imeti sistem za kompenzacijo majhnih kovinskih predmetov;		
1.4	<u>TEHNIČNE ZAHTEVE:</u>		
	<u>GLOBINSKI DETEKTOR S PROGRAMSKO OPREMO IN SAMOSTOJNIM GPS SISTEMOM:</u> <u>aparati in pripadajoča oprema z samostojnim GPS sistemom:</u>		
1.4.1	a) Teža detektorja z akumulatorji mora biti maksimalno 4,2 kg;		
	b) Teža detektorja s vso pripadajočo opremo in kovčkom za prenos mora biti maksimalno 13 kg;		
	c) Velikost kovčka za prenos detektorja in opreme mora biti maksimalno v mm (1000 x 420 x 175);		
	d) Prikazovalnik velikosti mora biti minimalno 3,5" LCD, z nastavljivo osvetlitvijo ozadja, berljiv na sončni		

	svetlobi;		
	e) Spominska SD kartica mora biti minimalno – 32 GB;		
	f) Temperaturno območje delovanja mora biti: -37°C to +71°C;		
	g) Temperaturno območje skladiščenja mora biti od -57°C to +71°C;		
	h) Napajanje mora biti maksimalno 4 x 1.5 V baterijske vložke tipa IEC LR20 – ANSI «D» ali polnilne akumulatorje;		
	i) Neprekinjeno delovanje detektorja z eno sondo in enim baterijskim kompletom mora biti > 8 ur;		
	j) Merilna območja morajo imeti 8 linearnih razponov: ± 3 nT do ± 10.000 nT in 1 logaritemsko območje;		
	k) Stopnja vzorčenja mora biti 900 Hz;		
	l) Mora imeti komplet vodotesnih kablov za sonde do minimalno 100m globine;		
	m) Programska oprema za upravljanje sistema in vrednotenje podatkov mora biti, BASIC in UXO		
	n) Mora imeti GPS RTK Rover Geomax Zenith 15, komplet		
	o) Mora imeti GPS RTK Basis Geomax Zenith 15, komplet		
	p) Mora imeti povezovalne kable med merilno napravo in GPS sistemom;		
	q) Mora imeti sistem za začetno nastavitev GPS sprejemnika;		

	r) Mora imeti programsko opremo Android za dostopanje do GPS sistema;		
	s) Stopnja zaščite pred zunanjimi vplivi mora biti IP 65, tesnilni čep sonde do minimalno 100m globine.		
1.4.2	<u>MERILNA SONDA:</u>		
	a) Oblika mora biti: Fluxgate gradiometer – (merilec magnetnih fluksov – fizikalne količine zemeljskega magnetnega polja), razmik senzorjev 550 mm;		
	b) Pasovna širina mora biti 230 Hz;		
	c) Merilno območje mora biti ± 10.000 nT gradient, - ± 62.000 nT absolutno;		
	d) Stopnja zaščite pred zunanjimi vplivi mora biti IP 68;		
1.5	<u>ZAHTEVANI STANDARDI:</u>		
	a) Mora imeti: MIL-STD 810G 514;		
	b) Mora imeti: MIL-STD 810G 516;		
	c) Mora imeti: MIL-STD 810G 516;		
	d) Mora imeti: MIL-STD 810G 501;		
	e) Mora imeti: MIL-STD 810G 502;		
	f) Mora imeti: MIL-STD 810G 503;		
	g) Mora imeti: MIL-STD 810G 506;		
	h) Mora imeti: AEODP-7 Edition B, Annex A-1;		
	i) Mora imeti: CE:European Directive 2004/108/EC, EN 61326-1.		
1.6	<u>USPOSABLJANJE:</u> Ponudnik mora zagotoviti usposabljanje za minimalno		

	petnajst (15) pripadnikov DEvNUS (teoretično in praktično) ob dobavi blaga.		
1.7	<p><u>ŽIVLJENSKA DOBA:</u> Zahtevana življenjska doba opreme mora biti najmanj 10 let od dneva prevzema sredstva. Ponudnik navede življenjsko dobo sredstva. Leto proizvodnje mora biti najmanj 2021 ali mlajše, kar mora biti jasno razvidno iz tehnične dokumentacije ali oznak na opremi.</p>		
1.8	<p><u>GARANCIJA:</u> Garancijska doba mora biti najmanj 12 mesecev od dneva dobave blaga. Dobavitelj mora zagotavljati servisiranje, morebitna popravila in nadomestne dele v času in po poteku garancijskega roka – na podlagi posebne pogodbe.</p>		
1.9	<p><u>PONUĐNIK MORA :</u> a) V ponudbi predložiti tehnično navodilo o sredstvu, v slovenskem ali angleškem jeziku (tiskana in elektronska oblika).</p>		
	<p><u>Ob dobavi zagotoviti :</u> a) Slovenska navodila za uporabo celotnega sistema (globinski detektor, GPS sistem, programska oprema); b) Navodila o osnovnem in tehničnem vzdrževanju; c) Garancijski list.</p>		

Priloga 2/3, SKLOP 3: KOMPLET OSEBNE ZAŠČITNE OPREME PRIPADNIKOV NUS**NAVODILO IN ZAHTEVE ZA IZPOLNJEVANJE OBRAZCA:**

Podrobnejše splošne zahteve in tehnične specifikacije predmeta javnega naročila so razvidne iz sledečega priloženega opisa posameznih kosov kompleta osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS.

Javno naročilo zajema nabavo 34 kompletov osebne zaščitne opreme pripadnikov enote NUS.

En (1) komplet osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS zajema:

ZA P. ŠT.	Artikel	ME	Količine
1	2	3	4
1.	Taktične hlače	kos	1
2.	Jakna vetrna	kos	1
3.	Hlače dežne	kos	1
4.	Jakna dežna	kos	1
5.	Majica taktična dolg rokav	kos	1
6.	Majica kratek rokav	kos	5
7.	Čepica	kos	2
8.	Puli	kos	2
9.	Podmajica in podhlače	kos	1
10.	Flis	kos	1
11.	Kombinezon negorljiv	kos	2
12.	Kapa zimska	kos	2
13.	Pas usnjen	kos	1
14.	Nogavice letne	kos	5
15.	Nogavice zimske	kos	5
16.	Rokavice zimske	PA	1
17.	Majica kratek rokav-spodnja	kos	5
18.	Majica dolg rokav-spodnja	kos	5

19.	Majica kratek rokav z okroglim ovratnikom	kos	10
20.	Čevlji nizki, delovni	PA	1
21.	Čevlji visoki gorniški	PA	1
22.	Čevlji visoki taktični	PA	1
23.	Taktični jopič	kos	1
24.	Torbica za radijsko postajo	kos	1
25.	Torbica za orodje	kos	1
26.	Torbica, večnamenska	kos	1
27.	Označba ime in priimek	Kos	2
28.	Označba službe	kos	2

NAVODILO ZA IZPOLNJEVANJE OBRAZCEV (sklop 3):







- V tabelah so podane zahteve naročnika. Ponudnik OBVEZNO izpolni stolpca 3 in 4 z odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev in šifre priloge v ponudbi, kjer je to zahtevano;
- v stolpcu 3 ponudnik OBVEZNO navede odgovor na naročnikovo zahtevo, opis in ostale tehnične podatke;
- v stolpcu 4 ponudnik navede številko priloge ali strani, pod katero je priložena tehnična dokumentacija, iz katere je razvidno izpolnjevanje zahteve naročnika (USTREZNO OZNAČITI).

Splošne zahteve in tehnični podatki – komplet osebne zaščitne opreme:

1. Delovne hlače

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 52. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		

2	Surovinska sestava: bombaž/poliester/elastan. Tkanina je vodoodbojna in oljeodbojna. Barva tkanine je temno siva, enakomerno obarvana.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Hlače se izdelujejo po velikostnih številkah ter po merah uporabnikov.		
4	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19 in 121/21), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.		
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		
6	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 		
7	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 		
8	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		

9	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
9.1	Pranje		<ul style="list-style-type: none"> - najvišja temperatura pranja 40°C - mehanska obdelava zmanjšana - prepovedana uporaba mehčalca 		
9.2	Kemično čiščenje		<ul style="list-style-type: none"> - kemično čiščenje z ogljikovodikom - razredčilo 		
9.3	Beljenje		<ul style="list-style-type: none"> - beljenje ni dovoljeno 		
9.4	Sušenje		<ul style="list-style-type: none"> - dovoljeno sušenje v bobnu pri nižji temperaturi 		
9.5	Likanje		<ul style="list-style-type: none"> - likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo 		
9.6	Mokro čiščenje		<ul style="list-style-type: none"> - zelo blago profesionalno mokro čiščenje. 		

Prepovedana uporaba mehčalca!

1.2 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala Hlače delovne						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =23,84	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,96	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -1,82	-0,5 enote			
2	Vezava		keper 2/2		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava				SIST EN ISO 1833		
			50 % bombaž	$\pm 3 \%$			
		%	48 % poliester				
			2 %elastan				
4	Površinska masa	g/m ²	250	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127		
5	Dolžinska masa preje		Osnova 16 tex x 2; Nm63/2		SIST EN ISO 7211		
	(tex,Nm)		Votek : 26 tex x2 ; Nm 38/2				
6	Pretržna sila	N/5 cm		$\pm 7\%$	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		≥ 1100				
	Votek		≥ 620				
7	Gostota niti	Niti/10 cm		-2%	SIST EN ISO 1049-2		
	Osnova		400				
	Votek		240				
8	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		

	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 2				
10	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		2 - 3				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		5				
	kemičnega čiščenja						
11	Oljeodbojnost				SIST EN ISO 4920		
	V novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				
	kemičnega čiščenja				SIST EN ISO 20811		
12	Obstojnost na drgnjenje -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z obremenitvijo 12Kpa	Pretrg niti	≥ 80.000				
13	Obstojnost proti drgnjenju	5.000	4- 5		SIST EN ISO 12947 - 4		
	spremenjena Martindale	ciklov					
	metoda , z 12 kPa						
14	Obstojnost na piling						
	spremenjena Martindale	7000 ciklov			SIST EN ISO 12945 - 2		
	metoda ,						
	V novem stanju		4 - 5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		4 - 5				

	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				
	kemičnega čiščenja						
15	Barvne obstojnosti	Ocena*	A/B/C				
	pri 60°C						
	Pranje(60°C)	A/B/C	4-5/3-4/4		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli	A/B/C	4/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	4-5/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho	A/B/	4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Drgnjenje mokro	A/B/	4-5/4/		SIST EN ISO 105-X12		
	Kemično čiščenje	A/B/C	4-5/4-5/4-5				
	Likanje 150°C	A/B/C					
	Suho takoj/ po 4 urah	A/A	4-5/4-5/				
	Vlažno takoj/ po 4 urah	A/A/B	4-5/4-5/4-5				
	Umetna svetloba	A/	6		SIST EN ISO 105-B02		
16	Ekotex 100		zahtevano				

Legenda*

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestersko tkanino

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - kombinacija Hlače delovne						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =21,09	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,91	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -2,77	-0,5 enote			
2	Surovinska sestava				SIST EN ISO 1833		
			93 % poliamid	$\pm 3 \%$			
		%	8 % elasthan				
3	Površinska masa	g/m ²	290	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127		
4	Dolžinska masa preje		Osnova 33 tex x 1; Nm30/1		SIST EN ISO 7211		
	(tex,Nm)		Votek : 29 tex x1 ;Nm 35/1				
5	Pretržna sila	N/5 cm		$\pm 7\%$	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		≥ 1750				
	Votek		≥ 1380				
6	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 3		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 3				
7	Dimenzijska stabilnost	%			SIST EN ISO 6330		
	pri kemičnem čiščenju				SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		

	Votek		± 2				
8	Martindale z	Pretrg niti	≥ 50.000		SIST EN ISO 12947 - 2		
	obremenitvijo 12Kpa						
9	Ekotex 100		zahtevano				

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
- Žepovina;
- Mreža za ventilacijo;
- Etiketa z zahtevanimi podatki;
- Obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm, 1 drsnika ,dolžine 18 cm , dolžina za vel.št.50;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm, 1 drsnik ,dolžine 18 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm, 1 drsnik ,dolžine 20 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm, 1 drsnik ,dolžine 18 cm;
- Plastični regulator 2 vhoda za regulacijo vrvic;
- Plastični končnik;
- Hlačni spenci 4 delni;
- Pritisni gumbi;
- Pvc končnik-ježek na zapestniku;
- Sprimni trak 20 mm, črni, mehki del;
- Sprimni trak 20 mm, črni, robati del;
- Rinčica galvansko obdelana;
- Rips trak 20 mm črni;
- Elastika 35 mm črna;
- Potegavčki na vrvici s plastičnim delom za lažje odpenjanje zadrug.

1.3 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Spredaj:

Hlače se zapirajo z zadrgo-1 ključek (dolžina zadrge za vel. 50 = 180 mm), razpor izdelan z oblikovanim podrazporom. Žepi zgornji – pod pasom so iz strani – N žep. Na strani so našiti stranski žepi; princip zapiranja žepa je z zadrgo od zgoraj ter iz strani (zadrge so dolžine 180 mm). Pozor – zgornja zadruga se zapira iz zadnje proti prednji strani! Na stranski žep je dodatno našit manjši žep , ki je uporaben za mobilni telefon, ter se zapenja s sprimnim trakom (širine 20 mm, dolžine 40 mm) ter primežem iz keper traku. V stranskem žepu, je dodatno še 1x manjši žep, ki je po sredini prešit, uporablja se za kuli, nož.... V predelu žepa so hlače dodatno ojačane, iz materiala v kombinaciji je narejen tudi žep, ker je ta del - glede na uporabnika, zelo izpostavljen obremenitvam. V kolenskem delu je notranji žep, izdelan z zadrgo (vel. 50 =dolžine 180 mm, ter z mrežico v notranjosti, služi za možnost vstavitve kolenskega vstavka. Kolena so ergonomsko oblikovana.

V prečnem stegenskem zgornjem šivu je narejen zračnik – 1x paspuliran žep, širina paspule 10 mm z zadrgo dolžine 100 mm, podstavljeno z mrežico.

V predelu ojačanja sprednje hlačnice, kot tudi kolenski del je izdelan iz mrežice.

Zadaj:

Hlačni nastavek zadaj, kot tudi ojačanje v sedalnem delu hlač.(glej skico), so izdelane v kombinaciji materiala. Zgornji sedalni del je dodatno ojačan. Hlače so v zadnjem delu rezane pod kolenom.

Pas:

pas je šir. 4 cm. Na strani je vstavljena elastika dolžine 130 mm šir. 35 mm. Pasne zanke 6x- širine 40 mm, dolžina zanke 50 mm, zanka je zatrjena - prehod pri zanki mora biti 45 mm.

Hlače se v pasu zapenjajo s hlačnim spencem ter s pritisknim gumbom.

Dolžina:

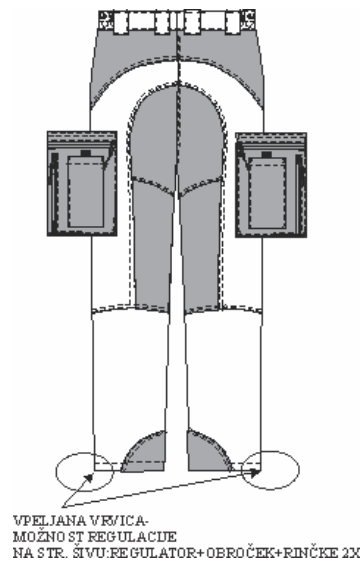
Robljena na NS – 2 x 2 cm. Hlače so v koračnem predelu dodatno ojačane, na dolžini so izdelane z elastično vrvico. Izdelava na dolžini omogoča možnost ožanja in regulacije hlač – vrvica z regulatorjem.

Na zadrgah na stranskih žepih so nameščeni potegavčki (skladno z naročnikovim vzorcem) za lažje odpiranje.

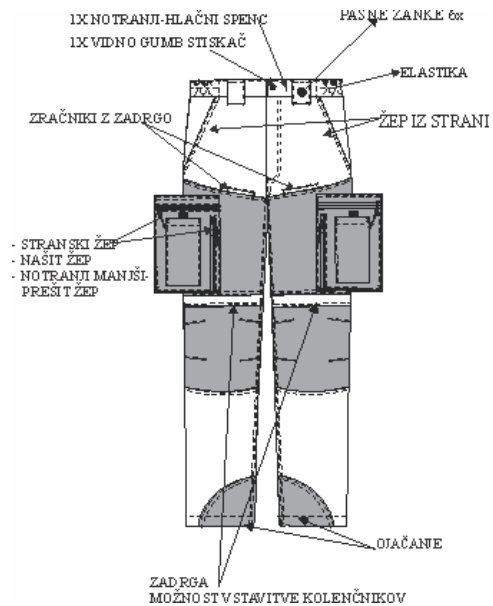
Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

1.4 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Sprednji del:



Zadnji del:

Dimenzije																
	VELIKOSTNE ŠTEVILKE															
MERE	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
		XS		S		M		L		XL		XXL		3XL		4XL
PASNA TELESNA	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108	114	120	126	132	138	144
PASNA GOTOVA-	70	74	78	82	86	90	94	98	100	104	114	121	126	132	138	144

VŠITA ELASTIKA	65	69	72	76	80	84	88	92	29 6	8 10 2	108	114	119	125	131	137
½ PASNE MERE	32, 5	34, 5	36	38	40	42	44	46	48	51	54	57	59,5	62,5	65,5	68,5
KOLČNA TELESNA	81	85	89	93	97	10 1	10 5	10 9	11 3	11 8	123	128	133	138	143	148
KOLČNA GOTOVA	90	94	98	10 1	10 4	10 8	11 2	11 6	11 9	12 4	128	132	136	140	144	149
½ KOLČNE ŠIRINE	45	47	49	50, 5	52	54	56	58	59, 5	62	64	66	68	70	72	74,5
DOL. ARTIKLA- BREZ PASU	10 4	10 4	10 5	10 5	10 5	10 6	10 7	10 8	10 9	11 0	111	112	113	113	114	115
DOL. KORAKA	84	84	84	84	84	84	84	85	85	86	87	87	87	87	87	87
ŠIRINA SPODAJ	37	39	41	42	42	42	42	42	43	44	44	44	44	44	44	44

Dimenzije so podane v centimetrih.

1.5 EMBALIRANJE

Delovne hlače se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe (N – normalna velikost, P – podaljšana velikost, K – krajšana velikost). Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (±5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

V kolikor so hlače izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (±10 mm) x 50 mm (±5 mm) iz katere je razvidno:






- velikostna številka,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo
- vzdrževanja,
- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.

Velikost zahtevanih oznak je min 5 mm.

Tako pakirane hlače se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

2. Jakna vetrna

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 52. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: triplastna tkanina (3 – plastni laminat): zgornja plast 100% poliester, membrana na bazi ePTFE ali podobno, spodnja plast 100% poliester . Jakna je podložena z mrežico. Tkanina je vodoodbojna in oljeodbojna. Barva tkanine je temno siva.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Jakne se izdelujejo po velikostnih številkah.		
4	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		

5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
6	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
7	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
8	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
8.1	Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C, - mehanska obdelava zmanjšana.		
8.2	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje dovoljeno s perkloretenom.		
8.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.		
8.4	Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu pri nižji temperaturi.		
8.5	Likanje		- likanje pri najvišji		

			temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.		
--	--	--	---	--	--

Prepovedana uporaba mehčalca!

2.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - 3 ply laminat softshell						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* = 23,25	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,93	Siva skala	(65/10°)		
			b* = - 1,50	-0,5 enote			
2	Vezava		ripstop		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava		100 % poliester		SIST EN ISO 11827		
	zgornje tkanine						
			Dvokomponentna				
	Funkcijska plast		membrana na bazi				
			PTFE ali enakovredno				
	Surovinska sestava						
	spodnje tkanine--flis		100 % poliester				

4	Površinska masa	g/m ²	255	± 10%	SIST EN ISO 2286-2		
5	Pretržna sila	N		± 7%	SIST EN ISO 1421		
	Osnova		≥ 790				
	Votek		≥ 690				
6	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 2				
7	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		3				
	kemičnega čiščenja						
8	Oljeodbojnost				SIST EN ISO 4920		
	V novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		4				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		2				
	kemičnega čiščenja						
9	Obstojnost na drgnjenje		Na površini		SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z	Ciklov					
	obremenitvijo 9Kpa						
10	Vrhna tkanina		≥ 50.000				
	Spodnja tkanina flis		≥ 40.000				
11	Obstojnost na pilling -	7.000	5		SIST EN ISO 12945 - 2		

	spremenjena Martindale metoda	ciklov					
12	Odpor tkanine pri	m ² Pa/W	< 7	-0,5 enote	SIST EN ISO 31092		
	prehodu vodne pare - ret						
13	Odpor tkanine pri	m ² K/W	≥ 0,049		SIST EN ISO 31092		
	prehodu vodne pare - rct						
14	Barvne obstojnosti	Ocena	A/B/C/D				
	pri 40°C						
	Pranje(40°C)		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho		4/4/		SIST EN ISO 105-X12		
	Drgnjenje mokro		4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Umetna svetloba		6		SIST EN ISO 105-B02		
15	Ekotex 100		zahtevano				

*Legenda

- A -sprememba barvnega tona preizkušanca
- B – prehod barve na belo bombažno tkanino
- C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino
- D- prehod barve na belo bombažno tkanino

Kakovost zahtevanih parametrov materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območju.

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
- Žepovina;
- Mreža za ventilacijo;
- Etiketa z zahtevanimi podatki;
- Obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
- Zadruga nedeljiva, premazana, spiralna 6 mm, 1 drsnika ,dolžine 16 cm;
- Zadruga deljiva, leva, spiralna 5 mm, 1 drsnik ,dolžine 70cm, dolžina za vel.št.50;
- Zadruga deljiva, desna, spiralna 5 mm, 1 drsnik ,dolžine 70cm, dolžina za vel.št.50;
- Zadruga deljiva, premazana, spiralna 6 mm, 1 drsnika ,dolžine 71 cm, dolžina vel.št.50;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm, 1 drsnik ,dolžine 16 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm, 1 drsnik ,dolžine 15 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm, 1 drsnik ,dolžine 25 cm;
- Plastični regulator 2 vhoda za regulacijo vrvic;
- Vrvica elastična fi 3 mm črna;
- PVC končnik-ježek na zapestniku;
- PVC končnik-ježek za vrvico;
- Sprimni trak 25 mm, črni, mehki del;
- Sprimni trak Ø 9 cm, črni, mehki del;
- Rinčica galvansko obdelana;
- Rips trak 20 mm črn;
- Potegavčki na vrvici z plastičnim delom za lažje odpenjanje zadrug.

2.3 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Spredaj:

Jakna je spredaj rezana v prsnem predelu, ter v vzdolžni liniji, kjer sta skrito izdelana prsna žepa z zadrugo dolžine 250 mm. Žep je izdelan z zadrugo 1 ključek in pokrivno letvijo. Spredaj se jakna zapira z zadrugo, ki sega do dolžine jakne (za vel. 50 = 690 mm). Zadruga je izdelana z letvico. Šivi so pošiti 6 mm. Pod zadrugo je na notranji strani (Lin D) izdelana odprtina za poseg v žep (dimenzija odprtine za vel. 50 = 165 mm), zapenja se s sprimnim trakom.

Zadaj:

Jakna je prečno rezana preko hrbta, ter vzdolžno do dolžine. Šivi so pošiti 6 mm. Dolžina jakne je izdelana z obrobnikom. Na dolžini je vpeljana elastična vrvica, možnost regulacije preko dveh regulatorjev na strani.

Rokav:

Je snemljiv. Dolžina deljive zadrge za vel. 50 = 68 cm. 140 mm od vrha rokava je našit žep z gubo globine 20 mm v vogalih 3x, širine 155 mm in dolžine 175 mm, izdelan z zadrgo dolžine 160 mm. V predelu komolca sta izdelana dva všitka. V spodnjem delu rokava, je izdelan manjši žep z zadrgo, s prekrivno letvijo 18 mm z zadrgo dolžine 150 mm. Na dolžini rokava je trak širine 25 mm in dolžine 75 mm, ki je zaključen s plastičnim regulatorjem, tako je omogočena regulacija rokava na dolžini s sprimnim trakom.

Ovratnik:

Je stoječ, šir. 60 mm. V zgornjem delu pri vratu je dodatno ojačan v širini 20 mm.

V notranjosti je jakna podložena z mrežico, v vratnem izrezu zadaj je na mrežico našit obrobnik, na levi strani je v notranjosti našit notranji žep, ki je izdelan z zadrgo.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela pod obesno vrvico (iz tkanine v kombinaciji širine 8 mm in dolžine 85 mm (notranja stran), na sredino vratnega izreza. Etiketa z zahtevanimi podatki je našita na levi strani, sprednji notranji del.

Na zadrgah na sprednjih žepih, zgornjih žepih na rokavu in na sprednji zadrghi so nameščeni potegavčki (skladno z naročnikovim vzorcem) za lažje odpiranje.

Nad desnim prsnim prerezom je našit 98 mm x 25 mm širok sprimni trak (mehki del) za pripenjanje imenske oznake. Na desnem rokavu je našit okrogel sprimni trak Ø 9 cm (mehki del) za pripenjanje znaka službe.

Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

2.4 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del:



Zadnji del:



Dimenzije emblemov in našitkov:
Oznaka enote: premer oznake 7,5 cm
Začetnica imena in priimek šxd: 2 cm x12 cm

Oblike emblemov in našitkov:
Oznaka enote: okrogle oblike
Začetnica imena in priimek : pravokotne oblike

Dimenzije

VEL. ŠT.	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
			XS		S		M		L		XL		XXL		3XL	
PRSNA TELESNA	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
PRSNI OBSEG	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146	150	154
½ PRSNEGA OBSEGA	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77
PASNA TELESNA	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108	114	120	126	132	138
PASNA GOTOVA	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	137	142	147	152	157
½ PASNE GOTOVE	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	69	71	74	76	79
KOLČNA TELESNA	77	81	85	89	93	97	101	105	109	113	118	123	128	133	138	143
KOLČNA GOTOVA	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	130	136	142	148	154	160
½ KOLČNE GOTOVE	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	65	68	71	74	77	80
DOL. MODELA	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
DOLŽINA RAME	15	16	16	16	16	17	17	17	18	18	18	19	19	19	19	20
DOL. ROKAVA	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	72	73	73

Dimenzije so podane v centimetrih.

2.5 EMBALIRANJE

Vetrne jakne se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.






V kolikor so vetrne jakne izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (± 10 mm) x 50 mm (± 5 mm) iz katere je razvidno:

- velikostna številka,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo,
- vzdrževanja,
- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.

Tako pakirane jakne se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

3. Hlače dežne

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: tri - plastna tkanina (3 – plastni laminat): zgornja plast 100% poliester, membrana na bazi ePTFE ali podobno, spodnja plast 100% poliamid . Tkanina je vodo-odbojna in olje-odbojna. Barva tkanine je temno siva, enakomerno obarvana.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Hlače se izdelujejo po velikostnih številkah ter po merah uporabnikov.		

4	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.				
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
6	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
7	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
8	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
8.1	Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C - mehanska obdelava zmanjšana		
8.2	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje dovoljeno s perkloretenom		
8.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno		
8.4	Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu pri nižji 9.5.temperaturi.		
8.5	Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.		

Prepovedana uporaba mehčalca!

3.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - 3 ply laminat Hlače dežne						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =22,31	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,84	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -2,21	-0,5 enote			
2	Vezava		keper 1/2		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava				SIST EN ISO 11827		
	zgornje tkanine		100 % poliester				
		%					
			dvokomponeNtna		SIST EN ISO 11827		
	Funkcijska plast		membrana na bazi				
			PTFE ali enakovredno				
	Surovinska sestava				SIST EN ISO 11827		
	spodnje tkanine		100 % poliamid				
	Površinska masa	g/m²	220	± 10%	SIST EN ISO 2286-2		

4	Pretržna sila	N		± 7%	SIST EN ISO 1421		
	Osnova		≥ 1200				
	Votek		≥ 1110				
5	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 3		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 3				
6	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		4				
7	Oljeodbojnost				SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		5				
8	Test vodotesnosti tkanine				SIST EN ISO 811		
	V novem stanju						
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		≥ 100 kPa				
	Po preobdelavi - 5 ciklov kemičnega						

	čiščenja						
9	Test vodotesnosti šiva				SIST EN ISO 811		
	V novem stanju		≥ 15 kPa				
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja						
	Po preobdelavi - 5 ciklov						
	kemičnega čiščenja						
10	Odpornost proti drgnjenju -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	po Martindale metodi	ciklov					
	pretrg niti z 9Kpa(ciklov)						
	Vrhinja tkanina z 9 kPa		> 50.000				
	Membrana z 9 kPa		> 5000				
11	Obstojnost na piling vrhnje				SIST EN ISO 12945 - 2		
	tkanine - spremenjena	7 000 ciklov	5				
	Martindale metoda						
12	Odpor tkanine pri prehodu vodne	m²Pa/W	< 4	-0,5 enote	SIST EN ISO 31092		

	pare - ret						
13	Barvne obstojnosti	Ocena	A/B/C				
	pri 40°C						
	Pranje(40°C)	A/B/C	5/4-5/5		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho/mokro	D	4/4/		SIST EN ISO 105-X12		
	Umetna svetloba	A/B/C	5		SIST EN ISO 105-B02		
14	Ekotex 100		zahtevano				

*Legenda

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestersko tkanino

D – prehod barve na belo bombažno tkanino

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- sukanec - surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
- etiketa z zahtevanimi podatki;
- obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
- zadrگا deljiva, premazana, spiralna 6 mm,2 drsnika ,dolžine 114 cm za vel.št.50;
- zadrگا nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnika ,dolžine 20 cm;

- pritisni gumbi ,vodotesni;
- elastika 35 mm;
- sprimni trak 30 mm, črni, mehki del;
- sprimni trak 30 mm, črni, robati del;
- sprimni trak 20 mm, črni, mehki del;
- sprimni trak 20 mm, črni, robati del;
- trak za lepljenje šivov.

3.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Spredaj:

Spredaj se hlače zapirajo z zadrgo (vel. M = 180 mm), izdelane so s podrazporom. V pasu zgoraj se zapirajo z dvema vodotesnima pritisnima gumboma.

Hlače imajo v predelu stegen spredaj dodatno izdelan žep z zadrgo dolžine 200 mm in pokrivno letvijo, preko katere je možnost posega v notranjost hlač. V dolžini sprednje hlačnice je vstavljen podaljšek za prekrivanje čevlja, ki se lahko pripne v notranjost hlač (sprimni trak širine 20 mm in dolžine 40 mm), Robati del je našit na podaljšku, kosmat del je nameščen na sprednji del hlačnice, na poziciji določeni s podaljškom. Na dolžini hlač, v stranskem šivu, je vstavljen pasek, ki nudi možnost regulacije hlač na dolžini s pritisnim gumbom.

V stranski šiv je preko cele dolžine hlač vstavljena zadrga, možnost odpiranja hlač iz vrhnje in spodnje strani. Zadrga (za vel. M = 1100 mm) je preko cele dolžine izdelana z letvijo, katera je sestavljena na sprednjo hlačnico.

Zadaj:

Hlače so gladke, na dolžini hlač sta nabita dva pritisna gumba (možnost regulacije na dolžini), zapenjanje traku iz sprednje strani na zadnji del hlač.

Pas:

Hlače so izdelane na pas. V pasu zgoraj je na strani v širini pasu vstavljen pasek, ki služi za možnost regulacije hlač v pasu. Popenjalni trak (našit robati del sprimnega traku v dolžini 30 mm in širini 30 mm), na zadnjem delu pasu našit kosmati del sprimnega traku v dolžini 80 mm in širini 30 mm.

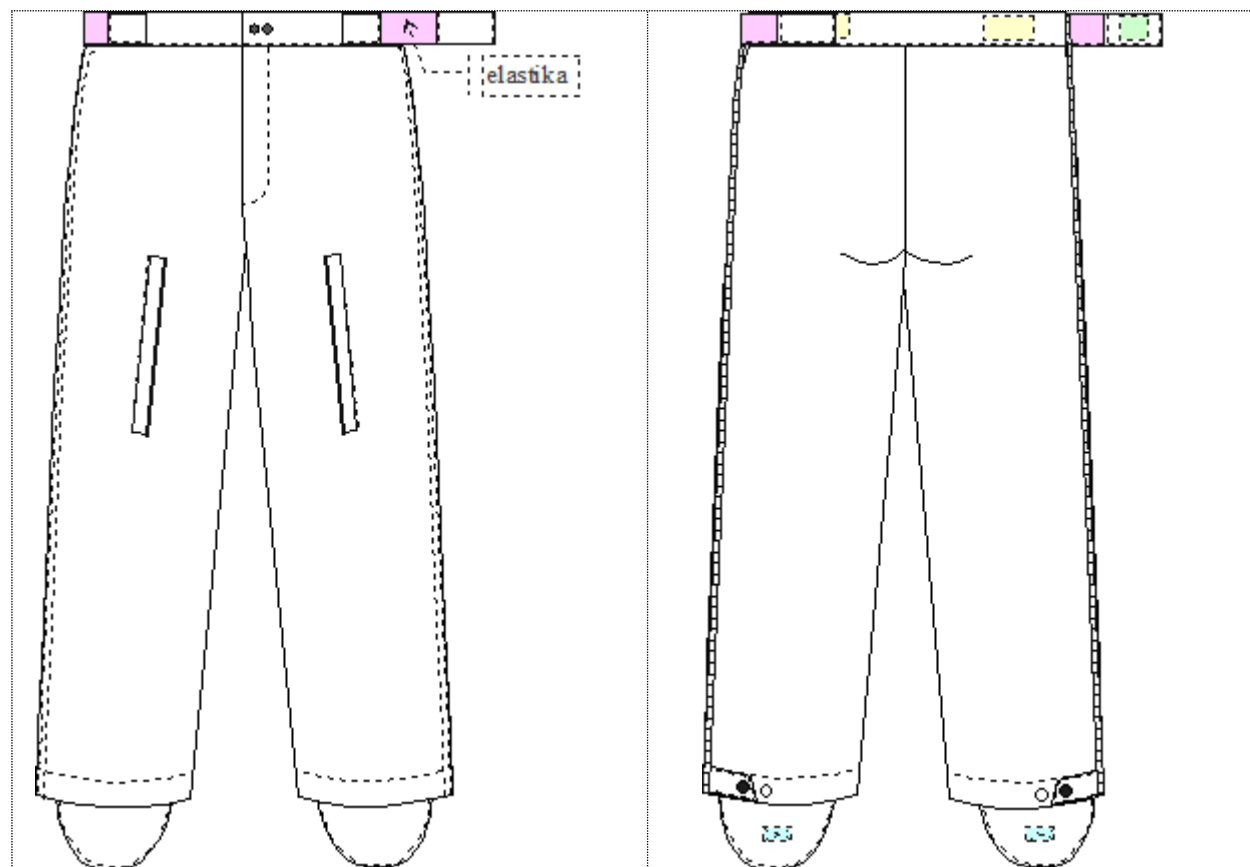
Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

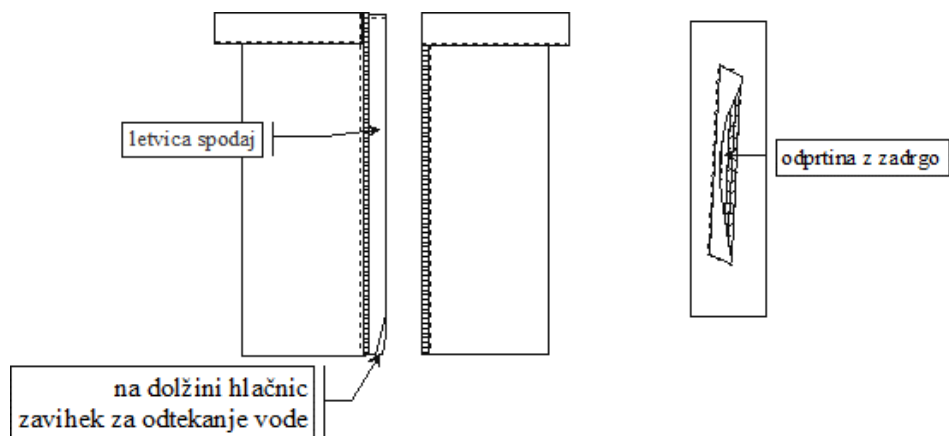
Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.
Vsi zunanji pritiski gumbi in šivi so po konstrukciji vodotesni.

3.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del:

Zadnji del:





Dimenzije								
	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
1/2 pas	40	43	46	49	52	55	58	61
1/2 boki	48	50	53	56	59	62	65	68
str. dol. brez pasu	102	104	106	108	110	112	114	114
korak	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	81,5

Dimenzije so podane v centimetrih.

3.4 EMBALIRANJE

Dežne hlače se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe (N – normalna velikost, P – podaljšana velikost, K – krajšana velikost). Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.






V kolikor so dežne hlače izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (± 10 mm) x 50 mm (± 5 mm) iz katere je razvidno:

- velikostna številka,
- ime in priimek,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo
- vzdrževanja,
- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.

Tako pakirane dežne hlače se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

4. Jakna dežna

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 52. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava jakne: triplastna tkanina (3 – plastni laminat): zgornja plast 100% poliester, membrana na bazi ePTFE ali podobno, spodnja plast 100% poliamid. Dežna jakna je podložena z mrežico. Surovinska sestava kapuce 3-plasten laminat. Tkanina je vodoodbojna in oljeodbojna. Barva tkanine je temno siva, enakomerno obarvana		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Hlače se izdelujejo po velikostnih številkah in po merah uporabnikov.		

4	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.				
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
6	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
7	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
8	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
8.1	Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C - mehanska obdelava zmanjšana		
8.2	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje dovoljeno s perkloretenom		
8.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno		
8.4	Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu pri nižji temperaturi		
8.5	Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.		

Prepovedana uporaba mehčalca!

4.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje)	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	---	-------------------------

						zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - 3 ply laminat Dežna jakna						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =22,31	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,84	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -2,21	-0,5 enote			
2	Vezava		keper 1/2		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava				SIST EN ISO 11827		
	zgornje tkanine		100 % poliester				
		%					
			dvokomponentna		SIST EN ISO 11827		
	Funkcijska plast		membrana na bazi				
			PTFE ali enakovredno				
	Surovinska sestava				SIST EN ISO 11827		
	spodnje P		100 % poliamid				
4	Površinska masa	g/m²	220	± 10%	SIST EN ISO 2286-2		
	Pretržna sila	N		± 7%	SIST EN ISO 1421		
	Osnova		≥ 1200				
5	Votek		≥ 1110				
	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 3		SIST EN ISO 3760		

	Votek		± 3				
6	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		4				
7	Oljeodbojnost		5		SIST EN 4920		
	Original v novem stanju						
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		5				
8	Test vodotesnosti tkanine				SIST EN ISO 811		
	V novem stanju						
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja		$\geq 100 \text{ kPa}$				
	Po preobdelavi - 5 ciklov kemičnega čiščenja						
9	Test vodotesnosti šiva				SIST EN ISO 811		
	V novem stanju		$\geq 15 \text{ kPa}$				
	Po preobdelavi - 5 ciklov pranja						
	Po preobdelavi - 5 ciklov kemičnega čiščenja						
10	Odpornost proti drgnjenju - po Martindale metodi	ciklov			SIST EN ISO 12947 - 2		
	pretrg niti z 9Kpa(ciklov)						
	Vrhnja tkanina z 9 kPa		> 50.000				
	Membrana z 9 kPa		> 5000				

11	Obstojnost na piling vrhnje				SIST EN ISO 12945 -2		
	tkanine - spremenjena	7 000 ciklov	5				
	Martindale metoda						
12	Odpor tkanine pri prehodu vodne pare - ret	m ² Pa/W	< 4	-0,5 enote	SIST EN ISO 11092		
13	Barvne obstojnosti pri 40°C	Ocena*	A/B/C				
	Pranje(40°C)	A/B/C	5/4-5/5		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho/mokro	A/B	4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Umetna svetloba	A/B/C	5		SIST EN ISO 105-B02		
14	Ekotex 100		zahtevano				

Legenda*

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino

Kakovost zahtevanih parametrov materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območju.

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - 3 plasten laminat Kapuca						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			Skladno z naročnikovim				
	Barva -	Črna	vzorcem				
2	Vezava zgornjega in						
	spodnjega pletiva		Osnovno pletivo		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava						
	zgornje tkanine		100 % poliamid				
		%					
			dvokomponentna		SIST EN ISO 11827		
	Funkcijska plast		membrana na bazi				
			PTFE,PU ali enakovredno				
	Surovinska sestava						
	spodnje tkanine		100 % poliamid				
4	Površinska masa	g/m ²	100	± 10%	SIST EN ISO 2286-2		
5	Pretržna sila	N		± 7%	SIST EN ISO 1421		
	Osnova		≥ 410				
	Votek		≥ 150				

6	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 3		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 3				
7	Test vodotesnosti tkanine				SIST EN ISO 811		
	V novem stanju						
	Po predobdelavi - 5 ciklov pranja		≥ 200 kPa				
	Po predobdelavi - 5 ciklov						
	kemičnega čiščenja						
8	Vzdržljivost laminata	Ocena	Ni delaminacije		SIST EN ISO 6330		
	Po 50 x pranju		Ni mehurjev				
9	Obstojnost na drgnjenje -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z obremenitvijo	Pretrg niti	> 20.000 ciklov				
	9Kpa - vrhnje pletivo						
10	Obstojnost na drgnjenje -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z obremenitvijo	Pretrg niti	> 15.000 ciklov				
	9Kpa - spodnje pletivo						
11	Barvne obstojnosti	Ocena*	A/B/C				
	pri 40°C						
	Pranje(40°C)		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		

	Znoj alkalni		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda		5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho/mokro		4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Umetna svetloba		5		SIST EN ISO 105-B02		
12	Ekotex 100		zahtevano				

Legenda*

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
- Žepovina;
- Podloga mreža;
- Etiketa z zahtevanimi podatki;
- Obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm,2 drsnika ,dolžine 25 cm;
- Zadruga nedeljiva, premazana, spiralna 6 mm,1 drsnik ,dolžine 26 cm;
- Zadruga nedeljiva, premazana, spiralna 6 mm,1 drsnik ,dolžine 16 cm;
- Zadruga deljiva, premazana, spiralna 6 mm,1 drsnika ,dolžine 72 cm za vel.št.50;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnik ,dolžine 16 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnik ,dolžine 44 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,2 drsnik ,dolžine 25 cm;
- pastični regulator 2 vhoda za regulacijo vrvic;
- Vrvica elastična fi 3 mm črna;
- Pritisni gumbi ,vodotesni ;
- PVC končnik-ježek na zapestniku;
- Sprimni trak 25 mm, črni, mehki del;
- sprimni trak Ø 9 cm, črni, mehki del;
- Rinčica galvansko obdelana;
- Trak za lepljenje šivov;

- Potegavčki na vrvici z plastičnim delom za lažje odpenjanje zadrge.

4.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Spredaj:

Dežna jakna je spredaj rezana v prsnem predelu, ter v vzdolžni liniji, kjer sta izdelana prsna žepa dolžine 250 mm. Žep je izdelan z zadrgo in pokrivno letvijo šir. 30 mm. Spredaj se jakna zapira z zadrgo. Zadrgo pokrivata letvi (zgornja letev je širine 70 mm, spodnja letev je širine 75 mm), ki se zapenjata s šestimi vodotesnimi pritisknimi gumbi. Zgornja letev in spodnja letev ustvarita v zapetem stanju »kanal«, po katerem odteka voda navzdol. Spodnja letev je spodaj in zgoraj zatrjena. Pod zadrgo je na notranji strani (Lin D) izdelana odprtina za poseg v žep (dimenzija odprtine za vel. 50 = 165 mm), zapenja se s sprimnim trakom.

Na dolžini jakne – na strani, je vstavljen trak s stiskačem, ki se zapenja preko stranske zadrge na zadnji del. Na strani, od dolžine navzgor je vstavljena zadruga dolžine 250 mm, 2 ključka z možnostjo odpiranja iz zgornja ali spodnje strani (X izvedba zadrge), izdelano s podloženo letvijo. Odprtina na strani služi za dostop do orožja. Na dolžini je jakna izdelana z obrobnikom.

Zadaj:

Jakna je prečno rezana preko hrbta. V vzdolžnih šivih sta vstavljeni dve zadrugi, dolžine 250 mm. Žep je izdelan z zadrgo in pokrivno letvijo šir. 30 mm, preko katerih se z izdelavo ustvari prehodni žep. Jakna je zadaj oblikovana. Na dolžini je jakna izdelana z obrobnikom. V stranskem delu je nabit stiskač, služi za pripenjanje traku preko zadrge na dolžini jakne. Dimenzija popenjalnega traku na dolžini; šir. 35 mm, dolžina 70 mm.

Rokav:

V zgornjem delu je rokav prečno sestavljen, 140 mm od vrha rokava je našit žep z gubo globine 20 mm v vogalih 3x, širine 155 mm in dolžine 175 mm, izdelan z zadrgo dolžine 160 mm. V predelu komolca sta izdelana dva všitka. V spodnjem delu rokava, je izdelan manjši žep z zadrgo, s prekrivno letvijo 18 mm z zadrgo dolžine 16 cm. Na dolžini rokava je trak širine 25 mm in dolžine 75 mm, ki je zaključen s plastičnim regulatorjem, tako je omogočena regulacija rokava na dolžini s sprimnim trakom.

Ovratnik in kapuca:

V zgornjem delu ovratnika je všita zadruga (dimenzije za vel. 50 = 380 mm) pokrita z letvico (širine 20 mm) po celi širini ovratnika. V ovratniku je zložena kapuca. Kapuca je izdelana iz tanjšega materiala, kot je osnova jakne. Po obodu in dolžini kapuce je vpeljana elastična vrvica (črne barve, 3 mm, okrogla), ki ima na obeh straneh plastičen regulator (z dvema vhodoma, črne barve) in po dve rinčici. Na vrhu kapuce je dodatna regulacija s sprimnim trakom (mehki del: širine 20 mm x dolžine 80 mm, grobi del: širine 20 mm x dolžine 40 mm - grobi del sprirnega traku je našit na trak širine 30 mm in dolžine 80 mm).

V notranjosti je jakna podložena z mrežico, v vratnem izrezu zadaj je na mrežico našit obrobnik v osnovni tkanini, na levi strani je v notranjosti našit notranji žep, ki je izdelan z zadrgo.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela pod obesno vrstico (iz osnovne tkanine širine 8 mm in dolžine 85 mm (notranja stran), na sredino vratnega izreza. Etiketa pa je našita na levi sprednji notranji del.

Na zadrgah na sprednjih žepih, zadnjem žepu za prehod, stranski odprtini, zgornjih žepih na rokavu in na sprednji zadrgi so nameščeni potegavčki (skladno z naročnikovim vzorcem) za lažje odpiranje.

Nad desnim prsnim prerezom je našit 98 mm x 25 mm širok sprimni trak (mehki del) za pripenjanje imenske oznake.

Na desnem rokavu je našit okrogel sprimni trak Ø 9 cm (mehki del) za pripenjanje znaka službe.

Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

4.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del



Zadnji del



Dimenzije emblemov in našitkov:

Oznaka enote: premer oznake 7,5 cm

Začetnica imena in priimek šxd: 2 cm x12 cm

	Oblike emblemov in našitkov: Oznaka enote: okrogle oblike Začetnica imena in priimek : pravokotne oblike
--	--

Dimenzije																
	NORMALNE VELIKOSTNE ŠTEVILKE															
VEL. ŠT.	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
			XS		S		M		L		XL		2XL		3XL	
PRSNA TELESNA	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
PRSNI OBSEG	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152	156
½ PRSNEGA OBSEGA	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78
PASNA TELESNA	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108	114	120	126	132	138
PASNA GOTOVA	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146	150	154
½ PASNE GOTOVE	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77
KOLČNA TELESNA	77	81	85	89	93	97	101	105	109	113	118	123	128	133	138	143
KOLČNA GOTOVA	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146	150	154
½ KOLČNE GOT-ŠIRINA VETROVKE NA DOLŽINI	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77
DOL. MODELA:	82	83	84	85	87	88	89	90	91	93	94	95	97	98	99	100
DOLŽINA RAME	15,6	15,9	16,1	16,4	16,7	17,0	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20
DOL. ROKAVA	65	65	65	66	66	67	68	68,0	69,0	70,0	70,0	71,0	72,0	73,0	73,0	73,0

Dimenzije so podane v centimetrih.

4.4 EMBALIRANJE

Dežne jakne se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe (N – normalna velikost, P – podaljšana velikost, K – krajšana velikost). Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

V kolikor so dežne jakne izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (± 10 mm) x 50 mm (± 5 mm) iz katere je razvidno:





- velikostna številka,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo vzdrževanja,
- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.

Tako pakirane dežne jakne se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

5. Majica taktična dolg rokav

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 50. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: sprednjega in zadnjega dela majice je mešanica visoko odpornega polietilena in poliamida Surovinska sestava: rokavov bombaž /poliester/ elastan. Surovinska sestava ojačitev na rokavih mešanica poliamida in elastana Barva tkanine na rokavih in ojačanja je temno siva, enakomerno obarvana. Barva sprednjega in zadnjega dela je črna.		

3	<p>Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov.</p> <p>Artikel se izdeluje po velikostnih številkah.</p>		
4	<p>Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19 in 121/21), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži:</p> <ul style="list-style-type: none"> – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene. 		
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		
6	<p>Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno:</p> <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 		
7	<p>Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno:</p> <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 		
8	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		

9	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
9.1	Pranje		<ul style="list-style-type: none"> - najvišja temperatura pranja 30°C - mehanska obdelava zmanjšana - prepovedana uporaba mehčalca 		
9.2	Beljenje		<ul style="list-style-type: none"> - beljenje ni dovoljeno 		
9.3	Sušenje		<ul style="list-style-type: none"> - sušenje v bobnu ni dovoljeno 		
9.4	Likanje		<ul style="list-style-type: none"> - likanje ni dovoljeno 		

Prepovedana uporaba mehčalca!

5.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Material na prsnem in hrbtnem delu je mešanica materiala iz visoko odpornega polietilena in poliamida(delež visoko odpornega polietilena)

Sestava: 60 % polietilen/40 % poliamid (odstopanje $\pm 3\%$)

Kakovost zahtevanega parametra materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območja ali z originalno žigosanim tehničnim listom s strani proizvajalca materiala.

Teža : 235 g/m²(odstopanje $\pm 5\%$).Barva črna.

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	---	-------------------------

						zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala Rokavi						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* = 23,84	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,96	Siva skala	(65/10°)		
			b* = - 1,82	-0,5 enote			
2	Vezava		keper 2/2		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava				SIST EN ISO 1833		
			50 % bombaž	$\pm 3 \%$			
		%	48 % poliester				
			2 %elastan				
4	Površinska masa	g/m²	250	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127		
5	Dolžinska masa preje		Osnova 16 tex x 2; Nm63/2		SIST EN ISO 7211		
	(tex,Nm)		Votek : 26 tex x 2 ; Nm 38/2				
6	Pretržna sila	N/5 cm		$\pm 7\%$	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		≥ 1100				

	Votek		≥ 620				
7	Gostota niti	Niti/10 cm		-2%	SIST EN ISO 1049-2		
	Osnova		400				
	Votek		240				
8	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 2				
9	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		2 - 3				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		5				
	kemičnega čiščenja						
10	Oljeodbojnost				SIST EN ISO 4920		
	V novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				

	kemičnega čiščenja						
11	Obstojnost na drgnenje -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z obremenitvijo 12Kpa	Pretrgniti	≥ 80.000				
12	Obstojnost proti drgnjenju	5.000	4- 5		SIST EN ISO 12947 -4		
	spremenjena Martindale	ciklov					
	metoda , z 12 kPa						
13	Obstojnost na piling				SIST EN ISO 12945 - 2		
	spremenjena Martindale	7000 ciklov					
	metoda ,						
	V novem stanju		4 - 5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		4 - 5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				
	kemičnega čiščenja						
14	Barvne obstojnosti	Ocena	A/B/C				
	pri 60°C						
	Pranje(60°C)	A/B/C	4-5/3-4/4		SIST EN ISO 105-C06		

	Znoj kisli	A/B/C	4/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	4-5/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho	A/B/	4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Drgnjenje mokro	A/B/	4-5/4/		SIST EN ISO 105-X12		
	Kemično čiščenje	A/B/C	4-5/4-5/4-5				
	Likanje	A/B/C					
	Suho takoj/ po 4 urah	A/A	4-5/4-5/				
	Vlažno takoj/ po 4 urah	A/A/B	4-5/4-5/4-5				
	Umetna svetloba	A/	6		SIST EN ISO 105-B02		
15	Ekotex 100		zahtevano				

Legenda

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino

Kakovost zahtevanih parametrov materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območja

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv,	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	--	-------------------------

						mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala – kombinacija Ojačanje na rokavu						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =21,09	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,91	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -2,77	-0,5 enote			
2	Surovinska sestava				SIST EN ISO 1833		
			93 % poliamid	$\pm 3 \%$			
		%	8 % elastan				
3	Površinska masa	g/m²	290	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127		
4	Dolžinska masa preje		Osnova 33 tex x 1; Nm30/1		SIST EN ISO 7211		
	(tex,Nm)		Votek : 29 tex x1 ;Nm 35/1				
5	Pretržna sila	N/5 cm		$\pm 7\%$	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		≥ 1750				
	Votek		≥ 1380				
6	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		

	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 3		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 3				
7	Dimenzijska stabilnost	%			SIST EN ISO 6330		
	pri kemičnem čiščenju				SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 2				
8	Martindale z	Pretrgniti	≥ 50.000		SIST EN ISO 12947 - 2		
	obremenitvijo 12Kpa						
9	Ekotex 100		zahtevano				

Legenda

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino

Kakovost zahtevanih parametrov materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območja.

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
- Centilin;
- Mreža za ventilacijo v črni barvi;
- Podloga na ramenih 100 % pes v črni barvi;

- Etiketa z zahtevanimi podatki;
- Obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
- Zadruga nedeljiva, obrnjena spiralna 6 mm, 1 drsnika ,dolžine 16 cm;
- Zadruga nedeljiva, obrnjena spiralna 6 mm, 1 drsnika ,dolžine 18 cm;
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm, 1 drsnik ,dolžine 14 cm;
- Sprimni trak Ø 9 cm, črni, mehki del.

5.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Spredaj:

Gladka, se zapenja z zadrgo do vrha ruskega ovratnika (dolžina zadrge za vel. 50 = 180 mm). Pod zadrgo je lepljena s flizelinom- izdelava brez letvice.

Zadaj:

Gladka.

Ovratnik:

je izdelan iz osnovne tkanine, ruski, lepljen.

Rokav: je reglan. V ramenskem delu je vstavek iz osnove, izdelan v notranjosti z žepkom . V žepek je možno vstaviti hladilni vložek s peno. Dolžina rokava je zarobljena. V zgornjem delu rokava je L+D biseps žep z zadrgo dolžine 160 mm, v komolčnem delu je našit žep, ki se zapenja z ježki, služi kot ojačitev oz. možnost vstavitve komolčnega vložka – izdelan iz tršega materiala. V spodnjem delu rokava je dodatni žep izdelan z letvico in zadrgo dolžine 140mm. Na dolžini se rokav zapenja s potegavčkom , možnost regulacije dolžine rokava z ježki.

Majica ima pod pazduho vstavek iz mrežice.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etiketa pa je našita na levi strani, sprednji notranji del.

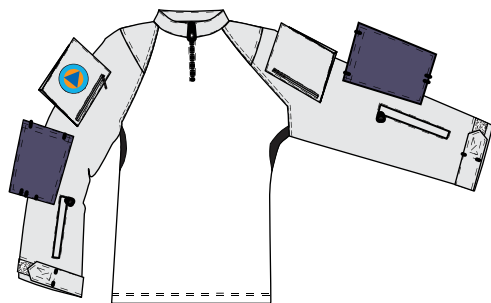
Na desnem rokavu je našit okrogel sprimni trak Ø 9 cm (mehki del) za pripenjanje znaka službe.

Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

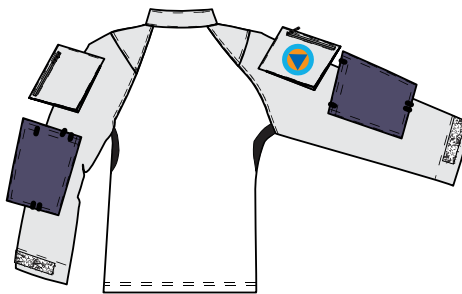
Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

5.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del



Zadnji del



Dimenzije emblemov in našitkov:
Oznaka enote: premer oznake 7,5 cm

Oblike emblemov in našitkov:
Oznaka enote: okrogle oblike

Dimenzije																
		40-42	44-46	48	50	52	54		56		58		60-62		64-66	68-70
MERE		XXS	XS	S	M	L	XL		2XL		3XL		4XL		5XL	6XL

PRŠNA TELESNA	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140
PRŠNA GOTOVA		76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
1/2 PRŠNA GOTOVA		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
PASNA TELESNA	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108	114	120	126	132	138	144
PASNA GOTOVA		71	75	79	83	87	91	95	99	103	107	111	115	119	123	127	131
½ PASNA GOTOVA		35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5
KOLČNA TELESNA	77	81	85	89	93	97	101	105	109	113	118	123	128	133	138	143	148
KOLČNA GOTOVA		75	79	83	87	91	95	99	103	107	111	115	119	123	127	131	135
½ KOLČNA GOTOVA		37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5
DOL. ARTIKLA		72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
DOL. ROKAV (merjeno od vratu)		81	82	82	83	84	85	85	86	87	87	88	89	90	91	91	92

Dimenzije so podane v centimetrih.

5.4 EMBALIRANJE

Taktične majice se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe (N – normalna velikost, P – podaljšana velikost, K – krajšana velikost). Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (±5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

V kolikor so dežne jakne izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (±10 mm) x 50 mm (±5 mm) iz katere je razvidno:





- velikostna številka,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo vzdrževanja,


- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.

Tako pakirane majice se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

6. Majica kratek rokav

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava pletenine: mešanica bombaža z outlast vlakni in elastanom. Material mora biti antibakterijsko obdelan (kar mora biti razvidno iz tehničnega lista pletenine), da preprečuje nastajanje neprijetnega vonja. Barva majice je temno siva.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Majice se izdelujejo po velikostnih številkah.		
4	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19 in 121/21), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali		

	– ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.				
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.				
6	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.				
7	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
8	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
9	Postopek nege:	Znak	Opis postopka:		
9.1	Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C, - mehanska obdelava normalna, - izpiranje normalno, - centrifugiranje normalno, - prepovedana uporaba mehčalca.		
9.2	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno. - odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno.		
9.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.		
9.4	Sušenje		- ožeti, položiti na ravno podlago in sušiti,		

9.5	Likanje pletiva		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.		
-----	-----------------	---	--	--	--

Prepovedana uporaba mehčalca.

6.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri – pletenina						
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1	Barva temno siva		L* = 28,22 a* = 1,21 b* = - 4,11		po vzorcu, skladno z naročnikovim vzorcem		
	Vezava		jersey				
	Surovinska sestava	%	66% bombaž 28% CV Outlast 6% elastan 61% bombaž, 33% viskoza (outlast), 6% elastan	± 7 %	SIST ISO 1833		
	Površinska masa	g/m2	180	± 5 %	SIST ISO 3801		

2	Obstojnost na drgnjenje Martindale, 20000 ciklov, 9kPa, volna, SM 25		Brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2		
3	Obstojnost na piling Po 7000 obratih	Ocena	Min. 4-5		SIST EN ISO 12945-2 (prilagojena Martindalova metoda)		
4	Dimenzijska stabilnost pri pranju 40°C Po dolžini Po širini	%	± 6 % ± 6 %		SIST EN 25077 ISO 5077 SIST EN ISO 3759		
	Barvne obstojnosti na:	Ocene*					
	Pranje 40°C	A/B/C	5/5/5		SIST EN ISO 20105-C01		
	Znoj kisli	A/B/C	5/5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	5/5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Svetloba	A	4-5 3-4		SIST EN ISO 105-B01		
5	Drgnjenje Suho mokro	A/B	4-5/4-5 4-5/3-4		SIST EN ISO 105-X12		
6	Oeko tex certifikat		Zahtevan				

*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo majice
--

- sukanec: surovinski sestav in barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.6.,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.,
- obesna etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.8.
- tisk napis ime in priimek,
- tisk znak pripadnosti službe

6.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Izdelana je iz pletiva v črni barvi. Majica ima okrogli izrez, ki je izdelan iz istega pletiva kot je osnova, vidna širina obrobe je 15 mm, sestavljena je na zadnjem delu izreza. Dolžina patentne obrobe se prilagaja vratnemu izrezu in raztezni vrednosti materiala. Kratka rokava sta všita v rokavno okrogolino.

Izrez majice je v sprednjem delu ob patentnem pletivu 2x prešit, in sicer 2 mm od šiva – robu in v razmaku igel 6 mm. Dolžina rokavov in dolžina majice je zarobljena ter 2x prešita, in sicer 20 mm od gotove dolžine in v razmaku igel 6 mm.

Šivi

(dvoigelni) so izdelani pod pravilno napetostjo in enakomerno oddaljeni eden od drugega (enakomeren razmak igel – 6 mm), izdelava je skladna z naročnikovim vzorcem.

Na desnem prsnem delu tisk napis ime in priimek 100 mm x 25 mm

Na desnem rokavu tisk znak pripadnosti službe.

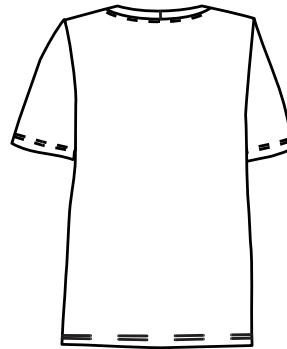
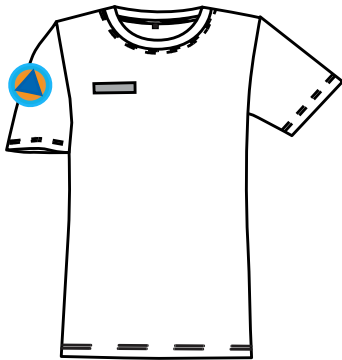
Etiketa

z oznako velikostne številke v všita v šivu zadaj na sredini vratnega izreza, etiketa z ostalimi podatki pa je všita v šiv na notranji levi strani 140 - 180 mm od spodnjega roba majice.

6.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del

Zadnji del



	Oblike emblemov in našitkov (tisk) Oznaka enote: okrogle oblike
--	--

	Dimenzije tiska: Oznaka enote: premer oznake 7,5 cm
--	---

Dimenzije								
Velikostna številka	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
PRSNI OBSEG -TELESNA MERA	80-85	86-91	92-97	98-103	104-109	110-115	116-121	122-126
½ PRSNE ŠIR.	42,5	46,5	50,5	53,5	56,5	59,5	62,5	65,5
½ NA DOLŽINI	41,5	45,5	49,5	52,5	55,5	58,5	61,5	64,5
DOLŽINA MAJICE	65	67,5	70	72,5	75	77,5	80	82,5
DOLŽINA ROKAVA	19	20	21	22	23	24	25	26

Dimenzije so podane v cm.

Majice se izdelujejo v velikostnih številkah od XS do 4XL.



6.4 EMBALIRANJE




Majica se pakira v zaščitno polietilensko vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko izdelka je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

7. Kapa

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ...)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 57. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: bombaž/poliester/elastan. Tkanina je vodoodbojna in oljeodbojna. Barva tkanine je temno siva, enakomerno obarvana.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Hlače se izdelujejo po velikostnih številkah.		

4	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19 in 121/21), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: <ul style="list-style-type: none"> – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene 			
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.			
6	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost pletenine %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.			
7	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 			
8	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:			
9	postopek nege:	Znak:	Opis postopka:	
9.1	Pranje		<ul style="list-style-type: none"> - najvišja temperatura pranja 40°C - mehanska obdelava zmanjšana - prepovedana uporaba mehčalca 	
9.2	Beljenje		<ul style="list-style-type: none"> - beljenje ni dovoljeno 	

9.3	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje s perkloretenom		
9.4	Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu, normalen cikel sušenja		
9.5	Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 200°C		

Prepovedana uporaba mehčalca!

7.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala Kapa						
	Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1			L* =23,84	$\Delta E \leq 1,5$	SIST EN ISO 105-J01		
	Barva - temno siva		a* = 0,96	Siva skala	(65/10°)		
			b* = -1,82	-0,5 enote			
2	Vezava		keper 2/2		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava				SIST EN ISO 1833		
			50 % bombaž	$\pm 3 \%$			
		%	48 % poliester				
			2 %elastan				
4	Površinska masa	g/m²	250	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127		
	Dolžinska masa preje		Osnova 16 tex x 2; Nm63/2		SIST EN ISO 7211		

	(tex,Nm)		Votek : 26 tex x 2 ; Nm 38/2				
5	Pretržna sila	N/5 cm		± 7%	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		≥ 1100				
	Votek		≥ 620				
6	Gostota niti	Niti/10 cm		-2%	SIST EN ISO 1049-2		
	Osnova		400				
	Votek		240				
7	Dimenzijska stabilnost				SIST EN ISO 6330		
	po pranju na 40°C	%			SIST EN ISO 5077		
	Osnova		± 2		SIST EN ISO 3760		
	Votek		± 2				
8	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 4920		
	Original v novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		2 - 3				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		5				
	kemičnega čiščenja						
9	Oljeodbojnost				SIST EN ISO 4920		
	V novem stanju		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				
	kemičnega čiščenja						
10	Obstojnost na drgnenje -				SIST EN ISO 12947 - 2		
	Martindale z	Pretrg niti	≥ 80.000				
	obremenitvijo 12Kpa						

11	Obstojnost proti drgnjenju	5.000	4- 5		SIST EN ISO 12947 -4		
	spremenjena Martindale	ciklov					
	metoda , z 12 kPa						
12	Obstojnost na piling				SIST EN ISO 12945 - 2		
	spremenjena Martindale	7000 ciklov					
	metoda ,						
13	V novem stanju		4 - 5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		4 - 5				
	Po preobdelavi - 3 ciklov		4				
	kemičnega čiščenja						
14	Barvne obstojnosti	Ocena*	A/B/C				
	pri 60°C						
	Pranje(60°C)	A/B/C	4-5/3-4/4		SIST EN ISO 105-C06		
	Znoj kisli	A/B/C	4/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	A/B/C	4-5/4-5/5		SIST EN ISO 105-E04		
	Voda	A/B/C	5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01		
	Drgnjenje suho	A/B/	4-5/4-5/		SIST EN ISO 105-X12		
	Drgnjenje mokro	A/B/	4-5/4/		SIST EN ISO 105-X12		
	Kemično čiščenje	A/B/C	4-5/4-5/4-5				
	Likanje	A/B/C					
	Suho takoj/ po 4 urah	A/A	4-5/4-5/				
	Vlažno takoj/ po 4 urah	A/A/B	4-5/4-5/4-5				
	Umetna svetloba	A/	6		SIST EN ISO 105-B02		
15	Ekotex 100		zahtevano				

*Legenda

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

- B – prehod barve na belo bombažno tkanino
 C – prehod barve na belo poliestrsko tkanino

	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
-	Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine;
-	Centilin;
-	Etiketa z zahtevanimi podatki;
-	Obesna etiketa z zahtevanimi podatki;
-	Senčnik plastičen;
-	Znojni trak;
-	Sprimni trak 20 mm, črni, mehki del;
-	Sprimni trak 20 mm, črni, robati del.

Kakovost zahtevanih parametrov materiala se dokazuje z rezultati testiranja s strani neodvisne akreditirane institucije v okviru EU območja, ki je dokazne listine izdala na podlagi preizkušanj, ki so bile izvedene v okviru EU območja

7.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Kapa je izdelana iz zgornjega dela in deljenega senčnika (lažje shranjevanje kape v žepe, se zloži). Zgornji del sestavlja sedem delov, sestavni šivi so enakomerno okrasno pošiti na obeh straneh šiva, 5 mm. Spodnji šivi so zaprti s trakom.

Senčnik je ojačan s PVC senčnikom (šiltom-dvodelni). Na sestavnem robu šilta 2x vzporedno pošit in obenem prišit na vmesno med vlogo 5 mm, katere spodaj pokriva še plast osnove. Šilt je obrobljen z obrobnim trakom šir 7-9 mm. Zadaj se kapa zapenja s trakoma dolžine 70 mm ter širine 20mm. Trak se zapenja s sprimnim trakom.

Obseg kape je izdelan s potnim trakom šir 3 cm.

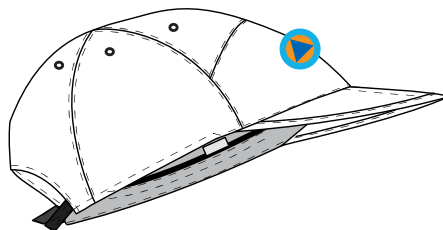
Velikostna številka in etiketa vzdrževanja sta všiti na notranji obod kape.

Na sprednji del kape pride vezen znak pripadnosti službe.

Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem.

Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

7.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Dimenzija								
VELIKOSTNA ŠT.	54	55	56	57	58	59	60	61
obseg kape	54	55	56	57	58	59	60	61

Dimenzije so podane v centimetrih.

Na prednjem delu mora biti oznaka enote, okrogle oblike, premera 3,5 cm.


7.4 EMBALIRANJE

Kape se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirane kape se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.


8. Puli

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine in tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		

2	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov oziroma paranja pletenine.		
3	Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnih etiket z naslednjimi podatki:		
	– Naziv proizvajalca.		
	– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.		
	– Način vzdrževanja.		
	– Surovinska sestava.		
	– Letnica izdelave.		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.		
5	Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:  prepovedana uporaba mehčalca		

8.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	---	-------------------------

1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda		
1	Barva – srednje siva Melange – po vzorcu, ki vizualno zajema ostale sive odtenke uniforme 			Vizualna ocena in skladnost z ostalimi barvami celostne podobe oblačil			
2	Vezava		Kompaktno gladko pletenje		SIST EN ISO 8388		
	Surovinska sestava	%	77 % poliester (vlakna CDPL ali enakovredno) 20% merino volna 3% elasthan	± 5	SIST EN ISO 1833		
3	Površinska masa	g/m ²	215	± 3 %	SIST EN ISO 12127		
4	Gostota zank in vrstic	Na 1 cm			SIST EN ISO 14971		
5	zank		17	± 1			
6	vrstic		23	± 1			
7	Obstojnost na pretrg-hidravlična metoda	kPa	> 595		SIST EN ISO 13938-1		
8	Obstojnost na piling - spremenjena Martindale metoda	7000 ciklov	≥ 3- 4		SIST EN ISO 12945-2		

9	Obstojnost na piling – Metoda piling posode	36000 obratov/10h	≥ 4		SIST EN ISO 12945-1		
10	Odpornost tekstilij proti drgnjenju po Martindalovi metodi - pretrg niti 12 kPa	Ciklov	$\geq 60\,000$		SIST EN ISO 12947-2		
11	Dimenzijske spremembe po pranju 40 0 C	%			SIST EN ISO 3759		
	Po dolžini		$\pm 4\%$		SIST EN ISO 6330		
	Po širini		$\pm 4\%$		SIST EN ISO 5077		
12	Zračna propustnost površina 20 cm²intlak100Pa	l/m ² s	≥ 875		SIST EN ISO 9237		
13	Ph reakcija vodnega ekstrakta	ph	4,0 - 7,5		SIST EN ISO 3071		
14	Odpor na prehajanje vodne pare (ret)	m ² Pa/W	≤ 5		SIST EN ISO 11092		
15	Odpor tkanine pri prehodu toplote (Rct)	m ² K/W	$\geq 0,045$		SIST EN ISO 11092		
16	Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj				
	Pranje 40°C	Siva skala A/B/C	4 / 4 / 3		SIST EN ISO 105-C06		
	Voda	Siva skala A/B/C	4 / 4 / 4		SIST EN ISO 105-E01		
	Znoj kisli	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		
	Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04		

	Drgnjenje suho	Siva skala A/B	4/4		SIST EN ISO 105-X12		
	Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	4/4		SIST EN ISO 105-X12		
	Kemično čiščenje	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-D01		
	Likanje pri 110°C	suho	4-5/4-5/-		SIST EN ISO 105-X11		
		vlažno	4-5/4-5/3-4		SIST EN ISO 105-X11		
		mokro	4-5/4-5/3		SIST EN ISO 105-X11		
17	Svetloba		5/-/-		SIST EN ISO 105-B02		

*Legenda:

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Priloga: Analiza tkanine iz neodvisne akreditirane inštitucije v EU

8.2 MATERIAL ZA IZDELAVO – kombinacija

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4

	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda		
1	Barva – temno siva		L* = 29,85 a* = - 0,36 b* = - 3,87	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/100)		
2	Surovinska sestava	%	100% poliester		SIST EN ISO 1833		
3	Vezava		keper		SIST EN ISO 3572		
4	Površinska masa	g/m2	105 g/m2	± 3%	SIST EN ISO 3801		
5	Gostota niti	niti/10 cm		-3 %	SIST EN ISO 1049-2		
	osnova		550				
	votek		500				
6	Pretržna sila	N/5cm			SIST EN ISO 13934-2		
	Osnova		≥ 850 N				
	Votek		≥ 750 N				
7	Dimenzijske spremembe po pranju 40* C	%			SIST EN ISO 3759 SIST EN ISO 5077		
	Po dolžini		± 2%				
	Po širini		± 2%				
8	Obstojnost na piling po 7000 ciklih	Ocena	≥ 4		SIST EN ISO 12945-2		
9	Obstojnost na piling -metoda piling posode	36000 obratov/10h	≥ 4		SIST EN ISO 12945-1		
10	Obstojnost na drgnjenje Po Martindalovi	Interval pretrga	Min. 100.000		SIST EN ISO 12947-2		

	metodi -pretrg niti 12 kPa(ciklov)						
11	Zračna propustnost površina 50 cm²- 100Pa	l/m²s	≥ 140		SIST EN ISO 9237		
12	Varovanje pred tekočimi kemikalijami index vpijanja vode	%	≥ 40		SIST EN ISO 6530		
13	Barvne obstoynosti na:	Ocene					
	Pranje 40°C		4/4/4		SIST EN ISO 105- C06		
	Voda		4/4/4		SIST EN ISO 105- E01		
	Znoj kisli		4/4/4		SIST EN ISO 105- E04		
	Znoj alkalni		4/4/4		SIST EN ISO 105- E04		
	Drgnjenje suho - osnova		4/4		SIST EN ISO 105- X12		
	votek		4/4		SIST EN ISO 105- X12		
	Drgnjenje mokro - osnova		4/4		SIST EN ISO 105- X12		
	- votek		4/4/4/4		SIST EN ISO 105- X12		
	Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105- D01		
14	Svetlobo		5		SIST EN ISO 105- B02		

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliamidno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

8.3 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Polo majica z dolgimi rokavi je izdelana iz kombinacije pletenine in tkanine. Sprednji in zadnji del naplečnika je izdelan iz temno sive tkanine. Stoječi ovratnik širine 6 cm je izdelan v celoti iz pletenine. Na sprednjem delu je vstavljena zadrga dolžine 22 cm za velikostne številke od 46-52. Pod zadrgo je na desnem delu vstavljena 2 cm široka letev, ki se iz notranjega dela modela na vrhu stoječega ovratnika nadaljuje navzven in se v dolžini 3 cm polkrožno zaključi na zunanji strani ovratnika.

V sestavnem stranskem šivu je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave. Velikostna številka je všita v vratni izrez.

Rokavi se zaključujejo s patentom iz iste pletenine kot so izdelani ostali krojni deli modela. Širina patenta je 6 cm.

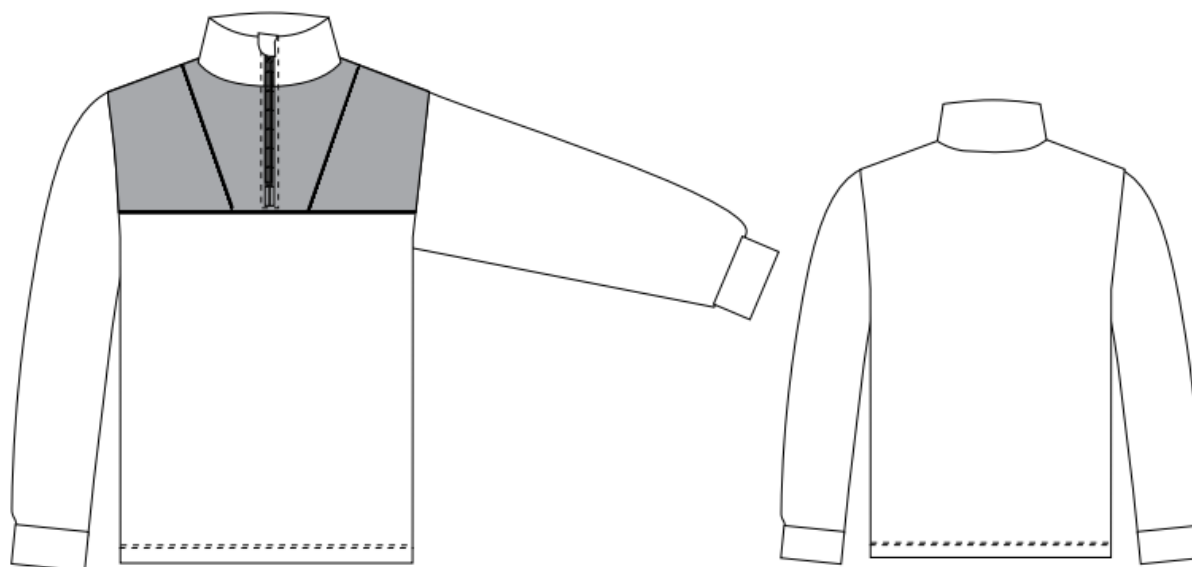
Pošivanje šivov:

- Dolžina majice je zarobljena z dvoigelnim strojem.
- Prsni prerez in naplečnik zadaj so okrasno pošiti 6 mm.
- Trak poklopca in letev zapenjanja so ozko pošiti.

8.4 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del:

Zadnji del:



Dimenzije													
Vel. št	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolžina majice	64	65	65	67	67	69	69	71	71	73	73	73	74
Dolžina rokava	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	70	70	70
½ Prsne širine	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68

Dimenzije so podane v centimetrih.






8.5 EMBALIRANJE

Puli se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani puliji se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami

9. Podmajica in podhlače

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: 85% Poliamid (Meryl® Skinlife), 15% Poliester (Elite). Barva termo perila GE je črna.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posamezni artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Termo perilo se izdeluje po velikostnih številkah.		
4	Na vsakem artiklu so navedeni naslednji podatki: <ul style="list-style-type: none"> • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni		

	življenjski dobi oblačila.				
5	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
6	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
6.1	Pranje		<ul style="list-style-type: none"> - najvišja temperatura 40°C, - mehanska obdelava zelo zmanjšana, - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega), - centrifugiranje zmanjšano. 		
6.2	Kemično čiščenje		<ul style="list-style-type: none"> - kemično čiščenje ni dovoljeno, - odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno. 		
6.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.		
6.4	Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno.		
6.5	Likanje		<ul style="list-style-type: none"> - likanje ni dovoljeno, - parenje in obdelava s paro nista dovoljena. 		

9.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinski sestav pletenine: 85% Poliamid Meryl® Skinlife, 15% Poliester Elite.

Perilo je izdelano iz dvoplastne pletenine, na notranji strani je poliester, na zunanji strani pa poliamid.

Površinska masa osnovne pletenine je 190 g ± 5 %.

9.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Pletenje zgornjega dela podobleke – majice je cevasto, brez stranskih šivov. Rokavi so raglan, všiti so s ploščatimi šivi, zaključujejo se s 25 mm širokim zavihkom. Vratni izrez je zaključen z 13 mm široko paspulo, spredaj »V« oblike. Stranski deli majice so izdelani v posebnem pletenju, ki omogoča tesno prilaganje perila telesu, spodaj se majica zaključuje z 22 mm širokim močnejšim robom.

Spodnji del podobleke – hlače, so na zunanji strani brez šiva, notranji šiv hlačnic je ploščat. Stranski del hlač so izdelani v pletenju, ki omogoča tesno prilaganje perila telesu. Hlačnice se zaključujejo z 28 mm širokim močnejšim robom, v pasu pa z robom v videzu patenta, širine 35 mm.

9.3 OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Dimenzije in velikostne številke

Termo perilo se izdeluje v standardnih velikostnih številkah S, M, L, XL in XXL.



9.4 EMBALIRANJE




Vsak artikel se pakira zaščitno PE (polietilensko) vrečko. Na embalaži je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm. Na zaščitni PE vrečki je naveden tudi naziv artikla (v primeru, da to ni označeno na artiklu).

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

10. Flis:

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava tkanine: poliester Barva je temno siva.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Majice se izdelujejo po velikostnih številkah.		
4	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		

5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • dimenzijska stabilnost %, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.				
6	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> • naziv artikla, • velikostna številka, • surovinska sestava, • način in navodilo vzdrževanja, • leto izdelave, • naziv proizvajalca. 				
7	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:				
8	Postopek nege:	Znak	Opis postopka:		
8.1	Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C, - mehanska obdelava normalna, - izpiranje normalno, - centrifugiranje normalno, - prepovedana uporaba mehčalca.		
8.2	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno. - odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno.		

8.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.		
8.4	Sušenje		- ožeti, položiti na ravno podlago in sušiti,		
8.5	Likanje pletiva		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.		

10.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - tkanine :						
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1	Surovinska sestava	%	100 % pes	± 5%	SIST ISO 1833 mikroskopija		
2	Površinska masa	g/m2	350	± 5%	SIST ISO 3801		
3	Dimenzijska stabilnost po 5 x % največ pranju (40 °C)				SIST EN 25077 ISO 5077		
	Po dolžini		± 3				
	Po širini		± 3				

4	Barvne obstojnosti pri:	Ocena					
	Umetna svetloba		≥ 3-4		SIST EN ISO 105-B02		
	Znoj kisli Znoj alkalni Pranje 40°C Drgnjenje suho Drgnjenje mokro		≥ 3-4 ≥ 3-4 ≥ 3-4 ≥ 3-4 ≥ 3-4 2-3		SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-E01 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-X12		

Tehnične zahteve za material se dokazujejo z originalno podpisanim in žigosanim tehničnim listom s strani proizvajalca tkanine.

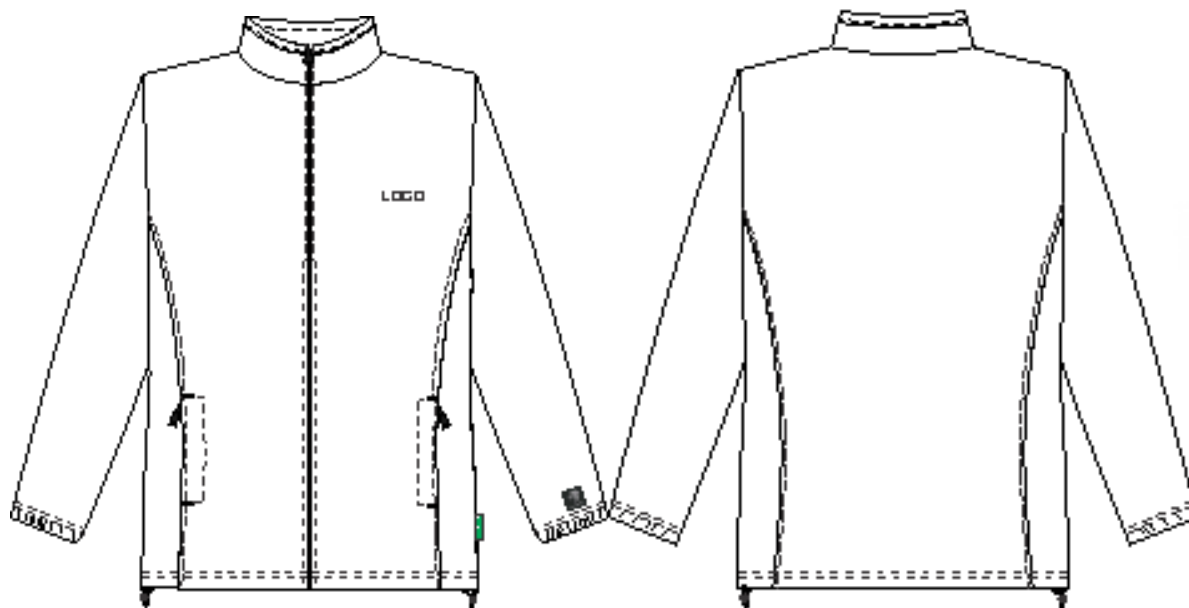
10.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Flis ima v šivu spodaj 2 žepa, ki se zapirata z zadrgo. Žep je izdelan 1x osnova, spodnji del žepovina. Flis se spredaj zapira z zadrgo. Flis je rezan, navadno robljen. Dolžina flisa in rokava je zarobljena na dvoigelni pokrivni šiv. V dolžini rokava je vstavljena elastika. V dolžino modela je vstavljena 3 mm okrogla elastika, ki se na stranskem šivu regulira z regulatorjem.

10.3 OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del:

Zadnji del:



Dimenzija																
	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
MERE		XS		S		M		L		XL		XXL		3XL		4XL
PRSNA TELESNA	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

PRсна GOTOVA	101	105	109	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152	156	160
PASNA TELESNA	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108	114	120	126	132	138	144
PASNA GOTOVA	90	94	98	101	105	109	112	116	119	123	128	134	139	144	149	154
KOLČNA TELESNA	81	85	89	93	97	101	105	109	113	118	123	128	133	138	143	148
KOLČNA GOTOVA-	90	94	98	102	106	110	114	118	122	127	133	139	145	151	157	163
DOL. ARTIKLA	68	68	68	68	71	71	76	76	81	81	81	81	86	86	86	86
DOL. ROKAVA	60	60,5	61	62	63	64	65	66	67	68	68,5	69	69,5	70	70,5	71
DOL.RAME	11,6	11,9	12,2	12,5	12,8	13,0	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0

10.4 EMBALIRANJE






Flis se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani flis se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami.

11. Kombinezon negorljiv

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje)	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	--	-------------------------

		zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2	3	4
1	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 50. Ponudnik lahko predloži vzorce v katerikoli velikostni številki (pomemben je izdelek, ne velikostna številka).		
2	Surovinska sestava: 92% poliamid, 8% poliester. 51% PPAN-fr (Modakril), 43% Lyocell (celuloza) 5% Paraaramid, 1% Antistatične niti ter črno barvo kombinezona. Osnovna tkanina je obdelana s coldblack® tehnologijo ali enakovredno, ki ščiti pred UV žarki. Osnovna tkanina se hitro suši (dryskin ali enakovredno). Barva kombinezonov je temno modra.		
3	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posamezni artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Kombinezoni se izdelujejo po konfekcijskih številkah in po merah uporabnikov. Prav tako je pri izdelavi potrebno upoštevati, če je uporabnik levičar ali desničar (pri izdelavi stranskega žepa).		
4	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka (vključno s podaljški).		
5	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: naziv artikla, surovinska sestava, način in navodilo vzdrževanja, leto izdelave,		

	naziv proizvajalca, -----(prostor za vpis uporabnika). Etikete so tiskane z obstojnimi barvami, tisk ostane viden tudi po večkratnih postopkih vzdrževanja artikla.				
6	Način in navodilo o vzdrževanju:				
7	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:		
7.1	Pranje		- najvišja temperatura 40°C, - mehanska obdelava normalna, - izpiranje normalno, - centrifugiranje normalno.		
7.2	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F, - normalni postopki čiščenja brez omejitev.		
7.3	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.		
7.4	Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno.		
7.5	Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro je lahko nevarno.		

11.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Osnovni material za izdelavo artikla mora izpolnjevati zahteve standarda **EN 15614:2007 A1 A2 ali drugega enakovrednega standarda (EN 11612, EN 15025)**.

Sestavni del ponudbe je dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom in izjava ponudnika, da so vsi vgrajeni pomožni materiali ognje odporni.

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
	2					3	
1	2					3	4
	Kakovostni parametri osnovnega materiala - tkanine :						
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopa nje	Metoda		
1	Barva – črna		Skladna z naročnikovim vzorcem				
2	Vezava		Keper 2/1				
3	Surovinska sestava	%	51% PPAN-fr (Modakril) 43% Lyocell (celuloza) 5% Paraaramidi 1% Antistatične niti	± 7%	SIST ISO 1833 mikroskopija		
4	Površinska masa	g/m2	240	± 7%	SIST ISO 3801		
5	Pretržna sila	N/ cm		- 7%	SIST EN ISO 13934-1		
	Osnova		900		EN ISO 1421		

	Votek		650				
6	Sila nadaljnega trganja	N		- 7%	EN 13937-2:2004		
	Osnova		30				
	Votek		30				
7	Dimenzijska stabilnost po 5 x pranju (60 °C)	% največ			SIST EN 25077 ISO 5077		
	Po dolžini		± 3				
	Po širini		± 3				
8	Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN 24920		
	Original		min. ISO 5		ISO 4920		
9	Oljeodbojnost Original		min. ISO 5		ISO 14419		
10	Obraba pri drgnjenju (5.000 ciklov)	ocena	≥ 4		SIST EN ISO 12945-2		
11	Barvne obstojnosti pri:	Ocena					
	Umetna svetloba		≥ 5		SIST EN ISO 105-B02		
	znoj		≥ 4		SIST WN ISO 105-E4		
12	Obnašanje				EN 15025		

	tkanine Pri testu gorenja				
	Tkanina podvržena površinskemu zažigu 10 s Čas po zažigu ≤ 2 sec Čas po žarjenju ≤ 2 sec	Tkanina ne sme biti zažgana. Ne smejo se oblikovati kapljevine. Ne smejo se formirati luknje v tkanini.			
13	Toplotna odpornost		ISO 61482		
	Tkanina segrevana 5 minut pri temperaturi 180°C-190°C	Tkanina se ne sme staliti. Ne smejo se oblikovati kapljevine. Ne sme se vžgati.			
14	Eko-tex standard 100	zahtevan			

Tehnične zahteve za material se dokazujejo z originalno podpisanim in žigosanim tehničnim listom s strani proizvajalca tkanine.

	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
--	--

- sukanec: 100% poliamid, barva temno modra, ki je prilagojena barvi osnovne tkanine,
- zadruga: deljiva, spirala 6 mm, 2 drsnika, dolžina 600 – 800 mm (dolžina prilagojena velikostni številki, za velikost 48 = dolžina 700 mm), barva temno modra, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, 1 kom,
- zadruga: nedeljiva, spirala 6 mm, 1 drsnik, dolžina 170 mm (za velikost 48) (odprtina všitja 180 mm, za velikost 48), barva temno modra, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, , 4 kom,

- zadruga: nedeljiva, spirala 6 mm, 1 drsnik, dolžina 150 mm (za velikost 48) (odprtina všitja 160 mm (za velikost 48)), barva temno modra, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, , 1 kom,
- elastični trak: širina 30 mm, barva črna,
- sprimni trak: kosmačeni del traku, dimenzije 25 mm x 100 mm, barva temno modra, 2 kom,
- sprimni trak: kosmačeni del traku, dimenzije 80 mm x 30 mm, barva temno modra, 1 kom,
- sprimni trak: kosmačen del traku, dimenzije 50 mm x 20 mm, barva temno modra, 6 kom,
- sprimni trak: grobi del traku (ježek), dimenzije 50 mm x 20 mm, barva temno modra, 6 kom,
- sprimni trak: kosmačen del traku, dimenzije 100 mm x 20 mm, barva temno modra, 2 kom,
- sprimni trak: grobi del traku (ježek), dimenzije 60 mm x 20 mm, barva temno modra, 2 kom,
- obesna vrvica: surovinski sestav 100% PES, širina 9 mm, barva črna,
- pritiski gumb: galvansko obdelani proti koroziji, Ø12,5 mm (±0,5 mm), (kapica-kroglični, kapa-vzmet), s 1 kom,
- etiketa z velikostno številko.

11.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Kombinezon je ozke silhuete in asimetričnega kroja, s stoječim ovratnikom (širina ovratnika je cca. 40 mm). V pasu je prerezan, na zadnjem delu pasu je vшит elastični trak širine 30 mm. Sprednji del je v kolenskem predelu prerezan in tvori ergonomsko linijo kroja ter ima po dva vшитka na vsaki strani. Prav tako je ergonomsko oblikovan zadnji del rokava, ki ima po dva vшитka.

Kombinezon se spredaj zapira z deljivo 6 mm spiralno zadrugo (dolžine 700 mm za velikost 48), ki ima dva drsnika, kar omogoča zapenjanje v obe smeri. Pokriva jo letev (gotove širine 45 mm), ki se zapenja s šestimi (6) sprimnimi trakovi (kosmačen del traku, dimenzije 50 mm x 20 mm, 6 kom in grobi del traku (ježek), dimenzije 50 mm x 20 mm, 6 kom), letev je podaljšana v stoječi ovratnik, kjer se zapenja s pritisknim gumbom (galvansko obdelani proti koroziji, Ø12,5 mm (±0,5 mm), (kapica-kroglični, kapa-vzmet)). V zadnjem delu pasu je vшит elastični trak (širine 30 mm).

V prsni višini je prerez, pod katerim sta dva navpično postavljena paspulirana žepa z dvema paspulama širine 5-8 mm. Žepa se zapirata z nedeljivo zadrugo (spirala 6 mm, 1 drsnik, dolžina 170 mm (za velikost 48) (odprtina vшитja 180 mm, za velikost 48), barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem). Pri zapetem žepu je ključ zadrge (drsnik) spodaj. Enaka žepa sta na sprednjih delih hlač pod pasom. Na levem stranskem delu kombinezona je našit stranski žep (za levičarje pa na desni strani), z dvema paspulama širine 5-8 mm, žep se zapira z nedeljivo zadrugo (spirala 6 mm, 1 drsnik, dolžina 150 mm (za velikost 48) (odprtina vшитja 160 mm (za velikost 48))). Pri zapetem žepu je ključ zadrge (drsnik) na zadnjem delu hlač.

Na dolžini rokavov sta našita sprimna trakova za regulacijo širine rokavov (kosmačen del traku, dimenzije 100 mm x 20 mm in grobi del traku (ježek), dimenzije 60 mm x 20 mm, ki je našit na trak - pašček (izdelava traku - paščka skladna z naročnikovim vzorcem). **Na desnem rokavu je 75 mm od ramenskega šiva našit**

~~vezen emblem znak pripadajoče službe (UP), na levem pa je v enaki višini našit vezen emblem simbol policije znak RS. Na levem sprednjem delu, nad prsnim prerezom je našit vezen našitek napis POLICIJA.~~ Sorazmerno enako vezenemu našitku je na desni strani našit mehki del sprimnega traku (kosmačeni del traku, dimenzije 25 mm x 100 mm). Pod prerezom je na levi strani ob pokončnem paspuliranem žepu našit mehki del sprimnega traku (kosmačeni del traku, dimenzije 80 mm x 30 mm) za položajno oznako. Dolžina hlač in dolžina rokava je pošita s šivom širine 35 mm. Na notranji strani vratnega izreza (na sredino) je pod obesno vrvico všita etiketa z velikostno številko. Etiketa s podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7. je našita na notranjo stran, na levi žep.

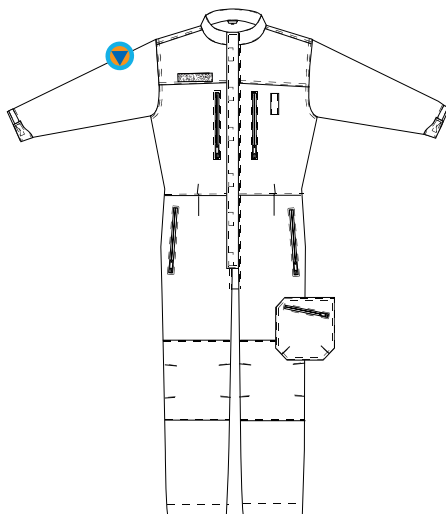
Ovratnik, spodnji šiv rokava, šiv v pasu spredaj, šiv v koraku pa všitki na komolcu, kolenu in stranskem žepu so ozko pošiti 1-2 mm. Pošivanje sprednje letvice je 6 mm. Pošivanje ostalih šivov je dvojno: 1 mm + 7 mm (skladno z naročnikovim vzorcem).

Nad desnim prsnim prerezom je našit 98 mm x 25 mm širok sprimni trak (mehki del) za pripenjanje imenske oznake.

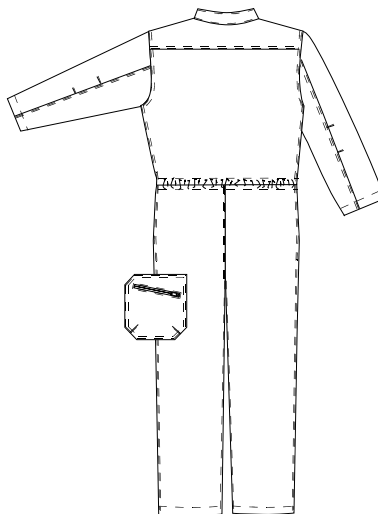
Na desnem rokavu je našit okrogel sprimni trak Ø 9 cm (mehki del) za pripenjanje znaka službe.

11.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

Sprednji del:



Zadnji del:



	Dimenzije emblemov in našitkov: Oznaka enote: premer oznake 7,5 cm Začetnica imena in priimek šxd: 2 cm x12 cm
	Oblike emblemov in našitkov: Oznaka enote: okrogle oblike Začetnica imena in priimek : pravokotne oblike

Dimenzija						
Vel. št.	½ prsna širina	½ bočnega obsega	Hrbtna dolžina	Dolžina hlačnic	Dolžina ramen	Dolžina rokava
42	50	44	52	96	16,1	61
44	52	46	52,5	97,5	16,4	62
46	54	48	53	99	16,7	63
48	56	50	53,5	100,5	17	64
50	58	52	54	102	17,3	65
52	60	54	54,5	103,5	17,6	66
54	62	56	55	105	17,9	67
56	64	58	55,5	106,5	18,2	68
58	66	60	56	108	18,5	69
60	68	62	56,5	109,5	18,8	70
62	70	64	57	111	19,1	71

Dimenzije so podane v centimetrih.


11.4 EMBALIRANJE

Kombinezon se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani kombinezoni se povezani po 5 kosov skupaj zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.


12. Kapa zimska

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Pletenje in šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča usipanja zank.		
3	Vsa izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket): <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.		

5	<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> 		
---	--	--	--

12.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Pletenina je izdelana iz »super wash« volne in polipropilena . Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda		
1	Barva – temno modra Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4013 TPX 		L* = a* = b* = Barvno vrednost izmeriti po prvi dobavi	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/100)		
2	Barva		Temno modra				
3	Surovinska sestava	%	60 % »super wash« volna 40 % polipropilen	$\pm 3\%$	SIST ISO 1833		

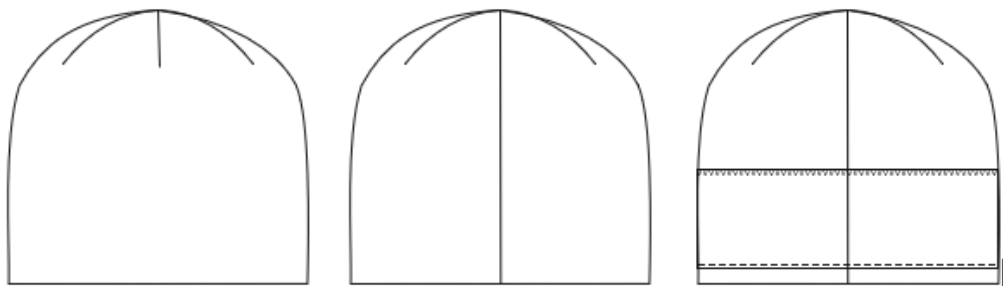
4	Finost preje	Tex Nm	35,7 x 2 28/2	± 5 %	SIST EN ISO 2060.97		
5	Obstojnost na piling (Martindale SN 198525)		3-4				
6	Dimenzijska stabilnost Skrčenje pri pranju 30 ° C Skrčenje po dolžini Skrčenje po širini	%	Največ 4 Največ 4		ISO 6330.84 IWS TM 31		

Priloga: podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca preje

12.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zimsko pokrivalo je pleteno. Na vrhu je na šestih mestih odšito, tako da se oblika enakomerno zaokroži v okroglo obliko. Kapa ima v notranjosti 2 cm od obrobe kape našit topel izolacijski material v širini 7 cm. Izolacijski material je podložen še z medvlogo. V sredini spredaj je na kapo vezen znak, linija našivanja je od roba kape oddaljena 20 mm.

12.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Na prednjem delu kape mora biti oznaka enote premera 3,5 cm

Oblika oznake enote: okrogla

Dimenzije			
Vel. št.	obseg	višina	Obseg glave
S	49	20	53 cm
M	51	22	55 cm
L	53	23	57 cm
XL	55	24	59 cm
XXL	57	24	60 cm

Dimenzije so podane v centimetrih.

12.4 EMBALIRANJE

Kapa se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirana kapa se zloži v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

13. Pas usnjen

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ...)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.		

3	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> – Velikostna številka. – Naziv proizvajalca. – Letnica izdelave. 		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"> – Velikostna številka. – Naziv proizvajalca. – Letnica izdelave. 		

13.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva usnja je črna.
Debelina usnja je cca. 3 mm do 3,5 mm.
Zaponka na trn, črne barve (temno pasivizirana), širina 30 mm.

13.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

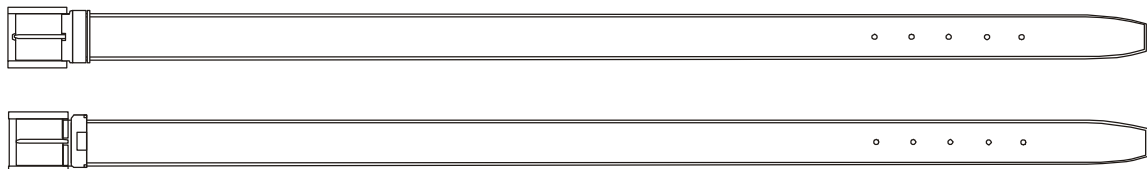
Klasičen usnjen pas ali pas iz umetnih materialov v črni barvi s kovinsko zaponko (litina v staro-srebrni barvi). Okvirne dimenzije: debelina cca 3 mm do 3,5 mm, širina 30 mm.

Okrog okrasno pošit na 2 mm. Je raven, le zadnji del pasu s strani luknjic je zožen na širino 20 mm. Zapenja se z zaponko širine 30 mm in dolžine 50 mm, ki je ravne oblike. Pas se pri zaponki lahko odpne in poljubno skrajša.

Velikostne številke se merijo od srednje pasne luknje. Izdeluje se v velikostih številkah, ki se večajo za 5 cm.

Pas je lahko tudi dvostranski s sprimnim trakom na eni strani, namenjenim za pritrdjevanje opasača.

13.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



	Dimenzije
--	-----------

Razpoložljive dimenzije pasov so označene z velikostnimi številkami, ki so enake dolžini pasu: 90 cm, 95 cm, 100 cm, 105 cm, 110 cm, 115 cm, 120 cm, 125 cm, 130 cm, 135 cm, in 140 cm.


Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca.

Način merjenja velikosti izdelka:

Izdelek se položi na ravno površino in poravna brez natezanja, nato se preverijo zahtevane mere.

14. Nogavice letne

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Preja za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletiva, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Pletenje / šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.		

3	<p>Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		
4	<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> 		

14.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Kakovost osnovne preje

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ...)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljen o odstopa nje	Testna metoda		
1	Barva		Črna				
2	Surovinska sestava:	%	100 % česan bombaž		Mikroskopija, mikrokemične		

					reakcije		
3	Dolžinska masa preje	Ne	36/2	±5 %	SIST ISO 2060		
4	Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%	Največ 4 %		SIST EN 25077 ISO 6330		

Kakovost veznega pletiva (od patenta do pete ter stopalo)

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljen o odstopa nje	Testna metoda		
1	Surovinska sestava:	%	92 % poliamid 66 8 % elastan		SIST ISO 1833		
2	Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 78F/23x1 Elastan 22	±3 %	SIST ISO 2060		
3	Končni	dtex	88	±4 %			

Kakovost veznega pletiva (prsti in peta)

Zap. št.	Naročnikova zahteva				Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv,	Šifre priloge v ponudbi
----------	---------------------	--	--	--	--	-------------------------

						mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enot a	Predpisana vrednost	Dovolje no odstopa nje	Testna metoda		
1	Surovinska sestava:	%	100% poliamid 66		SIST ISO 1833		
2	Dolžinska masa preje	dtex	PA 78F/23x2	±3 %	SIST ISO 2060		

Kakovost elastične ojačitev

Zap . št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enot a	Predpisana vrednost	Dovolj eno odstopanje	Testna metoda		
1	Surovinska sestava:	%	14% elastan 86% poliamid				
2	Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6 78/1x2 130 elastan Typ Lycra	±2 %			

Izdelava nogavic:Letne nogavice naj bodo pletene na strojih dimenzij $\varnothing 3 \frac{3}{4}$ in 168 igel.

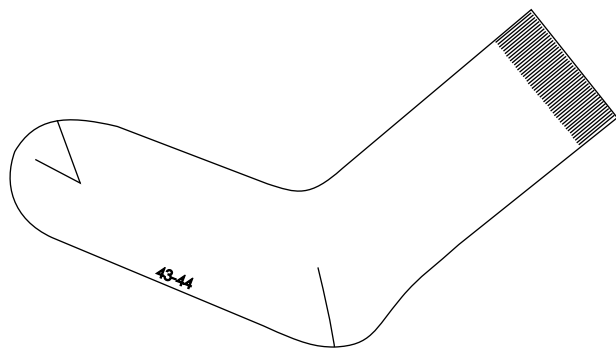
14.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Letne nogavice so tanke, s klasično oblikovano peto in prsti. Prstni del je zaključen z gladkim šivom, sešitim z notranje strani nogavice. Zgoraj se nogavice zaključujejo s 3,5 cm širokim dvojnimi robom – patentom, ki nogavico nekoliko stisne. V patent je vpletena elastična preja.

Zaključek notranjega roba mora biti izveden tako, da ni spuščenih zank.

Nogavice imajo vtkano velikostno številko nogavice, npr. »43-44«. Velikost označene številke je 8-10 mm je temno sive barve.

14.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Dimenzije							
Velikost (obutev)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Dovoljeno odstopanje
a - dolžina	22	23	24	25	26	27	±0,5 cm
b - dolžina	23,5	25,5	28	30,5	33	35	±1 cm
c - dolžina	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,5 cm






Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je ±1 %.

Način merjenja velikosti izdelka: Izdelek se položi na ravno površino, se poravna brez natezanja, nato se preverijo zahtevane mere.

14.4 EMBALIRANJE

Nogavice letne se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

15. Nogavice zimske

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Preja za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletiva, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Pletenje / šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.		
3	Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket): <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		
4	Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:     		

15.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Kakovost osnovne preje

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
	2					3	
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovolje no odstopa nje	Testna metoda		4
1	Barva		Črna				
2	Surovinska sestava:	%	100 % česan bombaž		Mikroskopija, mikrokemične reakcije		
3	Dolžinska masa preje	Ne	36/2	±5 %	SIST ISO 2060		
4	Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%	Največ 4 %		SIST EN 25077 ISO 6330		

Kakovost veznega pletiva

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
	2					3	
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisan a	Dovolje no	Testna metoda		4

			vrednost	odstop anje			
1	Surovinska sestava:	%	100% poliamid 6.6		SIST 1833	ISO	
2	Dolžinska masa preje	dtex	PA 78/23x2	±3 %	SIST 2060	ISO	

Kakovost veznega pletiva v patentu

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisan a vrednost	Dovolj eno odstop anje	Testna metoda		
1	Surovinska sestava:	%	92% poliamid 6.6 8% elastan		SIST 1833	ISO	
2	Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6.6 78/23x1 Elastan 22	±5 %	SIST 2060	ISO	
3	Končni	dtex	88	±4 %			

Kakovost elastične ojačitve

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda		
1	Surovinska sestava:	%	14% elastan 86% poliamid				
2	Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6 78/1x2 130 elastan Typ Lycra	±2 %			

Izdelava nogavic:

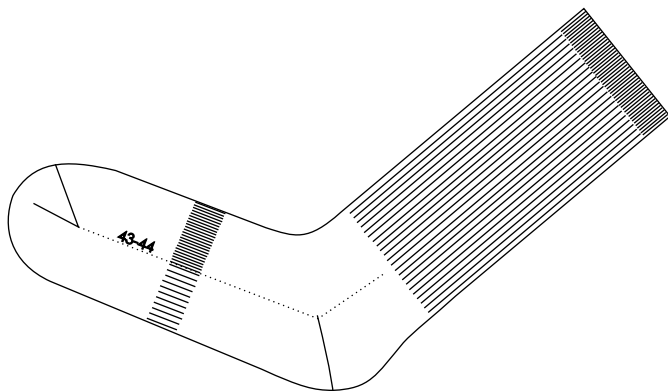
Zimske nogavice naj bodo pletene na strojih dimenzij $\varnothing 3 \frac{3}{4}$ in 168 igel.

15.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zimske nogavice so pletene D/L in so v notranjem delu v celoti ojačene v frotir vezavi. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del; prstni del se na koncu zaključi z gladkim šivom, sešitimi z notranje strani nogavice. Zgoraj se nogavice zaključujejo z 3,5 cm širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, ki nogavico nekoliko stisne.

Zaključek notranjega roba mora biti izveden brez spuščanih zank.

15.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Dimenzije							
Velikost (obutev)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Dovoljeno odstopanje
a - dolžina	24	25	26	27	28	29	$\pm 0,5$ cm
b - dolžina	23,5	25,5	28	30,5	33	35	± 1 cm
c - dolžina	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	$\pm 0,5$ cm

Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je ± 1 %.

Način merjenja velikosti izdelka: Izdelek se položi na ravno površino, se poravna brez natezanja, nato se preverijo zahtevane mere.

15.4 EMBALIRANJE

Nogavice zimske se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

16. Rokavice zimske

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim materialov, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Izdelava izdelkov mora biti izvedeno tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Vsi vezni šivi morajo biti skriti. Notranji šivi morajo biti nemoteči.		
3	Rokavice so izdelane iz termovelurja z membrano, ki ne prepušča vetra. Dlanski del je ojačen s hidrofobiranim digitaliziranim usnjem. Notranjost je izdelana iz ternoflisa.		
4	Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket): <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		

16.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zgornji del rokavice, manšeta, del palca in deli rokavice med posameznimi prsti so izdelani iz triplastnega termovelurja (material 1) z vgrajeno membrano. Dlanski del rokavice s prsti je ojačen s hidrofobiranim usnjem (material 2), ki je v notranjem delu podložen s triplastnim termovelurjem (material 3).

16.2 KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TERMOVELUR (MATERIAL 1)

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo)	Šifre priloge v ponudbi
-----------------	----------------------------	---	--------------------------------

						izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	
1	2					3	4
1	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda		
2	Barva		Črna				
3	Surovinska sestava vrhnje plasti	%	93% poliester / 7 % ePTFE				
4	Funkcijska plast		Membrana ePTFE		Mikroskopija, mikrokemične reakcije		
5	Površinska masa	g/m2	274	±10 %	ISO 2286		
6	Dimenzijske spremembe po pranju pri 24 °C Osnova Votek	%	+ 6% + 2%		ISO 5077 ISO 6330, 5A, E.		
7	Hidrostatsko tlačni preizkus tkanine in termovarjenih šivov Original		Min 1 mt - 1,5 psi		ISO 811		
8	Odpornost proti površinski mu	Ocena najmanj		5	ISO 4920		

	škropljenju V novem stanju:						
9	Odpornost proti površinske mu škropljenju Po 3 x čiščenju:	min		3	ISO 4920 ISO 6330 A/6A/E		
10	Odpor tkanine pri prehodu vodne pare, Ret	m ² Pa/ W	< 3		ISO 11092		
11	Propustno st zraka	l/m ² /s	< 10		ISO 9237		

16.3 DIGITALIZIRANO KOZJE USNJE (MATERIAL 2)

Kozje usnje je:

- Strukturirano;
- Črno;
- debeline 0,7 -0,8 mm;
- Hidrofobirano;
- Parapropustno;
- Silikonizirano na površini (vodo-odbojno in odbojno proti umazaniji);
- Pralno.

Za p. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
-----------------	---------------------	---	-------------------------

1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda		
1	Odpornost proti trganju: (srednja vrednost)	N/mm	21		ISO 3377-1		
2	Dinamično testiranje v Penetrometru (min) (srednja vrednost)		> 67		ISO 5403-1		
3	pH vrednost (22 °C) Razlika	ocena	3,60 0,45		EN ISO 4045		
4	Prisotne spojine	%	9,2		EN ISO 4684		
5	Vsebnost VI. Valentnega kroma Suha masa	Mg/kg	< 3		EN ISO 17075-2		
6	WFR	%	100,4				

16.4 TERMOVELUR (TKANINA 3)

Kot tretji material je uporabljen termovelur.

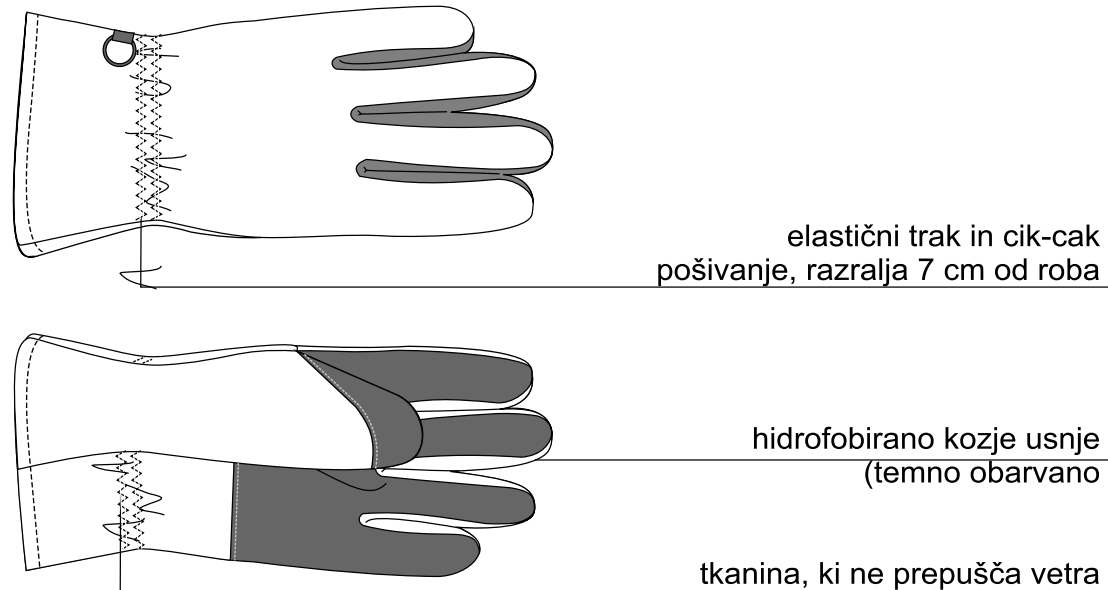
16.5 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Rokavice so pet-prstne ter anatomske oblikovane. Izdelane so iz kombinacije termovelurja (zapestni del, vrh rokavic in med prsti) in digitaliziranega usnja (dlanski del, del palca). V predelu zapestja na zunanji strani rokavice in delno na notranji strani do sestavnih šivov tkanine, ki se nadaljuje s palca imajo všiti elastični trak, zato lepo oprimejo zapestje. Elastični trak je šivan tako, da rokavice zagotavljajo dober oprijem, vendar ne smejo stiskati zapestja.

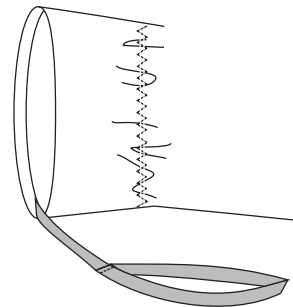
Rokavice morajo biti v prstnem delu krojene tako, da ne ovirajo otipa in so prijetne za nošenje. Šivanje mora biti izvedeno tako, da so vezni šivi skriti in zaključki šivov izdelani čvrsto.

Rokavica ima na notranji rob všit elastični trak širine 12 mm in dolžine 15 cm, ki se zaključuje v zanko obsega 19 cm (2x 9,5 cm)

16.6 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



Slika 1: Rokavica z zgornje in s spodnje strani



16.7 DIMENZIJE ARTIKLA

Posamezni par rokavic se pakira v vrečko iz okolju prijaznih materialov v kateri mora biti dodano podrobno navodilo za vzdrževanje. Posamezne vrečke se pakirajo v kartonsko škatlo glede na velikostno številko.

Izdelki se hranijo v suhih prostorih, saj morajo biti zaščiteni pred vlago, svetlobo, prahom in mehanskimi obremenitvami.

Dimenzije										
Vel. št.	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11
Dolžina	23	23,5	24	24,5	25,5	26	27	27	27,5	28
Širina	9,5	10	10	11	11	11	12	12	12,5	12,5






Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je $\pm 5\%$.

16.8 EMBALIRANJE

Rokavice zimske se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

17. Majica kratek rokav – spodnja

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine (jersey), izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.		

3	<p>Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani vratnega izreza. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.		
5	<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> <p>      </p> <p>prepovedana uporaba mehčalca</p>		

17.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda		
1	Barva bela						
2	Vezava		jersey		SIST EN ISO 3572		

3	Surovinska sestava	%	90 % poliester 10 % elastan	± 3 %	SIST EN ISO 1833-1 SIST EN ISO 11827		
4	Površinska masa	g/m ²	130	± 3 %	SIST EN ISO 12127		
5	Dolžinska masa preje	Tex/Nm	6,6 tex x 1; Nm 151/1		SIST EN ISO 7211-5		
6	Pretržna sila- Hidravlična metoda	kPa	≥ 400		SIST EN ISO 13938-1		
7	Nagnjenje tekstilij k pilingu	Po 2000 ciklih	≥ 4-5		SIST EN ISO 12945-2		
8	Dimenzijske spremembe po pranju 40 0 C	%			SISTE EN ISO 3759, SIST EN ISO 5077, SIST EN ISO 6330.		
	Po dolžini		< 4				
	Po širini		< 4				

***Poliester** mora imeti lastnosti hitrega sušenja, in preprečevanje razvijanja neprijetnega vonja ob potenju
Priloga: Analiza tkanine iz neodvisne akreditirane inštitucije v EU

17.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

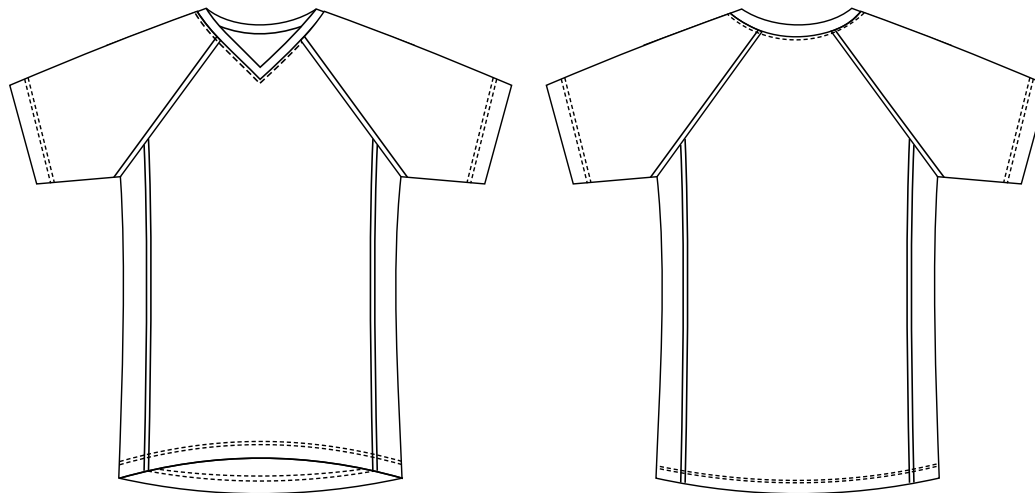
Majica je izdelana iz pletenine, vratni V-izrez je zaključen s paspulo širine 1,4 cm.

Dolžina rokavov in dolžina majice je dvojno pošita in fino izdelana z dvoigelnim strojem.

V sredini zadaj je všita etiketa z velikostno številko, v sestavnem stranskem šivu pa še etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave.

Dolžina majice in rokavov je zarobljena z dvo igelnim strojem.

17.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



17.3.1 DIMENZIJE ARTIKLA

Vsi modeli, ki so izdelani po velikostnih številkah in morajo ustrezati danim meram.

Dovoljeno odstopanje dimenzij $\pm 2\%$.






Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm, je dovoljeno odstopanje 2–3 mm.

Dimenzije								
Vel.št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Dolžina majice	65	66	68	69	71	72	75	76
Dolžina kratkega rokava	34	35	36	37	38	39	40	41
$\frac{1}{2}$ Prsne širine	43,5	45,5	47,5	49,5	52	54,5	57	59,5
$\frac{1}{2}$ Obsega na dolžini	86	90	94	98	103	108	113	118

17.5 EMBALIRANJE

Majica kratek rokav se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

18. Majica dolg rokav – spodnja

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine (jersey), izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.		
3	Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki: <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani vratnega izreza. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave. 		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.		
5	Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli: <div>      </div>		

	prepovedana uporaba mehčalca		
--	------------------------------	--	--

18.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Zap. št.	Naročnikova zahteva					Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2					3	4
	Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda		
1	Barva bela						
2	Vezava		jersey		SIST EN ISO 3572		
3	Surovinska sestava	%	90 % poliester 10 % elastan	± 3 %	SIST EN ISO 1833-1 SIST EN ISO 11827		
4	Površinska masa	g/m2	130	± 3 %	SIST EN ISO 12127		
5	Dolžinska masa preje	Tex/Nm	6,6 tex x 1; Nm 151/1		SIST EN ISO 7211-5		
6	Pretržna sila- Hidravlična metoda	kPa	≥ 400		SIST EN ISO 13938-1		
7	Nagnjenje tekstilij k pilingu	Po 2000 ciklih	≥ 4-5		SIST EN ISO 12945-2		
8	Dimenzijske spremembe po pranju 40 0 C Po dolžini Po širini	%	< 4 < 4		SISTE EN ISO 3759,SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 6330		

*Poliester mora imeti lastnosti hitrega sušenja, in preprečevanje razvijanja neprijetnega vonja ob potenju
Priloga: Analiza tkanine iz neodvisne akreditirane inštitucije v EU

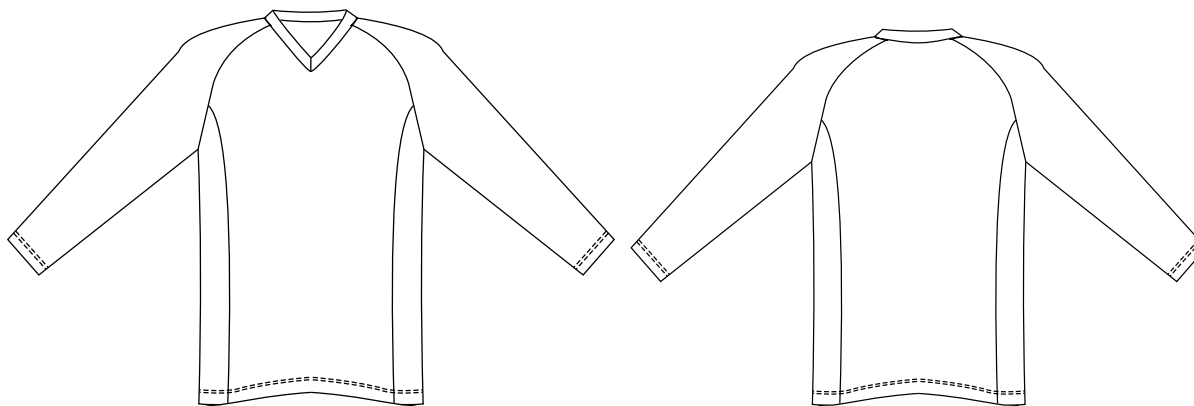
18.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Majica je izdelana iz jerseyja, vratni V-izrez je zaključen s paspulo širine 1,4 cm.

Dolžina rokavov in dolžina majice je dvojno pošita in fino izdelana z dvoigelnim strojem.

V sredini zadaj je všita etiketa z velikostno številko, v sestavnem stranskem šivu pa še etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave.

18.3 INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



18.3.1 DIMENZIJE ARTIKLA

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah morajo ustrezati danim meram.

Dovoljeno odstopanje dimenzij $\pm 2\%$.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm, je dovoljeno odstopanje 2–3 mm.

Dimenzije								
Vel.št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL






Dolžina majice	65	66	68	69	71	72	75	76
Dolžina dolgega rokava	73	74	75	76	77	78	79	80
½ Prsne širine	43,5	45,5	47,5	49,5	52	54,5	57	59,5
½ Obsega na dolžini	86	90	94	98	103	108	113	118

18.4 EMBALIRANJE

Majica dolg rokav se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

19. Majica kratek rokav z okroglim ovratnikom

Zap. št.	Naročnikova zahteva	Odgovori ponudnika o izpolnjevanju naročnikovih zahtev (podatki, ki potrjujejo izpolnjevanje zahtev: naziv, mere, dovoljenja, standardi, reference, ..)	Šifre priloge v ponudbi
1	2	3	4
1	Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine bombaž / elasthan. Izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.		
2	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.		
3	Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki: <ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. 		
4	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.		

5	<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> <p>      </p> <p>prepovedana uporaba mehčalca</p>		
---	---	--	--

19.1 MATERIAL ZA IZDELAVO

Majica je izdelana v sestavi 95% bombaž / 5% elastan.

19.2 INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Majica je izdelana v sestavi 95% bombaž / 5% elastan, vratni O-izrez.
Ojačan trak na ovratniku, rebrast ovratnik z elastanom. Krojeno in šivano – raztegljivo.

19.3 INFORMATIVNA OBLIKA



19.4 EMBALIRANJE

Majica dolg rokav se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke.

20. Čevlji nizki, delovni

- Antistatičen po standardu DIN EN 61340-4-3:2002
- Izpolnjevanje varnostnega razreda S1P
- Kompozitna kapica v predelu prstov
- Podplat proti zdrsu
- Izdelek mora biti brez kovinskih delov
- Material gornjega dela mikrovlakna/tekstil
- Barva črna srebrna

21. Čevlji visoki gorniški

- Vodoodpornost po tehnologiji GORE-TEX®
- Podplat tehnologije Vibram®, odporen proti zdrsu
- Možnost namestitve drez
- Barva- rjava, zelena
- Zgornji material čevlja – semiš
- Debelina usnja: 2,8-3,0 mm
- Teža čevlja maksimalno 965g

22. Čevlji visoki taktični

- Antistatičen po standardu DIN-EN 61340-5
- Izpolnjevanje varnostnega razreda S3
- Zgornji material – usnje
- Vodoodpornost po tehnologiji GORE-TEX®
- Zaščita zunanjega dela v predelu prstov – kompozitna, za zaščito in odpornost proti obrabi
- Barva- črna
- Debelina usnja: 1,8-2,0 mm
- Teža čevlja, maksimalno 825g

- Dvodelni način vezanja z vezalkami, predel stopala (1), predel od gležnja navzgor (2)
- Certificirano: CE EN ISO 20345: 2011 S3 HRO HI CI WR SRC

23. Taktični jopič

- Sestava: Najlon (poliamid) & poliester
- taktični jopič za nošenje opreme
- nastavljiva višina in obseg uporabnika
- trpežna najlonska tkanina MOLLE/PALS za pritrdjevanje opreme
- zadrga YKK spredaj
- dva notranja sprednja žepa z zadrgami YKK
- teža brez dodatkov maksimalno 1500g
- oblazinjeni naramnice, nastavljive z ježki (velcro)

24. Torbica za radijsko postajo

- Možnost nastavitve za različne velikosti radijskih postaj
- Material : poliester
- Barva: črna
- Teža: do 100g
- Velikost: 15 x 7 x 7 cm
- Način pritrdjevanja: MOLLE sistem

25. Torbica za orodje

- Barva: črna
- Dimenzije: 12 x 5 x 2 cm
- Odpiranje s quick-release sponko
- Teža: do 65g
- Možnost nošenja horizontalno ali vertikalno
- Način pritrdjevanja: MOLLE sistem

26. Torbica, večnamenska

- Material: CORDURA® 700 den (najlon/poliamid)
- Torbica se mora pritrditi z MOLLE/PALS sistemom na pritiskne kovinske gumbe (širina treh MOLLE/PALS stolpcev)
- Barva: črna
- Dimenzije: 24 x 15 x 5,5 cm
- Teža: do 230g
- Zadrge YKK sistem
- elastične zanke za pritrditev opreme v notranjosti
- notranji elastičen mrežast žep
- površina z velcro ježki za pritrditev našitkov na sprednji strani
- dve D-zaponki v notranjosti
- MOLLE/PALS spredaj

V tabelah kjer je izrecno podana zahteva morajo artikli izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19 in 121/21), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži:

- izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali
- potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali
- potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali
- ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.

Ob prijavi ponudnik priložiti vse zahtevane podatke, dokazila, standarde in certifikate. Podatki morajo biti v slovenskem ali angleškem jeziku. Tehnična dokumentacija mora vsebovati izključno podatke za parametre, ki so zahtevani v tehničnem opisu pod točkama splošne zahteve in tehnični podatki. Vrednosti morajo biti definirane po testnih metodah iz tehničnega opisa. V kolikor priložena dokumentacija vsebuje tudi parametre, ki v tehničnem opisu niso zahtevani, jih mora ponudnik prekrižati in to ustrezno verifilirati. Dokumentacija mora biti ali od proizvajalca posameznega vgrajenega materiala (v kolikor ima svoj laboratorij) ali od neodvisne inštitucije v EU.

Če se zahteva originalno žigosano dokumentacijo, to pomeni, da morajo biti dokumenti žigosani od proizvajalca materiala in ne od ponudnika (če ta tega materiala ne proizvaja). Če ponudnik ne more pridobiti originalno žigosane dokumentacije, lahko priloži laboratorijsko poročilo izvedeno v neodvisnem laboratoriju v EU.

Ponudnik mora vzporedno z oddajo ponudbe predložiti ponudbene vzorce artiklov. **Ponudnik predloži vzorce v velikostni številki kot je navedeno pri vsakem artiklu.** Ponudnik mora vzorce dostaviti po pošti naročniku na naslov: Ministrstvo za obrambo, glavna pisarna, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana s pripisom **»Vzorci za postopek JN MORS 7/2022-ODP«.** **Vzorci se odda najkasneje do roka za oddajo ponudbe.**

Ponudnik, ki ne bo pravočasno dostavil vzorcev na naslov naročnika, bo izločen iz nadaljnjega postopka javnega naročila.

Naročnik lahko v fazi pregleda in analize ponudb pošlje vzorce ponujenih artiklov v analizo. V primeru, da se izkaže, da vzorec ne ustreza priloženi dokumentaciji oziroma ne ustreza tehničnim zahtevam naročnika, **se strošek analize zaračuna ponudniku.**

Vsi zahtevani vzorci morajo biti pakirani skladno s tehničnim opisom z vsemi zahtevanimi dokumenti v pakiranju za posamezni kos/par/komplet.

Ponudnik mora v ponudbi priložiti tudi **izjavo**, da bodo v artiklih v redni proizvodnji vgrajeni enaki materiali istih dobaviteljev kot so navedeni v tabeli.

VZORCI

Vzorci iz ponudbe izbranega ponudnika obdrži naročnik. Vzorci neizbranih ponudnikov se ponudnikom vrnejo po objavi oddaje javnega naročila na Portalu javnih naročil, in sicer v roku najkasneje 40 dni, od objave Odločitve o oddaji javnega naročila na Portalu javnih naročil, na naslovu: MORS, Vojkova cesta 59, Ljubljana, po predhodnem telefonskem obvestilu na št. 01 471 2 589. Po tem roku naročnik ne prevzame nobene odgovornosti in ponudniku ni odškodninsko odgovoren. Vsi vzorci se predložijo na stroške ponudnika.

Priloženi vzorci izbranega ponudnika bodo osnova za izvajanje kontrole kakovosti.

Ponudnik mora pred dobavo zagotoviti pomerjanje celotnega kompleta osebne zaščitne opreme pripadnikov NUS(ponujenega blaga).

Ponudnik dobavi 34 kompletov osebne zaščitne opreme pripadnikov enote NUS po predhodnem pomerjanju posamično zapakirane, vsak komplet mora biti sestavljen in označen z imenom pripadnika enote NUS kateremu je namenjen.

PRILOGA 3

IZJAVA O OMEJITVAH POSLOVANJA¹

MORS 7/2022-ODP

NAKUP OPERATIVNE INTERVENCIJSKE IN ZAŠČITNE OPREME ZA POTREBE ENOTE NUS

(NAVEDBA IMENA IN PRIIMKA FIZIČNE OSEBE² ALI ODGOVORNE OSEBE³ GOSPODARSKEGA SUBJEKTA)

izjavljam, da gospodarski subjekt (NAVEDBA GOSPODARSKEGA SUBJEKTA⁴) ni / nisem povezan s funkcionarjem in po mojem vedenju ni / nisem povezan z družinskim članom funkcionarja v **Ministrstvu za obrambo RS** na način, določen v prvem odstavku 35. člena Zakona o integriteti in preprečevanju korupcije (Uradni list RS, št. 69/11 – uradno prečiščeno besedilo in 158/20, ZIntPK).

Žig

Kraj in datum

Podpis fizične oz. odgovorne osebe

1. odstavek 35. člena ZIntPK:

Organ ali organizacija javnega sektorja, ki je zavezan postopek javnega naročanja voditi skladno s predpisi, ki urejajo javno naročanje, ali izvaja postopek podeljevanja koncesij ali drugih oblik javno-zasebnega partnerstva, ne sme naročati blaga, storitev ali gradenj, sklepati javno-zasebnih partnerstev ali podeliti posebnih ali izključnih pravic subjektom, v katerih je funkcionar, ki pri tem organu ali organizaciji opravlja funkcijo, ali njegov družinski član:

- *udeležen kot poslovodja, član poslovodstva ali zakoniti zastopnik ali*
- *neposredno ali prek drugih pravnih oseb v več kot pet odstotnem deležu udeležen pri ustanoviteljskih pravicah, upravljanju ali kapitalu.*

¹Izjava se predloži v postopku podeljevanja koncesije, sklepanja javno-zasebnega partnerstva ali v postopku javnega naročanja, če ta ni bil izveden, pa pred sklenitvijo pogodbe z organom ali organizacijo javnega sektorja iz prvega odstavka 35. člena ZIntPK.

²Navedba mora vsebovati ime in priimek fizične osebe, naslov stalnega bivališča ter podatek, s katerim je fizično osebo mogoče jasno identificirati (npr. EMŠO).

³Navedba mora vsebovati ime in priimek odgovorne osebe, naslov stalnega bivališča ter podatek, s katerim je odgovorno osebo mogoče jasno identificirati (npr. EMŠO)

⁴Navedba poslovnega subjekta mora vsebovati naziv poslovnega subjekta, naslov poslovnega subjekta ter podatek, s katerim je mogoče poslovni subjekt jasno identificirati (npr. matična številka poslovnega subjekta)

PRILOGA 4

glava ponudnika

Zaradi namena iz šestega odstavka 14. člena Zakona o integriteti in preprečevanju korupcije (Ur. l. RS, št. 45/2010 s spremembami in dopolnitvami), t.j. zaradi zagotovitve transparentnosti posla in preprečitve korupcijskih tveganj pri sklepanju pravnih poslov kot zakoniti zastopnik ponudnika v postopku javnega naročanja podajam naslednjo

IZJAVO O UDELEŽBI FIZIČNIH IN PRAVNIH OSEB V LASTNIŠTVU PONUDNIKA

Podatki o ponudniku (pravna oseba, podjetnik, društvo ali drug pravni subjekt, ki nastopa v postopku javnega naročanja):

Firma ponudnika:

Sedež ponudnika (država, ulica in hišna številka, naselje, občina, poštna številka in kraj):

Matična številka ponudnika oziroma davčna številka za druge fizične in pravne osebe - ponudnike, ki niso vpisane v poslovnem registru:

Ponudnik je nosilec tihe družbe (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

Lastniška struktura ponudnika:**1.1. Podatki o udeležbi fizičnih oseb v lastništvu ponudnika, vključno s tihimi družbeniki:**

Fizična oseba 1:

Ime in priimek:

Prebivališče – stalno, razen če ima oseba začasno prebivališče v Republiki Sloveniji (država, ulica in hišna številka, naselje, občina, poštna številka in kraj):

Delež lastništva ponudnika:

Tihi družbenik (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

Če DA, navedite nosilca tihe družbe:

Fizična oseba 2:

Ime in priimek:

Prebivališče – stalno, razen če ima oseba začasno prebivališče v Republiki Sloveniji (država, ulica in hišna številka, naselje, občina, poštna številka in kraj):

Delež lastništva ponudnika:

Tihi družbenik (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

Če DA, navedite nosilca tihe družbe:

Fizična oseba 3:

Ime in priimek: _____

Prebivališče – stalno, razen če ima oseba začasno prebivališče v Republiki Sloveniji (država, ulica in hišna številka, naselje, občina, poštna številka in kraj): _____

Delež lastništva ponudnika: _____

Tihi družbenik (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

Če DA, navedite nosilca tihe družbe: _____
(ustrezno nadaljuj seznam)

1.2. Podatki o udeležbi pravnih oseb v lastništvu ponudnika, vključno z navedbo, ali je pravna oseba nosilec tihe družbe:

Naziv pravne osebe: _____

Sedež pravne osebe: _____

Delež lastništva ponudnika: _____

Matična številka ponudnika oziroma davčna številka za druge pravne osebe, ki niso vpisane v poslovnem registru: _____

Pravna oseba je hkrati nosilec tihe družbe (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

pri čemer je pravna oseba v lasti naslednjih fizičnih oseb:

Ime in priimek: _____

Prebivališče – stalno, razen če ima oseba začasno prebivališče v Republiki Sloveniji (država, ulica in hišna številka, naselje, občina, poštna številka in kraj): _____

Delež lastništva ponudnika: _____

Tihi družbenik (ustrezno označi): ☐ DA ☐ NE

Če DA, navedite nosilca tihe družbe: _____
(ustrezno nadaljuj seznam)

1.3. Podatki o udeležbi družb v lastništvu ponudnika, za katere se po določbah zakona, ki ureja gospodarske družbe, šteje, da so povezane s ponudnikom:

Naziv pravne osebe: _____

Sedež pravne osebe: _____

Matična številka ponudnika oziroma davčna številka za druge pravne osebe, ki niso vpisane v poslovnem registru: _____

je v medsebojnem razmerju, v skladu s 527. členom ZGD s pravno osebo: _____

Naziv pravne osebe: _____

Sedež pravne osebe: _____

Matična številka ponudnika oziroma davčna številka za druge pravne osebe, ki niso vpisane v poslovnem registru: _____

povezana na način _____

(ustrezno nadaljuj seznam)

Izjavljam, da sem kot fizične osebe - udeležence v lastništvu ponudnika navedel:

- vsako fizično osebo, ki je posredno ali neposredno imetnik več kakor 5% delnic, oziroma je udeležena z več kot 5% deležem pri ustanovitelskih pravicah, upravljanju ali kapitalu pravne osebe, ali ima obvladujoč položaj pri upravljanju sredstev pravne osebe;
- vsaka fizična oseba, ki pravni osebi posredno zagotovi ali zagotavlja sredstva, in ima na tej podlagi možnost nadzorovati, usmerjati ali drugače bistveno vplivati na odločitve uprave ali drugega poslovnega organa pravne osebe pri odločanju o financiranju in poslovanju.

S podpisom te izjave jamčim, da v celotni lastniški strukturi ni udeleženih drugih fizičnih ter pravnih oseb in tihih družbenikov, ter gospodarskih subjektov, za katere se glede na določbe zakona, ki ureja gospodarske družbe, šteje, da so povezane družbe.

S podpisom te izjave jamčim za točnost in resničnost podatkov ter se zavedam, da je pogodba v primeru lažne izjave ali neresničnih podatkov o dejstvih v izjavi nična. Zavezujem se, da bom naročnika obvestil o vsaki spremembi posredovanih podatkov.

Kraj in datum

Ime in priimek zakonitega zastopnika

Podpis zakonitega zastopnika

Žig podjetja oz. ponudnika

PRILOGA K1

ZADEVA: Pooblastilo za pridobitev POTRDILA IZ KAZENSKE EVIDENCE FIZIČNIH OSEB

Pooblaščamo naročnika, Ministrstvo za obrambo, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana, da lahko pridobi podatke iz kazenske evidence (za ponudnika in člane upravnega, vodstvenega ali nadzornega organa ponudnika ali tiste, ki ima pooblastila za zastopanje ali odločanje ali nadzor pri ponudniku) za preverjanje izpolnjevanja pogojev v postopku oddaje javnega naročila **MORS 7/2022-ODP**, Nakup operativne intervencijske in zaščitne opreme za potrebe enote NUS in sicer na podlagi naslednjih podatkov o fizični osebi:

EMŠO (obvezen podatek): _____

IME IN PRIIMEK: _____

DATUM ROJSTVA: _____

KRAJ ROJSTVA: _____

OBČINA ROJSTVA: _____

DRŽAVA ROJSTVA: _____

NASLOV STALNEGA/ZAČASNEGA BIVALIŠČA:

(ulica in hišna številka) _____

(poštna številka in pošta) _____

DRŽAVLJANSTVO: _____

MOJ PREJŠNJI PRIIMEK SE JE GLASIL: _____

Kraj in datum_____
Podpis prosilca

PRILOGA K2**ZADEVA: Pooblastilo za pridobitev POTRDILA IZ KAZENSKE EVIDENCE PRAVNIH OSEB**

Pooblaščamo naročnika, Ministrstvo za obrambo, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana, da lahko pridobi podatke iz kazenske evidence za preverjanje izpolnjevanja pogojev v postopku oddaje javnega naročila **MORS 7/2022-ODP**, Nakup operativne intervencijske in zaščitne opreme za potrebe enote NUS in sicer na podlagi naslednjih podatkov o pravni osebi:

Polno ime podjetja: _____

Sedež podjetja: _____

Občina sedeža podjetja: _____

Številka vpisa v sodni register (št. vložka): _____

Matična številka podjetja: _____

Kraj in datum

žig

Podpis odgovorne osebe

PRILOGA T - 3. SKLOP

IZJAVA O PORAVNAVI STROŠKOV LABORATORIJSKE ANALIZE

Izjavljamo, da bomo v primeru, da naročnik predložen vzorec artikla ponovno pošlje v analizo in se pokaže, da rezultati analize ne ustrezajo priloženi dokumentaciji, **strošek analize plačali sami**.

Kraj in datum

žig

Podpis odgovorne osebe

PRILOGA VZOREC POGODBE

Ponudnik s podpisom obrazca ESPD potrjuje, da je seznanjen in se strinja z vsebino določil pogodbe. Istočasno s podpisom potrjuje, da se strinja, da bo po morebitnem obojestranskem podpisu pogodbe, pogodba objavljena na Portalu javnih naročil, skladno s Pravilnikom o objavah pogodb s področja javnega naročanja, koncesij in javno-zasebnih partnerstev (Uradni list RS, št. 5/15);

NAROČNIK: Republika Slovenija, MINISTRSTVO ZA OBRAMBO,
Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana,
ki ga zastopa minister mag. Matej Tonin

Matična št.: 5268923000
Št. TRR: 01100-6370191114
Davčna št.: 47978457

in

DOBAVITELJ:

ki ga zastopa direktor _____

Matična št.: _____
Št. TRR: _____
Identifikacijska št.: _____

skleneta naslednjo

POGODBO O
NAKUPU INTERVENCIJSKE IN ZAŠČITNE OPREME ZA POTREBE ENOTE NUS
(pogodba se smiselno prilagodi glede na izbrani sklop)

Splošna določba

1. člen

Pogodbeni stranki ugotavljata, da je naročnik, na podlagi 40. člena Zakona o javnem naročanju (Uradni list RS, št. 91/15 in 14/18 in 10/22; v nadaljevanju: ZJN-3) in v skladu z razpisno dokumentacijo, št. 430-26/2022- _____ z dne _____, izvedel odprti postopek oddaje javnega naročila **MORS 7/2022-ODP, nakup operativne intervencijske in zaščitne opreme za potrebe enot NUS.**

Dobavitelj je bil izbran kot najugodnejši ponudnik za sklop _____ (se smiselno prilagodi glede na izbrani sklop) na podlagi odločitve o oddaji javnega naročila, št. 430-26/2022- _____ z dne _____, ki je postala pravnomočna dne _____.

Predmet pogodbe

2. člen

Dobavitelj se zavezuje, da bo naročniku dobavil blago _____ (v nadaljevanju: blago), kot izhaja iz zahtev naročnika iz razpisne dokumentacije MORS 7/2022-ODP in iz ponudbene dokumentacije, št. _____ z dne _____, ki je priloga in sestavni del te pogodbe.

Embalaža mora biti taka, da med transportom popolnoma zaščiti blago pred mehanskimi, kemičnimi in drugimi poškodbami. Pakiranje in embalaža sta všteta v ceno.

Vrednost pogodbe, cene, rok in kraj dobave

3. člen

Dobavitelj bo naročniku dobavil blago po cenah:

Zap. št.	Naziv predmeta	Količina	EM	Cena na EM v EUR	22% DDV na EM v EUR	cena z DDV na EM v EUR	skupna vrednost v EUR z DDV

Skupna vrednost blaga po tej pogodbi znaša _____ EUR brez davka na dodano vrednost (v nadaljevanju: DDV) oziroma _____ **EUR** z DDV. DDV znaša _____ EUR.

Dobavitelj bo blago dobavil v roku _____ koledarskih dni od podpisa te pogodbe s strani obeh pogodbenih strank.

Sklop 1: Ponudnik mora pred ali ob dobavi izvesti »on line« usposabljanje za minimalno dva pripadnika potapljačev DEvNUS. Ob zaključku usposabljanja dobavitelj izda potrdila o udeležbi na usposabljanju, ter Zapisnik o opravljenem usposabljanju, katerega podpišeta naročnik in dobavitelj.

Sklop 2: Usposabljanje za uporabo (tehnično in praktično) se izvede ob dobavi blaga. Dobavitelj izvede usposabljanje za minimalno petnajst (15) pripadnikov DEvNUS (teoretično in praktično) ob uporabnikov. Usposabljanje naj bi predvidoma trajalo en dan. Ob zaključku usposabljanja dobavitelj izda potrdila o udeležbi na usposabljanju, ter Zapisnik o opravljenem usposabljanju, katerega podpišeta naročnik in dobavitelj.

Cene so fiksne in vključujejo dobavo in razložitev blaga DDP (INCOTERMS 2020) **Centralno Skladišče URSZR, Obvozna pot 112, Ljubljana-Šentvid**.

Način plačila

4. člen

Dobavitelj se zavezuje, da bo predvidoma v 5-tih dneh od dneva uspešno izvedenega količinskega in kakovostnega prevzema blaga s strani naročnika, izstavil in poslal naročniku račun izključno v elektronski obliki (e-račun), opremljen z naročnikovo številko te pogodbe.

Ob izdaji e-računa bo obvezno priložil:

- s strani naročnika podpisano in pravilno izpolnjeno dobavnico s količino in ceno in
- zapisnik o kontroli kakovosti blaga in/ali storitev – obrazec SS14-7.

E-račun mora biti naslovljen na: Ministrstvo za obrambo RS, Direktorat za logistiko, Sektor za nabavo, Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana, s pripisom referenčne številke 104.

Naročnik se zavezuje e-račun plačati 30. dan, pri čemer začne rok plačila teči naslednji dan po uradnem prejemu listine (e-računa), ki je podlaga za izplačilo, na naročnikovem naslovu.

5. člen

V primeru reklamacije se e-račun zavrne. Po prejemu novega e-računa, ki se izda po odpravi reklamacije, se plačilo izvede 30. dan po prejemu novega e-računa. Rok plačila začne teči naslednji dan po uradnem prejemu listine (e-račun), ki je podlaga za izplačilo, na naročnikovem naslovu.

E-račun se uporablja le za slovenske pravne osebe, tuji ponudniki pošiljajo račune v pdf. obliki na e-naslov: glavna.pisarna@mors.si.

V kolikor naročnik ne poravna e-računa v dogovorjenem roku, ima dobavitelj pravico zahtevati zakonite zamudne obresti.

Kakovost blaga

6. člen

Podrobnejša določila o kakovosti, nadzoru nad zagotavljanjem kakovosti in prevzemnimi pogoji so navedena v Prilogi k pogodbi – opredelitev kontrole kakovosti za prevzem proizvodov, ki je sestavni del te pogodbe.

Kakovost blaga in storitve mora ustrezati naročnikovemu tehničnemu opisu in dobaviteljevi ponudbi.

Količinski in kakovostni prevzem blaga

7. člen

Postopek prevzema se prične na osnovi obrazca SS 12-7. Nadaljevanje postopka mora potekati v skladu z zahtevami, ki so navedene v prilogi k pogodbi – opredelitev kontrole kakovosti za prevzem proizvodov.

O kakovostnem prevzemu blaga, ki je predmet te pogodbe, se sestavi zapisnik (obrazec SS 14-7). Zapisnik podpišeta pooblaščenici obeh pogodbenih strank. Pooblaščenec naročnika za prevzem je predstavnik Oddelka za prevzem oz. od njega pooblaščenec, dobavitelja pa _____.

Po uspešno opravljenem kakovostnem prevzemu ima zapisnik oznako: "Kakovost ustreza".

Pogodbeni stranki soglašata, da se za dobavo šteje dan, ko je blago izročeno naročniku na namembni kraj po pogodbi, podpisan zapisnik o kontroli kakovosti blaga/storitev z oznako »Kakovost ustreza pogodbenim določilom« in pravilno izpolnjena in podpisana dobavnica.

Ob dobavi na namembni kraj po pogodbi se izvede količinski prevzem, ki se potrdi s podpisom na dobavnico.

8. člen

Pogodbeni stranki soglašata, da bosta za stvarne napake uveljavljali določila Obligacijski zakonik (Uradni list RS, št. 97/07 –UPB; s spremembami in dopolnitvami). Dobavitelj jamči za skrite napake na blagu v obdobju 6 mesecev od datuma prevzema blaga, pod pogojem, da naročnik obvesti dobavitelja o nastali napaki nemudoma.

Dobavitelj je dolžan odpraviti napako oz. blago z napako zamenjati z novim blagom v roku, ki mu ga bo določil naročnik, saj bo v obratnem primeru naročniku odškodninsko odgovoren. Stroške nastale z odpravo napake, vključno s prevoznimi ter povrnitev s tem nastale škode, nosi dobavitelj.

Protikorupcijska klavzula

9. člen

Pogodba, pri kateri kdo v imenu ali na račun druge pogodbene stranke, predstavniku ali posredniku organa ali organizacije iz javnega sektorja obljubi, ponudi ali da kakšno nedovoljeno korist: za pridobitev posla, za sklenitev posla pod ugodnejšimi pogoji, za opustitev dolžnega nadzora nad izvajanjem pogodbenih obveznosti ali za drugo ravnanje ali opustitve, s katerim je organu ali organizaciji iz javnega sektorja povzročena škoda ali je omogočena pridobitev nedovoljene koristi predstavniku organa, posredniku organa ali organizacije iz javnega sektorja, drugi pogodbeni stranki ali njenemu predstavniku, zastopniku ali posredniku, je nična.

Odstop od pogodbe

10. člen

Naročnik ima pravico od pogodbe odstopiti in zahtevati povrnitev morebitno nastale škode, če dobavitelj:

- postane insolventen, če je proti njemu izdan sodni nalog za plačilo dolgov, če je v prisilni poravnavi ali stečaju, če je kot pravna oseba sprejela sklep o prenehanju gospodarske družbe (razen prostovoljne likvidacije zaradi združevanja ali prestrukturiranja), če je imenovan stečajni upravitelj na katerikoli del njegovega podjetja oziroma sredstev ali če se proti njemu sproži podobno dejanje kot rezultat dolga,
- zamudi z dobavo blaga (opravljeno storitvijo) za več kot 30 dni,
- ne izpolnjuje pogodbenih obveznosti na način, predviden v tej pogodbi.

V kolikor dobavitelj po sklenitvi pogodbe odstopi od pogodbe in tako ne izpolni pogodbenih obveznosti iz razlogov na njegovi strani, velja določba o pogodbeni kazni te pogodbe tudi za nedobavo blaga.

Pogodbena kazen

11. člen

V kolikor dobavitelj naročniku ne dobavi blaga v pogodbenem roku, ki je določen za posamezno dobavo in ki ni posledica višje sile ali razlogov na strani naročnika, je dolžan plačati naročniku pogodbeno kazen v višini 5‰ (promilov), od vrednosti zamujene dobave za vsak dan zamude z DDV, vendar ne več kot 15% (odstotkov) od vrednosti celotne zamujene dobave z DDV.

Dobavitelj je dolžan plačati naročniku pogodbeno kazen v višini 15% (odstotkov) od celotne vrednosti pogodbe z DDV, če blaga, ki je predmet pogodbe, ne dobavi.

Dobavitelj se strinja, da lahko naročnik terjatev iz naslova pogodbene kazni pobota s finančnimi obveznostmi po tej pogodbi oziroma v kolikor navedeno ni mogoče, se iz tega naslova izstavi poseben račun, ki ga mora dobavitelj plačati v roku 8 dni od prejema.

Če je škoda, ki jo je naročnik utrpel večja od pogodbene kazni, ima naročnik pravico zahtevati razliko do popolne odškodnine.

Prenehanje veljavnosti pogodbe

12. člen:

Ta pogodba je sklenjena pod razveznim pogojem, ki se uresniči v primeru izpolnitve ene od naslednjih okoliščin:

- če bo naročnik seznanjen, da je sodišče s pravnomočno odločitvijo ugotovilo kršitev obveznosti delovne, okoljske ali socialne zakonodaje s strani izvajalca/dobavitelja ali
- če bo naročnik seznanjen, da je pristojni državni organ pri izvajalcu/dobavitelju v času izvajanja pogodbe ugotovil najmanj dve kršitvi v zvezi s:
 - o plačilom za delo,
 - o delovnim časom,
 - o počitki,
 - o opravljanjem dela na podlagi pogodb civilnega prava kljub obstoju elementov delovnega razmerja ali v zvezi z zaposlovanjem na črno

in za kateri mu je bila s pravnomočno odločitvijo ali več pravnomočnimi odločitvami izrečena globa za prekršek,

in pod pogojem, da je od seznaitve s kršitvijo in do izteka veljavnosti pogodbe še najmanj šest mesecev.

V primeru izpolnitve okoliščine in pogojev iz prejšnjega odstavka se šteje, da je pogodba razvezana z dnem sklenitve nove pogodbe o izvedbi javnega naročila za predmetno naročilo. O datumu sklenitve nove pogodbe bo naročnik obvestil izvajalca/dobavitelja.

Če naročnik v roku 30 dni od seznaitve s kršitvijo ne začne novega postopka javnega naročila, se šteje, da je pogodba razvezana trideseti dan od seznaitve s kršitvijo.

Nadzor in skrbništvo pogodbe

13. člen

Skrbnik pogodbe s strani naročnika je _____, s strani izvajalca pa _____.

Za vsebinsko realizacijo predmeta pogodbe se, s strani naročnika, pooblasti strokovni nosilec _____.

Višja sila

14. člen

Za višjo silo se šteje dogodek, ki ga stranka ob sklenitvi pogodbe ni mogla predvideti, se mu izogniti, oziroma ga odvrniti, čeprav je ravnala s skrbnostjo dobrega gospodarja, pod pogojem, da dogodek izhaja iz zunanje sfere njenega poslovanja in z njim ni bila dolžna računati.

Pogodbena stranka, na katere strani je višja sila nastala, je dolžna sopogodbenika pisno obvestiti o nastopu in tudi o prenehanju višje sile, poleg tega pa mora sopogodbeniku predložiti verodostojne dokaze o obstoju in trajanju višje sile najkasneje v dveh dneh po nastopu oz. prenehanju višje sile.

Po končanem delovanju višje sile pogodbeni stranki ugotovita morebitne spremembe obveznosti iz pogodbe ter na podlagi tega skleneta ustrezen aneks k tej pogodbi. Če se ne moreta sporazumeti o tem, ima stranka, pri kateri niso nastopile okoliščine višje sile, pravico odstopiti od pogodbe s pisnim obvestilom drugi stranki. Stranki morata druga drugi poravnati vse do takrat nastale obveznosti.

Končne določbe

15. člen

Ta pogodba je sklenjena za predmetni nakup in preneha z njeno izpolnitvijo.

16. člen

V primeru, če med realizacijo te pogodbe nastanejo spremembe v statusu dobavitelja, se obveznosti iz te pogodbe prenesejo na njegove pravne naslednike.

17. člen

Vsaka pogodbeni stranka lahko predlaga spremembe in dopolnitve k tej pogodbi, ki so veljavne, le če so sklenjene v pisni obliki, kot aneks k tej pogodbi.

Za spremembo skrbnikov in pooblaščenih oseb iz te pogodbe, je dovolj pisno obvestilo ene stranke drugi stranki.

18. člen

Pogodbeni stranki sta sporazumni, da se za vsa določila, ki niso dogovorjena s pogodbo, uporabljajo določila Obligacijski zakonik (Uradni list RS, št. 97/07 –UPB; s spremembami in dopolnitvami).

19. člen

Pogodbeni stranki bosta morebitne spore, ki bi nastali pri izvrševanju te pogodbe, reševali sporazumno. V primeru, da spora ne bi mogli rešiti sporazumno, bo o sporu po slovenskem pravu odločalo stvarno pristojno sodišče v Ljubljani.

20. člen

Pogodba je sestavljena v 2 (dveh) enakih izvodih, od katerih prejme vsaka pogodbeni stranka po 1 (en) izvod.

Pogodbeni stranki sta sporazumni, da začne pogodba veljati z dnem obojestranskega podpisa pogodbe.

Številka: _____

V Ljubljani, dne _____

NAROČNIK
Republika Slovenija
Ministrstvo za obrambo

DOBAVITELJ

Priloge kot sestavni del te pogodbe so: (prilagoditi)

- ponudba št.
- priloga k pogodbi – opredelitev kontrole kakovosti za prevzem proizvodov

Priloga 1

PRILOGA K POGODBI

OPREDELITEV KONTROLE KAKOVOSTI ZA PREVZEM PROIZVODOV

Področje uporabe

1.1

Kupec/naročnik in prodajalec/izvajalec/dobavitelj na podlagi sklenjene pogodbe s to prilogo določata načela, pogoje in način izvedbe kontrole kakovosti za prevzem proizvodov (v nadaljevanju prevzem) ter nadzor nad sistemom zagotavljanja kakovosti pri prodajalcu/izvajalcu/dobavitelju.

Splošne določbe

2.1

Obe pogodbeni stranki morata spoštovati načelo dobrega gospodarja in načelo, da se izročitev ter prevzem proizvodov za oba opravi z najmanjšimi stroški in ob upoštevanju pravil stroke.

2.2

Prodajalec/izvajalec/dobavitelj mora ustrezno upravljati sistem kakovosti, in sicer tako, da:

- ob izvajanju kontrole kakovosti oziroma ob dostavi proizvodov priloži dokumente o kontroli,
- testiranju in preizkušanju predmeta pogodbe;
- izvaja predpisan ali dogovorjen način kontrole kakovosti proizvodov;
- so odgovornosti za kakovost predpisane;
- upošteva zahteve kupca za upravljanje sistema kakovosti;
- za podizvajalce veljajo enake zahteve, kot jih je kupec/naročnik postavil prodajalcu/izvajalcu/dobavitelju.

Pristop h kontroli kakovosti

3.1

Pooblaščen predstavnik kupca/naročnika začne postopek kontrole kakovosti za prevzem proizvodov na podlagi prejetega obvestila o pripravi proizvodov za prevzem (obrazec SS 12-7), ki ga dobavitelj pošlje na naslov kupca/naročnika, če je treba skupaj s podatki o transportni enoti proizvodov in strokovnimi priporočili za izvedbo prevzema.

Obrazec SS 12-7 je sestavni del te priloge.

Proizvod je pripravljen za prevzem, če je skladen s pogodbenimi določili, količinsko popoln, ustrezno embaliran in označen ter opremljen z ustreznimi dokumenti, ki se zahtevajo v pogodbi. Proizvod mora biti do kontrole kakovosti ločen od drugih proizvodov in razmeščen tako, da je vsaka embalirana transportna enota dostopna za pregled in je oznaka enote razvidna z vseh strani oziroma sta omogočeni vzorčenje in zaznamovanje.

Praviloma se prevzem začne izvajati v osmih dneh od prejema obrazca SS 12-7.

Kupec/naročnik lahko še pred končnim prevzemom proizvodov opravi občasno kontrolo kakovosti v proizvodnem procesu prodajalca/izvajalca/dobavitelja. Vsakokratne ugotovitve občasne kontrole v proizvodnem procesu se vnesejo v zapisnik o predhodni/fazni/mejni kontroli, ki ga podpišeta pooblaščen predstavnik kupca/naročnika in pooblaščen predstavnik prodajalca/izvajalca/dobavitelja.

Izvajanje kontrole kakovosti

4.1

Kontrola kakovosti se na podlagi pisnega protokola prevzema ali na podlagi dogovora lahko opravi pri prodajalcu/izvajalcu/dobavitelju ali pri kupcu/naročniku, če v pogodbi ni drugače določeno.

4.2

Pooblaščen predstavnik kupca/naročnika opravi kontrolo kakovosti po pravilih stroke, in sicer:

- s predpisanimi in standardiziranimi pripravami in metodami kontrole,
- z meritvami, testiranjem in preizkušanjem karakteristik proizvodov,
- s primerjavo ugotovljenih rezultatov, z zapisi v tehnični dokumentaciji prodajalca/izvajalca in s
- tehničnimi zahtevami kupca/naročnika, določenimi v pogodbi,
- s primerjavo in oceno nemerljivih karakteristik in lastnosti.

Meritve karakteristik kakovosti opravi pooblaščen predstavnik kupca/naročnika glede na obojestransko usklajen protokol prevzemanja ali kontrolni plan ter glede na obseg in zahtevnost proizvoda, in sicer opravi:

- 100-odstotni pregled,
- naključni pregled,
- vzorčenje,
- certifikacijo,
- preverjanje na podlagi primerjave s potrjenim vzorcem (iz javnega razpisa oziroma svojim).

Če obseg proizvodov zahteva, da se opravi kontrola kakovosti z vzorčenjem, pooblaščen predstavnik kupca/naročnika pri kontroli za prevzem proizvodov navadno uporablja standard ISO 2859, če v pogodbi ni drugače določeno.

Sestavo lotov, velikost lota in način, na katerega mora biti predstavljen in identificiran vsak lot, pripravi dobavitelj/izvajalec/prodajalec, odobri pa pooblaščen predstavnik kupca/naročnika.

4.3

Če se pooblaščen predstavnik kupca/naročnika odloči, da so za kontrolo kakovosti potrebni dodatni testi ali preizkusi, jih mora prodajalec/izvajalec/dobavitelj omogočiti in izvesti s svojimi strokovnjaki, v svojih prostorih ter s svojimi napravami in pomožnim materialom.

Če prodajalec/izvajalec/dobavitelj ne more omogočiti in izvesti dodatnih preizkusov s svojimi strokovnjaki, v svojih prostorih ter s svojimi napravami in pomožnim materialom, opravijo dodatne preizkuse ustrezne ustanove na njegov račun.

Pooblaščen predstavnik kupca/naročnika lahko k sodelovanju pri prevzemu za pomoč pri identifikaciji proizvoda oziroma ugotavljanju zahtevanih karakteristik povabi skrbnika pogodbe, vodjo projekta oziroma predstavnika predlagatelja naročila, ki je sodeloval pri izvedbi projekta oziroma naročila.

4.4

Pooblaščen predstavnik kupca/naročnika lahko proizvode prevzame ali zavrne. Prevzem proizvodov se potrdi s podpisom zapisnika o kontroli kakovosti proizvodov (obrazec SS 14-7), v katerega se obvezno vpiše ocena »**Kakovost ustreza pogodbenim določilom**«.

Če pooblaščen predstavnik kupca/naročnika zavrne prevzem proizvodov, mora biti zavrnitev pisno utemeljena, razlogi za zavrnitev pa navedeni v zapisniku, v katerega se obvezno vpiše ocena »**Kakovost NE ustreza pogodbenim določilom**«.

Stroški pri izvajanju kontrole kakovosti

5.1

Stroške, nastale s pravočasnim prevzemom proizvodov in ugodnim izidom za kupca/naročnika nosi kupec/naročnik, z neugodnim izidom za kupca pa prodajalec /izvajalec/dobavitelj.

Ob neskladnosti rezultatov, ugotovljenih pri kontroli kakovosti za prevzem proizvodov, s podatki, navedenimi v tehnični dokumentaciji proizvajalca in zahtevami iz te pogodbe ter posledično pri

odločitvi pooblaščenega predstavnika kupca/naročnika za ponovno vzorčenje, merjenje, testiranje ali preizkušanje, plača nastale stroške prodajalec /izvajalec/dobavitelj.

Obveznosti prodajalca/izvajalca/dobavitelja

6.1

Prodajalec/izvajalec/dobavitelj je dolžan pooblaščenemu predstavniku kupca/naročnika omogočiti razmere za izvedbo kontrole kakovosti proizvodov na predpisan in po pravilih stroke ustrezen način.

6.2

Prodajalec/izvajalec/dobavitelj je dolžan, ne glede na to, da so bili proizvodi prevzeti, odpraviti ugotovljeno neskladnost oziroma pomanjkljivost, dopolniti ali nadomestiti vsak posamezen del proizvoda ali dokument, če je pooblaščen predstavnik naročnika/uporabnika v presoji ocenil, da gre za manjšo funkcionalno neskladnost oziroma manjše odstopanje, in določil rok za odpravo neskladja.

Če se po opravljeni kontroli kakovosti in prevzemu izkaže, da kakovost proizvodov zaradi spregleda ali skrite napake ni skladna s pogodbenimi določili, pogodbeni stranki za reševanje reklamacije uporabljata določbe zakona, s katerim se ureja obligacijsko razmerje med strankama.

6.3

Prodajalec/izvajalec/dobavitelj mora pripraviti, hraniti in vzdrževati zapise, ki dokazujejo, da so bili proizvodi kontrolirani oziroma preizkušeni. Ti zapisi morajo jasno pokazati, da so proizvodi izpolnili zahteve kontrole glede na zahteve kupca/naročnika. Iz zapisov mora biti razvidna predpisana odgovornost oseb.

6.4

Prodajalec/izvajalec/dobavitelj je pooblaščenega predstavnika kupca/naročnika dolžan seznaniti z datumom začetka proizvodnje, če gre za proizvodno dejavnost. Kupec/naročnik ima pravico, da v tem primeru proizvodnjo njemu namenjenih proizvodov nadzira, če v pogodbi ni drugače določeno.

6.5

Pri nabavi proizvodov v eni izmed držav članic Nata ali partnerskih držav, ki so privzele STANAG 4107, se kontrola kakovosti na podlagi navedenega STANAG-a lahko vključi v pogodbeno določila. V okviru STANAG-a 4107 in ustreznega SVS AQAP se na podlagi recipročnosti opravi zaprosilo za izvedbo kontrole kakovosti.

Končno kontrolo kakovosti opravi notranja organizacijska enota MO, pristojna za kontrolo kakovosti.

Splošno

7.1

Ta določila se uporabljajo smiselno kot priloga k pogodbi, in sicer glede na vrsto predmeta pogodbe.

Priloga 2: Obvestilo o pripravi proizvodov za prevzem, Obrazec SS 12-7

Priloga 3: Zapisnik o kontroli kakovosti proizvodov, Obrazec SS 14-7.

Priloga 2

(Obrazec SS 12-7)

REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OBRAMBO

DIREKTORAT ZA LOGISTIKO

Sektor za upravljanje materialnih sredstev
 Oddelek za prevzem
 Vojkova cesta 59, 1000 Ljubljana

OBVESTILO O PRIPRAVI PROIZVODOV ZA PREVZEM

Številka pogodbe/naročilnice: _____

Datum pogodbe/naročilnice: _____

Pogodbeni datum/rok dobave: _____

Ime in priimek pooblaščenice osebe dobavitelja¹: _____

Dosegljivost: telefaks _____ telefon _____ mobilni telefon _____

Številka dobave/pošiljke²: _____

Kraj – lokacija kontrole kakovosti: _____

Zap. št. ³	Identifikacija ⁴	Naziv proizvoda ⁵	Količina	Mera ⁶

SS 12-7

V/Na _____, dne _____
 Podpis izvajalca/dobavitelja/prodajalca

OPOMBE:

1. Ime in priimek osebe, ki bo pri prevzemu zastopala dobavitelja.
2. Zaporedna številka dobave/pošiljke, če je dobavni rok razdeljen na več faz/dobav/pošiljk.
3. Zaporedna številka proizvoda, če se dobavlja različno blago ali storitve.
4. Koda ali NSN naročenega proizvoda, če jo je dobavitelj predhodno pridobil.
5. Komercialni naziv proizvoda.
6. Enota mere proizvoda.

OBVESTILO POSREDOVATI NA
 Ministrstvo za obrambo
 e-pošta: glavna.pisarna@mors.si
 naslov: Vojkova cesta 55, 1000 Ljubljana

Priloga 3
(Obrazec SS-14-7)

Številka:
Datum:

ZAPISNIK O KONTROLI KAKOVOSTI PROIZVODOV

Št. kontrole kakovosti:

Dobavitelj/izvajalec/prodajalec:			Naslov:	
Identifikacija	Naziv proizvoda	Enota mere	Količina	Opombe
Številka pogodbe:		Datum pogodbe:	Pogodbeni datum dobave:	
Številka dobavnice/računa :				

Presoja kakovosti:	
Način preverjanja skladnosti - kontrola je potekala po metodi (ustrezno obkroži): 1. 100% pregleda; 2. naključnega pregleda; 3. certifikacije; 4. vzorčenja; 5. primerjave s potrjenim vzorcem;	
Ocena: KAKOVOST (NE) USTREZA POGODBENIM DOLOČILOM	
Kraj kontrole:	Datum kontrole:
IZJAVA : DOBAVITELJ/PRODAJALEC JAMČI, DA JE CELOTNA DOBAVLJENA KOLIČINA PROIZVODOV ENAKE KAKOVOSTI KOT KONTROLIRANI PROIZVODI.	
DOLOČBA : V KOLIKOR JE DOBAVITELJ / PRODAJALEC Z DOBAVO / IZVEDBO / STORITVIJO, PRIŠEL V ZAMUDO, BO NAROČNIK OBRAČUNAL DOGOVORJENO POGODBENO KAZEN.	

Pooblaščen predstavniki(-i) dobavitelja/izvajalca/prodajalca:

Pooblaščen predstavniki(-i) kupca/naročnika:

Opombe: Organizacijska enota, ki bo izvedla vknjižbo v materialno evidenco:

SS 14-7

Poslano: dobavitelju/prodajalcu (brez prilog – prejel ob prevzemu), skrbniku pogodbe (XY, OE, po IRDG – s prilogami), naročniku/predlagatelju naročila (XY, OE, po IRDG – s prilogami), uporabniku (XY, OE, po IRDG – s prilogami), knjigovodji (XY, OE, po IRDG – s prilogami), zbirka DG, SUMS (original – brez prilog).

Priloge: dobavni dokumenti, garancije, izkazi kakovosti, tehnična dokumentacija.