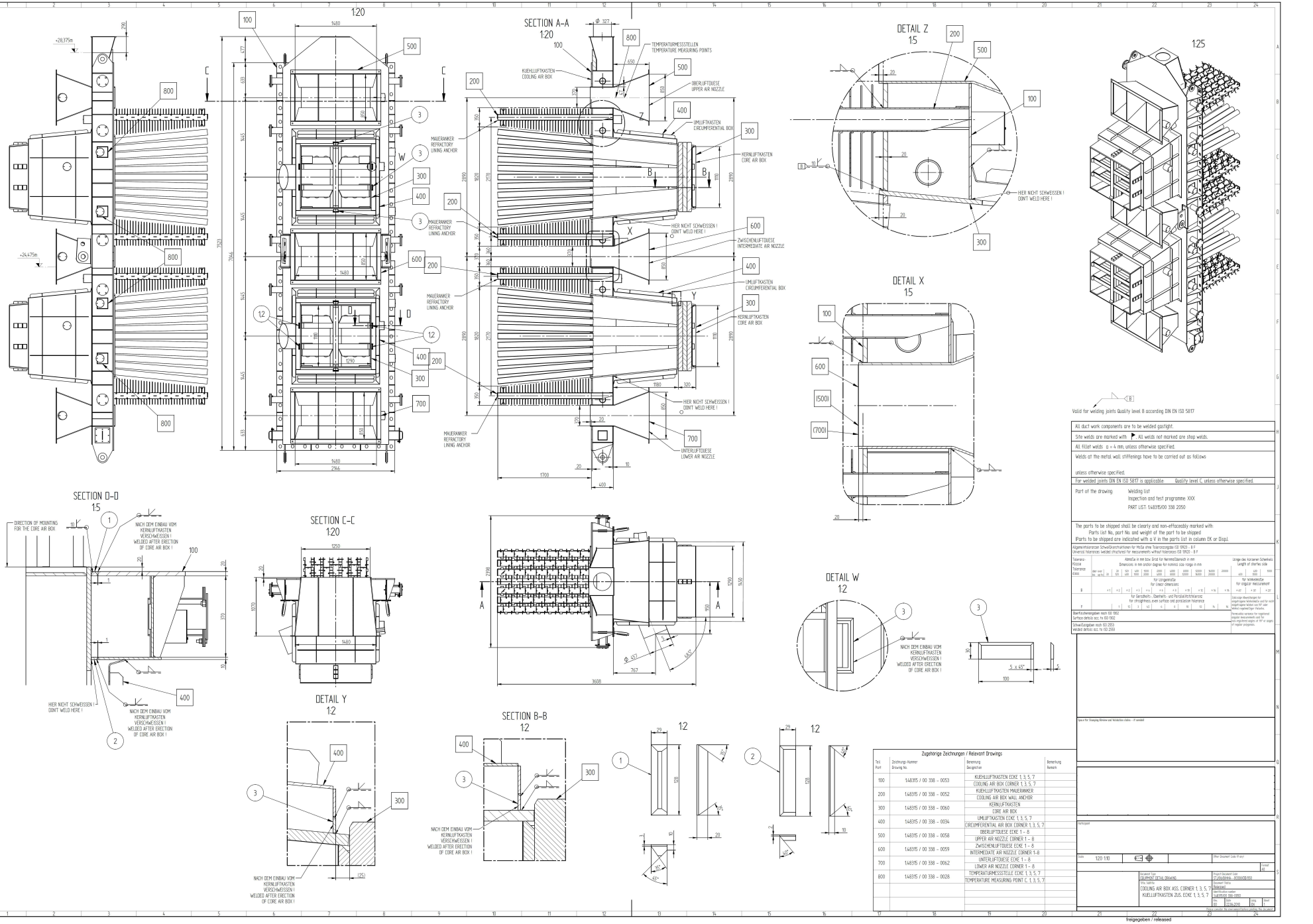

Valid for welding joints Quality level B according DIN EN ISO 5817

All duct work components are to be welded gastight.

Site welds are marked with ⚑. All welds not marked are shop welds.

All fillet welds: a = 4 mm, unless otherwise specified.

Welds at the metal wall stiffenings have to be carried out as follows

unless otherwise specified.

For welded joints DIN EN ISO 5817 is applicable. Quality level C, unless otherwise specified.

Part of the drawing: Welding list
Inspection and test programme: XXX
PART LIST: 148315/00 338 2050

The parts to be shipped shall be clearly and non-effaceably marked with:
Parts list No., part No. and weight of the part to be shipped
(Parts to be shipped are indicated with a V in the parts list in column EK or Disp).

Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 13920 - B F
Universal tolerances welded structures for measurements without tolerances ISO 13920 - B F

Toleranz-klasse / Tolerance class	Abmaße in mm bzw. Grad für Nennmaßbereich in mm. Dimensions in mm and/or degree for nominal size ranges in mm										Länge des kürzeren Schenkels / Length of shorter side
	über / over	0,5 bis / to 3	3	30	120	400	1000	2000	4000	8000	20000	
			bis / to 30	bis / to 120	bis / to 400	bis / to 1000	bis / to 2000	bis / to 4000	bis / to 8000	bis / to 20000		bis / to 400
	für Längenmaße / for linear dimensions										für Winkelmaße / for angular measurement	
B		±1	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±14	±18		± 45'
												± 30'
	für Geradheits-, Ebenheits- und Parallelitätstoleranz / for straightness, even surface and parallelism tolerance										Zulässige Abweichungen für ungefangene Schenkel u. auf für nicht angefangene Winkel von 90° ohne Anriss / Allowed ungrafted Edges' Variants	
F		1	2	3	4	5	6	8	10	14		

Oberflächenangaben nach ISO 1302
Surface details acc. to ISO 1302

Schweißangaben nach ISO 2553
Welded details acc. to ISO 2553

Zulässige Abweichungen für ungefangene Schenkel u. auf für nicht angefangene Winkel von 90° ohne Anriss / Allowed ungrafted Edges' Variants

Permissible variances for ungrafted angular measurements and for non-ungrafted edges of 90° or angles of ungrafted angularities.

Space for Shopping Window and Validation Dates - if needed

Zugehörige Zeichnungen / Relevant Drawings

Teil / Part	Zeichnungs-Nummer / Drawing No.	Benennung / Designation	Bemerkung / Remark
100	148315 / 00 338 – 0053	KUEHLLUFTKASTEN ECKE 1, 3, 5, 7 COOLING AIR BOX CORNER 1, 3, 5, 7	
200	148315 / 00 338 – 0052	KUEHLLUFTKASTEN MAUERANKER COOLING AIR BOX WALL ANCHOR	
300	148315 / 00 338 – 0060	KERNLUFTKASTEN CORE AIR BOX	
400	148315 / 00 338 – 0034	UMLUFTKASTEN ECKE 1, 3, 5, 7 CIRCUMFERENTIAL AIR BOX CORNER 1, 3, 5, 7	
500	148315 / 00 338 – 0058	OBERLUFTDUESE ECKE 1 – 8 UPPER AIR NOZZLE CORNER 1 – 8	
600	148315 / 00 338 – 0059	ZWISCHENLUFTDUESE ECKE 1 – 8 INTERMEDIATE AIR NOZZLE CORNER 1-8	
700	148315 / 00 338 – 0062	UNTERLUFTDUESE ECKE 1 – 8 LOWER AIR NOZZLE CORNER 1 – 8	
800	148315 / 00 338 – 0028	TEMPERATURMESSSTELLE ECKE 1, 3, 5, 7 TEMPERATURE MEASURING POINT C 1, 3, 5, 7	

Participant

Scale: 1:20 1:10

When Document Code Missing

Format: A0

Document Type: GA DRAWING DETAIL DRAWING

Project Number / Job: 21.0068844 - 9.0060/8.050

Title / Name: COOLING AIR BOX ASS. CORNER 1, 3, 5, 7
KUEHLLUFTKASTEN ZUS. ECKE 1, 3, 5, 7

Document Status: Released

Identification number: 148315/00 338 0050

No.	Date	orig.	Check
00	22.06.2010	EN	

Please consider the environment before printing this document!

freigegeben / released