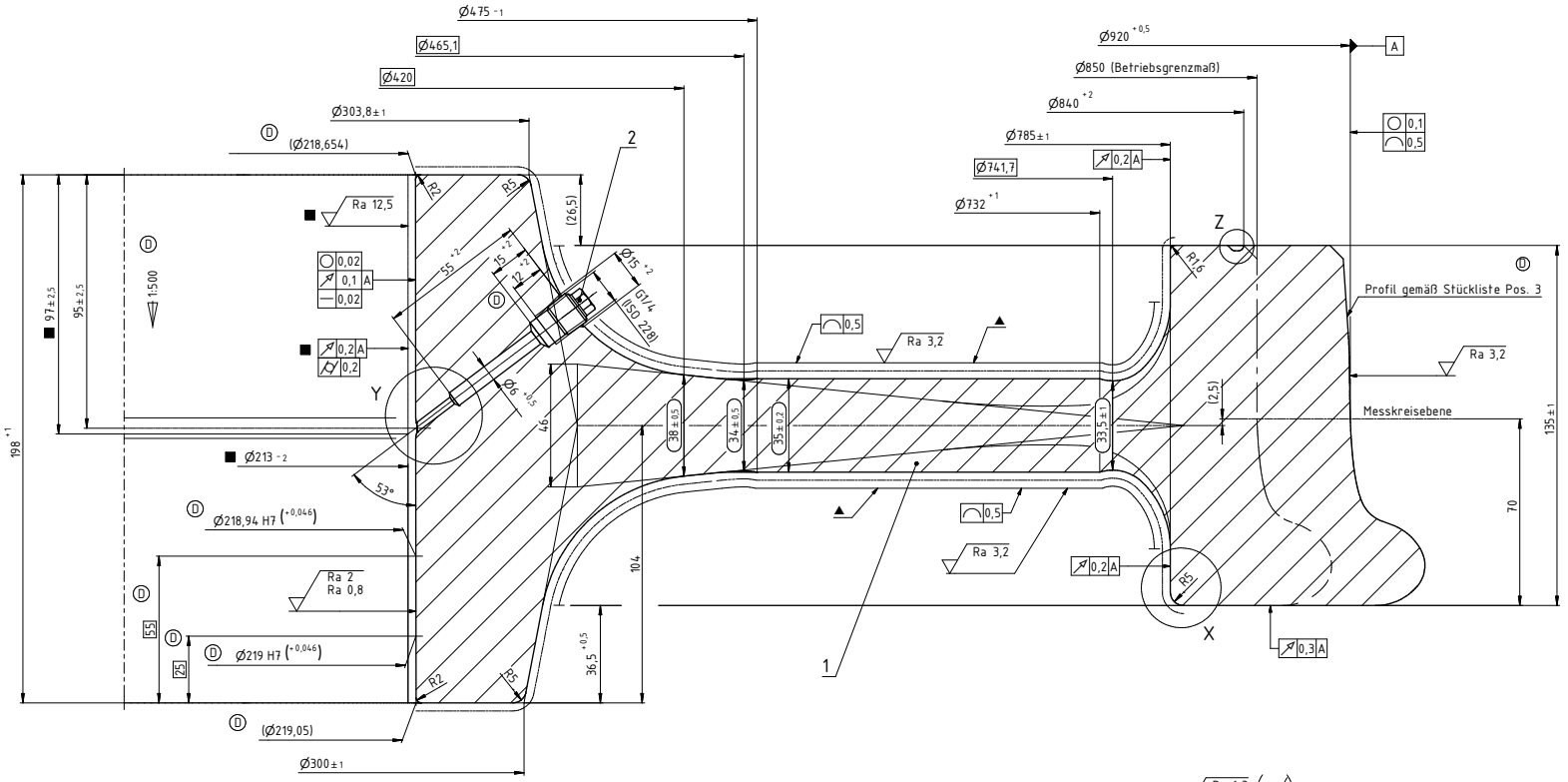


Ra 6,3

Produktanforderung, sowie mitgeltende Spezifikation siehe Stückliste Pos. 4 (D)

▲ Formgebung der Radscheibe nach AA 2-2.02. (D)

⬭ = Prüfmaße für Radscheibendicke.

Vollrad statisch ausgewuchtet.
Zulässige statische Restunwucht 50 gm.
Restunwuchtgruppe E1 in ihrer tatsächlichen Lage gekennzeichnet.

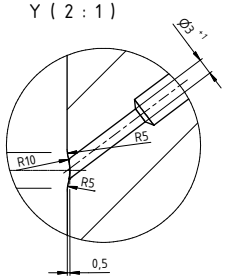
Maße in (. . .) gelten nicht für die Bearbeitung.

Farbbeschichtung gemäß Auftragsunterlagen. (s. SAP-Stückliste) (D)

Kennzeichnung gemäß Auftragsunterlagen. (s. SAP-Stückliste) (D)

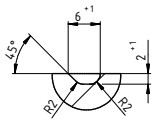
■ Fertigbearbeitet

Y (2 : 1)

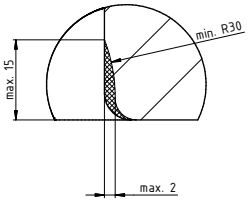


Bohrungsauslauf entgratet.
Späne aus Bohrung entfernt.

Z (2 : 1)



X (2 : 1)



Unwuchtbeseitigung sektoriell zulässig.
Keine scharfen Kanten zulässig.

(D) * Gewicht bei Nennmaß, siehe Stückliste.
Werkstoff gemäß Stückliste

| | | |