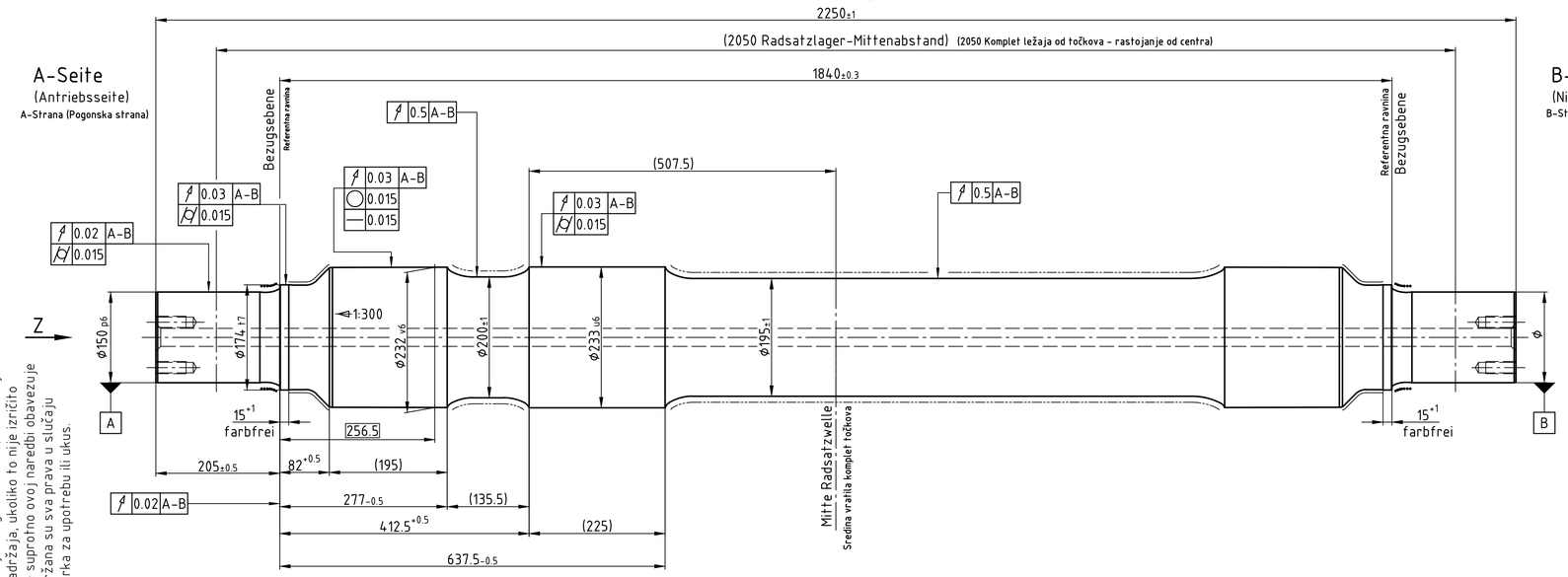
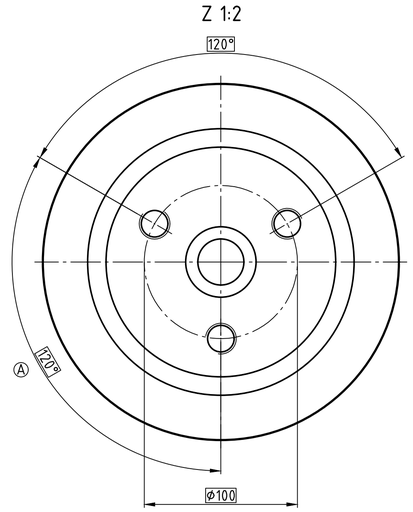
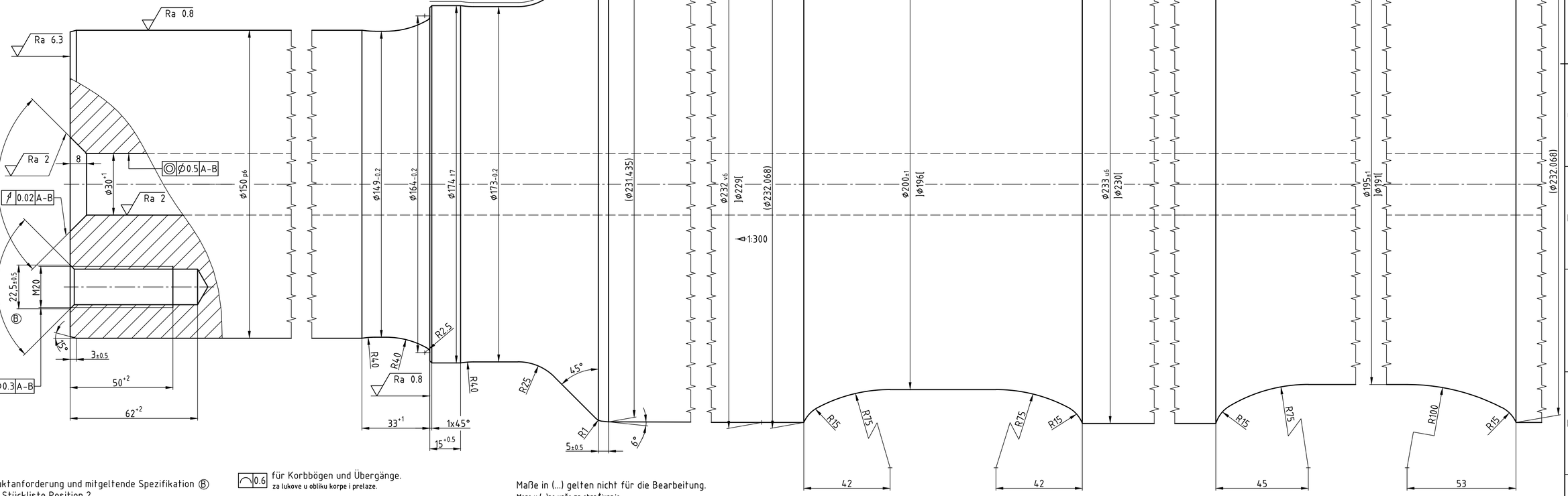
1:5





Ø233	u6	+0.313 +0.284	233.313 233.284
Ø232	v6	+0.369 +0.34	232.369 232.34
Ø174	t7	+0.186 +0.146	174.186 174.146
Ø150	p6	+0.068 +0.043	150.068 150.043
Maß	Passung		
Mera	Dosed		



Produktanforderung und mitgeltende Spezifikation Ⓑ
siehe Stückliste Position 2.
Zahtevanje prema proizvodu i Suvažeća specifikacija
vidi stavku 2.

]....[Instandhaltungsgrenzmaße, Länge und Lage der Sitze sowie deren Übergänge zeichnungsgemäß anpassen.
]....[Granične mere održavanja, dužinu i položaj sedišta kao i njihove prelaze prilagoditi prema crtežu.

Radien und Übergänge ohne Angaben Ra 0.8
Polupречnici i prelazi bez navoda:

0.6 für Korbbögen und Übergänge.
za lukove u obliku korpe i prelaze.

Scharfe Kanten und Übergänge unzulässig.
Oštre ivice i prelazi nisu dozvoljeni.

Ⓑ Hohlbohrung durch geeignetes Korrosionsschutzöl (z. B. Castrol DW330) konservieren.
Bei Einzelbeschaffung korrosionssicher verschlossen.
Uštedite šuplji dosadi odgovarajućim agentom za zaštitu od korozije (np. Castrol DW330). Kod po jedinačne nabavke sigurno zatvoeno protiv korozije.

Hohlbohrung von einer Seite gebohrt.
Šuplja bušotina je bušena na jednoj strani.

Maße in (...) gelten nicht für die Bearbeitung.
Mere u (...)ne važe za obradivanje.

Kennzeichnung gemäß Auftragsunterlagen (s. SAP Stückliste) Ⓑ
Označavanju u skaldu sa dokumentima porudžbine. (prema SAP)

Farbbeschichtung gemäß Auftragsunterlagen. (s. SAP-Stückliste) Ⓑ
Premaz boje prema dokumentima porudžbine. (prema SAP)

Vor Lagermontage mit Montagepaste "Renolit Paste AZ0-1" oder gleichwertig, dünn eingerieben.
Pre montaže ležaja tanko premazati montažnu pastu „Renolit Paste AZ0-1" ili drugu iste vrednosti.

✳ Gewicht bei Nennmaß.
Težina prema nominalnoj meri.

Ra 3.2 (Ra 1.6 Ra 0.8 Ra 2 Ra 1.6 Ra 0.8) Ra 6.3

RDS Nr. für BVV
Werk Ilsenburg:
20.886.00

FLIRT 3 Serbien / GYSEV 3 / Westbahn3				ISO 2768-mK EN ISO 1302 DIN 76 (Fase 90°)	✳ 540 kg A1 Bochum MP-TP J
					EA4T
				Urspr. 1RW10366.201-B	Ers.f. 1RW30031.201-A Ers.d.
A	238-101025	2017-02-15	MP/PE		
B	238-201951	2019-06-13	MP/PE		
C	238-202100	25.02.2020	NS/PE		
Index	Änderungsnummer	Datum	Name		
1:1	Erstellt	2013-12-11	JM	Treibradsatzwelle Vratilo pogonskog točka	
	Geprüft	2014-03-13	FW		
	Freigegeben	2014-03-13	AB		
BVV SEIT 1842	Datum	Name		1RW30031.201	C 1/1
	de/sr				

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicid authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

Zabranjeno je umnožavanje ovog dokumenta, korišćenje i saopštenje njegovog sadržaja, ukoliko to nije izričito dozvoljeno. Postupanje suprotno ovoj naredbi obavezuje nadoknaditi štetu. Pridržana su sva prava u slučaju upisivanja patenta, uzorka za upotrebu ili ukus.

ENGLING: DIS-1RW30031.201/2020/000/C Status freigegeben Druckdatum: 23.04.2020 14:20:17