

Vollrad statisch ausgewuchtet, zulässige statische Restunwucht 50 gm. Restunwuchtgruppe E1 in ihrer tatsächlichen Lage gekennzeichnet.

Scharfe Kanten und Übergänge unzulässig.

- Prüfmaße 2

⑧ Kennzeichnung gemäß Bestellung (siehe SAP-Stückliste).



Beschichtung gemäß Bestellung (siehe SAP-Stückliste). (B)

Maße in (...) gelten nicht für die Bearbeitung.

Formgebung der Radscheibe nach AA-2-2.02.

Zulässige Profilabweichung:  $\leq 0,5$

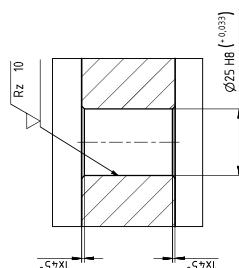
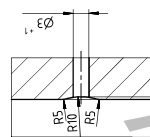
Produktanforderung: DIN EN 13262: 2011-01 Kategorie 1 (A)	
Projekt	mitgelieferte Dokumente
FLIRT X: Stuttgart VRR S08	BU_254.9937 Spezifikation BU_269854.4 Spezifikation (A) BU_254.6136 Zeichnung


 $\overline{\text{Ra 6,3}}$ 


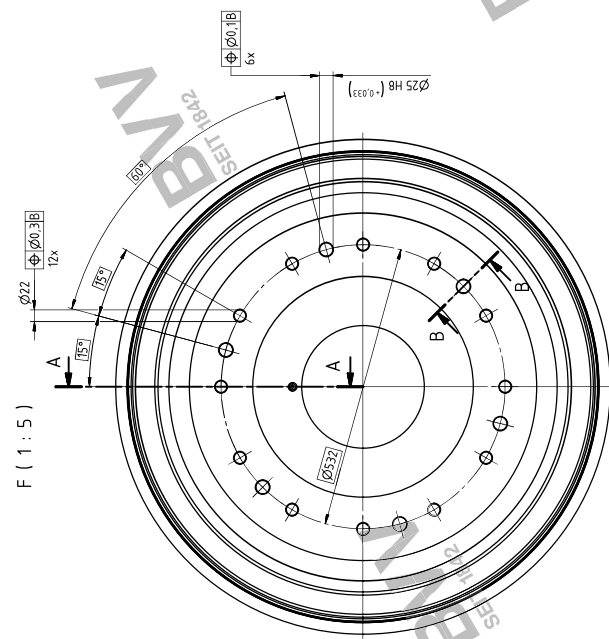
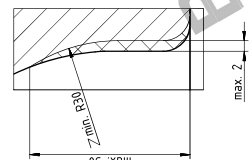
★Gewicht bei Nennmaß, Werkstoff gemäß Stückliste

[illegible]

Unwuchtbeseitigung sektoriell zulässig.



Bohrungsauslauf entgratet.  
Späße aus Bohrung entfernt.



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustererheintragung vorbehalten.