
NAROČILNI LISTI ZA KRETNICE št. 201, 202, 203 IN 205

		004.2121		
--	--	----------	--	--

SPLOŠNI TEHNIČNI PODATKI ZA NAROČILO KOMPLETNE KRETNICE

OSNA OBREMENITEV	D4 (22,5 t/os in 8,0 t/m ¹)
STANDARD	vsi veljavni standardi in predpisi
MESTO VGRADNJE:	na območju harfe II. skupine tirov na Pomolu I v Luki Koper
ŠT. KRETNICE	201
TIR:	21a
TIP KRETNICE	57R1 – 190 – 1:7 - leva
TRDOTA TIRNIC	R350 HT (trdota 350 – 390 HBW)
NADVIŠANJE	NE
KRETNICA PO VGRADNJI	zvarjena, vključena v NZT
VRTANJE LUKENJ NA STIKIH	po 1 luknjo (druga luknja)
PRITRDITEV	"K" Pritrditev podložnih plošč na lesene prage morajo biti izvedene s tirfoni dolžine 160mm z dvojnimi vzmetnimi obročki pod glavo tirfona
KRETNIŠKO SRCE	toplotno obdelano (kaljeno), tudi špica srca, kvaliteta jekla z natezno trdnostjo 1175 – 1400 N/mm ² in trdoto 350 – 410 HBW
KRETNIŠKI DELI	komplet
VODILNE TIRNICE	R320Cr (trdota 320 – 360 HBW)
PODLOŽNE PLOŠČE	brez nagiba
KOTALNE NAPRAVE	DA
ROBEL KLJUČAVNICA	DA
KRETNIŠKI NASTAVEK	DA
ROČNO POSTAVLJALO Z VLEČNIM DROGOM	DA
HOD POSTAVLJALNEGA DROGA/ODPRTINA OSTRIC I. ZAPAH	160 mm, vendar ne manjše kot 58 mm
OSNOVNA ŠIRINA TIRA	1435 mm
KRETNIŠKI PRAGOVI	DA
VRSTE PRAGOV	ostrorobi hrastovi pragi 1. kategorije skladni s standardom UIC 863-V, prerez 26X16cm – impregnirani v skladu s SIST EN 13145:2004 in SIST EN 13991:2004
DOLGI PRAGI ZA KRETNICO	DA

Proizvajalec Naročniku pred začetkom izdelave kretnic, kretniških sklopov in delov pošlje montažne in detaljne načrte kretnice, kot je določena v Naročilu, tehnični dokumentaciji in upoštevanju vseh zgoraj v Naročilnem listu navedenih zahtevah v potrditev. Na načrtih mora biti navedena najvišja dovoljena hitrost prevoza vlakov, ki jo naročeni sklop omogoča.

Proizvajalec mora Naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije za izdelane kretnice, kretniške sklope in kretniške dele, ki zajema najmanj: načrte (vse zgoraj navedene načrte), certifikate za uporabljene materiale, dokazila interne kontrole (certifikate, meritve in poročila), Izjavo o skladnosti, dokazila in drugo.

		004.2121		
--	--	----------	--	--

SPLOŠNI TEHNIČNI PODATKI ZA NAROČILO KOMPLETNE KRETNICE

OSNA OBREMENITEV	D4 (22,5 t/os in 8,0 t/m ¹)
STANDARD	veljavni standardi in predpisi
MESTO VGRADNJE:	na območju harfe II. skupine tirov na Pomolu I v Luki Koper
ŠT. KRETNICE	202
TIR:	24
TIP KRETNICE	49E1 – 190 – 1:7 - desna
TRDOTA TIRNIC	R350 HT (trdota 350 – 390 HBW)
NADVIŠANJE	NE
KRETNICA PO VGRADNJI	zvarjena, vključena v NZT
VRTANJE LUKENJ NA STIKIH	po 1 luknjo (druga luknja)
PRITRDITEV	"K" Pritrditev podložnih plošč na lesene prage morajo biti izvedene s tirfoni dolžine 160mm z dvojnimi vzmetnimi obročki pod glavo tirfona
KRETNIŠKO SRCE	toplotno obdelano (kaljeno), tudi špica srca, kvaliteta jekla z natezno trdnostjo 1175 – 1400 N/mm ² in trdoto 350 – 410 HBW
KRETNIŠKI DELI	komplet
VODILNE TIRNICE	R320Cr (trdota 320 – 360 HBW)
PODLOŽNE PLOŠČE	brez nagiba
KOTALNE NAPRAVE	DA
ROBEL KLJUČAVNICA	DA
KRETNIŠKI NASTAVEK	DA
ROČNO POSTAVLJALO Z VLEČNIM DROGOM	DA
HOD POSTAVLJALNEGA DROGA/ODPRTINA OSTRIC I. ZAPAH	160 mm, vendar ne manjše kot 58 mm
OSNOVNA ŠIRINA TIRA	1435 mm
KRETNIŠKI PRAGOV	DA
VRSTE PRAGOV	ostrorobi hrastovi pragi 1. kategorije skladni s standardom UIC 863-V, prerez 26X16cm – impregnirani v skladu s SIST EN 13145:2004 in SIST EN 13991:2004
DOLGI PRAGI ZA KRETNICO	DA

Proizvajalec Naročniku pred začetkom izdelave kretnic, kretniških sklopov in delov pošlje montažne in detajlne načrte kretnice, kot je določena v Naročilu, tehnični dokumentaciji in upoštevanju vseh zgoraj v Naročilnem listu navedenih zahtevah v potrditev. Na načrtih mora biti navedena najvišja dovoljena hitrost prevoza vlakov, ki jo naročeni sklop omogoča.

Proizvajalec mora Naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije za izdelane kretnice, kretniške sklope in kretniške dele, ki zajema najmanj: načrte (vse zgoraj navedene načrte), certifikate za uporabljene materiale, dokazila interne kontrole (certifikate, meritve in poročila), Izjavo o skladnosti, dokazila in drugo.

		004.2121		
--	--	----------	--	--

SPLOŠNI TEHNIČNI PODATKI ZA NAROČILO KOMPLETNE KRETNICE

OSNA OBREMENITEV	D4 (22,5 t/os in 8,0 t/m ¹)
STANDARD	veljavni standardi in predpisi
MESTO VGRADNJE:	na območju harfe II. skupine tirov na Pomolu I v Luki Koper
ŠT. KRETNICE	203
TIR:	21a
TIP KRETNICE	49E1 – 190 – 1:7 - desna
TRDOTA TIRNIC	R350 HT (trdota 350 – 390 HBW)
NADVIŠANJE	NE
KRETNICA PO VGRADNJI	zvarjena, vključena v NZT
VRTANJE LUKENJ NA STIKIH	po 1 luknjo (druga luknja)
PRITRDITEV	"K" Pritrditev podložnih plošč na lesene prage morajo biti izvedene s tirfoni dolžine 160mm z dvojnimi vzmetnimi obročki pod glavo tirfona
KRETNIŠKO SRCE	toplotno obdelano (kaljeno), tudi špica srca, kvaliteta jekla z natezno trdnostjo 1175 – 1400 N/mm ² in trdoto 350 – 410 HBW
KRETNIŠKI DELI	komplet
VODILNE TIRNICE	R320Cr (trdota 320 – 360 HBW)
PODLOŽNE PLOŠČE	brez nagiba
KOTALNE NAPRAVE	DA
ROBEL KLJUČAVNICA	DA
KRETNIŠKI NASTAVEK	DA
ROČNO POSTAVLJALO Z VLEČNIM DROGOM	DA
HOD POSTAVLJALNEGA DROGA/ODPRTINA OSTRIC I. ZAPAH	160 mm, vendar ne manjše kot 58 mm
OSNOVNA ŠIRINA TIRA	1435 mm
KRETNIŠKI PRAGOV	DA
VRSTE PRAGOV	ostrorobi hrastovi pragi 1. kategorije skladni s standardom UIC 863-V, prerez 26X16cm – impregnirani v skladu s SIST EN 13145:2004 in SIST EN 13991:2004
DOLGI PRAGI ZA KRETNICO	DA

Proizvajalec Naročniku pred začetkom izdelave kretnic, kretniških sklopov in delov pošlje montažne in detajlne načrte kretnice, kot je določena v Naročilu, tehnični dokumentaciji in upoštevanju vseh zgoraj v Naročilnem listu navedenih zahtevah v potrditev. Na načrtih mora biti navedena najvišja dovoljena hitrost prevoza vlakov, ki jo naročeni sklop omogoča.

Proizvajalec mora Naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije za izdelane kretnice, kretniške sklope in kretniške dele, ki zajema najmanj: načrte (vse zgoraj navedene načrte), certifikate za uporabljene materiale, dokazila interne kontrole (certifikate, meritve in poročila), Izjavo o skladnosti, dokazila in drugo.

		004.2121		
--	--	----------	--	--

SPLOŠNI TEHNIČNI PODATKI ZA NAROČILO KOMPLETNE KRETNICE

OSNA OBREMENITEV	D4 (22,5 t/os in 8,0 t/m ¹)
STANDARD	veljavni standardi in predpisi
MESTO VGRADNJE:	na območju harfe II. skupine tirov na Pomolu I v Luki Koper
ŠT. KRETNICE	205
TIR:	26
TIP KRETNICE	49E1 – 190 – 1:7 - leva
TRDOTA TIRNIC	R350 HT (trdota 350 – 390 HBW)
NADVIŠANJE	NE
KRETNICA PO VGRADNJI	zvarjena, vključena v NZT
VRTANJE LUKENJ NA STIKIH	po 1 luknjo (druga luknja)
PRITRDITEV	"K" Pritrditev podložnih plošč na lesene prage morajo biti izvedene s tirfoni dolžine 160mm z dvojnimi vzmetnimi obročki pod glavo tirfona
KRETNIŠKO SRCE	toplotno obdelano (kaljeno), tudi špica srca, kvaliteta jekla z natezno trdnostjo 1175 – 1400 N/mm ² in trdoto 350 – 410 HBW
KRETNIŠKI DELI	komplet
VODILNE TIRNICE	R320Cr (trdota 320 – 360 HBW)
PODLOŽNE PLOŠČE	brez nagiba
KOTALNE NAPRAVE	DA
ROBEL KLJUČAVNICA	DA
KRETNIŠKI NASTAVEK	DA
ROČNO POSTAVLJALO Z VLEČNIM DROGOM	DA
HOD POSTAVLJALNEGA DROGA/ODPRTINA OSTRIC I. ZAPAH	160 mm, vendar ne manjše kot 58 mm
OSNOVNA ŠIRINA TIRA	1435 mm
KRETNIŠKI PRAGOV	DA
VRSTE PRAGOV	ostrorobi hrastovi pragi 1. kategorije skladni s standardom UIC 863-V, prerez 26X16cm – impregnirani v skladu s SIST EN 13145:2004 in SIST EN 13991:2004
DOLGI PRAGI ZA KRETNICO	DA

Proizvajalec Naročniku pred začetkom izdelave kretnic, kretniških sklopov in delov pošlje montažne in detajlne načrte kretnice, kot je določena v Naročilu, tehnični dokumentaciji in upoštevanju vseh zgoraj v Naročilnem listu navedenih zahtevah v potrditev. Na načrtih mora biti navedena najvišja dovoljena hitrost prevoza vlakov, ki jo naročeni sklop omogoča.

Proizvajalec mora Naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije za izdelane kretnice, kretniške sklope in kretniške dele, ki zajema najmanj: načrte (vse zgoraj navedene načrte), certifikate za uporabljene materiale, dokazila interne kontrole (certifikate, meritve in poročila), Izjavo o skladnosti, dokazila in drugo.

		004.2121		
--	--	----------	--	--