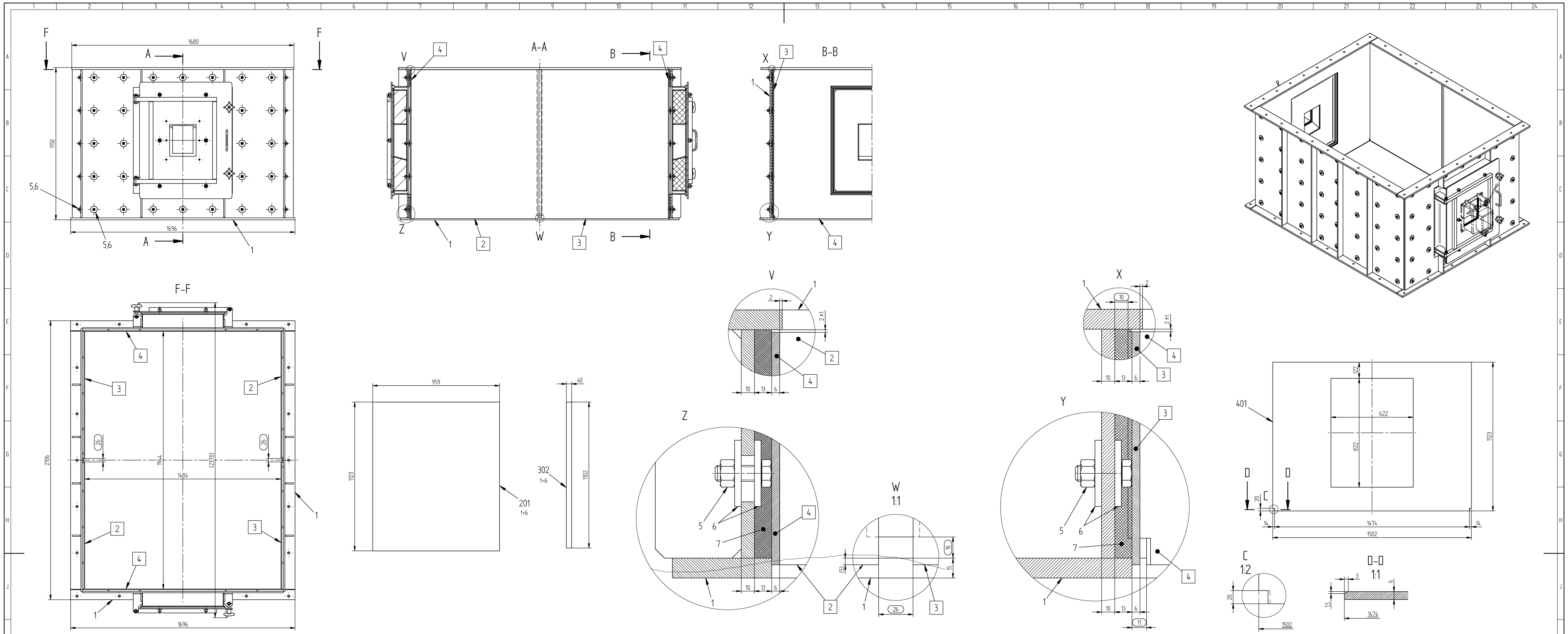

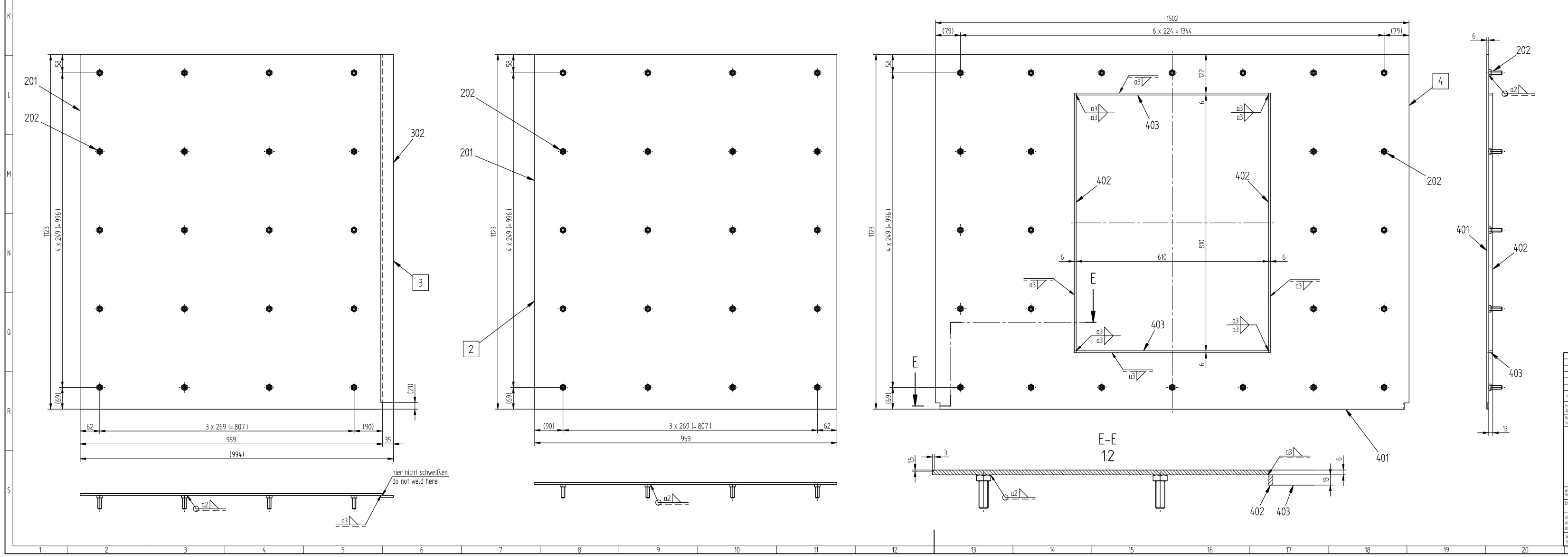

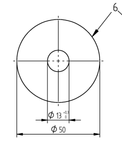

relevant drawing:
zugehörige Zeichnung:

1.48315/00 454-0242

Tolerances:

Welded fabrications: DIN EN ISO 13920 – B F
All other dimensions: DIN ISO 2768 – m K
Weldseam preparation: DIN EN ISO 9692
Thermal cutting: DIN EN ISO 9013 – 331

Indication of surface texture: EN ISO 1302
Geometrical tolerancing: DIN EN ISO 1101

actual dimensions have to be recorded

Allgemeintoleranzen:

Schweißkonstruktionen: DIN EN ISO 13920 – B F
alle übrigen Maße: DIN ISO 2768 – m K
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Thermisches Schneiden: DIN EN ISO 9013 – 331

Oberflächenzeichen: EN ISO 1302
Form- und Lagetoleranzen: DIN EN ISO 1101

Istmaße müssen protokolliert werden

Index	Art der Änderung / Modification	Datum Date	bearbeitet drafted by	Datum Date	geprüft checked by	Datum Date	freigegeben approved by
5							
4							
3							
2							
1							
0	Erst Erstellung / First Issue	25.02.2010	Nikolaew	08.07.2011	M.Herrmann	08.07.2011	M.Herrmann

Freigabe Approval — zur Planung for planning ☐ — zum Detailengineering for detail engineering ☐ — zur Herstellung for manufacturing ☒

Kennwort Subject: Sostanj Unit 6 Power Island 1 x 600 MW Lignite Coal
zust. Fachbereich Division resp.: ED-BAC

Benennung / Designation:
Schlacketrichter Zwischenteil
Slag hopper intermediate part

Maßstab Scale: 1:10, 1:5, 1:2

Zeichnung Nr. Drawing No.: 1.48315/00 454 – 0240
Format: 0
Index: 0

Ansicht View

Stückliste Nr. Parts List No.: 1.48315/00 454 – 2240

Entstanden aus / Developed from
Ersatz für / Substitution for
Ersetzt durch / Replaced by

An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberschutzrechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise mißbräuchlich verwertet werden.

We reserve the copyright for this drawing. Without previous approval this drawing shall not be copied or made available for third parties. Nor shall it be misused by the recipient or third parties.